

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告

(固废)

项目名称：年产塑料薄膜复合材料1200万平方米项目（第二阶  
段）

建设单位：苏州赛辉新材料有限公司

编制单位：苏州赛辉新材料有限公司

编制日期：2021年8月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：

填 表 人

编制单位：苏州赛辉新材料有限公司 (盖章)

电话:13806209368

传真: /

邮编:215000

地址:吴江经济技术开发区屯南村

# 目录

1、验收项目概况.....	1
2、验收依据.....	2
3、工程建设情况.....	3
3.1 地理位置及平面布置.....	3
3.2 建设内容.....	7
3.3 生产工艺简介.....	9
4、环境保护设施.....	12
4.1 污染治理设施.....	12
4.2 其他环保设施.....	15
5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求.....	16
5.1 建设项目环评报告表的主要结论.....	16
5.2 环境影响批复的要求.....	16
6、环评批复落实情况.....	17
7、监测结论和建议.....	19
7.1 监测结论.....	19
7.2 建议.....	19

## 附件：

- 1、苏州市吴江区环境保护局《苏州赛辉新材料有限公司建设项目环境影响报告表的审批意见》；
  - 2、苏州赛辉新材料有限公司验收监测期间该项目生产工况表；
  - 3、苏州赛辉新材料有限公司生活垃圾处理协议；
  - 4、苏州赛辉新材料有限公司一般固废处理协议；
  - 5、苏州赛辉新材料有限公司危废处置协议
- ；

## 1、验收项目概况

苏州赛辉新材料有限公司年产塑料薄膜复合材料 1200 万平方米项目位于吴江经济技术开发区屯南村，项目租用同旺机电科技有限公司闲置车间布置，不新增建筑面积和占地面积，项目于 2017 年 3 月 28 日已经取得苏州市吴江经济技术开发区经济发展局备案。

2018年3月建设单位委托南京科泓环保技术有限责任公司完成了《苏州赛辉新材料有限公司环境影响报告表》，并于2018年5月22日获得了苏州市吴江区环境保护局（吴环建【2018】185号）。本项目环评设计“年产塑料薄膜复合材料1200万平方米项目”企业实际产能已达到年产塑料薄膜复合材料1200万平方米。项目概况见表1-1。

表1-1 项目概况表

建设项目	年产塑料薄膜复合材料 1200 万平方米项目		
建设单位	苏州赛辉新材料有限公司		
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 搬迁 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>	行业类别	C2921 塑料薄膜制造
建设地点	吴江经济技术开发区屯南村		
立项单位	苏州市吴江区环境保护局	立项时间	2017.3.28
环评编制单位	南京科泓环保技术有限责任公司	环评编制时间	2018.3
环评审批单位	苏州市吴江区环境保护局	环评审批时间	2018.5.22
开工时间	2019.12	投入试生产时间	2019.7
主要产品名称及生产能力	环评为年产塑料薄膜复合材料 1200 万平方米项目。 项目实际年产塑料薄膜复合材料 1200 万平方米项目。		

## 2、验收依据

(1) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；

(2) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（原国家环境保护总局令第 13 号，2001 年 12 月 27 日）；

(3) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；

(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告【2018】第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；

(5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；

(6) 《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办[2015]256 号)；

(7) 《苏州赛辉新材料有限公司年产塑料薄膜复合材料 1200 万平方米项目环境影响报告表》；

(8) 《关于苏州赛辉新材料有限公司环境影响报告表的审批意见》（吴环建【2018】185 号）；

### 3、工程建设情况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于吴江经济技术开发区屯南村，项目东侧为苏州瀚尔斯塑胶制品有限公司；项目西侧为东古路；项目北侧为罗里石路，项目南侧福乐机械科技有限公司。为本项目距离最近居民约 110m。

项目地理位置示意图见附图 3-1；周围环境概况图见附图 3-2，项目平面布置图及监测点位图附图 3-3、3-4、3-5。



图3-1 项目地理位置示意图



图 3-2：周边环境图

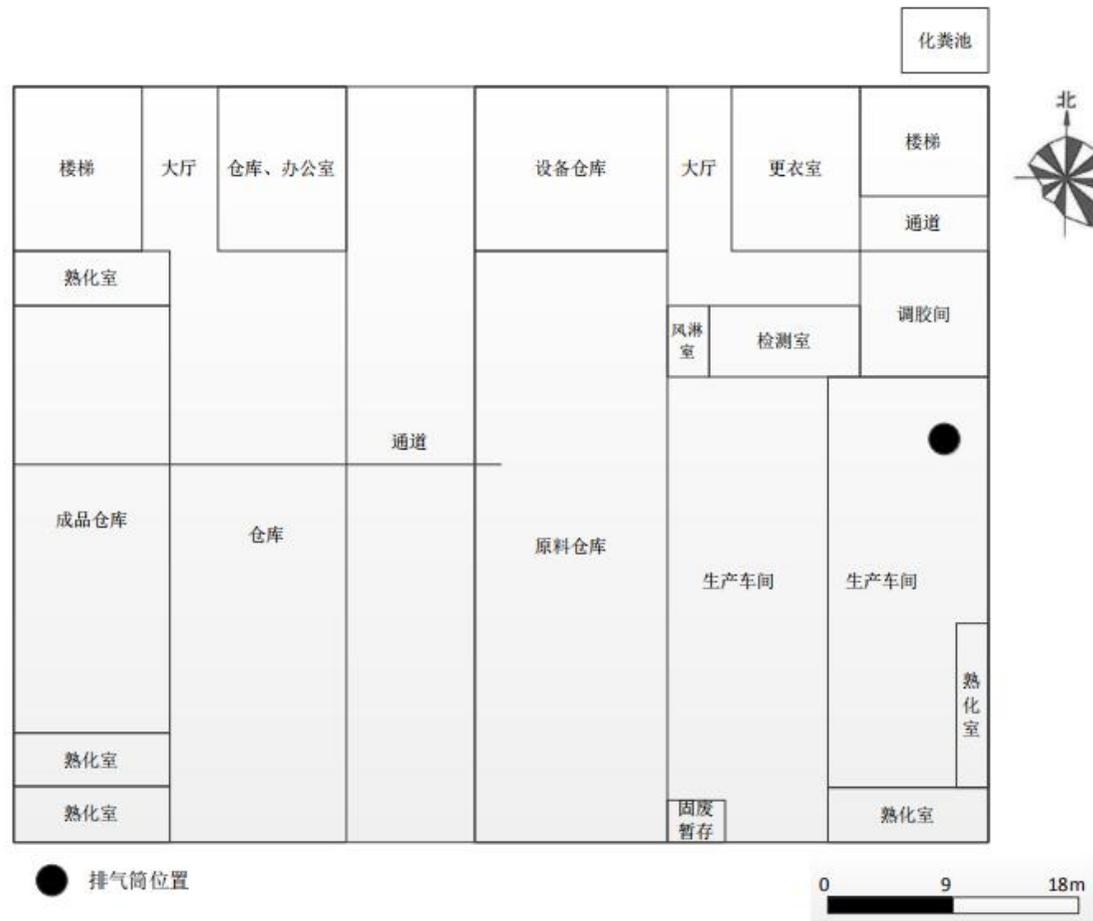


图 3-3：项目平面布置示意图

### 3.2 建设内容

本项目建设内容见表3-1，生产设备及原辅材料见表3-2、表3-3。

**表3-1 建设内容表**

序号	类型	环评/审批项目内容	实际建设情况
1	总投资	总投资 748 万，其中环保投资 248 万元。	项目总投资已完成 748 万元，其中环保投资 248 万元
2	建设规模	年产塑料薄膜复合材料 1200 万平方米项目	年产塑料薄膜复合材料 600 万平方米
3	定员与生产制度	本项目员工 15 人，年工作 300 天，三班制，每班 8 小时，年生产时数 7200 小时。	实际员工 13 人，年生产 300 天，两班制，每班 8 小时，年生产时数 4800 小时。
4	占地面积	厂区总占地面积为 2000m <sup>2</sup> 。	实际占地面积 2000m <sup>2</sup>

**表3-2 本项目主要生产设备规格及数量**

类型	设备名称	设备规格（型号）	数量			
			环评设计（台/套）	第一阶段	本阶段	备注
1	放卷架	800mm	2	1	1	比环评少 1 台
2	电晕处理机	DY -2K	2	2	0	比环评少 2 台
3	除尘机	非标	4	2	2	比环评少 2 台
4	涂布辊	1250mm	1	1	1	与环评一致
5	烘箱	非标	1	1	1	与环评一致
6	收卷架	850mm	1	1	1	与环评一致
7	分切机	非标	1	1	0	比环评少 1 台

**表3-3 本项目主要原辅材料名称及数量**

序号	名称	规格、组分	全厂年用量		备注
			环评设计（t/a）	实际建设	
1	PET 薄膜	聚对苯二甲酸二醇酯	1200	1200	约为环评的 100%
2	PVDF 薄膜	聚偏氟乙烯	1200	1200	约为环评的 100%
3	丙烯酸胶粘剂	丙烯酸共聚	48	47	约为环评

		物			的 97.9%
4	粘尘纸	/	0.04	0.03	约为环评的 75%
5	乙酸乙酯	乙酸乙酯	5	4	约为环评的 80%

### 3.3 生产工艺简介

本项目工艺流程简述如下，生产工艺流程图见图 3-4  
生产工艺如下：

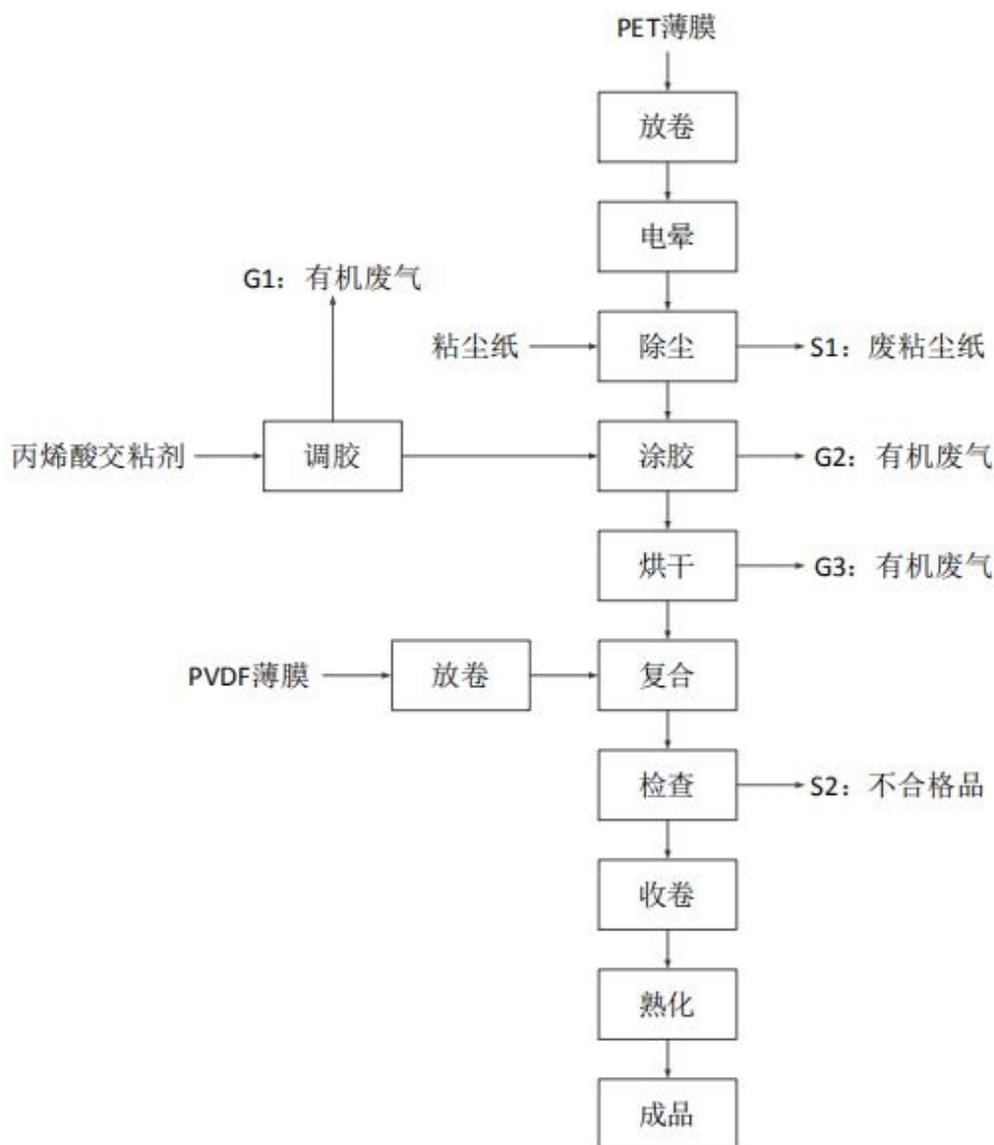


图3-4 主要生产工艺流程图

#### PET 环保片材生产工艺说明：

- 1、**放卷**：将原料薄膜放置在放卷架上。
- 2、**电晕**：在设备上施加高频、高压电，使其产生高频、高压放电，产生细小密集的紫蓝色火花。空气电离后产生的各种离子在强电场的作用下，加速并冲击装置内的塑料薄膜。增加其表面粗糙度和表面积，提高其表面能。

3、**除尘**：利用粘尘纸将 PET 薄膜表面灰尘去除，该工段会产生 S1 废粘尘纸。

4、**涂胶**：调胶间调胶过程产生有机废气 G1，PVDF 薄膜放卷后与除尘后的 PET 薄膜涂胶复合，采用软刮刀将胶粘剂均匀的涂覆在两层薄膜中间，使两层薄膜复合在一起。该工段会产生有少量胶水溶剂乙酸乙酯及少量丙烯酸单体挥发产生有机废气 G2。

5、**烘干**：涂胶复合后的薄膜后进入烘箱进行烘干，采用电加热，温度约 100℃。该过程中胶水溶剂乙酸乙酯及少量丙烯酸单体全部挥发产生有机废气 G3。

6、**复合**：经过烘箱烘干后，与发送过来的 PVDF 在压合处通过膜温机的温度 90℃ 以后热压，将两种薄膜贴合在一起，贴合时不需要使用胶水。

7、**检查**：对产品进行人工检验。该工段会产生少量边角料 S2。

8、**收卷**：将烘干后的复合薄膜经收卷架收卷。

9、**熟化**：将收卷好的产品放入熟化室进行烘干。

### 3.4 项目变动情况

#### 3.4.1 建设项目变动情况说明

本项目实际建设与环评一致。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函【2020】688号判断本项目未新增污染源，不属于重大变动。

**表3-4 项目是否存在重大变动情况**

类别	序号	其它工业类建设项目 重大变动清单	现有项目建设与 原环评审批变动情况	判定 结果
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无	不属于
规模	2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上	无	不属于
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类 污染物排放量增加的	无	不属于
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置 或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化 硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、 挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达	无	不属于

		标区对的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。			
地点	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面图布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	未重新选址	不属于	
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅料、燃料变化，导致以下情形之一	无	不属于	
		新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	无	不属于	
		位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	无	不属于	
		废水第一类污染物排放量增加的	无	不属于	
		其他污染物排放量增加 10%及以上的	无	不属于	
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上	无	不属于	
环境保护措施	8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	无	不属于	
		9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	无	不属于
		10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上	无	不属于
		11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。		不属于
		12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	无	不属于
		13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无	不属于

经现场核实，企业环境影响变动情况属实，本项目企业未发生重大变动。

## 4、环境保护设施

### 4.1 污染物治理设施

#### 4.1.1 固体废弃物及其处置

项目固废主要为废粘尘纸张、边角料、不合格品、清洗设备产生的废有机溶剂及生活垃圾等。废粘尘纸张、边角料、不合格品经收集后外售江阴市锐马环保新材料有限公司；废有机溶剂属于危险固废，委托苏州市荣望环保科技有限公司处理；生活垃圾委托苏州市吴江区同里镇环境卫生管理所清运。固废实现“零”排放。

本项目固废产生及处理状况见表4-4。

表4-4 固废产生环节及数量、处置一览表

名称	类别	废物代码	环评年产生量(t/a)	企业试运行期间实际产生量(t)	处置方式
生活垃圾	生活垃圾	99	4.5	4.5	委托苏州市吴江区同里镇环境卫生管理所清运
废粘尘纸张	一般固废	86	0.06	0.06	委托江阴市锐马环保新材料有限公司收集处理
边角料	一般固废	86	10	10	
不合格品	一般固废	86	2	2	
废有机溶剂	危险废物	900-403-06	60	60	委托苏州市荣望环保科技有限公司处理

#### 4.1.2 危废仓库概括

本项目危废仓库占地面积共 10m<sup>2</sup>，配备通讯设备、照明设施和消防设施；在出入口、设施背部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求

设置视频监控，并与中控室联网。

根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防

雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。

①危险废物登记建帐进行全过程监管；

②危险废物的盛装容器严格执行国家标准，具有耐腐蚀、耐压、密封和与所贮存的废物发生反应等特性，完好无损并具有明显标志；

③不相容（相互反应）的危险废物均分开存放，并设有隔离间隔断；

④建有堵截泄漏的裙角，地面与裙角由兼顾防渗的材料建造；基础防渗层位粘土层，其厚度应在 1m 以上，渗透系数应小于  $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ，基础防渗层也可用厚度在 2mm 以上的高密度聚乙烯或其他人工防渗材料，渗透系数应小于  $1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ ；地面应为耐腐蚀的硬化地面、地面无裂缝。

⑤设有安全照明和观察窗口，并设有应急防护设施；

⑥墙面、棚面均为防吸附设计，用于存放装载液体危险废物容器的地方，也设有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；

⑦各危险废物暂存场所均设有符合 GB15562.2-1995《环境保护图形标志固体废物贮存（处置）场》的专用标志；

⑧根据危险废物的性质、形态，选择安全的包装材料和包装方式，包装容器的外面有表示废物形态、性质的明显标志，并向运输者和接受者提供安全保护要求的文字说明。

⑨设有专人专职对项目产生的危险废物的收集、暂存和保管进行管理。因此，项目产生的固废均得到了妥善处理处置，不对外排放，不会对环境产生二次污染。





图4-1 本项目危废仓库

#### 4.2 其他环保设施

该公司的环保工作由员工兼职管理。

## 5、建设项目环评报告表主要结论及环境影响批复的要求

### 5.1 建设项目环评报告表的主要结论

综上所述，拟建项目符合国家相关产业政策：清洁生产水平优于国内平均水平，在认真落实各项环保措施后，污染物可以达标排放，并按当地环境管理部门下达的排放总量指标进行控制；项目建设后对周围环境的影响是可以接受的，不会改变项目周围地区当前的大气、水、声环境质量的现有功能要求，周围居民对环境质量现状较满意，对本项目了解一点，大部分是通过民间信息得知，认为本项目对环境质量影响较小，部分居民对本项目持坚决支持态度，部分持有条件赞成态度，部分持无所谓态度，无人反对。建设单位应加强管理，使环境影响评价中提出的各项措施得到落实和实施。从环境保护的角度上来说，拟建项目建设是可行的。

### 5.2 环境影响批复的要求

环境影响评价批复见附件 1。

## 6、环评批复落实情况

苏州市吴江区环境保护局《关于对苏州赛辉新材料有限公司建设项目环境影响报告表的审批意见》的执行情况见表 11-1。

表11-1 环评批复执行情况

序号	环评批复要求	执行情况	是否符合批复要求
1	全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，选用先进的生产工艺和设备，加强生产管理和环境管理，落实节能、节水措施，减少污染物产生量和排放量，确保各项清洁生产指标达到国内外先进水平。	本项目加强宣传贯彻清洁生产和循环经济理念。	符合
2	按“清污分流，雨污分流”原则设计、建设厂区给排水系统。生活污水定期清运至运东污水处理厂处理，尾水达标排放。	本项目实行清污分流、雨污分流。项目生活污水抽运至运东污水处理厂处理，尾水达标排放	符合
3	本项目产生的废气须收集处理后排放，排气筒高度不得低于15米，其中 VOCs 废气参照执行《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 标准；加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	本项目加强对排放源的管理。本项目产生的废气经处理设施处理后排放，排气筒高度 20 米。监测结果表明满足《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）表 2 标准。	符合
4	本项目须选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值，不得扰民。	本项目生产设备合理布局，采用低噪声设备，高噪声设备采取了相应的减振、隔声等降噪措施。 监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界噪声满足相关标准要求，详见噪声监测结果评价。	符合
5	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，危险废物必须委托有资质单位安全处置。厂内危险废物暂存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，确保部队周围环境和地下水造成影响。	项目固废主要为废粘尘纸张、边角料、不合格品、清洗设备产生的废有机溶剂及生活垃圾等。废粘尘纸张、边角料、不合格品经收集后外售江阴市锐马环保新材料有限公司；废有机溶剂属于危险固废，委托苏州市荣望环保科技有限公司处理；生活垃圾委托苏州市吴江区同里镇环境卫生管理所清运。固废实现“零”排放	符合
6	按《江苏省排放口设置及规范化整治管理办法》（苏环境控【1997】122号）的规定规范	雨水排放口、排气筒已安装环保标志牌。	符合

	各类排放口及标识；按《江苏省污染源自动监控管理暂行办法》（苏环规【2011】1号）要求，建设、安装自动监控设备及其配套设施。		
7	做好绿化工作，在厂界四周建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气，噪声等周围环境的影响。	本项目做好绿化工作，在厂界四周建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气、噪声等对周围环境的影响。	符合
8	请做好其他有关污染防治工作	本项目加强员工培训和管理，提高员工环保意识。	符合

## 7、监测结论和建议

### 7.1 监测结论

本项目环评设计“年产塑料薄膜复合材料 1200 万平方米项目”。实际建设产品产能与环评一致。

项目固废主要为废粘尘纸张、边角料、不合格品、清洗设备产生的废有机溶剂及生活垃圾等。废粘尘纸张、边角料、不合格品经收集后外售江阴市锐马环保新材料有限公司；废有机溶剂属于危险固废，委托苏州市荣望环保科技有限公司处理；生活垃圾委托苏州市吴江区同里镇环境卫生管理所清运。固废实现“零”排放

### 7.2 建议

1、进一步加强各类环保设施的日常维护与管理，维持各类环保设施正常运行；

2、完善设施运行管理制度，严格遵守操作规程，定期对设备维护保养，以保证正常运行。