

建设项目竣工环境保护 验收监测报告

项目名称：年产新型电子元器件 1000 万片项目（第一阶段）

建设单位：台表科技（苏州）电子有限公司

编制单位：台表科技（苏州）电子有限公司

编制日期：2021 年 07 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

填 表 人：

编制单位：台表科技（苏州）电子有限公司（盖章）

电话：18936138331

传真：/

邮编：215200

地址：吴江经济技术开发区甘泉东路 888 号

目 录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	2
3、工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	9
3.3 生产工艺简介.....	13
3.4 项目变动情况.....	17
4、环境保护设施.....	20
4.1 污染治理设施.....	20
4.2 其他环保设施.....	27
5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求.....	28
5.1 建设项目环评报告表的主要结论.....	28
5.2 环境影响批复的要求.....	28
6、验收监测评价标准.....	29
6.1 废气评价标准.....	29
6.2 废水排放标准.....	29
6.3 噪声评价标准.....	30
7、验收监测内容.....	30
7.1 废水监测内容.....	30
7.2 废气监测.....	30
7.2 噪声监测.....	31
8、质量保证及质量控制.....	33
9、验收监测工况及要求.....	34
10、验收监测结果及分析评价.....	35
10.1 废水监测结果及分析评价.....	35
10.1 废气监测结果及分析评价.....	36
10.2 噪声监测结果及分析评价.....	47
10.3 污染物排放总量核算.....	48
11、环评批复落实情况.....	49
12、监测结论和建议.....	50
12.1 监测结论.....	50
12.2 建议.....	50

附件：

- 1、苏州市吴江区环境保护局《关于对台表科技（苏州）电子有限公司建设项目环境影响报告书的审批意见》；
- 2、台表科技（苏州）电子有限公司生活污水处理协议；
- 3、台表科技（苏州）电子有限公司生活垃圾处理协议；
- 4、台表科技（苏州）电子有限公司一般固废处理协议；
- 5、台表科技（苏州）电子有限公司危废处置协议；
- 6、台表科技（苏州）电子有限公司验收数据报告。

1、验收项目概况

台表科技（苏州）电子有限公司年产新型电子元器件 1000 万片项目，项目位于吴江经济技术开发区甘泉东路 888 号，项目于 2020 年 08 月 19 日已经通过吴江经济技术开发区管理委员会（吴开审备[2020]126 号）。

故 2020 年 9 月，建设单位委托苏州科晓环境科技有限公司完成了《台表科技（苏州）电子有限公司年产新型电子元器件 1000 万片项目环境影响报告表》，并于 2020 年 09 月 02 日获得了苏州市行政审批局的审批文件（苏行审环诺【2020】50043 号）。本项目环评设计年产新型电子元器件 1000 万片项目，项目第一阶段实际建设年产新型电子元器件 800 万片项目。项目概况见表 1-1。

表 1-1 项目概况表

建设项目	年产新型电子元器件 1000 万片项目		
建设单位	台表科技（苏州）电子有限公司		
建设项目性质	新建 ☐ 搬迁 ☐ 扩建 ☒ 技改 ☐	行业类别	C3563 电子元器件与机电组件设备制造
建设地点	吴江经济技术开发区甘泉东路 888 号		
立项单位	吴江经济技术开发区管理委员会	立项时间	2020.08.19
环评编制单位	苏州科晓环境科技有限公司	环评编制时间	2020.9
环评审批单位	苏州市行政审批局	环评审批时间	2020.9.02
开工时间	2020.10	投入试生产时间	2020.11
主要产品名称及生产能力	环评为年产新型电子元器件 1000 万片项目。 项目第一阶段实际建设年产新型电子元器件 800 万片项目。		

2、验收依据

- （1）《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；
- （2）《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环境保护总局令第 13 号，2001 年 12 月 27 日）；
- （3）《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；
- （4）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告【2018】第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；
- （5）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；
- （6）《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函【2020】688 号；
- （7）《台表科技（苏州）电子有限公司年产新型电子元器件 1000 万片项目环境影响报告表》；
- （8）苏州市行政审批局《关于对台表科技（苏州）电子有限公司年产新型电子元器件 1000 万片项目环境影响报告表的批复》（苏行审环诺【2020】50043 号）；

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于吴江经济开发区甘泉东路888号，项目东侧为空地；项目西侧为兴东路；项目北侧为空地；项目南侧为峻凌电子（苏州）有限公司。项目地理位置示意图见附图 3-1；周围环境概况图见附图 3-2，项目平面布置图及监测点位图附图3-3,3-4

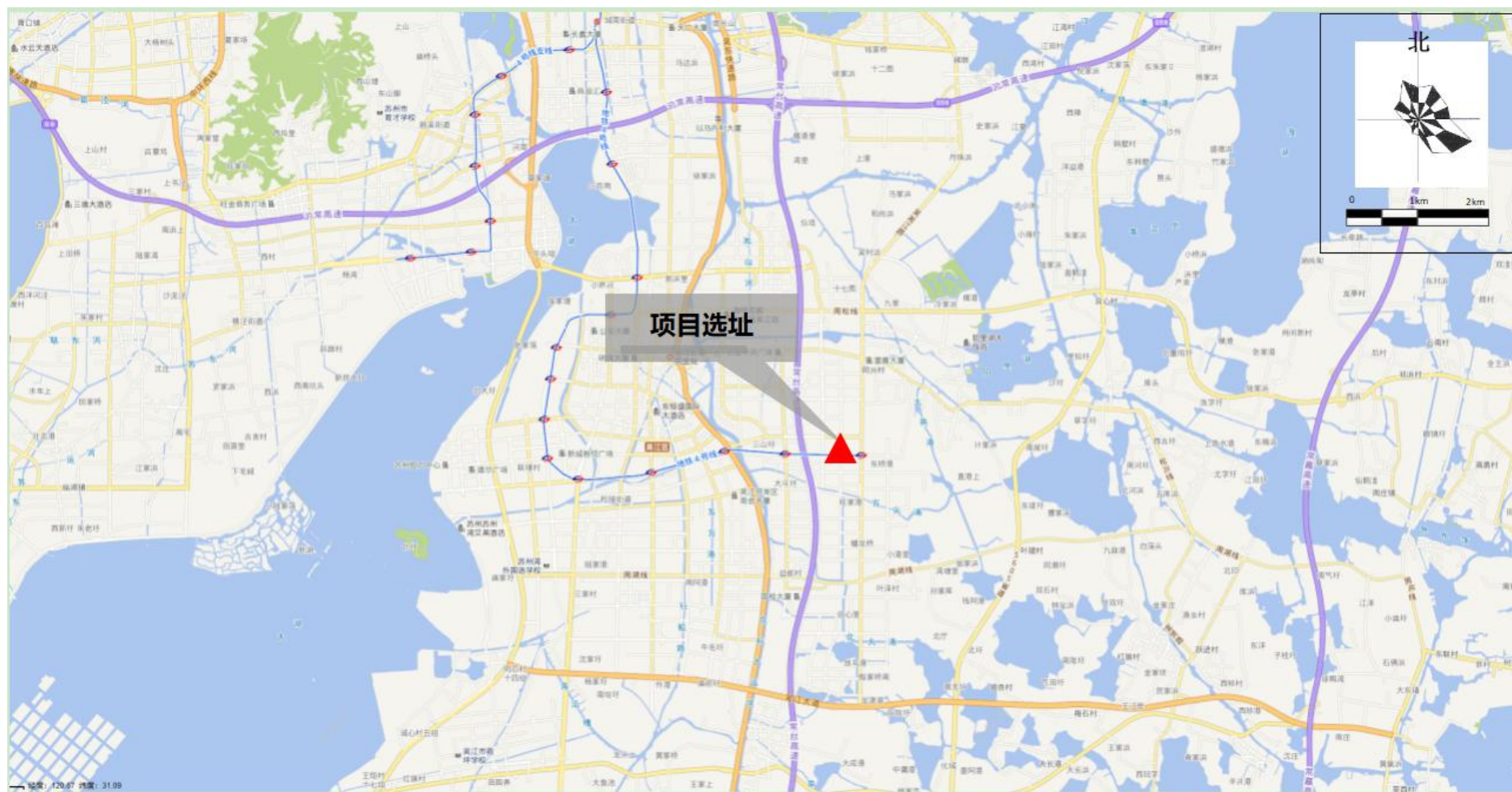


图 3-1 项目地理位置示意图

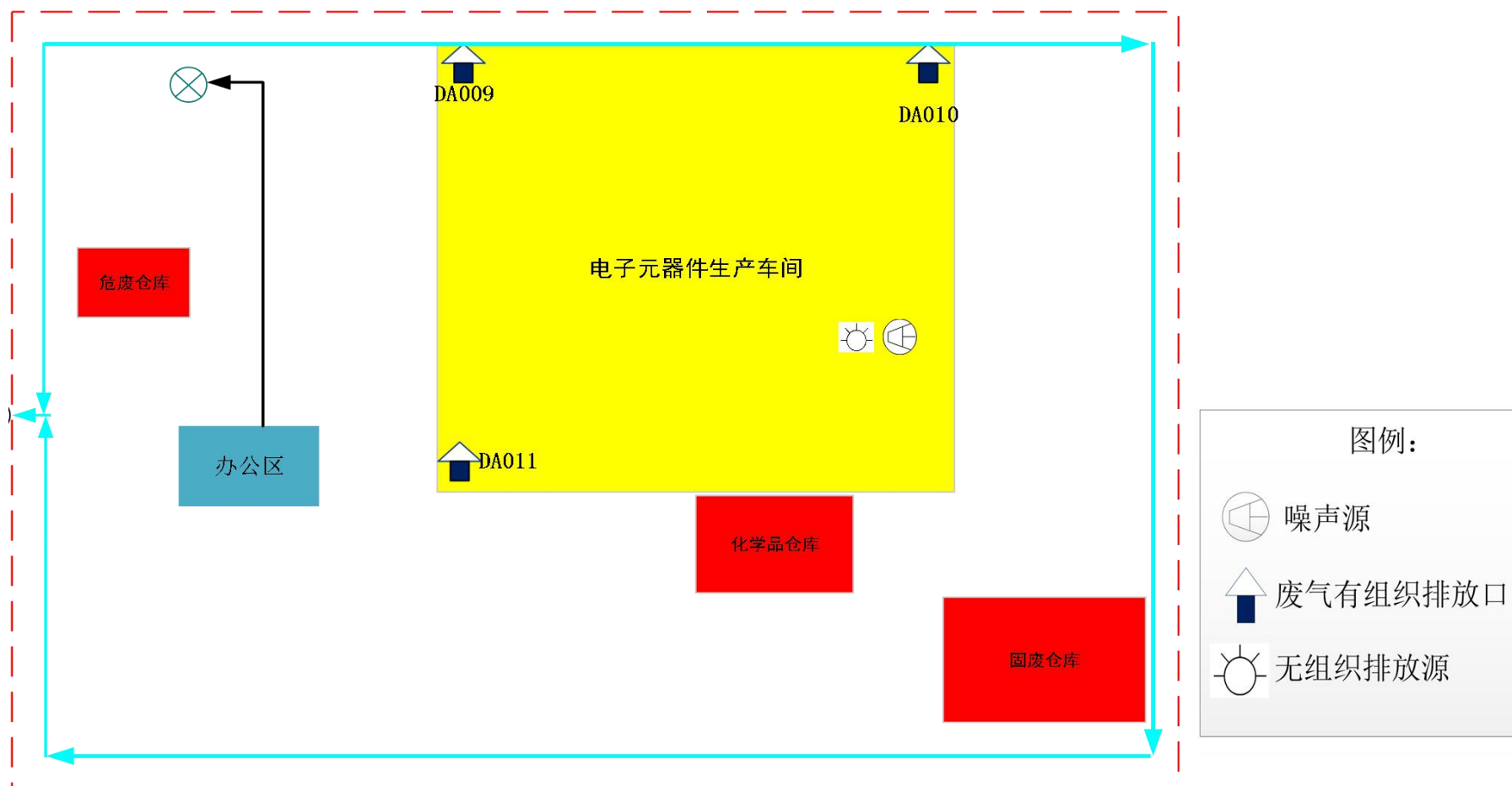
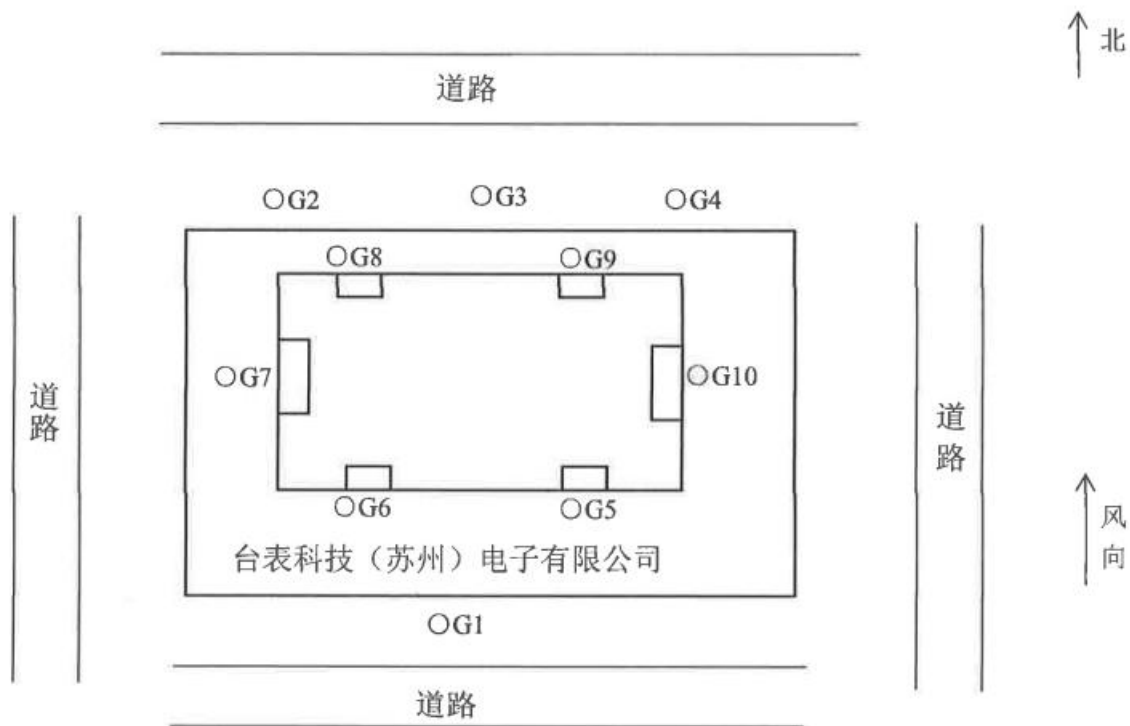


图 3-3 项目平面布置示意图

测点示意图:



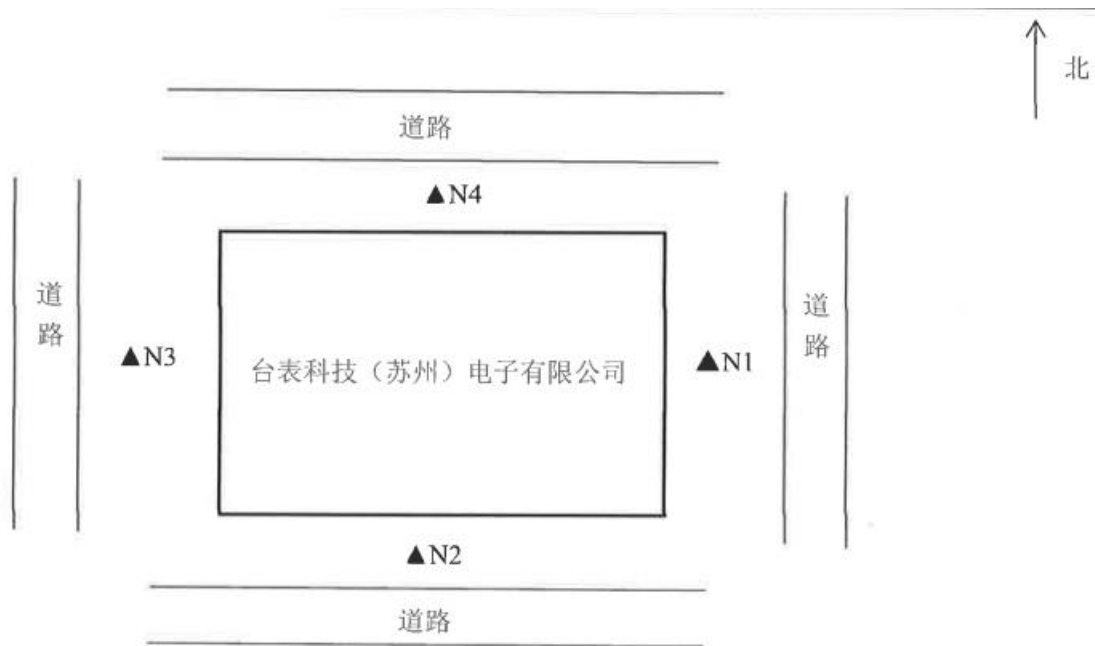
无组织废气采样点：OG1：厂界上风向测点；OG2、OG3、OG4：厂界下风向测点；

OG5、OG6、OG7、OG8、OG9、OG10：厂房门窗或通风口、其他开口（孔）等排放口外 1m 处；

注：“○”为废气无组织监控点位（共 10 个）

图 3-4：无组织监测点位

测点示意图:



注：“▲”为噪声监测点位（共4个）

4

图 3-5：噪声监测点位

3.2 建设内容

本项目建设内容见表 3-1，生产设备及原辅材料见表 3-2、表 3-3。

表 3-1 建设内容表

序号	类型	环评/审批项目内容	第一阶阶段实际建设情况
1	总投资	项目总投资 10350 万元，其中环保投资 96 万元	项目总投资 10000 万元，其中环保投资 96 万元
2	建设规模	年产新型电子元器件 1000 万片项目	年产新型电子元器件 800 万片项目
3	定员与生产制度	项目定员 6500 人，年工作 300 天，3 班制，每班 8 小时	项目定员 6500 人，年工作 300 天，3 班制，每班 8 小时
4	占地面积	本项目占地面积 29396.3m ²	本项目占地面积 29396.3m ²

表 3-2 本项目主要生产设备规格及数量

序号	设备名称	设备规格（型号）	数量（台/套）		
			环评设计	第一阶段实际建设	备注
生产车间	自动贴胶带机	Longcheng auto tapeing	30	30	与环评一致
	HB 点锡机	Au77s	50	45	剩余 5 台暂未建设
	自动翻板机	PTG460	70	60	剩余 10 台暂未建设
	真空紫外清洁机	VUV clean	35	35	与环评一致
	锡膏印刷机	SPG	50	40	剩余 10 台暂未建设
	SPI 检测机	TR7007	50	40	剩余 10 台暂未建设

	全自动锡膏印刷机	GT++	50	40	剩余 10 台暂未建设
	助焊剂检验机	CCD	50	40	剩余 10 台暂未建设
	存板机	HIBL460	50	50	与环评一致
	贴片机	KNS	180	150	剩余 30 台暂未建设
	打件机	NPM	150	130	剩余 20 台暂未建设
	自动光学检测机	TR7700	50	40	剩余 10 台暂未建设
	自动盖钢片机	Auto Metal frame	50	40	剩余 10 台暂未建设
	回焊炉	1936mk5	50	40	剩余 10 台暂未建设
	暂存机	zcl	40	40	剩余 10 台暂未建设
	自动光学检测机	TR7700	50	40	剩余 10 台暂未建设
	自动测试设备	Dekai auto onoff	50	40	剩余 10 台暂未建设
	自动光学检测机	Cyber aoi	50	45	剩余 5 台暂未建设
	自动光学检测机	Jutze aoi	50	40	剩余 10 台暂未建设
	胶高检查设备	Tipco fill heigh	50	40	剩余 10 台暂未建设
	真空紫外清洁机	VUV clean	35	35	与环评一致
	点胶机	品牌 shinwa/型号 MsL	40	35	剩余 5 台暂未建设

	固化炉	HT-3/热风循环精密烘干过滤 /1000*800cm*深 600cm	10	10	与环评一致
	点胶机	品牌 shinwa/型号 MsL	50	50	与环评一致
	固化炉	定制	10	10	与环评一致
	固化炉	HT-3/热风循环精密烘干过滤 /1000*800cm*深 600cm	20	15	剩余 05 台暂 未建设
	固化炉	HT-3/热风循环精密烘干过滤 /1000*800cm*深 600cm	20	15	剩余 05 台暂 未建设
	点锡机	AU77S-TP	50	45	剩余 05 台暂 未建设
	点胶机	全配置/工作原理为压电阀	50	45	剩余 05 台暂 未建设
	点胶机	全配置/工作原理为压电阀	50	40	剩余 10 台暂 未建设
	固化炉	型号:HT-3/热风循环精密烘干 过滤/1000*800cm*深 600cm/	20	18	剩余 02 台暂 未建设
	固化炉	型号:HT-3/热风循环精密烘干 过滤/1000*800cm*深 600cm/	20	18	剩余 02 台暂 未建设
	模切机	JS-DCL550/DL08-016	50	40	剩余 10 台暂 未建设
	贴膜机	定制	45	40	剩余 05 台暂 未建设
	点胶机	全配置/工作原理为压电阀	50	40	剩余 10 台暂 未建设
	压焊机	信力 TM-100PR-MKIV-7 大载 台	50	40	剩余 10 台暂 未建设
	热压机	信力 TM-90-MKIV-0215(	50	40	剩余 10 台暂 未建设
	焊点检查机	定制	50	40	剩余 10 台暂 未建设

	贴膜机	定制	45	40	剩余 05 台暂未建设
	X-RAY	DAGE XD7500VR 型技术指标: 160KV 0.35mA	2	2	与环评一致
	PCB 板清洗机	定制	88	8	与环评一致
公用设备	液氮储罐	50 立方	1	1	与环评一致
	冰水机	300Kw	2	2	与环评一致
环保设备	活性炭吸附装置	45Kw	2	0	对比环评缺少 2 台
	纤维棉+活性炭吸附装置	45Kw	1	4	对比环评增设 3 台

表 3-3 本项目主要原辅材料名称及数量

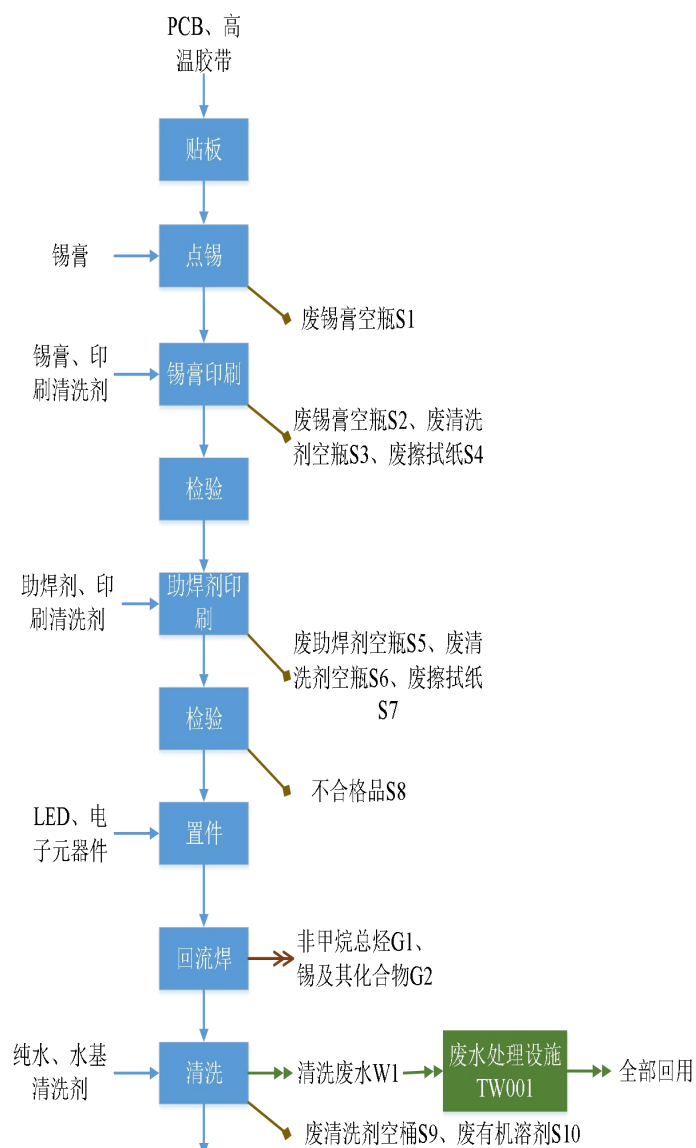
序号	名称	规格、组分	全厂年用量		
			环评设计 t/a	第一阶段实际 建设 t/a	备注
1	LED	发光二极管	3000 万颗	3000 万颗	与环评一致
2	印刷电路板	树脂	2.28 亿 PCS	2.28 亿 pcs	与环评一致
3	FPC	铜箔、基板胶片	2000 万 PCS	2000 万 pcs	与环评一致
4	电子元器件	电阻、电容、电感器	7.9 亿 PCS	7.9 亿 pcs	与环评一致
5	胶带	聚酯	2 万卷	2 万卷	与环评一致
6	锡膏	锡及其化合物	15.85 吨	15.85 吨	与环评一致
7	DAM 胶	钛氧化物	51.5 吨	51.5 吨	与环评一致
8	Fill 胶	乙烯基二甲基矽油/ 有机聚矽氧烷	192 吨	192 吨	与环评一致
9	脱泡剂	硅油	50 吨	50 吨	与环评一致
10	底部填充胶	环氧树脂	0.6 吨	0.6 吨	与环评一致
11	UV 胶	环氧丙烯酸酯、聚氨酯丙烯酸酯	50 吨	50 吨	与环评一致

12	屏蔽膜	聚酯	2 万卷	2 万卷	与环评一致
13	3368 清洗剂	甲基丙烷、醋酸乙酯	17.3 吨	17 吨	与环评一致
	水基清洗剂	单乙醇胺 40%、活性剂 25%、二元醇 20%、1-(2-丁氧基-1-甲基乙氧基)-2-丙醇 10%、消泡剂 3%、异丙醇胺 2%	49.105 吨	49 吨	剩余 0.105 吨暂未建设
	助焊剂	松香	0.72 吨	0.72 吨	与环评一致
	塑料块	塑料	2 万个	2 万个	与环评一致
	贴纸	聚酯	2 万卷	2 万卷	与环评一致

3.3 生产工艺简介

本项目工艺流程简述如下，生产工艺流程图见图 3-6：

（一）自动贴片生产线工艺如下：



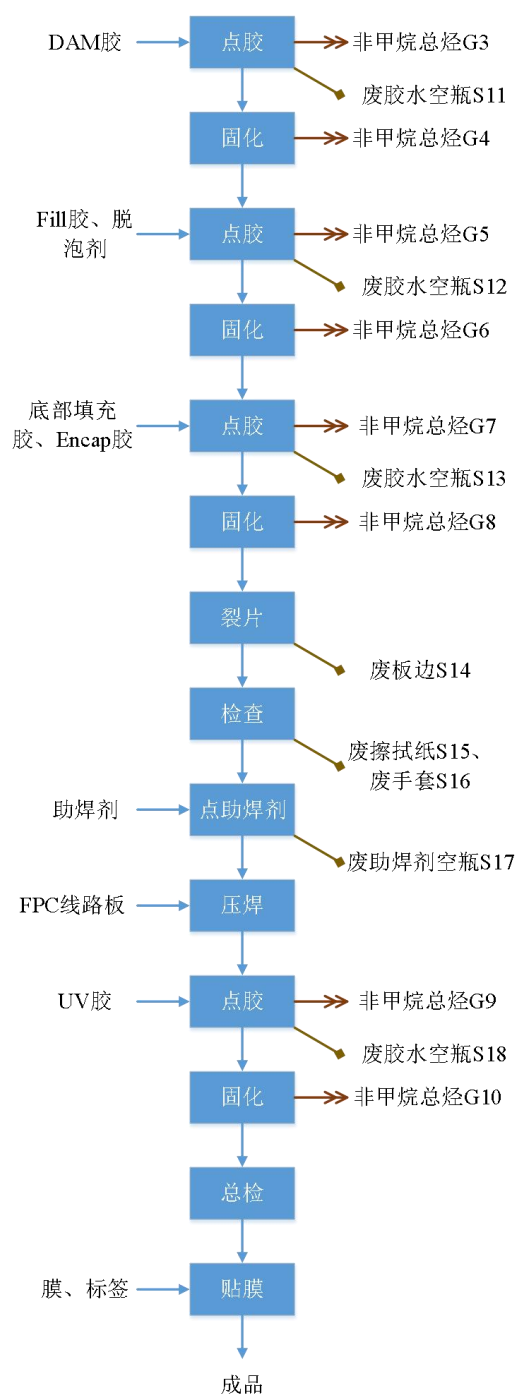


图 3-6 自动贴片生产线工艺流程图

生产工艺说明：

（1）贴板：

采用人工贴板，将多块电路板卡在板上，放入自动传输台，等待点锡。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（2）点锡：

将锡膏使用点焊机点到电路板上，此过程会产生废锡膏空瓶 S1。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（3）锡膏印刷：

是利用印刷机的刮刀将无铅锡膏通过钢板之间的孔洞印置于线路板基板上，该工段印刷在常温下进行，无铅焊锡膏不会产生挥发性组份，无废气产生。该工序会产生 S2 废锡膏空瓶，印刷之后会用少量擦拭纸沾取清洗剂擦拭残留在钢网上的锡膏，此过程会产生废清洗剂空瓶 S3、废擦拭纸 S4。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（4）助焊剂印刷

是利用全自动锡膏印刷机的刮刀将助焊剂通过钢板之间的孔洞印置于线路板基板上，该工段印刷在常温下进行，不产生废气。该工序会产生 S5 废助焊剂空瓶；印刷之后会用少量擦拭纸沾取清洗剂擦拭残留在钢网上的助焊剂，此过程会产生废清洗剂空瓶 S6、废擦拭纸 S7。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（5）检验

利用 SPI 锡膏检测机检测印刷在 PCB 电路板上的锡膏厚度，分析锡膏印刷的质量，及早发现 SMT 工艺缺陷，检测合格的产品在传输台等待进入贴片工段。此过程会产生不合格品 S8。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（6）置件

使用打件机和存板机将 LED、电子元器件插入到电路板卡上。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（7）回流焊

利用回焊炉，采用回流焊的焊接组装技术连接电路。该过程有非甲烷总烃 G1、锡及其化合物 G2 产生。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（8）点胶

点胶共分为 4 个工段，依次使用点胶机将 DAM 胶、Fill 胶、Encap 胶、UV 胶印到线路板两侧的焊盘上，此工序会产生废气非甲烷总烃 G3、G5、G7、G10；废胶水空瓶 S9、S10、S11、S16。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（9）固化

喷塑后的工件需要进行固化，将工件经输送设施输送到喷塑流水线中的固化烘道或烤房，采用燃烧机燃烧天然气，间接加热热风循环烘道及烤房，固化温度为 180℃，并保温一定的时间（10 分钟），使工件表面的塑粉熔化、流平、固化，即在工件表面形成涂膜，该工段会产生固化废气非甲烷总烃（G4-1）和天然气燃烧废气（G4-2）。

（10）裂片

把 PCB 板多余的部分通过裂片机（气动的方式）冲压的方式去除，此过程会产生废板边 S14。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（11）压焊

不加热状态下对组合焊件施加一定压力，使其产生塑性变形或融化，并通过再结晶和扩散等作用，使两个分离表面的原子达到形成金属键而连接。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（12）检查

人工对电路板进行检查，用擦拭纸进行简单的擦拭，该工序会产生废擦拭纸 S13、废手套 S14。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

（13）贴膜

使用贴膜机将膜贴在线路板上，贴完之后由人工贴上标签。该工段不涉及设备清洗及地面冲洗。

3.4 项目变动情况

3.4.1 建设项目变动情况说明

环评设计自动贴片生产线回流焊废气经回流焊设备上端设置的集气罩收集管道收集后经纤维棉+二级活性炭处理设施处理，最终经 20m 高排气筒 DA009 排放。点 DAM 胶、Fi11 胶、点底部填充胶废气经集气罩收集后经二级活性炭处理设施处理后最终经 20m 高排气筒 DA010 排放。点 UV 胶产生的废气经集气罩收集后经二级活性炭处理设施处理后最终经 20m 高排气筒 DA011。

企业实际生产过程中排放由于厂区布局原因现点 DAM 胶、Fi11 胶、点底部填充胶、自动贴片生产线回流焊工段废气经收集系统一收集后通过纤维棉+二级活性炭处理后分别通过 20 米高排气筒 DA009DA010、DA011、

DA012 排放。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函【2020】688 号判断本项目未新增污染源，不属于重大变动。

表 3-5 项目是否存在重大变动情况

类别	序号	其它工业类建设项目 重大变动清单	现有项目建设与 原环评审批变动情况	判定 结果
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无	不属于
规模	2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	无	不属于
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类 污染物排放量增加的	无	不属于
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置 或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化 硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机 物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、 挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达 标区对的建设项目生产、处置或储存能力增 大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	无	不属于
地点	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面图 布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增 敏感点的	未重新选址	不属于
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、 设备及配套设施）、主要原辅料、燃料变化， 导致以下情形之一	无	不属于
		新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的 除外）	无	不属于
		位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物 排放量增加的	无	不属于
		废水第一类污染物排放量增加的	无	不属于
		其他污染物排放量增加 10%及以上的	无	不属于
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污 染物无组织排放量增加 10%及以上	无	不属于
环境保护 措施	8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中 所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排 放、污染防治措施强化或改进的除外）或大 气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无	不属于
	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直 接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利 环境影响加重的	无	不属于

10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上	无	不属于
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。		不属于
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	无	不属于
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无	不属于

经现场核实，企业环境影响变动情况属实，本项目企业未发生重大变动。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 废气排放及治理设施

本项目废气主要为点胶固化产生的废气，回流焊过程中锡膏、助焊剂挥发出的废气。

详细处理流程见附件说明。

表4-1 废气产生及处理情况

排气筒	产生环节	污染物名称	治理措施及排放去向
DA009	点胶、自动贴片生产线回流焊	非甲烷总烃	经收集系统收集后进入纤维棉+二级活性炭处理设施处理通过 20m 高排气筒 DA009、DA010、DA011、DA012 排放
		锡及其化合物	
DA010		非甲烷总烃	
		锡及其化合物	
DA011		非甲烷总烃	
		锡及其化合物	
DA0012		非甲烷总烃	
		锡及其化合物	

厂界无组织	点胶、自动贴片生产线回流焊未收集的废气	非甲烷总烃	厂界无组织排放
		锡及其化合物	
厂区内无组织	厂区内 VOCs 废气	非甲烷总烃	厂区内无组织排放

4.1.2 废水排放及治理设施

(1) 生活污水

项目新增员工 2500 人，设有食堂和宿舍（依托原有项目），生产天数为 300 天。生活用水量按 120L/（人·d）计，则用水量为 90000t/a。生活污水按用水量的 85%计，则生活污水量为 76500t/a。生活污水经化粪池处理后接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂处理，尾水排放至吴淞江。

(2) 工业废水

本项目生产过程中需要对 PCB 板和载具进行清洗，清洗过程产生的清洗废水 9.6t/a，则年用量为 2880t，其中清洗过程中损耗 10%，污水处理过程中损耗 10%（主要为蒸发及污泥带走），因此项目年补充自来水 576 吨。清洗废水经厂区自建污水处理设施处理之后全部回用。

表 4-2 水污染物产生及处理情况

类别	环评废水量(t/a)	实际用水量	污染因子	排放去向
生活污水	76500	76500	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	接管至吴江经济技术开发区运东污水处理厂，尾水排放至吴淞江
工业废水	2880	2880	COD、SS、氨氮、总磷、总氮	经处理后全部回用不外排

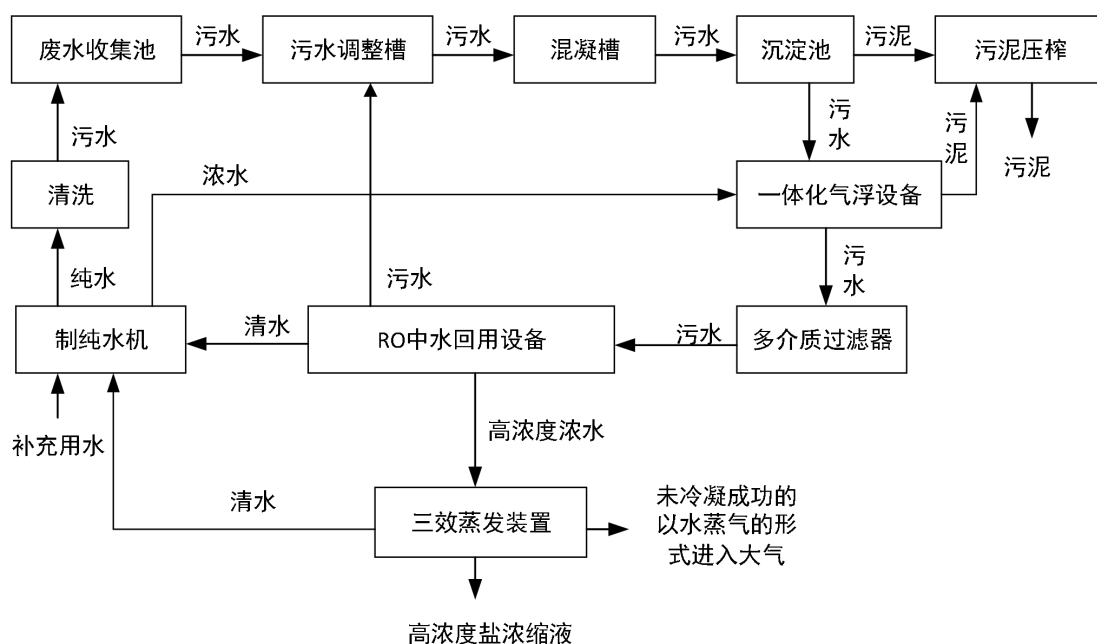


图 3-7 污水处理工艺流程图

(3) 废水治理设施

项目产生的清洗废水经混凝、沉淀处理后污水中含有的悬浮物在沉淀池沉淀为污泥，污泥经过压滤机压滤后作为泥饼外运处置单位，废水经过一体化气浮设备，再经过过滤器和 RO 中水回用设备使废水中盐分分离，之后高浓度盐水进入三效蒸发装置处理形成高浓度盐浓缩液委托有资质单位处置

4.1.3 噪声排放及治理设施

项目噪声源主要为锡膏印刷机、回焊炉、贴片机、风机等设备运行时的噪声。根据类比调查，设备噪声在 75~90dB (A) 之间的机械设备的噪声，可采用低噪声设备、减振隔声、消声、合理布局等措施。建设项目主要高噪声设备情况见表 4-3。

表 4-3 建设项目噪声污染源

序号	设备名称	等效声级 (dB (A))	所在车间 (工段) 名称	距最近厂界位置 (m)	治理措施	治理措施降噪效果 (dB (A))
1	锡膏印刷机	~75	自动贴片生产线车间	北厂界 20	选用低噪音设备、合理布局、采用减振、隔声、消音的	≥25
2	回焊炉	~85		北厂界 20		≥25

3	贴片机	~85		北厂界 20	等措施	≥25
4	风机	~90		西厂界 25		≥25

建设单位针对各噪声源噪声产生特点应选用低噪音设备、合理布局、采用减震、隔声、消音的等措施，使项目投产后厂界噪声达标，对周围敏感保护点的影响减至最低限度，具体防治措施如下：

- (1) 合理安排整体布局，选用低噪声设备，高噪声设备布置在隔声房内；
- (2) 设置减振、隔振基础，对有振动的设备设置减振台；
- (3) 对设备进行经常性维护，保持设备处于良好的运转状态，同时加强内部管理，合理作业，避免不必要的突发性噪声；
- (4) 生产车间采用实体墙，设备均设置在车间内，通过建筑物隔声；
- (5) 合理安排作业时间。

4.1.4 固（液）体废弃物及其处置

本项目副产物主要为废纤维棉、废活性炭、废锡膏空瓶、废包装容器、废擦拭纸、废板边、废手套、废有机溶剂、废 RO 膜、高浓度盐浓缩液、污泥以及生活垃圾，废锡膏空瓶、废包装容器、废擦拭纸由吴江市绿怡固废回收处置有限公司收集处置，废板边由常州市星辉环保科技有限公司收集处置，废有机溶剂由苏州市众和环保科技有限公司收集处置，废活性炭、高浓缩盐、污泥由苏州巨联环保有限公司收集处置。生活垃圾、废手套、废 RO 膜、废纤维棉由阜阳市诚达环保科技有限公司收集处置，固废实现零排放。

本项目固废产生及处理状况见表 4-4。

表 4-4 固废产生环节及数量、处置一览表

名称	类别	废物代码	环评年产生量 (t/a)	企业试运行期间实际产生量 (t)	处置方式
生活垃圾	一般固废	99	750	750	阜阳市诚达环保科技有限公司

废手套	一般固废	86	0.02	0.02	
废 RO 膜	一般固废	6	0.01	0.01	
废纤维棉	一般固废	86	0.1	0.1	
废锡膏空瓶	危险固废	900-041-49	0.05	0.05	吴江市绿怡固废回收 处置有限公司
废包装容器	危险固废	900-041-49	0.2	0.2	
废擦拭纸	危险固废	900-041-49	0.01	0.01	
废板边	危险固废	900-041-49	0.3	0.3	常州市星辉环保科技 发展有限公司
废有机溶剂	危险固废	900-402-06	0.01	0.01	苏州市众和环保科技 有限公司
废活性炭	危险固废	900-039-49	2.491	2.491	苏州巨联环保有限公 司
高浓度浓缩 盐	危险固废	900-013-11	3.6	3.6	
污泥	危险固废	900-409-06	3	3	

4.1.5 危废仓库概括

本项目危废仓库占地面积共 50m²，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施背部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求

设置视频监控，并与中控室联网。

根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。

①危险废物登记建帐进行全过程监管；

②危险废物的盛装容器严格执行国家标准，具有耐腐蚀、耐压、密封和与所贮存的废物发生反应等特性，完好无损并具有明显标志；

③不相容（相互反应）的危险废物均分开存放，并设有隔离间隔断；

④建有堵截泄漏的裙角，地面与裙角由兼顾防渗的材料建造；基础防渗层位粘土层，其厚度应在 1m 以上，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，基础防渗层也可用厚度在 2mm 以上的高密度聚乙烯或其他人工防渗材料，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；地面应为耐腐蚀的硬化地面、地面无裂缝。

⑤设有安全照明和观察窗口，并设有应急防护设施；

⑥墙面、棚面均为防吸附设计，用于存放装载液体危险废物容器的地方，也设有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；

⑦各危险废物暂存场所均设有符合 GB15562.2-1995《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》的专用标志；

⑧根据危险废物的性质、形态，选择安全的包装材料和包装方式，包装容器的外面有表示废物形态、性质的明显标志，并向运输者和接受者提供安全保护要求的文字说明。

⑨设有专人专职对项目产生的危险废物的收集、暂存和保管进行管理。因此，项目产生的固废均得到了妥善处理处置，不对外排放，不会对环境产生二次污染。



4.2 其他环保设施

该公司的环保工作由员工兼职管理。

5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求

5.1 建设项目环评报告表的主要结论

综上所述，拟建项目符合国家相关产业政策：清洁生产水平优于国内平均水平，在认真落实各项环保措施后，污染物可以达标排放，并按当地环境管理部门下达的排放总量指标进行控制；项目建设后对周围环境的影响是可以接受的，不会改变项目周围地区当前的大气、水、声环境质量的现有功能要求。建设单位应加强管理，使环境影响评价中提出的各项措施得到落实和实施。从环境保护的角度上来说，本次重新报批的项目建设是可行的。

5.2 环境影响批复的要求

环境影响评价批复见附件 1。

6、验收监测评价标准

6.1 废气评价标准

废气评价标准限值见表 6-1。

表 6-1 废气评价标准

污染源	污染物	排气筒高度 (m)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	无组织排放监控浓度限值 (mg/m ³)	依据标准
DA009	非甲烷总烃	20	60	3	4.0	《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021) 表 1 排放限值
	锡及其化合物		5	0.22	0.06	
DA010	非甲烷总烃	20	60	3	4.0	
	锡及其化合物		5	0.22	0.06	
DA011	非甲烷总烃	20	60	3	4.0	
	锡及其化合物		5	0.22	0.06	
DA0012	非甲烷总烃	20	60	3	4.0	
	锡及其化合物		5	0.22	0.06	

6.2 废水排放标准

本项目生活污水接管至吴江经济开发区运东污水处理厂，尾水排放至吴淞江，清洗废水经废水处理设施处理之后全部回用，不外排本次验收废水评价标准限值见表 6-2。

表 6-2 废水排放标准 单位：mg/L

污染源	污染物名称	接管/回用标准限值 (mg/L)	依据标准
生活污水	PH	6-9	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准
	化学需氧量	500	
	悬浮物	400	

	总氮（以 N 计）	70	《污水排入城市下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准
	氨氮（以 N 计）	45	
	总磷（以 P 计）	8	
回用水	COD	60	城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水标准
	SS	30	

6.3 噪声评价标准

噪声评价标准见表 6-3。

表 6-3 噪声评价标准 单位：Leq dB(A)

项目		标准限值	执行标准
厂界四周	昼间	65dB（A）	GB12348-2008 3 类
	夜间	55dB（A）	

7、验收监测内容

7.1 废水监测内容

7.1.1 监测内容

废水监测内容见表 7-1，废气检测内容见表 7-2。

表 7-1 废水监测点位、监测项目和监测频次

类别	监测点位	监测指标	监测频次
生活污水	污水厂接管口	pH、COD、SS、氨氮、总磷	2021 年 07 月 07 日-08 日监测 2 天，每日监测 4 次
生产废水	回用水口	悬浮物、化学需氧量	

7.2 废气监测

7.2.1 监测内容

表 7-2 废气监测点位、监测项目和监测频次

产生工序	监测点位	监测项目	监测频次
有组织排放	DA009	非甲烷总烃	2021 年 07 月 08 日-09 日监测 2 天，每天 3 次。
		锡及其化合物	

	DA010	非甲烷总烃	
		锡及其化合物	
	DA011	非甲烷总烃	
		锡及其化合物	
	DA012	非甲烷总烃	
		锡及其化合物	
无组织排放	厂区四周	非甲烷总烃	2021 年 07 月 07 日-08 日监测 2 天，每天 3 次。
		锡及其化合物	
	厂区内	非甲烷总烃	

7.1.2 监测依据

废气监测按 GB/T16157-1996《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》及《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中相关要求实施监测。具体分析方法见表 7-4。

7.2 噪声监测

7.2.1 监测内容

噪声监测内容见表 7-3。具体点位见附图。

表 7-3 噪声监测点位、监测项目和监测频次

噪声类型	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	项目所在地厂界四周执行《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准	等效声级值	监测 2 天，昼间夜间各监测 1 次

7.2.2 监测依据

按 GB12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》中相关要求进行了监测。具体分析方法见表 7-4。

表 7-4 监测项目、分析方法、检出限、监测仪器及型号

监测项目		检测依据
废气（有组织）	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 38-2017
	锡及其化合物	大气固定污染源锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法 HJ/T65-2001
废气（无组织）	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 38-2017

	锡及其化合物	大气固定污染源锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法 HJ/T65-2001
生活废水	PH	水质 PH 值的测定 玻璃电极法 GB/T6920-1986
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB11893-1989
	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012
回用水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017
噪声	厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类

8、质量保证及质量控制

1、监测过程中实施全过程的质量控制，监测分析方法采用国家和行业主管部门颁布的标准(或推荐)方法。监测人员经过省级技术考核合格并持有合格证书。所用的监测仪器均经过法定计量检定并在有效期内。分析测试前后，对所用的测试仪器进行了必要的校准。

2、为保证分析测试结果的准确可靠，样品的保存按分析方法规定进行，样品采集和分析时增加了平行样等质控措施。分析质量控制情况见表 8-1。

3、厂界噪声验收监测期间，2021 年 07 月 07 日天气昼间多云，风速为 2.3 米/秒。夜间多云，风速为 2.4 米/秒。2021 年 07 月 08 日天气昼间多云，风速为 2.2 米/秒。夜间多云，风速为 2.4 米/秒。符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类所要求的气候条件（风速小于 5.0 米/秒），噪声监测仪在测试前后均用标准声源进行校准。

9、验收监测工况及要求

验收监测期间(2021 年 07 月 07 日-09 日)该公司生产正常, 各项环保治理设施均运转正常, 验收监测期间本项目生产情况见表 9-1。

表 9-1 验收监测期间本项目生产情况

监测日期	产品名称及规格	主要产品日生产情况	计划年产量	生产负荷 (%)
2021 年 07 月 07 日	新型电子元器件	25689 片	800 万片	97%
2021 年 07 月 08 日		24657 片		92%
2021 年 07 月 09 日		24537 片		92%
2021 年 07 月 10 日		25670 片		96%

备注: 1、以上数据由企业提供。

10、验收监测结果及分析评价

10.1 废水监测结果及分析评价

生活废水监测结果以及工艺废水结果见表 10-1、10-2。

表 10-1 生活废水监测结果统计表

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目（mg/L）				
			悬浮物	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮
生活废水排口	2021 年 07 月 07 日	第一次	313	326	42.7	6.90	64.4
		第二次	337	330	38.4	6.65	64.9
		第三次	312	327	39.2	6.76	65.1
		第四次	318	328	41.1	6.96	64.3
		日均值	320	328	40.4	6.82	64.7
	2021 年 07 月 08 日	第一次	319	336	42.2	7.08	62.9
		第二次	331	344	37.3	7.00	64.3
		第三次	349	346	41.6	7.03	62.8
		第四次	335	330	39.5	7.18	64.8
		日均值	333	339	40.15	7.07	63.7
	标准值		400	400	45	8	70
	是否达标		达标	达标	达标	达标	达标

表 10-2 工艺废水监测结果统计表

监测点位	监测日期	监测频次	监测项目（mg/L）	
			悬浮物	化学需氧量
回用水进口	2021 年 07 月 07 日	第一次	43	972
		第二次	44	982
		第三次	37	991
		第四次	44	923
		日均值	42	967
	2021 年 07 月 08 日	第一次	46	914
		第二次	49	972
		第三次	35	953
		第四次	32	894
		日均值	40.5	933

回用水出口	2021 年 07 月 07 日	第一次	7	52
		第二次	9	57
		第三次	9	54
		第四次	10	54
		日均值	9	54
	2021 年 07 月 08 日	第一次	10	50
		第二次	9	51
		第三次	6	56
		第四次	8	53
		日均值	8	53
	标准值		60	30
是否达标		达标	达标	

监测结果表明：验收监测期间，本项目生活污水悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮日均值均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2005）相关标准。

验收监测期间，本项目工艺废水 COD、SS 日均值均达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水相关限值。

10.1 废气监测结果及分析评价

10.1.1 无组织废气监测结果及分析评价

本项目无组织废气监测结果见表 10-3、10-4，气象参数一览表见表 10-5。

10-3 无组织排放废气监测结果统计表

采样时间	2021 年 07 月 07 日		2021 年 07 月 08 日	
采样地点	检测项目 单位：mg/m ³		检测项目 单位：mg/m ³	
	非甲烷总烃	锡及其化合物	非甲烷总烃	锡及其化合物
上风向 G1	1.08	ND	1.43	ND
	1.06	ND	1.07	ND
	1.12	ND	1.03	ND
下风向	1.18	ND	2.45	ND

G2	1.26	ND	2.42	ND
	1.23	ND	2.56	ND
下风向 G3	1.50	ND	2.18	ND
	1.59	ND	1.10	ND
	1.27	ND	1.44	ND
下风向 G4	1.61	ND	2.30	ND
	1.41	ND	2.30	ND
	1.67	ND	1.50	ND
最大值	1.67	0.217	2.56	ND
浓度限值	4.0	0.06	4.0	0.06
达标情况	达标	达标	达标	达标

10-4 厂区内无组织排放废气监测结果统计表

采样时间	2021 年 7 月 08 日	2021 年 07 月 09 日
采样地点	检测项目 单位: mg/m3	检测项目 单位: mg/m3
	非甲烷总烃	非甲烷总烃
G5	1.31	1.28
	1.49	1.53
	1.44	1.03
G6	1.50	1.51
	1.54	2.38
	1.41	1.60
G7	1.57	1.62
	1.42	1.37
	1.22	1.25
G8	1.27	1.47
	1.33	1.18

	1.53	1.45
G9	1.43	1.46
	1.81	1.22
	1.83	0.97
G10	1.59	1.51
	1.41	1.26
	1.69	2.34
最大值	1.83	2.38
浓度限值	6.0	6.0
达标情况	达标	达标

表 10-5 采样期间气象参数

日期	时间	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	大气压 (kPa)	相对湿度 (%)	天气 状况
2021.07.07	10:00	南	2.3	34.6	100.3	59.2	多云
	12:00	南	2.3	33.8	100.3	60.8	
	14:00	南	2.4	32.9	100.4	62.3	
2021.07.08	10:00	西	2.3	28.6	100.7	61.5	多云
	12:00	西	2.3	29.3	100.7	60.8	
	14:00	西	2.2	30.1	100.6	60.1	

10.2.2 结果评价

监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气非甲烷总烃锡及其化合物的排放浓度最大值达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 以及表 3 排放限值。

10.2.3 本项目有组织废气监测结果见下表

表 10-6 DA009 排气筒有组织排放废气监测结果统计表

排气筒编号		DA009										
检测点位		进口		采样时间	2021.07.07		检测点位	进口	采样时间	2021.07.08		
序号	测试项目	单位	第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	标准	达标情况
1	烟道截面积	m²	0.5674								/	/
2	烟气温度	℃	35.2	34.2	34.5	34.6	32.3	32.4	32.9	32.5	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	41285	41346	41340	41324	41485	40783	41049	41106	/	/
4	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	14.8	17.2	17.2	16.4	16.2	16.4	19.0	17.2	/	/
5	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	0.611	0.711	0.711	0.678	0.672	0.669	0.780	0.707	/	/
6	锡及其化合物 排放浓度	mg/N m3	2.62×10 ⁻³	2.71×10 ⁻³	2.94×10 ⁻³	2.76×10 ⁻³	1.69×10 ⁻³	1.83×10 ⁻³	1.83×10 ⁻³	1.78×10 ⁻³	/	/
7	锡及其化合物 排放速率	kg/h	1.08×10 ⁻⁴	1.12×10 ⁻⁴	1.22×10 ⁻⁴	1.14×10 ⁻⁴	7.01×10 ⁻⁵	7.46×10 ⁻⁵	7.51×10 ⁻⁵	7.32×10 ⁻⁵	/	/
检测点位		出口		采样时间	2021.07.07		检测点位	出口	采样时间	2021.07.08		
1	烟道截面积	m²	1.7600								/	/
2	烟气温度	℃	39.0	38.4	38.4	38.6	37.4	37.4	37.4	37.4	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	42590	42512	42510	42537	7590	7566	7582	7579	/	/

4	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	0.18	0.14	0.15	0.16	0.20	0.13	0.15	0.16	60	达标
5	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	7.67×10^{-3}	5.95×10^{-3}	6.38×10^{-3}	6.81×10^{-3}	8.77×10^{-3}	5.67×10^{-3}	6.59×10^{-3}	7.01×10^{-3}	3	达标
6	锡及其化合物 排放浓度	mg/N m3	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	5	达标
7	锡及其化合物 排放浓度	kg/h	/	/	/	/	/	/	/	/	0.22	/
非甲烷总烃		处理效率				99%	处理效率			99%	/	/

表 10-7 DA010 排气筒有组织排放废气监测结果统计表

排气筒编号		DA010										
检测点位		进口		采样时间	2021.07.07		检测点位	进口	采样时间	2021.07.08		
序号	测试项目	单位	第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	标准	达标情况
1	烟道截面积	m2	0.5674								/	/
2	烟气温度	℃	33.1	31.5	31.4	32.0	32.7	32.8	32.8	32.8	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	42371	42456	42420	42416	43152	42235	41924	42437	/	/
4	非甲烷总烃排放浓度	mg/Nm3	20.1	20.2	20.5	20.3	19.2	19.5	19.3	19.3	/	/
5	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.852	0.858	0.870	0.861	0.829	0.824	0.809	0.819	/	/
6	锡及其化合物排放浓度	mg/Nm3	1.17×10 ⁻³	9.64×10 ⁻⁴	1.12×10 ⁻³	1.08×10 ⁻³	1.92×10 ⁻³	1.75×10 ⁻³	2.40×10 ⁻³	2.02×10 ⁻³	/	/
7	锡及其化合物排放浓度	kg/h	4.96×10 ⁻⁵	4.09×10 ⁻⁵	4.75×10 ⁻⁵	4.58×10 ⁻⁵	8.29×10 ⁻⁵	7.39×10 ⁻⁵	1.01×10 ⁻⁵	8.57×10 ⁻⁵	/	/
检测点位		出口		采样时间	2021.07.07		检测点位	出口	采样时间	2021.07.08		
1	烟道截面积	m2	1.7600								/	/
2	烟气温度	℃	37.3	36.4	35.9	36.5	36.3	35.7	35.7	35.9	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	43888	43962	44020	43957	43739	44307	44036	44027	/	/

4	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	0.08	0.14	0.12	0.11	0.12	0.11	0.14	0.12	60	达标
5	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	3.51×10^{-3}	6.51×10^{-3}	5.28×10^{-3}	4.84×10^{-3}	5.25×10^{-3}	4.87×10^{-3}	6.17×10^{-3}	5.28×10^{-3}	3	达标
6	锡及其化合物 排放浓度	mg/N m3	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	5	达标
7	锡及其化合物 排放浓度	kg/h	/	/	/	/	/	/	/	/	0.22	达标
非甲烷总烃		处理效率				99%	处理效率			99%	/	/

表 10-8 DA011 排气筒有组织排放废气监测结果统计表

排气筒编号		DA011										
检测点位		进口		采样时间	2021.07.07		检测点位	进口	采样时间	2021.07.08		
序号	测试项目	单位	第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	标准	达标情况
1	烟道截面积	m2	0.5674								/	/
2	烟气温度	℃	33.3	33.1	33.1	33.2	32.9	32.8	33.1	32.9	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	46157	45239	45851	45749	45452	45067	45736	45418	/	/
4	非甲烷总烃排放浓度	mg/Nm3	22.8	20.4	12.1	18.4	14.6	19.2	17.0	16.9	/	/
5	非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.05	0.923	0.555	0.842	0.664	0.865	0.778	0.768	/	/
6	锡及其化合物排放浓度	mg/Nm3	2.98×10 ⁻³	3.32×10 ⁻³	4.16×10 ⁻³	3.49×10 ⁻³	1.77×10 ⁻³	1.91×10 ⁻³	1.90×10 ⁻³	1.86×10 ⁻³	/	/
7	锡及其化合物排放浓度	kg/h	1.38×10 ⁻⁴	1.50×10 ⁻⁴	1.91×10 ⁻⁴	1.60×10 ⁻⁴	8.05×10 ⁻⁵	8.61×10 ⁻⁵	8.69×10 ⁻⁵	8.45×10 ⁻⁵	/	/
检测点位		出口		采样时间	2021.07.07		检测点位	出口	采样时间	2021.07.08		
1	烟道截面积	m2	1.7600								/	/
2	烟气温度	℃	36.6	36.8	36.6	36.7	36.4	36.4	36.4	36.4	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	43859	44473	44889	44407	43725	43838	44211	43925	/	/

4	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	0.12	0.11	0.13	0.12	0.12	0.12	0.11	0.12	60	达标
5	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	5.26×10^{-3}	4.89×10^{-3}	5.84×10^{-3}	5.22×10^{-3}	5.55×10^{-3}	5.26×10^{-3}	4.86×10^{-3}	5.27×10^{-3}	3	达标
6	锡及其化合物 排放浓度	mg/N m3	ND	3.15×10^{-5}	ND	2.55×10^{-5}	ND	ND	ND	ND	5	达标
7	锡及其化合物 排放浓度	kg/h	/	1.40×10^{-6}	/	1.14×10^{-6}	/	/	/	/	0.22	达标
非甲烷总烃		处理效率				99%	处理效率			99%	/	/

表 10-9 DA012 排气筒有组织排放废气监测结果统计表

排气筒编号		DA012										
检测点位		进口		采样时间	2021.07.08		检测点位	进口	采样时间	2021.07.09		
序号	测试项目	单位	第一次	第二次	第三次	均值	第一次	第二次	第三次	均值	标准	达标情况
1	烟道截面积	m2	1.0387								/	/
2	烟气温度	℃	26.1	27.9	27.5	27.2	28.2	28.7	29.4	28.8	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	88741	84610	87008	86786	85686	86608	86861	86385	/	/
4	非甲烷总烃排放浓度	mg/Nm3	22.1	18.1	17.8	19.3	21.1	22.7	22.9	22.2	/	/
5	非甲烷总烃排放速率	kg/h	1.96	1.53	1.55	1.67	1.81	1.97	1.99	1.92	/	/
6	锡及其化合物排放浓度	mg/Nm3	2.47×10 ⁻³	2.67×10 ⁻³	2.70×10 ⁻³	2.61×10 ⁻³	1.66×10 ⁻³	1.73×10 ⁻³	1.89×10 ⁻³	1.76×10 ⁻³	/	/
7	锡及其化合物排放浓度	kg/h	2.19×10 ⁻⁴	2.26×10 ⁻⁴	2.35×10 ⁻⁴	2.27×10 ⁻⁴	1.42×10 ⁻⁵	1.50×10 ⁻⁵	1.64×10 ⁻⁵	1.52×10 ⁻⁵	/	/
检测点位		出口		采样时间	2021.07.08		检测点位	出口	采样时间	2021.07.09		
1	烟道截面积	m²	2.4000								/	/
2	烟气温度	℃	35.9	35.5	35.9	35.8	37.8	37.0	37.0	37.3	/	/
3	烟气流量	Nm3/h	42302	42283	42220	42268	42184	42150	42591	42308	/	/

4	非甲烷总烃 排放浓度	mg/N m3	0.13	0.10	0.11	0.11	0.10	0.11	0.11	0.11	60	达标
5	非甲烷总烃 排放速率	kg/h	5.50×10 ⁻³	4.23×10 ⁻³	4.64×10 ⁻³	4.65×10 ⁻³	4.22×10 ⁻³	4.64×10 ⁻³	4.69×10 ⁻³	4.65×10 ⁻³	3	达标
6	锡及其化合物排放浓度	mg/N m3	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	5	达标
7	锡及其化合物排放浓度	kg/h	/	/	/	/	/	/	/	/	0.22	达标
检测点位		出口 2		采样时间	2021.7.08		检测点位	出口 2	采样时间	2021.7.09		
1	烟道截面积	m ²	2.400								/	/
8	烟气温度	m2	30.9	36.7	35.7	34.4	42.5	41.3	35.0	39.6	/	/
9	烟气流量	°C	42370	42174	42245	42263	41781	41868	42279	41976	/	/
10	非甲烷总烃 排放浓度	Nm3/ h	0.15	0.10	0.14	0.13	0.11	0.11	0.13	0.12	60	达标
11	非甲烷总烃 排放速率	mg/N m3	6.36×10 ⁻³	4.22×10 ⁻³	5.91×10 ⁻³	5.49×10 ⁻³	4.60×10 ⁻³	4.61×10 ⁻³	5.50×10 ⁻³	5.04×10 ⁻³	3	达标
12	锡及其化合物排放浓度	Nm3/ h	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	5	达标
13	锡及其化合物排放浓度	mg/N m3	/	/	/	/	/	/	/	/	0.22	达标
非甲烷总烃		处理效率				98%	处理效率			99%	/	/

10.1.4 结果评价

监测结果表明：验收期间企业大气污染物非甲烷总烃、锡及其化合物有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 排放限值。

10.2 噪声监测结果及分析评价

10.2.1 本项目噪声监测结果见表 10-10。

表 10-10 项目厂界环境噪声监测结果汇总表 LeqdB(A)

所属功能区		3 类				
天气状况		2021 年 07 月 07 日：晴 2021 年 07 月 08 日：晴				
测点 编号	测点位置	检测时间		等效声级 dB(A)	标准	是否达标
N1	东厂界外 1m	2021.07.07	昼间	59	65	达标
				60		
N2	南厂界外 1m			59		
				58		
N3	西厂界外 1m		夜间	53	55	
				52		
N4	北厂界外 1m			50		
				49		
N1	东厂界外 1m	2021.07.08	昼间	60	65	
				59		
N2	南厂界外 1m			59		
				60		
N3	西厂界外 1m		夜间	52	55	
				51		
N4	北厂界外 1m			49		
				51		

10.3.2 结果评价

监测结果表明：验收监测期间，该公司厂界昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求。

10.3 污染物排放总量核算

本项目新型电子元器件年运行时间 7200 小时

污染物	污染源	实际排放速率 kg/h	实际排放总量 t/a	环评许可量 t/a
非甲烷总烃	DA009、 DA010、 DA011、DA012	5.428×10^{-3}	0.039	0.058
锡及其化合物		0.225×10^{-6}	0.000016	0.0008

11、环评批复落实情况

苏州市政审批局《关于对台表科技（苏州）电子有限公司建设项目环境影响报告书的批复》的执行情况。

序号	环评批复要求	执行情况	是否符合批复要求
1	你单位因严格落实该项目环境影响报告表提出的生态影响和环境污染措施及环境风险防范措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产制度	本项目实行清污分流、雨污分流。生活污水接管至吴江经济开发区运东污水处理厂，尾水排放至吴淞江。工业废水经处理后全部回用不外排	符合
		本项目产生的废气以收集处理后排放，排气筒高度均未低于 15 米，其中非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 排放标准；以加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	符合
		项目生产设备合理布局，采用低噪声设备，高噪声设备采取了相应的减振、隔声等降噪措施。 监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界噪声满足相关标准要求，详见噪声监测结果评价。	符合
		本项目副产物主要为废纤维棉、废活性炭、废锡膏空瓶、废包装容器、废擦拭纸、废板边、废手套、废有机溶剂、废 RO 膜、高浓度盐浓缩液、污泥以及生活垃圾，废锡膏空瓶、废包装容器、废擦拭纸由吴江市绿怡固废回收处置有限公司收集处置，废板边由常州市星辉环保科技有限公司收集处置，废有机溶剂由苏州市众和环保科技有限公司收集处置，废活性炭、高浓缩盐、污泥由苏州巨联环保科技有限公司收集处置。生活垃圾、废手套、废 RO 膜、废纤维棉由阜阳市诚达环保科技有限公司收集处置，固废实现零排放。	符合

12、监测结论和建议

12.1 监测结论

本项目环评设计年产新型电子元器件 1000 万片项目。项目第一阶段实际建设年产新型电子元器件 800 万片项目。

监测结果表明：验收监测期间，本项目生活污水 PH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮日均值均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2005）相关标准。

验收监测期间，本项目工艺废水 COD、SS 日均值均达到《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 工艺与产品用水相关限值。

监测结果表明：验收期间企业大气污染物非甲烷总烃、锡及其化合物有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 排放限值。

监测结果表明：验收监测期间，厂界、厂区内无组织废气非甲烷总烃锡及其化合物的排放浓度最大值达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 排放限值要求。

监测结果表明：验收监测期间，该公司厂界昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求

本项目副产物主要为废纤维棉、废活性炭、废锡膏空瓶、废包装容器、废擦拭纸、废板边、废手套、废有机溶剂、废 RO 膜、高浓度盐浓缩液、污泥以及生活垃圾，废锡膏空瓶、废包装容器、废擦拭纸由吴江市绿怡固废回收处置有限公司收集处置，废板边由常州市星辉环保科技有限公司收集处置，废有机溶剂由苏州市众和环保科技有限公司收集处置，废活性炭、高浓缩盐、污泥由苏州巨联环保有限公司收集处置。生活垃圾、废手套、废 RO 膜、废纤维棉由阜阳市诚达环保科技有限公司收集处置，固废实现零排放。

12.2 建议

1、进一步加强各类环保设施的日常维护与管理，维持各类环保设施正常运行；

2、完善设施运行管理制度，严格遵守操作规程，定期对设备维护保养，以保证正常运行。