建设项目竣工环境保护验收报告

项目名称: 年产五金加工件及仪表电器共500吨,装配健

身器械 100 万套项目 (第一阶段)

建设单位: 吴江市太湖精密机械有限公司

编制单位: 吴江市太湖精密机械有限公司

编制日期: 2021年07月

建设单位法人代表: (签字)

编制单位法人代表: (签字)

项目负责人:

填表人:

编制单位:吴江市太湖精密机械有限公司(盖章)

电话: 18762928689

传真:/

邮编: 215000

地址: 吴江市松陵镇云龙桥开发区

目录

1	验收项目概况	2
2	验收依据	3
3	工程建设情况	4
4	环境保护设施	. 11
5	环评结论及批复落实情况	. 14
6	验收工况	. 16
7	验收标准	. 17
8	验收内容及结果	. 18
9	质量保证和质量控制	. 20
1()监测结论和建议	. 21

1 验收项目概况

吴江市太湖精密机械有限公司年产五金加工件及仪表电器共 500 吨,装配健身器械 100 万套项目,位于吴江市松陵镇云龙桥开发区。

2006年3月,建设单位委托浙江省环境保护科学设计研究院完成了《吴江市太湖精密机械有限公司年产五金加工件及仪表电器共500吨,装配健身器械100万套项目环境影响报告表》,并于2006年04月24日获得了吴江市环境保护局的审批意见(吴环建【2006】622号)。本项目环评设计年产五金加工件及仪表电器共500吨,装配健身器械100万套项目,项目第一阶段实际建设年产五金加工件及仪表电器共300吨,装配健身器械100万套。项目概况见表1-1。

表 1-1 项目概况表

建设项目	年产五金加工件及仪表电器共	500 吨,装配	健身器械 100 万套项目		
建设单位					
建设项目性质	新建図 搬迁□ 扩建□ 技改□	行业类别	C3359 其他建筑、安全用金属制品 制造		
建设地点	吴江市松阳	凌 镇云龙桥开发			
环评编制单 位	浙江省环境保护科学设计研究院	环评编制 时间	2006.3.16		
环评审批单 位	吴江市环境保护局	环评审批 时间	2006.4.24		
开工时间	2006.6	投入试生 产时间	2006.12		
主要产品名 称及生产能 力		环评为年产五金加工件及仪表电器共 500 吨,装配健身器械 100 万套项目。 建设为年产五金加工件及仪表电器共 300 吨,装配健身器械 100 万套(第一阶段)			

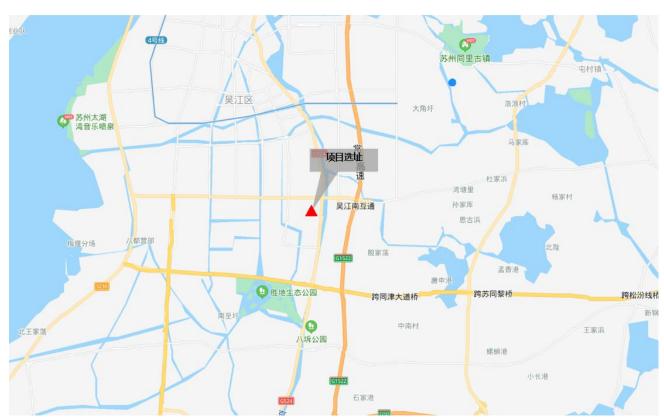
2 验收依据

- (1) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令第 682 号, 2017 年 7 月 16 日);
- (2) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(原国家环境保护总局令第 13 号,2001 年 12 月 27 日);
- (3) 《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》(苏环办〔2018〕34号);
- (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部 公告【2018】第 9号,2018年5月16日);
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4号,2017年11月20日);
- (6) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函【2020】688号;
- (7) 《吴江市太湖精密机械有限公司年产五金加工件及仪表电器共 500 吨,装配健身器械 100 万套项目环境影响报告表》:
- (8) 吴江市环境保护局《关于对吴江市太湖精密机械有限公司公司五金加工件、齿轮轴类和仪表电器建设项目环境影响报告表的审批意见》(吴环建【2006】622号);

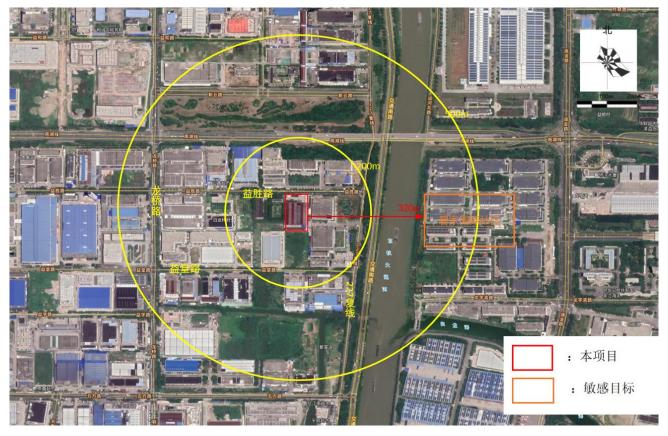
3 工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

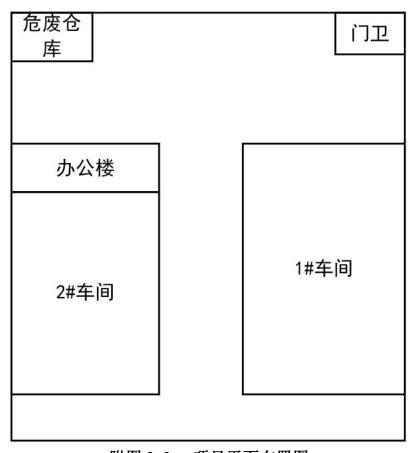
本项目位于吴江市松陵镇云龙桥开发区,项目东侧为精实电子科技公司;项目南侧为空地;项目西侧为吴江天虹服饰有限公司;项目北侧为益胜路。项目地理位置示意图见附图 3-1;周围环境概况图见附图 3-2,项目平面布置图及监测点位图附图 3-3,3-4。



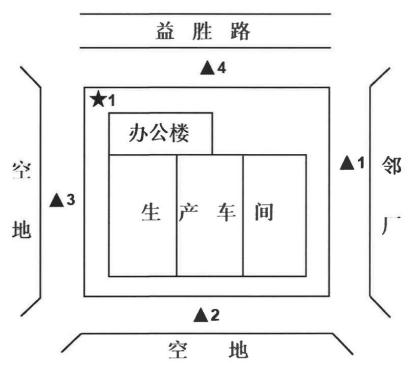
附图 3-1 项目地理位置示意图



附图 3-2 周围环境概况图



附图 3-3 项目平面布置图



附图 3-4 监测点位图

3.2 建设内容

本项目建设内容见表 3-1,生产设备及原辅材料见表 3-2、表 3-3。

表 3-1 建设内容表

序号	类型	环评/审批项目内容	实际建设情况(第一阶段)
1	总投 资	项目总投资 550 万元,其中环保投资 10 万元	项目总投资 550 万元,其中环保投资 2 万元
2	建设 规模	环评为年产五金加工件及仪表电器共 500 吨, 装配健身器械 100 万套项目。	年产五金加工件及仪表电器共300吨,装配健身器械100万套项目。
3	定员 与生 产制 度	项目定员 120 人, 年工作 300 天, 2 班制, 每 班 8 小时	项目定员 120 人, 年工作 300 天, 2 班制, 每 班 8 小时
4	占地 面积	本项目占地面积 7950m²	本项目占地面积 7950m²

表 3-2 本项目主要生产设备规格及数量

				数量(台/套)	
序号	设备名称	设备规格(型号)	环评设计	第一阶段实 际建设	备注
1	压铸机	J213C、J216B	2 台	0台	比环评少2台
2	磨床	M1050、M10100、M11100	7 台	7 台	与环评一致

3	搓丝机	M6-M16	5 台	0台	比环评少5台
4	冲压机	J23-10	7 台	0台	比环评少7台
5	仪表车床	C0620	70 台	6台	比环评少 64 台
6	台式钻床	Z512B-1	20 台	10 台	比环评少 10 台
7	发电机	TFX-100	1台	0 台	比环评少1台

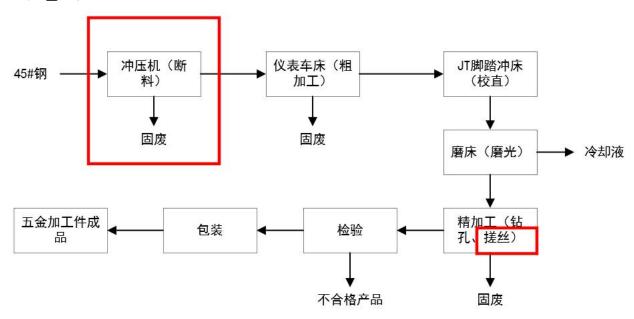
表 3-3 本项目主要原辅材料名称及数量

			全厂年用量			
序号	名称	规格、组分	环评设计	第一阶段实际建设	备注	
1	45#钢	/	400t/a	400t	与环评一致	
2	4-1 锌合金	/	100t/a	0	设备未建设	
3	切削液	/	/	0.2	环评中遗漏	
4	磨削液	/	/	0.2	环评中遗漏	

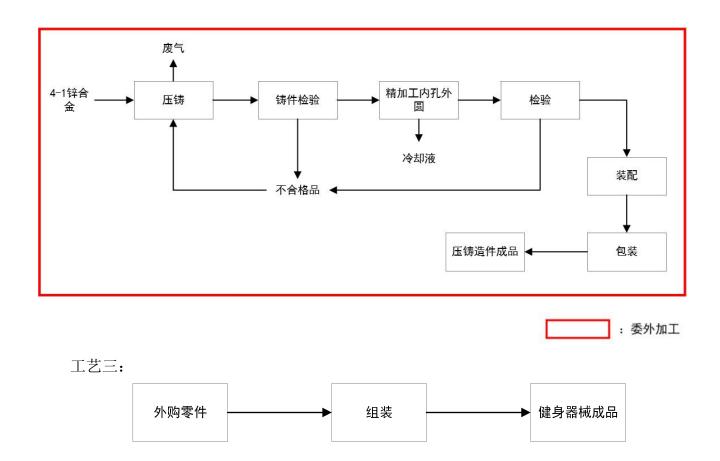
3.3 生产工艺简介

本项目工艺流程图如下:

工艺一:



工艺二:



生产工艺说明:

工艺一:原料 45#钢先经冲压机截断成一定长度,再经仪表车床粗加工,然后出 JT 脚踏冲床较直,最后经过无芯磨床磨光(磨床需加入磨削液(作冷却用),磨削液循环使用,消耗时添加,磨削液使用到一定时期(约半年)全部更换,经检验合格后即成为齿轮轴成品。如果要生产仪表电器以及其它五金加工件,在磨床工艺之后还需要钻床钻孔、搓丝机搓丝等精加工过程。搓丝是利用挤压力使磨光的齿轮轴变性产生螺纹,此过程不会产生铁屑。(本工艺冲压机及搓丝工艺未投产)

工艺二: 此道生产工艺是用于生产压铸造件类。此工艺是将 4-1 锌合金放入压铸机内压铸,压铸机使用 0#轻质柴油加热,使锌合金融化,利用高压力、高速度,迫使浇入压铸机压室内的熔融或半熔融状态金属在极短的时间内充满压铸模的型腔,并在高压力下使熔融合金冷却凝固成形。经过压铸之后的铸件需经检验合格后才能进入后加工,此检验过程中和精加工内孔外圆工艺之后检验产生的不合格品经回收后可重新加入压铸机再生产。精加工内孔外圆工艺也是用钻床加工。(由于目前尚未购买压铸机,故本次验收不包括)

工艺三:此道工艺较为简单,将外购的零部件组装即可得到健身器械成品。

3.4项目变动情况

3.4.1 建设项目变动情况说明。

本项目环评设计压铸机 2 台、仪表车床 70 台、磨床 7 台、台式钻床 20 台、搓丝机 5 台、发电机 1 台、冲压机 7 台,实际建设仪表车床 6 台、磨床 7 台、台式钻床 10 台,压铸机、搓丝机、发电机、冲压机均未建设。

本项目环评设计生产废气为压铸机、发电机燃油废气,生活废气为食堂油烟废气,实际未购买压铸机、发电机,未建设食堂,故无废气产生。

本项目环评设计生活污水经自建地埋式污水处理设施处理后达标排放,实际接管市政管 网,满足接管要求。

本项目工艺一取消冲压机、搓丝机,工艺设备削减,不会新增污染物排放。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》环办环评函【2020】688 号判断本项目未新增污染源,不属于重大变动。

表 3-4 项目是否存在重大变动情况

자 미리	序	其它工业类建设项目	现有项目建设与	判定
类别	号	重大变动清单	原环评审批变动情况	结果
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无	不属于
	2	生产、处置或储存能力增大30%及以上	无	不属于
	3	生产、处置或储存能力增大,导致废水第一类污染物排放量 增加的	无	不属于
规模	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致相应污染物排放量增加的(细颗粒物不达标区,相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物:臭氧不达标区,相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物;其他大气、水污染物英子不达标区,相应污染物为超标污染因子);位于达标区对的建设项目生产、处置或储存能力增大,导致污染物排放量增加10%及以上的。	无	不属于
地点	5	重新选址;在原厂址附近调整(包括总平面图布置变化)导 致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	未重新选址	不属于
		新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅料、燃料变化,导致以下情形之一	无	不属于
		新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)	无	不属于
生产工艺	6	位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	无	不属于
1.4		废水第一类污染物排放量增加的	无	不属于
		其他污染物排放量增加 10%及以上的	无	不属于
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排	无	不属于

		放量增加 10%及以上		
	8	废气、废水污染防治措施变化,导致第6条中所列情形之一 (废气无组织排放改为有组织排放、污染物防治措施强化或 改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无	不属于
	9	新增废水直接排放口;废水由间接排放改为直接排放;废水 直接排放口位置变化,导致不利环境影响加重的	无	不属于
环境 保护	10	新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外);主要排放口排气筒高度降低10%及以上	无	不属于
措施	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化,导致不利环境影响 加重的。		不属于
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用 处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外); 固体废物自行处置方式变化,导致不利环境影响加重的	无	不属于
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化,导致环境风险防范能力 弱化或降低的	无	不属于

经现场核实,企业环境影响变动情况属实,本项目企业未发生重大变动。

4 环境保护设施

4.1 废气排放及治理设施

本项目生产废气主要为两台燃油压铸机及一台发电机使用时产生的废气;本项目生活废气主要为食堂油烟废气,本项目实际尚未建设两台燃油压铸机、一台发电机及食堂,故本项目目前无废气产生,无治理措施。

4.2 废水排放及治理设施

(1) 生活污水

生活污水接管排入市政管网。

 类别
 环评废水量(t/a)
 实际用水量
 污染因子
 排放去向

 生活污水
 3240
 COD、SS、氨氮、总磷、总氮
 生活污水接管排入市政管网。

表 4-1 水污染物产生及处理情况

4.3 噪声排放及治理设施

项目噪声源主要为仪表车床、磨床和台式钻床等设备产生的噪声。根据类比调查,设备噪声在 70~80dB(A)之间。建设项目主要高噪声设备情况见表 4-2。

序号	设备名称	等效声级 〔dB(A)〕	所在车间(工段)名 称	距最近厂界 位置(m)	治理措施	治理措施降 噪效果〔dB (A)〕
1	仪表车床	~80	生产车间	北厂界 15	选用低噪音 设备、合理	≥20
2	磨床	~73	生产车间	北厂界 15	布局、采用減震、隔声、	≥20
3	台式钻床	~80	生产车间	北厂界 15	消音的等措 施	≥20

表 4-2 建设项目噪声污染源

建设单位针对各噪声源噪声产生特点应选用低噪音设备、合理布局、采用减震、隔声、消音的等措施,使项目投产后厂界噪声达标,对周围敏感保护点的影响减至最低限度,具体防治措施如下:

- (1) 合理安排整体布局,选用低噪声设备,高噪声设备布置在隔声房内;
- (2) 设置减振、隔振基础,对有振动的设备设置减振台;
- (3) 对设备进行经常性维护,保持设备处于良好的运转状态,同时加强内部管理,合理

作业,避免不必要的突发性噪声;

- (4) 生产车间采用实体墙,设备均设置在车间内,通过建筑物隔声;
- (5) 合理安排作业时间。

4.4 固(液)体废弃物产生及其处理措施

本项目固废主要固废、不合格产品、冷却液、生活垃圾,生活垃圾委托苏州市顺通保洁服务有限公司清运,冷却液(废切削液)委托苏州市吴江区满泽环保科技服务有限公司处理,固废及不合格产品外售吴江经济技术开发区久久物资回收利用加工中心,本项目固废"零"排放。

本项目固废产生及处理状况见表 4-3。

名称	类别	废物代码	环评年产生 量(t/a)	企业试运行 期间实际产 生量(t)	处置方式
固废	一般固废	09	5	3	外售吴江经济技术开发 区久久物资回收利用加
不合格产品	一般固废	09	1.5	1.5	工中心
冷却液(废切削液)	危险固废	900-006-09	1.5	0.4	委托苏州市吴江区满泽 环保科技服务有限公司
生活垃圾	/	99	36	36	委托苏州市顺通保洁服 务有限公司清运

表 4-3 固废产生环节及数量、处置一览表

4.5 危废仓库管理措施

本项目危废仓库占地面积共 8m²,配备通讯通讯设备、照明设施和消防设施;在出入口、设施背部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求

设置视频监控,并与中控室联网。

根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存,设置防雨、防火、防雷、防扬散、防渗漏装置及泄漏液体收集装置。

- ①危险废物登记建帐进行全过程监管;
- ②危险废物的盛装容器严格执行国家标准,具有耐腐蚀、耐压、密封和不与所贮存的废物 发生反应等特性,完好无损并具有明显标志;
 - ③不相容(相互反应)的危险废物均分开存放,并设有隔离间隔断;
- ④建有堵截泄漏的裙角,地面与裙角由兼顾防渗的材料建造,基础防渗层位粘土层,其厚度应在 1m 以上,渗透系数应小于 1.0×10⁻⁷cm/s,基础防渗层也可用厚度在 2mm 以上的高密度

聚乙烯或其他人工防渗材料,渗透系数应小于 1.0×10⁻⁷cm/s; 地面应为耐腐蚀的硬化地面、地面无裂缝。

- ⑤设有安全照明和观察窗口,并设有应急防护设施;
- ⑥墙面、棚面均为防吸附设计,用于存放装载液体危险废物容器的地方,也设有耐腐蚀的硬化地面,且表面无裂隙;
- ⑦各危险废物暂存场所均设有符合 GB15562.2-1995《环境保护图形标志固体废物贮存(处置)场》的专用标志;
- ⑧根据危险废物的性质、形态,选择安全的包装材料和包装方式,包装容器的外面有表示 废物形态、性质的明显标志,并向运输者和接受者提供安全保护要求的文字说明。
- ⑨设有专人专职对项目产生的危险废物的收集、暂存和保管进行管理。因此,项目产生的 固废均得到了妥善处理处置,不对外排放,不会对环境产生二次污染。

4.6 其他环保设施

该公司的环保工作由员工兼职管理。

5 环评结论及批复落实情况

5.1 环评结论

综上所述,通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目的环境影响分析,认为本项目完成本评价所提出的全部治理措施后,对周围环境的影响可控制在允许范围内,具有环境可行性。

5.2 环评批复要求及落实情况

吴江市环境保护局《关于对吴江市太湖精密机械有限公司五金加工件、齿轮轴类和仪表电器建设项目环境影响报告表的审批意见》的执行情况见表 5-1。

表 5-1 环评批复执行情况

序 号	环评批复要求	执行情况	是否符合批复要 求
1	生活废水经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-96)一级标准后方可排放。	本项目生活废水目前接管市政管网,满足接 管标准。	符合
2	燃油压铸机产生的废气排放执行《工业炉窑电器污染物排放标准》 (GB9078-1996)二级标准,排气筒 高度≥15米	本项目尚未建设燃油压铸机,无废气产生。	符合
3	噪声污染源必须采取减振隔声措施, 使厂界噪声达到国家《工业企业厂界 噪声标准》(GB12348-90)II 类标 准要求,产生扰民现象。	本项目噪声经监测厂界满足《工业企业厂界 噪声标准》(GB12348-90)II 类标准要求, 不会扰民。	符合
4	固体废弃物必须综合利用或委托有 资质单位处置,其中属危险废物必须 委托具备危险废物处理、经营许可证 的单位进行处理,并执行危险废物转 移联单制度。	本项目固废主要固废、不合格产品、冷却液、 生活垃圾,生活垃圾委托苏州市顺通保洁服 务有限公司清运,冷却液(废切削液)委托 苏州市吴江区满泽环保科技服务有限公司处 理,固废及不合格产品外售吴江经济技术开 发区久久物资回收利用加工中心,本项目固 废"零"排放。	符合
5	排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求执行。	本项目排污口已取消,生活污水接管排放。	
6	必须按该项目的环境影响评价报告 表所提各项环保措施,在设计、施工 过程中按照环境保护设施"三同时" 的要求落实。	本项目严格按照环评要求进行环境保护设施 "三同时"验收。	符合

	建设单位在项目试生产前须报我局		
7	备案,试生产期满(三个月内)必须	按照最新要求,建设项目竣工验收无需申请,	<i>5</i> 5 人
/	向我局提交验收申请,并经验收合格	可进行自主验收,目前验收中。	符合
	后方可正式投入生产		

6 验收工况

验收监测期间(2021年06月23日-24日)该公司生产正常,各项环保治理设施均运转正常, 验收监测期间本项目生产情况见表 6-1。

表 6-1 验收监测期间本项目生产情况

监测日期	产品名称及规格	主要产品日生产情况	第一阶段计划年产 量	生产负荷 (%)
2021年06 月23日	五金加工件、齿轮轴类、 仪表电器	0.9 吨	270 吨	90%
月 23 日	健身器械	3000 套	90 万套	90%
2021年06 月24日	五金加工件、齿轮轴类、 仪表电器	0.95 吨	285 吨	95%
月 24 日	健身器械	3120 套	93.6 万套	93.6%

备注: 1、以上数据由企业提供。

7 验收标准

7.1 废气评价标准

本项目本阶段验收无废气。

7.2 废水排放标准

生活污水接管市政管网,本次验收废水评价标准限值见表 7-1。

表 7-1 废水排放标准 单位: mg/L

污染源	污染物名称	接管/回用标准限值(mg/L)	依据标准		
	PH	6-9	/污水炉入排放标准》(CD9079 1006)		
	化学需氧量	500	《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准		
生活污水	悬浮物	400	~		
	总氮 (以 N 计)	70	《污水排入城市下水道水质标准》		
	氨氮 (以 N 计)	45	(GB/T31962-2015)表1中B级标准		
	总磷(以P计)	8	(OD/131702-2013) 农1中D级标准		

7.3 噪声评价标准

噪声评价标准见表 7-2。

表 7-2 噪声评价标准 单位: Leq dB(A)

	项目	标准限值	执行标准	
厂界四周	昼间	60dB (A)	GB12348-2008	
	夜间	50dB (A)	2 类	

8 验收内容及结果

8.1 废气监测

本项目第一阶段无废气产生,故无废气监测。

8.2 噪声监测

8.2.1 监测内容

噪声监测内容见表 8-1。具体点位见附图。

表 8-1 噪声监测点位、监测项目和监测频次

噪声类型	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	项目所在地厂界四周执行《工业企业厂界 噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标 准	等效声级值	监测 2 天,昼间夜间各监测 1 次

8.2.2 监测依据

按 GB12348-2008《工业企业厂界噪声排放标准》中相关要求进行监测。监测仪器、型号及校准情况见表 8-2。

表 8-2 监测仪器及型号

检测日期	测量仪器及编号	昼间声级计校准	夜间声级计校准
	多功能声级计 AWA5688	测量前 93.8dB(A)	测量前 93.8dB(A)
2021年06月23日	HRTE-1003-2	测量后 93.8dB(A)	测量后 93.8dB(A)
	声级校准器 AWA6021A 型		
	HRTE-1004	 测量前 93.8dB(A)	测量前 93.8dB(A)
2021年06月24日	便携式测风仪 FYF-1 型	测量后 93.8dB(A)	测量后 93.8dB(A)
	HRTE-1001		

8.2.3 监测结果

本项目噪声监测结果见表 10-12。

表 8-3 项目厂界环境噪声监测结果汇总表 LeqdB(A)

所属功能区		2 类					
	天气状况	202	2021年06月23日: 晴 2021年06月24日: 晴				
测点 编号 测点位置		检测时间 等效声级 dB(A)		标准	是否达标		
N1	东厂界外 1m			58.9	60	达标	
N2	南厂界外 1m	2021.06.23	昼间	56.9			
N3	西厂界外 1m	2021.00.23	1.00.23	57.4			
N4	北厂界外 1m			58.2			

N1	东厂界外 1m		<i>ने</i> द्र देन	48.6		X-1=
N2	南厂界外 1m	2021 06 22		48.9	50	
N3	西厂界外 1m	2021.06.23	夜间	48.2	50	达标
N4	北厂界外 1m			47.4		
N1	东厂界外 1m	2021.06.24		59.2		达标
N2	南厂界外 1m		昼间	59.0	60	
N3	西厂界外 1m			56.7		
N4	北厂界外 1m			58.2		
N1	东厂界外 1m		6.24 夜间 -	49.3		
N2	南厂界外 1m	2021.06.24		48.2	50	24-4 - 2
N3	西厂界外 1m	2021.06.24		48.2	50	达标
N4	北厂界外 1m			48.4		

8.2.4 验收评价

监测结果表明:验收监测期间,该公司厂界昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准的限值要求。

8.3 废水监测

8.3.1 监测内容

废水监测内容见表 8-4。

表 8-4 噪声监测点位、监测项目和监测频次

类型	监测点位	监测项目	监测频次	
生活污水	生活污水排放口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、 氨氮、总磷、总氮	监测2天,4次	

8.3.2 监测依据

本项目生活污水监测依据见下表 8-5

表 8-5 生活污水监测依据

序号	检测项目	检测依据							
1	pH 值	便携式 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版)(增补版)国家环保总局(2002 年)3.1.6(2)							
2	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989							
3	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017							

4	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
5	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989
6	总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ636-2012

8.3.3 监测结果

本项目第一阶段生活污水监测结果如下表 8-6。

表 8-6 生活污水监测结果

四十二十二	采样点	样品状	检测项	出 に		检测结果				达标情
采样日期	位	态	目	単位	第一次	第二次	第三次	第四次	值	况
		<i>+</i> ☆〉:丰	pH 值	无量纲	7.41	7.63	7.34	7.55	6-9	达标
		较清、	悬浮物	mg/L	10	13	12	12	400	达标
2021.06.23	生活污 水排放	水排放 色、有	化学需 氧量	mg/L	141	139	136	140	500	达标
		异味、 有悬浮	氨氮	mg/L	33.8	34.1	33.3	34.4	45	达标
		物	总磷	mg/L	2.68	2.73	2.67	2.68	8	达标
			总氮	mg/L	37.0	37.9	37.2	37.6	70	达标
		生活污水排放 水排放口	pH 值	无量纲	7.61	7.64	7.56	7.71	6-9	达标
			悬浮物	mg/L	4	6	6	6	400	达标
2021.06.23	水排放 1		化学需 氧量	mg/L	102	111	101	104	500	达标
			氨氮	mg/L	30.7	31.1	31.0	31.6	45	达标
		物物	总磷	mg/L	2.78	2.64	2.70	2.71	8	达标
		1/0	总氮	mg/L	35.9	36.1	35.6	38.6	70	达标

8.3.4 验收评价

监测结果表明:验收监测期间,该公司生活污排放口pH、悬浮物、化学需氧量浓度限值满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标标准, 氨氮、总磷、总氮浓度限值满足《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。

9 质量保证和质量控制

本项目生活污水、噪声监测均由监测由苏州华瑞环境检测有限公司代为监测,检测分析方法、检测依据均满足要求,检测仪器均经过校准。

10 监测结论和建议

10.1 监测结论

本项目环评设计为年产五金加工件及仪表电器共 500 吨,装配健身器械 100 万套项目,项目实际第一阶段年产五金加工件及仪表电器共 300 吨,装配健身器械 100 万套。

监测结果表明:验收监测期间,该公司生活污排放口pH、悬浮物、化学需氧量浓度限值满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标标准, 氨氮、总磷、总氮浓度限值满足《污水排入城市下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。

监测结果表明:验收监测期间,该公司厂界昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准的限值要求。

本项目固废主要固废、不合格产品、冷却液(废切削液)、生活垃圾,生活垃圾委托苏州市顺通保洁服务有限公司清运,冷却液(废切削液)委托苏州市吴江区满泽环保科技服务有限公司处理,固废及不合格产品外售吴江经济技术开发区久久物资回收利用加工中心,本项目固废"零"排放。

10.2 建议

- 1、进一步加强各类环保设施的日常维护与管理,维持各类环保设施正常运行;
- 2、完善设施运行管理制度,严格遵守操作规程,定期对设备维护保养,以保证正常运行。