

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

(固废)

项目名称：年产塑料薄膜2万吨（厚度0.25-0.262mm）项目
固废（第一阶段）

建设单位：苏州龙马新能源有限责任公司

编制单位：苏州龙马新能源有限责任公司

编制日期：2020年12月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填 表 人：

建设单位：苏州龙马新能源有限责任公司（盖章）

电话:17505120920

传真:/

邮编:215200

地址: 苏州市吴江经济技术开发区（同里镇）庞金路1155号

目录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	2
3、工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	9
3.3 生产工艺简介.....	11
4、环境保护设施.....	14
4.1 污染治理设施.....	14
4.2 其他环保设施.....	17
5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求.....	18
5.1 建设项目环评报告表的主要结论.....	18
5.2 环境影响批复的要求.....	18
6、环评批复落实情况.....	19
7、监测结论和建议.....	21
7.1 监测结论.....	21
7.2 建议.....	21

附件：

- 1、苏州市吴江区环境保护局《苏州苏州龙马新能源有限责任公司建设项目环境影响报告表的审批意见》；
- 3、苏州龙马新能源有限责任公司生活垃圾处理协议；
- 4、苏州龙马新能源有限责任公司一般固废、危废处理协议；

1、验收项目概况

苏州龙马新能源有限责任公司原名苏州赛电新能源有限公司，于2019年4月29日经苏州市吴江区市场监督管理局准予变更名称变更后名称为苏州龙马新能源有限责任公司。

苏州龙马新能源有限责任公司年产塑料薄膜2万吨（厚度0.25-0.262mm）项目位于苏州市吴江经济技术开发区（同里镇）庞金路1155号，于2018年4月4日取得苏州吴江区发展和改革委员会备案。2018年4月，企业委托苏州合巨环保技术有限公司编写环境影响评估报告表，并于2018年5月28日取得吴江区环境保护局《关于对苏州赛电新能源有限公司建设项目环境影响报告表的审批意见》（吴环建【2018】192号）。

2019年12月12日-13日，江苏安捷鹿检测技术有限公司对本项目进行了竣工环境保护验收监测，我公司根据验收监测结果编制了项目竣工环境保护验收监测报告表。

本项目环评设计年产塑料薄膜2万吨（厚度0.25-0.262mm），实际因为企业目前生产规划，设备未全部建设完成，目前只形成了年产塑料薄膜1.2万吨（厚度0.25-0.262mm）的生产能力。项目概况见表1-1。

表1-1 项目概况表

建设项目	年产塑料薄膜 2 万吨（厚度 0.25-0.262MM）项目		
建设单位	苏州龙马新能源有限责任公司		
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 搬迁 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别	C2921 塑料薄膜制造
建设地点	苏州市吴江经济技术开发区（同里镇）庞金路 1155 号		
立项单位	苏州吴江区发展和改革委员会	立项时间	2018.4.4
环评编制单位	苏州合巨环保技术有限公司	环评编制时间	2018.4
环评审批单位	吴江市环境保护局	环评审批时间	2018.5.28
开工时间	2018.5	投入试生产时间	2018.7
主要产品名称及生产能力	环评为年产塑料薄膜 2 万吨（厚度 0.25-0.262mm）。 项目实际年产量塑料薄膜 1.2 万吨（厚度 0.25-0.262mm）。		

2、验收依据

(1) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；

(2) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环境保护总局令第 13 号，2001 年 12 月 27 日）；

(3) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；

(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告【2018】第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；

(5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；

(6) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256 号)；

(7) 《苏州赛电新能源有限公司建设项目环境影响报告表》；

(8) 《关于苏州赛电新能源有限公司环境影响报告表的审批意见》（吴环建【2018】192 号）；

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于苏州市吴江经济技术开发区（同里镇）庞金路 1155 号，项目东侧依次为苏州凌聪机械有限公司、庞金路、苏州锦苛塑胶科技有限公司；南侧依次为空地、叶锦路、湘宝公司；西侧依次为空地、神圣集团有限公司；北侧依次为叶新路、精元（中国）重工公司、空地。

项目地理位置示意图见附图 3-1；周围环境概况图见附图 3-2，项目平面布置图及监测点位图附图 3-3、3-4、3-5。



图3-1 项目地理位置示意图

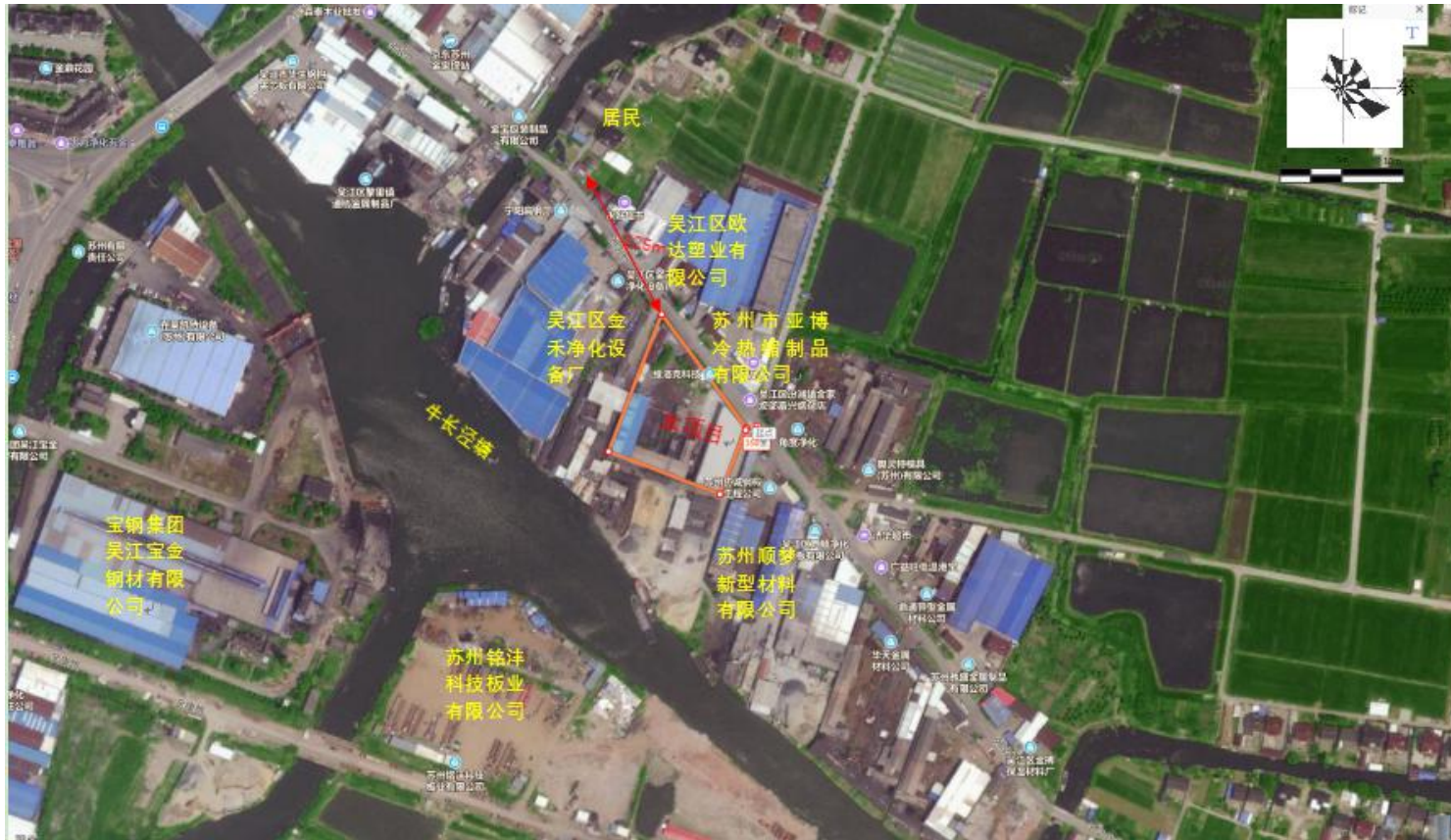


图 3-2：周边环境图

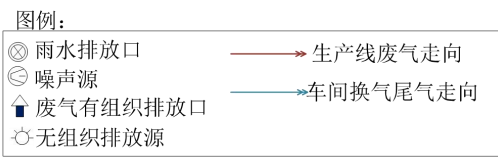
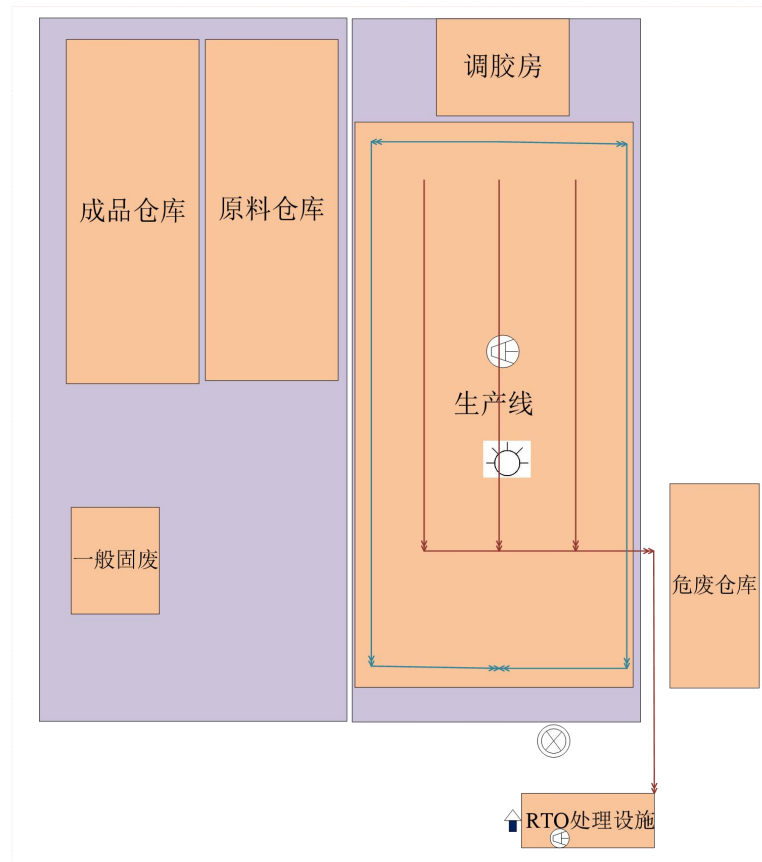
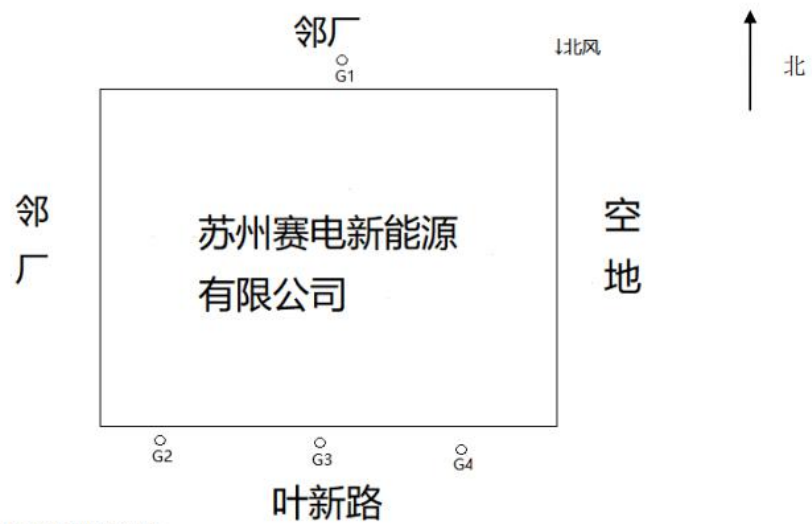


图 3-3：项目平面布置示意图

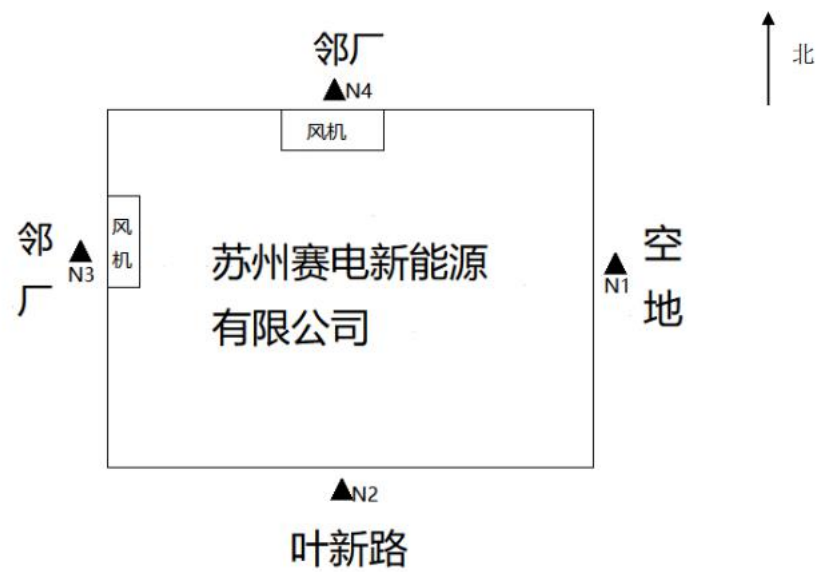
现场采样示意图：



备注：“○”表示无组织排放厂界监测点

3-4：监测点位图

监测示意图:



“▲”表示厂界噪声监测点

附图3-5: 监测点位图

3.2 建设内容

本项目建设内容见表3-1，生产设备及原辅材料见表3-2、表3-3。

表3-1 建设内容表

序号	类型	环评/审批项目内容	实际建设情况
1	总投资	项目总投资 3200 万元，其中环保投资 500 万元	本项目总投资 2500 万元，其中环保投资 400 万元。
2	建设规模	年产塑料薄膜 2 万吨（厚度 0.25-0.262mm）。	年产塑料薄膜 1.2 万吨（厚度 0.25-0.262mm）。
3	定员与生产制度	项目定员 60 人，年工作 300 天，3 班制，每班 8 小时。	现有员工 49 人，年工作 300 天，3 班制，每班 8 小时。
4	占地面积	本项目占地面积 5016 平方米	本项目占地面积 5016 平方米

表3-2 本项目主要生产设备规格及数量

序号	设备名称	规格型号	用途/工序	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
1	涂胶机	定制	涂胶	5	3	2 台未建设
2	后熟化烘箱	定制	熟化	9	9	与环评一致
3	电晕复卷机	定制	收卷	1	1	与环评一致
4	电晕机	定制	电晕	6	5	1 台未建设
5	品检机	定制	检查	1	1	与环评一致
6	材料试验机	WB-03	检查	1	1	与环评一致
7	老化机	2N-P-UVA	烘干	1	1	与环评一致
8	涂膜机	AFA-2	复合	1	1	与环评一致
9	干燥机	DHG-9053A	烘干	1	1	与环评一致
10	覆膜机	XB/380	复合	1	1	与环评一致

序号	设备名称	规格型号	用途/工序	环评数量 (台/套)	实际数量 (台/套)	备注
11	搅拌机	C7-200	涂胶	4	4	与环评一致
12	膜温机	定制	涂胶	3	3	与环评一致
13	分切机	定制	分切	1	1	与环评一致
14	RTO 废气 处理设施	定制	废气处理	1	1	与环评一致

表3-3 本项目主要原辅材料名称及数量

类别	名称	重要组份、规格、 指标	环评年用量 (t)	实际建设年用量 (2018年7月至 2019年6月试生产 用量) (t)	备注
原料	PET 薄膜	聚对苯二甲酸乙二 醇酯	20000	12000	约为环评量 60%
	PVDF 薄膜	聚偏氟乙烯	1000	588	约为环评 60%
	丙烯酸 胶粘剂	丙烯酸共聚物 40%，乙酸乙酯 60%	300	175	约为环评 60%
	粘尘纸	纸	0.32	0.2	约为环评 60%
	乙酸乙 酯	乙酸乙酯	7	4.1	约为环评 60%

3.3 生产工艺简介

本项目工艺流程简述如下，生产工艺流程图见图 3-6

生产工艺如下：

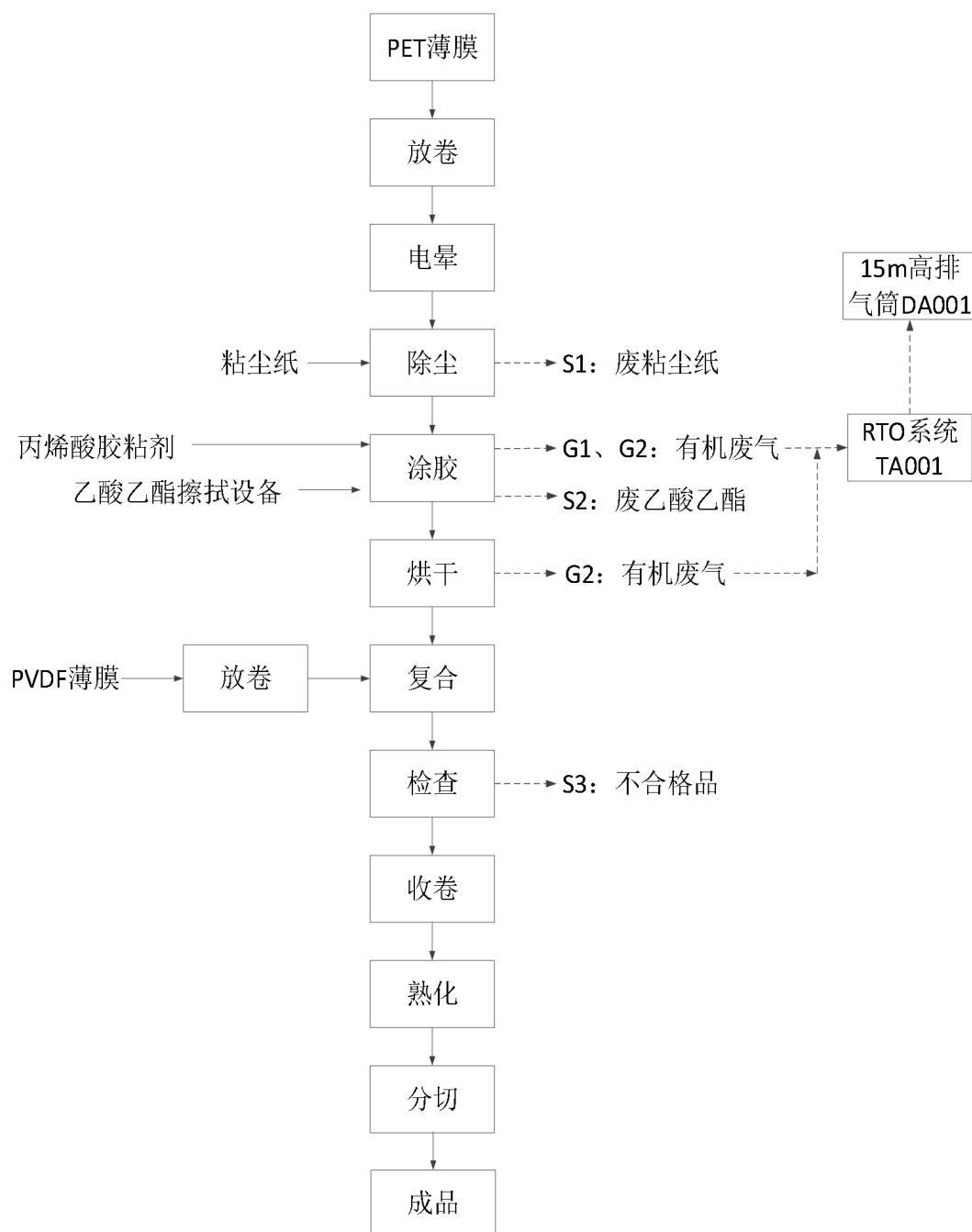


图3-6 主要生产工艺流程图

塑料薄膜生产工艺说明:

1、放卷

将原料薄膜放置在放卷架上。

2、电晕

在设备上施加高频、高压电，使其产生高频、高压放电，产生细小密集的紫蓝色火花。空气电离后产生的各种离子在强电场的作用下，加速并冲击装置内的塑料薄膜。增加其表面粗糙度和表面积，提高其表面能。

3、除尘

利用粘尘纸将 PET 薄膜表面灰尘去除，该工段会产生 S1 废粘尘纸。

4、涂胶

利用涂胶机将胶粘剂均匀的涂覆在 PET 薄膜上。该工段会有少量乙酸乙酯及丙烯酸单体挥发，产生有机废气 G1。在停机时，需要对残留在涂胶机上的胶粘剂及时进行清理，用乙酸乙酯清理掉残留在设备上的胶粘剂，清理时会有少量乙酸乙酯挥发，产生有机废气 G2，及废乙酸乙酯 S2。

5、烘干

涂胶后的薄膜后进入烘箱进行烘干，采用电加热，温度约 100°C。该过程中有少量丙烯酸单体及胶粘剂的溶剂乙酸乙酯全部挥发产生有机废气 G3。

6、复合

将烘干后的薄膜与 PVDF 放卷薄膜通过覆膜机压合在一起。

7、检查

对产品进行人工检验。该工段会产生少量边角料 S3。

8、收卷

将复合薄膜经电晕复卷机收卷。

9、熟化

将收卷好的产品放入熟化室进行熟化，采用电加热，温度在40°C左右，基本无废气产生。

10、分切

将熟化后的产品分切成指定大小，会产生少量边角料S4。

3.4 项目变动情况

3.4.1 建设项目变动情况说明

本项目变动未新增污染源，不属于重大变动。

表3-4 项目是否存在重大变动情况

类别	序号	其它工业类建设项目 重大变动清单	现有项目建设与 原环评审批变动情况	判定 结果
性质	1	主要产品品种发生变化 (变少的除外)	无	不属于
规模	2	生产能力增加 30%及以上	无	不属于
	3	配套的仓储设施(储存危险化学品或其他环境 风险大的物品)总储存容量增加 30%及以上	无	不属于
	4	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排 放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以 上，导致新增污染因子或污染物排放量增加	无	不属于
地点	5	项目重新选址	未重新选址	不属于
	6	在原厂址内调整(包括总平面布置或生产装置 发生变化)导致不利环境影响显著增加	无	不属于
	7	防护距离边界发生变化并新增了敏感点	无	不属于
	8	厂外管线路调整，穿越新的环境敏感区；在现 有环境敏感区内路由发生变动且环境影响或环 境风险显著增大	无	不属于
生产工艺	9	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要 燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导 致新增污染因子或污染物排放量增加	无	不属于
环护 措施	10	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放 形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放 量、范围或强度增加；其它可能导致环境影响 或环境风险增大的环保措施变动	无	不属于

经现场核实，企业环境影响变动情况属实，本项目企业未发生重大变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 固（液）体废弃物及其处置

本项目生产产生的固废主要为废乙酸乙酯、废粘尘纸、边角料、不合格品以及生活垃圾。废粘尘纸、边角料和不合格品外售给苏州勇发再生资源有限公司，废乙酸乙酯委托常州厚德再生资源科技有限公司处理，生活垃圾由吴江经济技术开发区环境卫生管理处统一清运。固废实现“零”排放。

本项目固废产生及处理状况见表4-4。

表4-4 固废产生环节及数量、处置一览表

名称	类别	废物代码	环评年产生量(t)	实际建设年产生量(2018年7月至2019年6月产生量)(t)	处置方式
生活垃圾	生活垃圾	99	18	14.7	苏州市吴江区江陵街道综合执法局
不合格品	一般固废	61	2.1	1.2	苏州勇发再生资源有限公司
边角料	一般固废	61	12.6	7.5	
废粘尘纸	一般固废	79	0.32	0.19	
废乙酸乙酯	危险废物	900-041-49	5.6	3.3	江苏盈天化学有限公司

4.1.2 危废仓库概括

本项目危废仓库占地面积共 85m²，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施背部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求

设置视频监控，并与中控室联网。

根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。

①危险废物登记建帐进行全过程监管；

②危险废物的盛装容器严格执行国家标准，具有耐腐蚀、耐压、密封和与所贮存的废物发生反应等特性，完好无损并具有明显标志；

③不相容（相互反应）的危险废物均分开存放，并设有隔离间隔断；

④建有堵截泄漏的裙角，地面与裙角由兼顾防渗的材料建造；基础防渗层

位粘土层，其厚度应在 1m 以上，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，基础防渗层也可用厚度在 2mm 以上的高密度聚乙烯或其他人工防渗材料，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；地面应为耐腐蚀的硬化地面、地面无裂缝。

⑤设有安全照明和观察窗口，并设有应急防护设施；

⑥墙面、棚面均为防吸附设计，用于存放装载液体危险废物容器的地方，也设有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；

⑦各危险废物暂存场所均设有符合 GB15562.2-1995《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》的专用标志；

⑧根据危险废物的性质、形态，选择安全的包装材料和包装方式，包装容器的外面有表示废物形态、性质的明显标志，并向运输者和接受者提供安全保护要求的文字说明。

⑨设有专人专职对项目产生的危险废物的收集、暂存和保管进行管理。因此，项目产生的固废均得到了妥善处理处置，不对外排放，不会对环境产生二次污染。







图4-1 本项目危废仓库

4.2 其他环保设施

该公司的环保工作由员工兼职管理。

5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

综上所述，拟建项目符合国家相关产业政策：清洁生产水平优于国内平均水平，在认真落实各项环保措施后，污染物可以达标排放，并按当地环境管理部门下达的排放总量指标进行控制；项目建设后对周围环境的影响是可以接受的，不会改变项目周围地区当前的大气、水、声环境质量的现有功能要求，周围居民对环境质量现状较满意，对本项目了解一点，大部分是通过民间信息得知，认为本项目对环境质量影响较小，部分居民对本项目持坚决支持态度，部分持有条件赞成态度，部分持无所谓态度，无人反对。建设单位应加强管理，使环境影响评价中提出的各项措施得到落实和实施。从环境保护的角度上来说，拟建项目建设是可行的。

5.2 环境影响批复的要求

环境影响评价批复见附件 1。

6、环评批复落实情况

苏州市吴江区环境保护局《关于对苏州龙马新能源有限责任公司建设项目环境影响报告表的审批意见》的执行情况见表 11-1。

表11-1 环评批复执行情况

序号	环评批复要求	执行情况	是否符合批复要求
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，选用先进的生产工艺及设备，加强生产管理和环境管理，落实节能、节水措施，减少污染物产生量和排放量，确保各项清洁生产指标达到国内外先进水平。	本项目加强宣传贯彻清洁生产和循环经济理念。	符合
2	按“清污分流、雨污分流”原则设计、建设厂区给排水系统。生活污水达接管标准后经市政污水管网排至运东污水处理厂处理，尾水达标排放。	本项目实行清污分流、雨污分流。生活污水经市政污水管网排至运东污水处理厂处理，尾水达标排放至吴淞江。	符合
3	本项目产生的废气须收集处理后排放，排气筒高度不得低于15米，其中VOCS排放参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2标准；乙酸乙酯排放参照执行《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1、表3标准；天然气燃烧废气参照《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB31/860-2014）中表1排放标准；加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	本项目加强对排放源的管理。本项目产生的废气经RTO系统处理后排放，排气筒高度15米。监测结果表明VOCs排放浓度和速率符合《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表2标准；乙酸乙酯排放浓度和速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表1标准；天然气燃烧废气符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB31/860-2014）中表1排放标准。无组织废气满足相应排放限值。	符合
4	本项目须选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准限值，不得扰民。	本项目生产设备合理布局，采用低噪声设备，高噪声设备采取了相应的减振、隔声等降噪措施。 监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界噪声满足相关标准要求，详见噪声监测结果评价。	符合
5	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质单位安全处置。厂内危险废物暂存场	本项目生产产生的固废主要为废粘尘纸、边角料、不合格品费乙酸乙酯、废包装桶以及生活垃圾。废粘尘纸、边角料和不合格品外售给苏州勇发再生资源有限公司，废乙酸乙酯、废包装桶委托常州厚德再生资源科技有限	符合

	所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，确保不对周围环境和地下水造成影响。	公司处理，生活垃圾由吴江经济技术开发区环境卫生管理处统一清运。固废实现“零”排放。	
6	按《江苏省排污口设置及规范化政治管理办法》（苏环控[1997]122号）的规定规范各类排污口及标识；按《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》（苏环规[2011]1号）要求，建设、安装自动监控设备及其配套设施。	雨水排放口、生活污水排放口、排气筒已安装环保标志牌。	符合
7	做好绿化工作，在厂界四周建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气、噪声等对周围环境的影响。	本项目做好绿化工作，在厂界四周建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气、噪声等对周围环境的影响。	符合
8	请做好其他有关污染防治工作。	本项目加强员工培训和管理，提高员工环保意识。	符合

7、监测结论和建议

7.1 监测结论

本项目环评设计年产塑料薄膜 2 万吨（厚度 0.25-0.262mm）。实际建设年产塑料薄膜 1.2 万吨（厚度 0.25-0.262mm）。

验收监测期间(2019 年 12 月 12 日-13 日)该公司各项环保治理设施均运转正常，生产负荷大于 75%，满足验收监测要求。

监测结果表明：

验收监测期间，DA001 排气筒 VOCs 排放浓度及排放速率均符合天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2“其他行业”标准，乙酸乙酯排放浓度及排放速率均符合上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 1 限值，天然气燃烧尾气（二氧化硫、氮氧化物、颗粒物）排放浓度符合上海市地方标准《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB31/860-2014）表 1 标准。

厂界无组织废气中 VOCs 排放浓度最大值满足天津市《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 5“其他行业”标准，乙酸乙酯排放浓度满足上海市地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）表 3 限值。

该公司东、南、西、北厂界昼夜间环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的限值要求。

7.2 建议

1、进一步加强各类环保设施的日常维护与管理，维持各类环保设施正常运行；

2、完善设施运行管理制度，严格遵守操作规程，定期对设备维护保养，以保证正常运行。