**建设项目环境影响报告表**

（污染影响类）

项目名称： 年产智能设备39000套项目

建设单位（盖章）： 苏州万穗智能科技有限公司

编制日期： 二〇二三年六月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 年产智能设备39000套项目 | | | | |
| 项目代码 | 2020-320543-34-03-518270 | | | | |
| 建设单位联系人 | 蒋骏 | | 联系方式 | | 18018107885 |
| 建设地点 | 江苏省苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧 | | | | |
| 地理坐标 | （120度41分24.130秒，31度9分59.635秒） | | | | |
| 国民经济  行业类别 | C3429其他金属加工机械制造、C3499其他未列明通用设备制造、C3489其他通用零部件制造、C2442专项运动器材及配件制造、C3311金属结构制造 | 建设项目  行业类别 | | 三十一、通用设备制造业 34 金属加工机械制造 342  其他通用设备制造业 349  通用零部件制造 348  二十一、文教、工美、体育和娱乐用品制造业 24 体育用品制造 244  三十、金属制品业 33 结构性金属制品制造 331 | |
| 建设性质 | ☑新建  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 | |
| 项目审批（核准/  备案）部门（选填） | 吴江经济技术开发区管理委员会 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | | 吴开审备[2023]181号 | |
| 总投资（万美金） | 2000 | 环保投资（万美金） | | 40 | |
| 环保投资占比（%） | 2 | 施工工期 | | 24个月 | |
| 是否开工建设 | ☑否  □是： | 用地（用海）  面积（m2） | | 13098.28 | |
| 专项评价  设置情况 | 无 | | | | |
| 规划情况 | 规划名称：《吴江经济技术开发区开发建设规划（2018-2035）》  批复部门：苏州市吴江区人民政府  批复文号：吴政发[2019]119号 | | | | |
| 规划环境影响  评价情况 | 吴江经济开发区于2004-2005年期间开展了区域环境影响评价，区域环境影响评价于2005年10月获得了江苏省环境保护厅的批复（苏环管[2005]269号）；2008年吴江经济开发区管委会委托江苏省环境科学研究院对区域开展了吴江经济开发区(建成区)回顾性环境影响评价；2018年，吴江经济技术开发区管理委员会委托江苏省环境科学研究院开展吴江经济技术开发区开发建设规划的环境影响评价工作，并于2019年11月进行规划环评公示，现处于审批过程中，无相关批复及文号。 | | | | |

|  |  |
| --- | --- |
| 规划及规划环境  影响评价符合性分析 | **与《吴江经济技术开发区开发建设规划（2018-2035）》相符性分析**  **（一）吴江经济技术开发区开发建设规划相关要点**  一、规划范围及规划时段  （1）规划范围  本次规划范围为吴江经济技术开发区（以下简称为规划区），北至兴吴路—吴淞江，西至东太湖—中山南路，南至江兴路—五方路—东西快速干线，东至长牵路河—双庙港—富家路，总面积为82.82km2。  （2）规划时段  规划总期限2018-2035，其中，近期2018-2020年；远期2021-2035年。  二、规划定位和发展目标  （1）功能定位  苏州南部综合性现代科技新城、产业转型升级产城融合示范区、世界级古镇文化旅游目的地。  （2）发展目标  适应区域产业结构升级，转变经济发展模式，依托本地区的区位、资源和产业优势，把规划区建成以高新技术产业、高级生产服务和高品质居住为主导的，融现代文明和传统文化于一体的，科技、文化、生态、高效的现代化新区。  三、规划发展规模  （1）人口规模  规划区近期2020年人口规模约44.65万人，远期2035年人口规模约48.75万人。  （2）建设用地规模  规划区远期城市建设用地规模约69.15km2。  四、产业定位  1、电子信息产业  抓住世界信息技术发展趋势，立足现有基础，不断延伸产业链，全力打造电脑及周边产品、通讯及网络、新型电子元器件等行业群。通过增量投入提升发展质量，提高高科技、高附加值和高适用性产品的比重，重点加快光电产业发展，形成以高、中档产品为主的各层次兼备的电子信息产品制造格局。通过不断增强开发功能和集聚效应，继续做大提升吴江开发区电子信息产业的规模、水平和在国内的行业地位。具体而言，可发展以下细分产业：  （1）大力吸引显示器制造业  （2）继续完善和发展电子元器件制造  表面贴装片式元器件：金属电极片式陶瓷电容器、片式电阻器、片式电感器、片式钽电容器和片式二、三极管；敏感元器件及传感器：电压敏、热敏和气敏产品；绿色电源：镍氢电池、锂离子电池和聚化合物电池；高频及射频器件：高频声表面波器件、微波介质器件等；印刷电路板（PCB）；微电子机械系统产品（MEMS）；LED产品。  （3）吸引有潜力的光通信企业  根据《关于明确吴江经济技术开发区管理范围的意见》(吴政发[2019]143号)，吴江经济技术开发区管理范围的面积为82.8km2，具体四至为：北至兴吴路—吴淞江，西至东太湖—中山南路，南至江兴路—五方路—东西快速干线，东至长牵路河—双庙港—富家路。其中，经国务院批准（核心区）的面积为3.92km2，通过委托代管方式实际管辖的示范辐射带动区域（示范辐射区）面积为78.88km2。据此，吴江经济技术开发区管委会委托悉地（苏州）勘察设计顾问有限公司编制形成了《吴江经济技术开发区开发建设规划（2018-2035）》。  2、生物医药产业  以开发区现有生物医药企业和孵化载体为基础，重点围绕医药生物技术、新型医疗器械、大健康服务等领域，医药生物技术领域以纳米医药技术、结构生物、合成生物、新型疫苗、原创新药等为主，新型医疗器械领域以无/微创检测设备、个人健康指标检测和功能状态评价装置、移动体检系统、可穿戴医疗设备、智能康复辅具为主，大健康产业领域以保健用品、营养食品、休闲健身、健康管理、健康咨询、医疗大数据等为主。  3、新能源、新材料产业  积极发展太阳能、风能、地热能等可再生能源，大力开展节能技术改造，提高能源利用率。利用在高性能合金、特种钢材等领域的基础，以新能源装备、新型金属材料、电子信息材料、光纤光缆材料为重点，着力培育引进一批项目，加快提高产业规模水平。  新型金属材料主要包括高性能合金、不锈钢、金属复合材料等产品；电子信息材料以光电子材料为代表，主要产品包括光电玻璃、LED等光电子器件，以及半导体、集成电路材料等。  4、物流园区  建设开发区国际物流中心，培育现代物流产业框架体系，重点发展为大型制造企业和大型专业市场配套的物流服务，包括为大型生产企业和专业市场提供仓储、运输、配送等基础物流服务，以及组装、配送、货代、订单处理、贸易、分销等增值物流服务。  发展方向应该是终端电子消费品市场和生产资料市场相结合的综合性市场，由传统综合市场的单纯交易模式向交易、仓储、配送、市场供需信息中心，供应商库存管理、供应链解决方案、信息服务、技术服务等及多种增值服务结合的综合供应链服务模式转型。  5、第三产业  （1）生产型服务业  围绕吴江的产业链发展，打造若干产业链，抓一些前端和最终市场，前端主要包括研发、工业设计和科技服务业等，同时加大一些相关信息、市场商情等的收集研究工作，为现代制造业提供更多的市场信息；最终市场方面，围绕产品品牌，建立国内外营销网络，重点发展出口加工区、物流等行业，注重品牌塑造。与此同时，技术含量较高的，附加值高的服务也是发展的重点。  （2）生活型服务业  开发区作为新城区功能载体，其居住功能应得到全面提升和改善，因此，生活型服务业首先应该大力发展社区服务业，拓展社区服务领域，根据新城发展和市民需要，以及家庭小型化、人口老龄化、消费多元化的发展趋势，积极开展面向社区居民的便民利民服务，面向社区单位的社会化服务，加强服务设施建设，增强服务功能，提升服务水平，满足居民多样化需求。  五、功能布局  规划区的空间布局结构为“一心、两带、五片区”。  一心：开发区新城综合服务中心，发展相关生产性服务业、公益性公共设施、金融商贸服务业等，是未来整个开发区科技新城的主中心。  两带：为云梨路、中山路公共设施服务带，规划沿云梨路、中山路发展公共服务设施用地。  五片：分中部新城片区、西北部混合片区、西南部高科技工业片区、北部混合片区、南部工业片区，总体形成“中部居住服务、南北工作就业”的空间格局。  其中，中部新城片区以云梨路为中心，重点发展居住及产业服务公共设施类用地；西北部混合片区主要以工业用地调整为主，形成居住、工业相对混合的综合片区；西南部高科技工业片区结合松陵南部新中心的建设发展高科技工业，并适当安排配套居住用地；北部混合片区重点发展电子等工业，并适当安排商贸及居住用地；南部工业片区重点发展出口加工区、物流、机械制造等产业。  **（二）相符性分析**  1、总体布局相容性  本项目位于吴江经济技术开发区江兴东路南侧，属于规划区“一心、两带、五片区”中“北部混合片区”，本项目产品为电感材料属于电子专用材料，与北部混合片区重点发展电子等工业的规划相符合。  根据《吴江经济技术开发区控制性详细规划调整图（2022）》项目所在地不在其规划范围内，根据本项目房东企业土地证，本项目属于工业用地，根据本项目“建设项目环境保护审批现场勘察表”，本项目位于吴江经济技术开发区工业区范围内，若后续有关部门对项目所在地有非工业用地规划，建设单位需按照政府要求配合搬迁。本项目为新建年产电感材料200吨项目，主要是从事电感材料生产，产品属于电子信息材料，符合吴江经济技术开发区“以新能源装备、新型金属材料、电子信息材料、光纤光缆材料为重点，着力培育引进一批项目，加快提高产业规模水平。”的产业规划。  综上本项目符合吴江经济技术开发区发展规划。  2、基础设施可依托性  根据基础设施规划及建设现状，所在地已设有给水管网（华衍水务），并具备完善的生活垃圾清运条件（当地环卫所负责每日清理），根据苏州吴江区水务服务中心出具的建设项目污水环评现场勘查意见书，本项目所在地江苏省苏州市吴江区吴江经济技术开发区江兴东路南侧，目前已建有市政生活污水管网，本项目产生的生活污水经市政污水管网输送至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司，尾水达标排放至吴淞江。本项目所在位置已建有雨水管网，雨水经地表收集后接入雨水管网排入附近水体。项目所在地厂区已进行雨污分流基础设施可以满足本项目的使用，具备可依托性。 |
| 其他符合性分析 | **1、“三线一单”符合性分析**  （1）生态保护红线  ①江苏省生态空间管控区域规划  根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号），项目附近相关生态空间管控区域名录见表1-1。  表1-1 项目附近江苏省生态空间管控区域规划（苏政发[2020]1号）   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 生态空间保护区域名称 | 主导生态功能 | 范围 | | 面积（km2） | | | 方位/距离（km） | | 国家级生态保护红线范围 | 生态空间  管控区域范围 | 国家级生态保护红线面积 | 生态空间管控区域面积 | 总面积 | | 太湖国家级风景名胜区同里（吴江区、吴中区）景区 | 自然与人文景观保护 | —— | 东面以苏同黎公路、屯浦塘为界，南面以松厍公路为界，西面以云梨路、上元港、大庙路、未名一路为界，北面以未名三路、洋湖西侧200米、洋湖北侧为界 | —— | 18.96 | 18.96 | 东南约1.8 | | 太湖（吴江区）重要保护区 | 湿地生态系统保护 | —— | 分为两部分：湖体和湖岸。湖体为吴江区内太湖水体（不包括庙港饮用水源保护区）。湖岸部分为（除太湖新城外）沿湖岸5公里范围（不包括太浦河清水通道维护区、松陵镇和七都镇部分镇区），太湖新城（吴江区）太湖沿湖岸大堤1公里陆域范围 | —— | 180.80 | 180.80 | 西北约3.9 | | 黄泥兜重要湿地 | 湿地生态系统保护 | —— | 黄泥兜水体范围 | —— | 3.08 | 3.08 | 东北约7.1 | | 沐庄湖重要湿地 | 湿地生态系统保护 | —— | 沐庄湖水体范围 | —— | 2.11 | 2.11 | 东北约6.9 |   本项目距离最近的生态空间保护区域为东南侧的太湖国家级风景名胜区同里（吴江区、吴中区）景区，距离约1.8km，因此，本项目不在《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）所列生态空间保护区域范围内。  ②江苏省国家级生态保护红线规划  根据《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号），项目附近相关江苏省国家级生态保护红线规划名录见表1-2。  表1-2 项目附近江苏省国家级生态保护红线规划（苏政发[2018]74号）   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 生态保护红线名称 | 类型 | 地理位置 | 区域面积（km2） | 方位/距离（km） | | 江苏吴江同里国家湿地公园（试点） | 湿地生态系统保护 | 江苏吴江同里国家湿地公园（试点）总体规划中确定的范围（包括湿地保育区和恢复重建区等） | 9.00 | 东北约1.2 | | 太湖重要湿地（吴江区） | 湿地生态系统保护 | 太湖湖体水域 | 72.43 | 西北约4.9 |   本项目距离最近的生态保护红线为东北方位的江苏吴江同里国家湿地公园，距离约1.2km，因此，本项目不在《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号）所列生态保护红线范围内。  综上所述，本项目不属于限制开发区域及禁止开发区域，项目建设不占用生态空间保护区域，符合相关要求。生态红线图见附图。  （2）环境质量底线  根据《2022年度苏州市生态环境状况公报》，项目所在区O3超标，为不达标区，苏州市生态环境局已制定《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》，届时项目所在区域大气环境质量将有所改善；根据苏州市《2022年上半年环境质量报告》，苏州市区环境空气中PM2.5平均浓度为32.9μg/m3，SO2平均浓度为6μg/m3，NO2平均浓度为25μg/m3，PM10平均浓度为47.9μg/m3，CO评价值（24小时平均第95百分位数浓度）为0.9μg/m3；O3评价值（日最大8小时滑动平均的第90百分位数浓度）为176μg/m3。与2021年同期相比，PM2.5浓度上升6.8%，CO评价值下降10.0%，SO2浓度持平，NO2浓度下降28.6%，PM10浓度下降7.9%，O3评价值上升5.4%。对照《环境空气质量标准》（GB3095-2012），项目所在区NOx、PM2.5、PM10、SO2和CO浓度达标，臭氧浓度超过二级标准。  本项目下料、打磨产生的粉尘经移动式布袋除尘器处理后在车间内无组织排放，机加工产生的废气经静电除油装置处理后在车间内无组织排放，焊接产生的烟尘经移动式焊烟净化器处理后在车间内无组织排放，时效处理时天然气燃烧的尾气通过15m高排气筒DA001~DA002有组织排放，抛丸产生的粉尘经布袋除尘器处理后通过15m高排气筒DA003有组织排放，擦拭、补粒子、固化产生的废气经二级活性炭装置处理后通过15m高排气筒DA004~DA005有组织排放，喷塑产生的粉尘经塑粉回收装置处理后通过15m高排气筒DA006~DA007有组织排放，塑粉固化时天然气燃烧尾气通过15m高排气筒DA008~DA009有组织排放，喷漆产生的废气先经过滤棉干式过滤器过滤漆雾，后再连同组装、密封产生的废气一起进入二级活性炭装置处理，处理后的废气通过15m高排气筒DA0010有组织排放。本项目废气经上述处理后达标排放，对周围大气环境影响不大，能满足区域环境质量改善目标管理。  根据苏州市《2022年上半年环境质量报告》，上半年苏州市13个县级及以上集中式饮用水水源地中，达到或优于Ⅲ类标准水质比例为100%。  根据苏州市《2022年上半年环境质量报告》，上半年苏州市13个县级及以上集中式饮用水水源地中，达到或优于Ⅲ类标准水质比例为100%。上半年，苏州市共有30个国考断面，其中平均水质达到或优于Ⅲ类断面有28个，占93.3%，同比上升10.0个百分点；Ⅳ类断面2个，占6.7%；Ⅴ类断面0个，占0.0%；无Ⅴ类及以下断面。上半年，全市共有80个省考断面，其中平均水质达到或优于Ⅲ类断面有76个，占95.0%，同比上升3.7个百分点；Ⅳ类断面4个，占5.0%；Ⅴ类断面0个，占0.0%；无Ⅴ类及以下断面。  本项目无生产废水产生及排放，排放的废水仅为员工的生活污水，生活污水经市政污水管网接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理，尾水达标排放至吴淞江，建成后对地表水环境影响较小。  根据澄铭环境监测（苏州）有限公司的监测结果，项目四周厂界噪声现状监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类声环境功能区标准。  本项目建成后采取严格的污染防治措施，废气、废水、厂界噪声均可达标排放，固废合理处置，不会突破项目所在地的环境质量底线。  （3）资源利用上线  项目用水由当地的自来水部门供给，用电来自当地供电网，本项目的用水、用电不会对自来水厂和供电单位产生负担。本项目选址位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，对照《吴江经济技术开发区控制性详细规划调整图（2022）》，本项目用地性质为加油加气站用地，本项目现已出具建设项目选址规划意见表，其表中确定本项目所在位置属于区镇土地利用总体规划的存量建设用地，已取得区镇国土部门、区镇规划部门、镇人民政府三方敲章，符合用地规划。因此本项目不会超出资源利用上线。  （4）环境准入负面清单  表1-3 环境准入负面清单表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 法律、法规、政策文件 | 是否属于 | | 1 | 属于《市场准入负面清单（2022年版）》（发改体改规[2022]397号）中禁止或许可事项。 | 不属于 | | 2 | 属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修订）、《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》中限制类和淘汰类项目。 | 不属于 | | 3 | 属于《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的位于生态空间管控区以及管控区内与保护主导生态功能无关的开发建设项目、位于生态空间管控区内禁止从事的开发建设项目。 | 不属于 | | 4 | 属于《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的决定》中规定的位于饮用水源准保护区、二级保护区、一级保护区内禁止从事的开发建设项目。 | 不属于 | | 5 | 属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》江苏省实施细则条款中的禁止类项目。 | 不属于 | | 6 | 《苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施（试行）》中规定的区域发展限制性规定、建设项目限制性规定（禁止类、限制类）及各区镇区域禁止和限制类项目。 | 不属于 | | 7 | 国家、江苏省明确规定不得审批的建设项目。 | 不属于 |   （5）“三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性  本项目位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，对照《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号），本项目属于长江流域及太湖流域；本项目所在地属于吴江经济技术开发区，对照《关于印发苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字〔2020〕313号）附件2，本项目位于属于重点管控单元。  项目与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性分析见表1-4，与苏州市市域生态环境管控要求相符性分析见表1-5，与苏州市重点保护单元生态环境准入清单相符性分析见表1-6。  表1-4 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 管控类别 | 重点管控要求 | 本项目情况 | 相符性 | | 长江流域 | | | | | 空间布局约束 | 1、始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 | 不违背 | 符合 | | 2、加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勒查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 | 本项目所在地不涉及生态管控区域和永久基本农田。 | 符合 | | 3、禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目：禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。 | 不涉及 | 符合 | | 4、强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年））《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。 | 不涉及 | 符合 | | 5、禁止新建独立焦化项目。 | 不涉及 | 符合 | | 污染物排放  管控 | 1、根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。 | 本项目所在区域已实施污染物总量控制制度。 | 符合 | | 2、全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。 | 本项目生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司，尾水达标排放至吴淞江。 | 符合 | | 环境风险防控 | 1、防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 | 本项目不属于石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业，本项目获批后将及时按照要求申报环境风险应急预案，严格落实厂内风险防控措施。 | 符合 | | 2、加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。 | 本项目所在地不涉及饮用水源，本项目无生产废水产生及排放，生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理后达标排放，不涉及污染饮用水源的途径。 | 符合 | | 资源利用效率要求 | 到2020年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。 | 不违背 | 符合 | | 太湖流域 | | | | | 空间布局约束 | 1、在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 | 本项目距离太湖约4.9km，项目周边不涉及入湖河道，所以本项目为太湖一级保护区，本项目不涉及化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目。 | 符合 | | 2、在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 | 本项目所在地属于太湖一级保护区，本项目不涉及生产废水的产生与排放，不涉及新建、扩建畜禽养殖场、高尔夫球场、水上游乐、以及设置水上餐饮经营设施等项目。 | 符合 | | 3、在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。 | 本项目所在地属于太湖一级保护区。 | 符合 | | 污染物排放管控 | 城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。 | 本项目无生产废水产生及排放。 | 符合 | | 环境风险防控 | 1、运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 | 不涉及 | 符合 | | 2、禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 | 不涉及 | 符合 | | 3、加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。 | 不违背 | 符合 | | 资源利用效率要求 | 1、太湖流域加强水资源配置与调度，优先满足居民生活用水，兼顾生产、生态用水以及航运等需要。 | 不违背 | 符合 | | 2、2020年底前，太湖流域所有省级以上开发区开展园区循环化改造。 | 不违背 | 符合 |   表1-5 与苏州市市域生态环境管控要求相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 管控类别 | 苏州市市域生态环境管控要求 | 本项目情况 | 相符性 | | 空间布局约束 | 1、严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发[2020]49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。 | 本项目严格执行江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。 | 相符 | | 2、按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全市生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。 | 本项目所在地不涉及生态管控区域及生态红线，不会影响其生态主导功能。 | 相符 | | 3、严格执行《苏州市水污染防治工作方案》（苏府〔2016〕60号）、《苏州市大气污染防治行动计划实施方案》（苏府〔2014〕81号）、《苏州市土壤污染防治工作方案》（苏府〔2017〕102号）、《中共苏州市委苏州市人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的工作意见》（苏委发〔2019〕17号）、《苏州市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（苏委发〔2017〕13号）、《苏州市“两减六治三提升”13个专项行动实施方案》（苏府办〔2017〕108号）、《苏州市勇当“两个标杆”落实“四个突出”建设“四个名城”十二项三年行动计划（2018-2020年）》（苏委发〔2018〕6号）等文件要求。全市太湖、阳澄湖保护区执行《江苏省太湖水污染防治条例》《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》等文件要求。 | 本项目将按相关文件要求严格执行。 | 相符 | | 4、根据《苏州市长江经济带生态环境保护实施方案（2018-2020年）》及《中共苏州市委苏州市人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的工作意见》，围绕新一代信息技术、生物医药、新能源、新材料等领域，大力发展新兴产业。加快城市建成区内钢铁、石化、化工、有色金属冶炼、水泥、平板玻璃等重污染企业和危险化学品企业搬迁改造。提升开发利用区岸线使用效率，合理安排沿江工业和港口岸线、过江通道岸线、取排水口岸线；控制工贸和港口企业无序占用岸线，推进公共码头建设；推动既有危化品码头分类整合，逐步实施功能调整，提高资源利用效率。严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建布局危化品码头、化工园区和化工企业，严控危化品码头建设 | 不涉及 | 相符 | | 5、禁止引进列入《苏州市产业发展导向目录》禁止淘汰类的产业。 | 不涉及 | 相符 | | 污染物排放管控 | 1、坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。 | 本项目将按要求实施总量控制制度，不会突破生态环境承载力。 | 相符 | | 2、2020年苏州市化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘排放量不得超过5.77万t/a、1.15万t/a、2.97万t/a、0.23万t/a、12.06万t/a、15.90万t/a、6.36万t/a。2025年苏州市主要污染物排放量达到省定要求。 | 本项目污染物排放总量向吴江区生态环境局申请，在吴江区内平衡。 | 相符 | | 3、严格新建项目总量前置审批，新建项目实行区域内现役源按相关要求等量或减量替代。 | 本项目污染物排放总量向吴江区生态环境局申请，在吴江区内平衡。 | 相符 | | 环境风险防控 | 1、严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。 | 本项目将按要求严格执行。 | 相符 | | 2、强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。 | 本项目所在地周边不涉及饮用水源，本项目无生产废水产生及排放，生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理后达标排放，不涉及污染饮用水源的途径。 | 相符 | | 3、落实《苏州市突发环境事件应急预案》。完善市、县级市（区）两级突发环境事件应急响应体系，定期组织演练，提高应急处置能力。 | 待本项目建成后将定期组织应急演练。 | 相符 | | 资源利用效率要求 | 1、2020年苏州市用水总量不得超过63.26亿m3。 | 不违背 | 相符 | | 2、2020年苏州市耕地保有量不低于19.86万hm2，永久基本农田保护面积不低于16.86万hm2。 | 不违背 | 相符 | | 3、禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。 | 本项目仅采用电作为能源，不涉及高污染燃料的使用。 | 相符 |   表1-6 与苏州市重点保护单元生态环境准入清单相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 管控类别 | 苏州市市域生态环境管控要求 | 本项目情况 | 相符性 | | 空间布局约束 | 1、禁止引进列入《产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。 | 本项目不属于相关文件中列出的淘汰类及禁止类项目。 | 相符 | | 2、禁止引进不符合园区产业准入要求的项目。 | 本项目符合区镇相关规划，满足相关产业点位。 | 相符 | | 3、严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求，禁止引进不符合《条例》要求的项目。 | 不涉及 | 相符 | | 4、严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求。 | 本项目所在区域不涉及阳澄湖水体，无需执行《阳澄湖水源水质保护条例》中相关管控要求。 | 相符 | | 5、严格执行《中华人民共和国长江保护法》。 | 本项目将严格执行《中华人民共和国长江保护法》。 | 相符 | | 6、禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目。 | 不涉及 | 相符 | | 污染物排放管控 | 1、园区内企业污染物排放应满足相关国家、地方污染物排放标准要求。 | 本项目污染物排放均符合相关排放标准。 | 相符 | | 2、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。 | 本项目所在区域已实行总量控制制度。 | 相符 | | 环境风险防控 | 涉及环境风险源的企业应严格按照国家标准和规范编制事故应急预案，并与区域环境风险应急预案实现联动，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期开展事故应急演练。 | 待本项目建成后将按要求定期组织应急演练。 | 相符 | | 资源利用效率要求 | 禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”（严格），具体包括：1、煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。 | 本项目生产时使用的能源仅为电能及天然气，不涉及其他高污染燃料。 | 相符 |   **2、产业政策相符性分析**  本项目与各类产业政策的相符性分析如下。  表1-7 产业政策相符性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 法律、法规、政策文件 | 是否属于 | | 1 | 《市场准入负面清单（2022年版）》（发改体改规[2022]397号）中禁止或许可事项。 | 不属于 | | 2 | 《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修订）中限制类、淘汰类。 | 不属于 | | 3 | 《苏州市产业发展导向目录（2007本）》中限制类、禁止类、淘汰类。 | 不属于 | | 4 | 《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发[2018]32号附件三）中限制类、禁止类、淘汰类。 | 不属于 |   **3、太湖保护相关文件相符性分析**  本项目属于太湖流域，西北侧距离太湖约4.9km，项目周边不涉及入湖河道，对照《江苏省太湖水污染防治条例》（2021年修订）：“太湖流域实行分级保护，划分为三级保护区：太湖湖体、沿湖岸五公里区域、入湖河道上溯十公里以及沿岸两侧各一公里范围为一级保护区；主要入湖河道上溯十公里至五十公里以及沿岸两侧各一公里范围为二级保护区；其他地区为三级保护区。”，故本项目所在位置属于太湖一级保护区，与《江苏省太湖水污染防治条例》（2021年修订）相符性分析见表1-8。  表1-8 与《江苏省太湖水污染防治条例》相符性   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 要求 | 本项目情况 | 符合情况 | | 第十六条 | 在太湖流域新建、改建、扩建可能产生水污染的建设项目，应当依法进行环境影响评价。建设项目的环境影响报告书、报告表未经有审批权的生态环境主管部门审查或者审查后未予批准的，建设单位不得开工建设。环境影响登记表实行备案管理。  在太湖流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，应当按照国家有关规定报经有管辖权的生态环境主管部门或者流域生态环境监督管理机构同意；涉及通航、渔业水域的，生态环境主管部门在审批环境影响评价文件时，应当征求交通运输、农业农村部门的意见。对未达到水质目标的水功能区，除污水集中处理设施排污口外，应当严格控制新设、改设或者扩大排污口。 | 本项目已按要求进行申报进行影响评价报告表，本项目不涉及新设、改设或扩大排放口的项目。 | 符合 | | 第十九条 | 除污染治理项目外，对太湖流域下列区域范围内新建、改建、扩建可能产生污染的建设项目的环境影响评价文件，有审批权的生态环境主管部门暂停受理，已经受理的暂停作出审批决定：（一）水功能区水质未达到规定标准的； | 不涉及 | 符合 | | （二）跨行政区域河流交界断面水质未达到控制目标的； | 不涉及 | 符合 | | （三）排污总量超过控制指标的； | 不涉及 | 符合 | | （四）未按时完成淘汰落后产能任务的； | 不涉及 | 符合 | | （五）未按计划完成主要污染物减排任务的； | 不涉及 | 符合 | | （六）城市污水处理设施建设和运行不符合国家和省有关节能减排要求的； | 不涉及 | 符合 | | （七）违法违规审批造成严重后果的； | 不涉及 | 符合 | | （八）存在其他严重环境违法行为的。 | 不涉及 | 符合 | | 第三十五条 | 对工艺落后、污染严重、不能稳定达标的直接或者间接向水体排放污染物的化工、医药、冶金、印染、造纸、电镀等重污染企业，太湖流域市、县（市、区）人民政府应当予以关闭、淘汰。 | 本项目不涉及化工、医药、冶金、印染、造纸、电镀等重污染企业。 | 符合 | | 第四十三条 | 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外； | 本项目不属于化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其它排放含磷、氮等污染物的企业和项目。 | 符合 | | （二）销售、使用含磷洗涤用品； | 不涉及 | 符合 | | （三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物； | 不涉及 | 符合 | | （四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等； | 不涉及 | 符合 | | （五）使用农药等有毒物毒杀水生生物； | 不涉及 | 符合 | | （六）向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾； | 不涉及 | 符合 | | （七）围湖造地； | 不涉及 | 符合 | | （八）违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动； | 不涉及 | 符合 | | （九）法律、法规禁止的其他行为。 | 不涉及 | 符合 |   本项目属于太湖流域，西北侧距离太湖约4.9km，项目周边不涉及入湖河道，对照《江苏省太湖水污染防治条例》（2021年修订）：“太湖流域实行分级保护，划分为三级保护区：太湖湖体、沿湖岸五公里区域、入湖河道上溯十公里以及沿岸两侧各一公里范围为一级保护区；主要入湖河道上溯十公里至五十公里以及沿岸两侧各一公里范围为二级保护区；其他地区为三级保护区。”，故本项目所在位置属于太湖三级保护区，属于太湖一级保护区，与《太湖流域管理条例》（中华人民共和国国务院令第604号）相符性分析见表1-9。  表1-9 与《太湖流域管理条例》相符性   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 要求 | 本项目情况 | 符合情况 | | 第二十八条 | 禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。 | 本项目不涉及不符合水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目。 | 符合 | | 第二十九条 | 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口1万m上溯至5万m河道岸线内及其岸线两侧各1000m范围内，禁止下列行为：  （一）新建、扩建化工、医药生产项目； | 不涉及 | 符合 | | （二）新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口； | 不涉及 | 符合 | | （三）扩大水产养殖规模。 | 不涉及 | 符合 | | 第三十条 | 太湖岸线内和岸线周边5000m范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000m范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000m范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1万米河道岸线内及其岸线两侧各1000m范围内，禁止下列行为：  （一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场； | 本项目距离西北侧太湖约4.9km，属于太湖一级保护区，本项目不涉及剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场。 | 符合 | | （二）设置水上餐饮经营设施； | 不涉及 | 符合 | | （三）新建、扩建高尔夫球场； | 不涉及 | 符合 | | （四）新建、扩建畜禽养殖场； | 不涉及 | 符合 | | （五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目； | 本项目无生产废水产生及排放，不涉及新建、扩建向水体排放污染物的建设项目。 | 符合 |   **4、与《长三角生态绿色一体化发展示范区生态环境准入清单》(浙环函[2022]260号）相符性分析**  表1-10 与《长三角生态绿色一体化发展示范区生态环境准入清单》（浙环函[2022]260号）相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 准入条件 | 本项目建设情况 | 符合情况 | | 1 | 严格执行相关法律法规，禁止开展和建设损害生态保护红线主导生态功能、法律法规禁止的活动和项目。结构性生态空间内禁止对主导生态功能产生影响的开发建设活动。 | 本项目不在生态红线内 | 符合 | | 2 | 长江流域重点水域自2021年1月1日起实行为期10年的常年禁捕，国家、省级水生生物保护区实行常年禁捕，禁捕期内全面禁止生产性捕捞和垂钓。禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。淀山湖生物多样性维护区、大莲湖生物多样性维护区、嘉善县生物多样性维护区内，禁止违法猎捕野生动物、破坏野生动物栖息地和生存环境，禁止开展破坏其生态功能的活动。 | 本项目不涉及捕捞和垂钓 | 符合 | | 3 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。禁止在太湖（吴江区）重要湿地、吴江同里国家湿地公园（试点）、吴江震泽省级湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及不符合主体功能定位的投资建设项目。林地、河流等生态空间严格执行相关法律法规或管理办法，禁止建设或开展法律法规规定不能建设或开展的项目或活动。 | 本项目不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围，且不在太湖（吴江区）重要湿地、吴江同里国家湿地公园（试点）、吴江震泽省级湿地公园的岸线和河段范围内。 | 符合 | | 4 | 禁止在饮用水水源一级保护区新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设活动。禁止在饮用水水源二级保护区范围内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目。禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建污染水体的建设项目；改建项目不得增加排污量。对确实无法避让、涉及生态保护红线和相关法定保护区的线性交通设施、水利设施项目以及保障城市安全的工程项目，应采取无害化穿（跨）越方式，并依法依规取得相关主管部门的同意。 | 本项目不涉及水源防护区 | 符合 | | 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。禁止未经法定许可占用水域和建设影响河道自然形态和水生态（环境）功能的项目。 | 本项目不涉及岸线 | 符合 | | 6 | 禁止未经同意在长江流域江河、湖泊新设、改设或扩大排污口。禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，现有化工企业依法逐步淘汰搬迁。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线1公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目不涉及在长江流域江河、湖泊新设、改设或扩大排污口，本项目不涉及上述项目。 | 符合 | | 7 | 除战略新兴产业项目外，大湖流域原则上不再审批其他生产性新增氮磷污染物的工业类建设项目。太湖沿岸5公里范围内，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场和设置水上餐饮经营设施。 | 本项目西北侧距离太湖约4.9km，本项目无生产废水产生，不属于向水体排放污染物的建设项目。 | 符合 | | 8 | 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目不涉及码头及石化和煤化工 | 符合 | | 9 | 禁止新增化工园区。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合名录》执行。 | 本项目为C3429其他金属加工机械制造、C3499其他未列明通用设备制造、C3489其他通用零部件制造、C2442专项运动器材及配件制造、C3311金属结构制造，查《环境保护综合名录》，3311金属结构制造中产品名称为“彩钢板及其制品（连续辊涂-印刷工艺除外）”的产品属于高污染产品，本项目所生产的金属制品为某些通用设备的金属结构件，不属于彩钢板及其制品，故本项目不属于高污染项目。 | 符合 | | 10 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。严格禁止煤炭、重汕、渣汕、石油焦等高污染燃料的使用（除电站锅炉、钢铁冶炼窑炉以外）。禁止建设企业自备燃煤设施。禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（除热电行业以外）。 | 本项目不属于产能置换行业，也不属于高耗能行业，本项目仅使用电能及天然气，不使用煤炭、重汕、渣汕、石油焦等高污染燃料。 | 符合 | | 11 | 在地下水禁止开采区内禁止取用地下水，但不包括《地下水管理条例》第三十五条所列三种情形。在地下水限制开采区内禁止新增取用地下水，并逐步削减地下水取水量。 | 本项目不取用地下水 | 符合 |   **5、吴江区特别管理措施相符性分析**  对照《苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施（试行）》（吴政办[2019]32号），本项目符合《苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施（试行）》要求。区域发展限制性规定相符性分析见表1-11，建设项目限制性规定相符性分析见表1-12~1-13，区镇特别管理措施相符性分析见表1-14。  表1-11 区域发展限制性规定相符性   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 准入条件 | 本项目情况 | 符合情况 | | 1 | 推进企业入园进区，规划工业区（点）外禁止新建工业项目。 | 本项目位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，属于吴江经济技术开发区，对照《吴江经济技术开发区控制性详细规划调整图（2022）》，本项目用地性质为加油加气站用地，本项目现已出具建设项目选址规划意见表，其表中确定本项目所在位置属于区镇土地利用总体规划的存量建设用地，已取得区镇国土部门、区镇规划部门、镇人民政府三方敲章，故本项目选址符合吴江经济技术开发区总体规划，可作为本项目使用。 | 符合 | | 2 | 规划区（点）外确需建设的工业项目，须同时符合以下条件：（1）符合区镇土地利用总体规划的存量建设用地；（2）符合区镇总体规划；（3）从严执行环保要求。除执行《特别管理措施》各项要求外，还须做到：①无抽运条件区域，禁止建设有工业废水产生的项目；②禁止建设排放有毒有害、恶臭等气体产生的项目；③禁止建设废旧资源和综合利用项目 | 本项目不涉及 | 符合 | | 3 | 太湖一级保护区按《江苏省太湖水污染防治条例》各项要求执行；其他生态区域，沿太湖300m、沿太浦河50m范围内禁止新建工业项目。 | 本项目属于太湖一级保护区，生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理。本项目距西北侧太湖约4.9km，距东南侧太浦河约18.7km。 | 符合 | | 4 | 居民住宅、学校、医院等环境敏感点50m范围内禁止新建工业项目。 | 本项目50m范围内无居民住宅、学校、医院等环境敏感点。 | 符合 | | 5 | 污水处理设施、配套管网等基础设施不完善的工业区，禁止新建有工业废水排放及厂区员工超过200人的项目；新建企业生活污水须集中处理。 | 本项目为新建项目，本项目建成后全厂员工600人，本项目无生产废水产生及排放，根据本项目出具的建设项目污水环评现场勘查意见书，本项目所在地已建有市政污水管网，本项目生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理。 | 符合 |   表1-12 建设项目限制性规定相符性   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 序号 | 要求 | 本项目情况 | 符合情况 | | 建设项目限制性规定（禁止类） | 1 | 禁止在饮用水水源一级保护区新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；禁止在饮用水源二级保护区内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目；禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体严重污染的建设项目； | 本项目位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，不涉及饮用水水源保护区。 | 符合 | | 2 | 彩涂板生产项目 | 不涉及 | 符合 | | 3 | 采用磷化、含铬钝化的表面处理工艺；有废水产生的单纯表面处理加工项目 | 不涉及 | 符合 | | 4 | 岩棉生产加工项目 | 不涉及 | 符合 | | 5 | 废布造粒、废泡沫造粒生产加工项目 | 不涉及 | 符合 | | 6 | 洗毛（含洗毛工段）项目 | 不涉及 | 符合 | | 7 | 石块破碎加工项目 | 不涉及 | 符合 | | 8 | 生物质颗粒生产加工项目 | 不涉及 | 符合 | | 9 | 法律、法规和政策明确淘汰或禁止的其他建设项目 | 经查，本项目不属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》（2021年修订）中限制类、淘汰类项目；不属于《省政府办公厅转发省经济和信息化委省发展改革委江苏省工业和信息产业结构调整限制淘汰目录和能源限额的通知（苏政办发[2015]118号）》和《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》（苏府[2007]129号）、《市场准入负面清单（2022年版）》等文件中限制类、淘汰类项目。 | 符合 |   表1-13 建设项目限制性规定相符性   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 序号 | 行业类别 | 准入条件 | 本项目建设情况 | 是否符合 | | 建设项目限制性规定（限制类） | 1 | 化工 | 新建化工项目必须进入化工集中区。化工园区外化工企业（除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目）禁止建设 | 不涉及 | 符合 | | 2 | 喷水织造 | 原则上不得新建、扩建；企业废水纳入区域性集中式中水回用污水处理厂（站）管网、污水处理厂（站）中水回用率100%，且在有处理能力和能够中水回用的条件下，可进行高档喷水织机技术改造项目 | 不涉及 | 符合 | | 3 | 纺织后整理（除印染） | 在有纺织定位的工业区（点），其他区域禁止建设。禁止新、扩建涂层项目 | 不涉及 | 符合 | | 4 | 阳极氧化 | 禁止新建纯阳极氧化加工项目；太湖流域一级保护区内及太浦河沿岸1km内禁止新建含阳极氧化加工段项目，其他有铝制品加工定位的工业区（点）确需新建含阳极氧化工段的项目，须区内环保基础设施完善；现有含阳极氧化加工（工段）企业，在不突破原许可量的前提下，允许工艺、设备改进 | 不涉及 | 符合 | | 5 | 表面涂装 | 须使用水性、粉末、紫外光固化等低VOCs含量的环保型涂料；确需使用溶剂型涂料的项目，须距离环境敏感点300m以上；原则上禁止露天和敞开式喷涂作业；排放口须安装符合国家和地方要求的连续检测装置，并与区环保局联网，VOCs排放实行总量控制。 | 不涉及 | 符合 | | 6 | 铸造 | 按照《吴江区铸造行业标准规范》（吴政办[2017]134号）执行；使用树脂造型砂的项目距离环境敏感点不得少于200m。 | 不涉及 | 符合 | | 7 | 木材及木制品加工 | 禁止新建（成套家具、高档木地板除外）。 | 不涉及 | 符合 | | 8 | 防水建材 | 禁止新建含沥青防水建材项目；鼓励现有企业技术改造。 | 不涉及 | 符合 | | 9 | 食品 | 在有食品加工定位且有集中式中水回用设施的区域，允许新建；现有食品加工企业，在不突破原氮、磷排放许可量的前提下，允许改、扩建 | 不涉及 | 符合 |   表1-14 吴江经济技术开发区特别管理措施   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 区镇 | 规划工业区（点） | 区域  边界 | 限制类项目 | 禁止类项目 | 本项目  建设情况 | 是否符合 | | 吴江经济技术开发区（同里镇） | 吴江经济技术开发区 | 东至同津大道—长牵路河—长胜路—光明路—富家路，南至东西快速干线，西至东太湖—花园路，北至兴中路—吴淞江。 | / | 废气、废水污染较重的工业企业；该区域内的太湖一级保护区禁止排放废水的企业进入；化工仓储项目；污染严重的太阳能光伏产业上游企业（单晶、多晶硅棒生产及单晶、多晶硅电池片生产等）；稀土材料等污染严重的新材料行业；农药项目；病毒疫苗类、建设使用传染性或潜在传染性材料的实验室及项目；医药中间体项目生产，生物医药中有化学合成工段（研发、小试除外）；新建木材及木制品加工（含成套家具）；新建纯表面涂装项目（含水性漆、喷粉、紫外光固化）。 | 本项目位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，本项目产品包括智能设备、运动器材、金属制品、激光设备及零配件，属于新建项目，不涉及新建纯表面涂装项目（含水性漆、喷粉、紫外光固化）等其他吴江经济技术开发区禁止类项目。 | 符合 |   **6、与《大运河苏州段核心监控区国土空间管控细则》(苏府规字[2022]8号）相符性分析**  滨河生态空间，是指核心监控区内，原则上除建成区外，大运河苏州段主河道两岸各1千米范围内的区域；建成区是指核心监控区范围内，城镇开发边界以内的区域和城镇开发边界以外的村庄建设区；核心监控区其他区域是指核心监控区内除滨河生态空间及建成区以外的区域。  相符性分析：本项目距离京杭运河3.1km，不在核心监控区范围内，故不违背《大运河苏州段核心监控区国土空间管控细则》(苏府规字[2022]8号）要求。  **7、与省大气办关于印发《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办【2021】2号文件）相符性分析**  **文件内容：**《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办【2021】2号文件）要求，以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织（附件1）等行业为重点，分阶段推进3130家企业（附件2）清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）规定的水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中VOCs含量的限值要求。  **本项目情况：**本项目不涉及胶粘剂、涂料、油墨、清洗剂的使用，因此，本项目符合省大气办关于印发《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办【2021】2号文件）相关要求。  **8、与《深人打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》(环大气[2022]68号）相符性分析**  《深入打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》要求提出：三、推进重点工程：统筹大气污染防治与“双碳”目标要求，开展大气减污降碳协同增效行动，将标志性战役任务措施与降碳措施一体谋划、一体推进，优化调整产业、能源、运输结构，从源头减少大气污染物和碳排放。促进产业绿色转型升级，坚决遏制高耗能、高排放、低水平项目盲目发展，开展传统产业集群升级改造。推动能源清洁低碳转型，开展分散、低效煤炭综合治理。构建绿色交通运输体系，加快推进“公转铁”“公转水”，提高机动车船和非道路移动机械绿色低碳水平。强化挥发性有机物（VOCs）、氮氧化物等多污染物协同减排，以石化、化工、涂装、制药、包装印刷和油品储运销等为重点，加强VOCs源头、过程、末端全流程治理；持续推进钢铁行业超低排放改造，出台焦化、水泥行业超低排放改造方案；开展低效治理设施全面提升改造工程。严把治理工程质量，多措并举治理低价中标乱象，对工程质量低劣、环保设施运营管理水平低甚至存在弄虚作假行为的企业、环保公司和运维机构加大联合惩戒力度。统筹做好大气污染防治过程中安全防范工作。  相符性分析：本项目无VOCs废气产生，产生的颗粒物废气经废气处理设施处理后达标排放，因此，本项目符合《深人打好重污染天气消除、臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》(环大气[2022]68号）相关要求。  **9、其他**  表1-15 与其他规定相符性分析   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 文件名 | 要求 | 本项目情况 | 符合情况 | | 1 | 《大气污染防治行动计划》（国发[2013]37号） | 加强工业企业大气污染综合治理。全面整治燃煤小锅炉。加快推进集中供热、“煤改气”、“煤改电”工程建设，到2017年，除必要保留的以外，地级及以上城市建成区基本淘汰每小时10蒸吨及以下的燃煤锅炉，禁止新建每小时20蒸吨以下的燃煤锅炉；其他地区原则上不再新建每小时10蒸吨以下的燃煤锅炉。在供热供气管网不能覆盖的地区，改用电、新能源或洁净煤，推广应用高效节能环保型锅炉。在化工、造纸、印染、制革、制药等产业集聚区，通过集中建设热电联产机组逐步淘汰分散燃煤锅炉。 | 本项目生产过程仅用电及天然气作为能源，不涉及煤炭的使用。 | 符合 | | 控制煤炭消费总量。制定国家煤炭消费总量中长期控制目标，实行目标责任管理。到2017年，煤炭占能源消费总量比重降低到65%以下。京津冀、长三角、珠三角等区域力争实现煤炭消费总量负增长，通过逐步提高接受外输电比例、增加天然气供应、加大非化石能源利用强度等措施替代燃煤。 | 本项目生产过程中不涉及煤炭的使用。 | 符合 | | 加快清洁能源替代利用。加大天然气、煤制天然气、煤层气供应。到2015年，新增天然气干线管输能力1500亿立方米以上，覆盖京津冀、长三角、珠三角等区域。优化天然气使用方式，新增天然气应优先保障居民生活或用于替代燃煤；鼓励发展天然气分布式能源等高效利用项目，限制发展天然气化工项目；有序发展天然气调峰电站，原则上不再新建天然气发电项目。 | 本项目生产过程中不涉及煤炭的使用，生产工作仅消耗电及天然气作为能源。 | 符合 | | 2 | 《关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》（中共江苏省委江苏省人民政府2022年1月24日发布） | 《关于深入打好污染防治攻坚战的实施意见》中第二项第六条提出：坚决遏制“两高”项目盲目发展。对不符合要求的“两高”项目，坚决停批停建。对大气环境质量未达标的地区，实施更加严格的污染物总量控制。加快改造环保、能效、安全不达标的火电、钢铁、石化、有色、化工、建材等重点企业，依法依规淘汰落后产能，化解过剩产能，对能耗占比较高的重点行业和数据中心实施节能降耗。 | 本项目不属于火电、钢铁、石化、有色、化工、建材等重点企业，不属于“两高”项目。 | 符合 | | 3 | 《江苏省颗粒物无组织排放深度整治实施方案》（2018） | 2018年底前，全省火电、水泥、砖瓦建材、钢铁炼焦、燃煤锅炉、船舶运输、港口码头等重点行业及其他行业中无组织排放较为严重的企业，完成本方案明确的颗粒物无组织排放深度整治要求。 | 本项目不属于火电、水泥、砖瓦建材、钢铁炼焦、燃煤锅炉、船舶运输、港口码头等重点行业，本项目产生的无组织颗粒物达标排放。 | 符合 | | 4 | 《省生态环境厅关于报送高耗能、高排放项目清单的通知》（苏环便函[2021]903号） | 报送的“两高”项目范围包括煤电、石化、化工、钢铁、有色金属冶炼、建材等六个行业。 | 本项目不属于煤电、石化、化工、钢铁、有色金属冶炼、建材等行业。 | 符合 | | 5 | 《江苏省重点行业和重点设施超低排放改造（深度治理）工作方案》（苏大气办〔2021〕4号） | 该文件中针对重点行业及重点设施作出的相关规定及要求。 | 本项目不属于焦化、石化、水泥、玻璃、工业炉窑、垃圾焚烧重点设施企业。 | 符合 | | 6 | 与《江苏省土壤污染防治条例》（2022年3月31日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二十九次会议通过） | 施工工地使用塑料防尘网应当符合土壤污染防治要求，塑料防尘网使用结束后应当及时回收处置，不得在工地土壤中残留。鼓励使用有机环保、使用年限长的塑料防尘网。  住房城乡建设、交通运输、水利等主管部门督促施工单位做好施工工地塑料防尘网的使用和回收工作。 |  | 符合 | | 7 | 《江苏省生物质电厂与锅炉综合治理实施方案》（苏环办[2022]321号） | 该文件中针对生物质电厂及锅炉作出的相关规定及要求。 | 本项目为化纤织造加工项目及非织造布制造行业，不涉及生物质电厂与锅炉。 | 符合 | |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | **1、项目由来**  苏州万穗智能科技有限公司成立于2020年1月15日，经营范围包括：研发、生产、销售：智能设备、金属制品、运动器械、激光设备及零配件（以上均不含橡塑制品生产）；自营和代理各类商品及技术进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。  本项目利用位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧的自有土地，购置热处理设备、自动喷砂抛丸机、喷塑流水线、喷漆流水线等各类生产、检测及辅助设备约260台（套），建设年产智能设备39000套项目，本项目已于2023年 月 日取得吴江经济技术开发区管理委员会备案文件（备案证号：吴开审备[2023] 号，项目代码： ）。  本项目主要产品为智能设备、运动器材、金属制品、激光设备及零配件。  查《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），智能设备属于“C3429 其他金属加工机械制造”行业，激光设备属于“C3499 其他未列明通用设备制造业”行业，零配件属于“C3489 其他通用零部件制造”行业，查《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），上述行业需编制环评报告书的类别为“有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的”，需编制环评报告表的类别为“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，没有需要编制环评登记表的类别。本项目生产工艺包含抛丸、喷塑、喷漆等，不涉及电镀工艺，不使用溶剂型涂料，故需编制环评报告表。  查《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），运动器材属于“C2442 专项运动器材及配件制造”行业，查《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），该行业需编制环评报告书的类别为“有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的”，需编制环评报告表的类别为“有橡胶硫化工艺、塑料注塑工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨以下的，或年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨及以上的；年用溶剂型胶粘剂10吨及以上的，或年用溶剂型处理剂3吨及以上的”，没有需要编制环评登记表的类别。本项目生产工艺不涉及电镀，不使用溶剂型涂料，使用溶剂型处理剂3吨以上，故需编制环评报告表。  查《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），金属制品属于“C3311 金属结构制造”行业，查《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），该行业需编制环评报告书的类别为“有电镀工艺的；年用溶剂型涂料（含稀释剂）10吨及以上的”，需编制环评报告表的类别为“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，没有需要编制环评登记表的类别。本项目生产工艺包含抛丸、喷塑、喷漆等，不涉及电镀工艺，不使用溶剂型涂料，故需编制环评报告表。  综上，本项目应编制环境影响报告表。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规的规定，苏州万穗智能科技有限公司委托我司承担本项目的环境影响评价报告表的编制工作。我司接受委托后，认真研究了该项目的有关材料，并进行实地踏勘，调查建设项目所在地的自然环境状况、相关规划和有关技术资料，经工程分析、环境影响识别和影响分析，根据国家相关的环保法律法规和相应的标准，编制了本环境影响报告表。  **2、工程内容及规模**  本项目工程组成情况见表2-1。  表2-1 项目组成一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 建设名称 | | 设计能力 | 备注 | | 主体工程 | 喷水织机车间 | | 面积1500m2 | 本项目已将原有项目喷水织机全部淘汰 | | 喷气织机车间1# | | 不涉及 | 喷气车间1#为租赁厂区内已建车间，位于厂区中间位置 | | 喷气织机车间2# | | 不涉及 | 喷气车间2#为租赁厂区内已建车间，位于厂区南侧位置 | | 水刺无纺布车间 | | 不涉及 | 水刺无纺布车间为租赁厂区内已建车间，其由厂区内北侧车间内部划分 | | 贮运工程 | 原材料  运输 | | 运输各类原辅料600t/a | 运输均为陆运，主要运输涤纶长丝及涤纶短纤 | | 原料仓库 | | 面积400m2 | 原料仓库在厂区内北侧已建车间内划分，位于该车间中部位置 | | 成品仓库 | | 面积200m2 | 成品仓库位于本项目原料仓库南侧 | | 公用工程 | 给水 | | 自来水40000m3/a | 自来水由区域自来水厂供应 | | 排水 | | 生活污水：1224m3/a；  喷织废水：37314m3/a | 生活污水暂时定期抽运至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理，尾水达标排放至頔塘河，待市政污水管网接通后生活污水接入市政管网 | | 供电 | | 年用量300万kWh/a | 区域电网供应 | | 绿化 | | 绿化面积50m2 | 依托租赁厂区内现有绿化 | | 辅助工程 | 办公区 | | 面积50m2 | 办公区依托租赁厂区内现有房屋，共3栋，分别位于生产车间西侧及北侧区域 | | 环保工程 | 废气处理 | 喷气织机废气 | 不涉及 | 用于处理喷气织机产生的废气 | | 开清梳理废气 | 不涉及 | 用于处理开清梳理设备产生的废气 | | 废水处理 | 生产废水 | 原有项目喷织废水产生量为37314t/a，接管至苏州市吴江区七都镇庙港污水处理有限公司处理，尾水达标排放至横路港。 | 用于处理生产过程中水刺、轧干脱水以及水刺针清洗产生的废水 | | 噪声 | | 隔声量≥20dB（A） | 隔声、减震 | | 固废处理 | 一般固废仓库 | 面积10m2 | 一般固废仓库位于厂区北侧车间内部，用于堆放生产产生的废边角料、收集的粉尘、废布袋等，仓库建设应满足相关要求 | | 危废仓库 | 不涉及 | 危废仓库位于厂区北侧车间内部，用于存放生产产生的污泥、含油废液、废滤芯等危废，危废仓库的建设满足相关要求 | | 环境风险 | 事故应急池 | 0m3 | 事故应急池位于厂区西南侧。 |   **3、产品方案**  表2-2 本项目产品方案表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 工程名称 | 产品名称 | 规格 | 设计能力（年产量） | 年运行时数（h） | | 1 | 智能设备生产线 | 智能设备 |  | 39000套/a | 7920 |   **4、主要设备**  表2-3 主要设备一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 规格型号 | 设备数量（台/套/条） | 产地 | 用途/工序 | | 1 | 激光镭射机 | 2000w/8000w激光，11000\*4000\*6000mm/15000\*5000\*6000mm/11000\*4000\*6000mm | 3 | 国产 | 下料 | | 2 | 数控转塔冲床（NCT） | 6000\*6000\*2500mm | 1 | 国产 | 下料 | | 3 | 切割机 | 15000\*8000\*4000mm/17500\*6500mm/15000\*8000\*4000mm | 3 | 国产 | 下料 | | 4 | 焊接机 | 550\*300\*530mm/600\*300\*570mm | 42 | 国产 | 焊接 | | 5 | 时效处理炉 | 4\*4m | 2 | 国产 | 时效处理 | | 6 | 加工设备 | 3020 3m/2312 2.3m/12m/9m/6m/4m龙门/4250龙门磨/1265NC | 16 | 国产 | 机加工 | | 7 | 钻床 | 2600\*R2600/800\*R500/1000\*1000\*2000mm/2000\*2000\*3000mm | 6 | 国产 | 机加工 | | 8 | 铣床 | 1800\*1800mm/10000\*6000\*5000mm/2000\*2000\*3000 | 3 | 国产 | 机加工 | | 9 | 攻牙机 | 1000\*1000mm/1500\*1500\*1500mm | 3 | 国产 | 机加工 | | 10 | 打磨机 | GD-U2/索沃克9950S | 42 | 国产 | 打磨 | | 11 | 折弯机 | 170T/100T/60T，9000\*2500\*3500mm/4000\*1500\*2500mm | 3 | 国产 | 折弯 | | 12 | 卷圆机 | 1000\*1000\*1000mm | 1 | 国产 | 机加工 | | 13 | 冲床 | 60T/45T，2000\*2000\*3000mm | 2 | 国产 | 机加工 | | 14 | 压铆机 | 2000\*1000\*2000mm | 1 | 国产 | 机加工 | | 15 | 自动喷砂  抛丸机 | 20000\*6000\*10000mm | 1 | 国产 | 抛丸 | | 16 | 喷塑流水线 | 每条喷塑流水线配有1个喷房（尺寸：5.5m×2m×4.5m）、6把自动喷枪、一个固化烘道（尺寸：40m×1.5m×4m)、共3台环保型固化燃气设备、1台粉末回收净化设施（塑粉回收装置） | 2 | 国产 | 喷塑、固化 | | 17 | 手电钻 | DZA无刷充电钻68V | 15 | 国产 | 钻孔 | | 18 | 拉铆枪 | WD-225 | 1 | 国产 | 拉铆 | | 19 | 喷漆流水线 | 每条喷漆流水线设置1个喷漆房，喷漆、晾干均在喷漆房内，喷漆房规格为（尺寸：18.2m×6m×3.8m)，每个漆喷房配有2把喷枪（1用1备） | 1 | 国产 | 喷漆 | | 20 | 拉丝机 | GY-180A/YS-100 | 2 | 国产 | 拉丝 | | 21 | 辅助设备 | 非标设备 | 30 | 国产 | 辅助工序 | | 22 | 空压机 | YBM-6.5kw | 5 | 进口 | 辅助工序 | | 23 | 检测设备 | 非标设备 | 75 | 进口 | 检测 |   本项目所用设备不得采用《高耗能落后机电设备（产品淘汰目录）》（第一~四批）、《淘汰落后生产能力、工艺、产品的目录》（第一~三批）、《高耗水工艺、技术和装备淘汰目录》（第一批）中的落后设备。  **5、主要原辅材料**  表2-4 原辅材料消耗表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 名称 | 组分规格 | 形态 | 年耗量（t/a） | 包装储存方式 | 储存地点 | 最大储存量(t/a) | 来源及运输 | | 原料 | 铁板 | 铁 | 固态 | 6429 | 堆放 | 原料仓库 | 100 | 国内陆运 | | 钢板 | 化学成分:C：≤0.08%、Si：≤1.0%、Mn：≤2.0%、Cr：18.0~20.0%、Ni：8.0~10.5%、S：≤0.03%、P：≤0.035%、N≤0.1% | 固态 | 1112 | 堆放 | 原料仓库 | 100 | 国内陆运 | | 方矩管 | 铁 | 固态 | 8110 | 捆扎 | 原料仓库 | 100 | 国内陆运 | | 条钢 | 铁 | 固态 | 1607 | 捆扎 | 原料仓库 | 100 | 国内陆运 | | 铝 | 铝 | 固态 | 472 | 堆放 | 原料仓库 | 100 | 国内陆运 | | 铝合金板 | Al：98.3%、Mn：0.75%、Fe：0.7%、Zn：0.25% | 固态 | 24 | 堆放 | 原料仓库 | 10 | 国内陆运 | | 铜板 | 铜 | 固态 | 12 | 堆放 | 原料仓库 | 5 | 国内陆运 | | 辅料 | 焊丝 | 1.6mm不锈钢气体保护焊焊丝，实心焊丝（无铅） | 固态 | 25 | 箱装 | 原料仓库 | 2 | 国内陆运 | | 钢丸 | 铁 | 固态 | 60 | 袋装 | 原料仓库 | 3 | 国内陆运 | | 塑粉 | 环氧树脂30%、聚酯树脂30%、钛白粉25%、碳酸钙15% | 固态 | 212.5t/a（补充量171.887t/a） | 桶装 | 原料仓库 | 10 | 国内陆运 | | 切削液 | 矿物油60%、水30%、添加剂10% | 液态 | 90 | 桶装（200L/桶） | 化学品仓库 | 5 | 国内陆运 | | 腻子粉 | 不饱和聚酯树脂33%、滑石粉58%、助剂8% | 固态 | 10 | 桶装 | 原料仓库 | 1 | 国内陆运 | | 润滑脂 | 基础油70-75%、稠化剂（复合钡皂）25-30%、添加剂5-8% | 液态 | 0.6 | 桶装 | 化学品仓库 | 0.2 | 国内陆运 | | 擦拭剂 | 改性醇烷溶剂55%、硅烷偶联剂20%、表面活性剂15%、其他10% | 液态 | 24 | 桶装（25kg/桶） | 化学品仓库 | 2 | 国内陆运 | | 水性漆 | 水性乳液20-50%、乙二醇1.5-2.5%、2,2,4-三甲基-1,3戊二醇易丁酯0.5-1.5%、二氧化钛5-25%、去离子水15-30% | 液态 | 3 | 罐装 | 化学品仓库 | 10 | 国内陆运 | | 密封胶 | 乙烯-乙酸乙烯酯30-50%、水35-55%、、碳酸钙混合物20-35% | 液态 | 1.2 | 桶装 | 化学品仓库 | 0.2 | 国内陆运 | | 天然气 | 甲烷92%、丙烷2-3%、丙烯0.5-1.2%、丁烷0.8-2.2%、丁烯和丁二烯1.8-3.0% | 气态 | 0.7万m3 | 罐装 | 气瓶储存区 | 2 | 国内陆运 | | 二氧化碳 | CO2 | 气态 | 0.05万m3 | 瓶装 | 气瓶储存区 | 1 | 国内陆运 | | 氩气 | Ar | 气态 | 0.2万m3 | 瓶装 | 气瓶储存区 | 2 | 国内陆运 |   **6、主要原辅材料理化性质**  表2-5 主要原辅料理化性质   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 物质名称 | 理化特性 | 燃烧  爆炸性 | 毒理毒性 | | 1 | 塑粉 | 外观呈灰白色粉末，pH值6.8，熔点140℃，密度0.85g/cm³ | 不易燃易爆 | LD50（大鼠经口）6450mg/kg | | 2 | 切削液 | pH值9.58，沸点100，密度1.01g/cm3 | 不易燃易爆 | LD50（鼠经口）＞2g/kg；LD50（鼠经皮）＞2g/kg | | 3 | 腻子粉 | 外观呈膏状液体，密度1.034g/cm3，闪点＞95 | 不易燃易爆 | 急性中毒：短时间吸入高浓度本品，有刺激、恶心、呕吐、无力等症状。  慢性中毒：长期接触可发生神经衰弱综合症、对粘膜有微量作用 | | 4 | 润滑脂 | 外观呈米色均匀油膏，针入度（60次）255，滴点248℃，蒸发量0.1g，不溶于水，部分可溶于有机溶剂 | 不燃  不爆 | 无毒 | | 5 | 擦拭剂 | 外观呈无色液体，略有刺激气味，不溶于水，密度1.20g/cm3 | 不易燃易爆 | 接触皮肤：稍有过敏性；解除眼睛：稍有过敏性；长时间暴露在这种化学品于空气中：稍有过敏性；吞咽：腹泻、发烧、四肢无力 | | 6 | 水性漆 | 液体，哑光光泽，略有气味，PH7.0-10.0，密度1.3-1.5g/ml，微溶于水 | 不易燃易爆 | 皮肤刺激或腐蚀：略有；眼睛刺激或腐蚀：略有；呼吸或皮肤过敏：略有 | | 7 | 密封胶 | 白色液体，轻微气味，可溶于水，PH值：7±1，粘度（cps）：11000±2000（25℃），密度1.2g/ml | 不燃  不爆 | 其中乙酸乙烯酯毒性毒性如下：急性毒性：LD50（大鼠经口）2900mg/kg；LD50（兔经皮）2500mg/kg；LC50（大鼠吸入）14080mg/m3（4h） | | 8 | 天然气 | 不溶于水，密度0.7174kg/m3，相对密度0.45g/cm3，燃点650℃，爆炸极限（V%）5-15。在标准状况下，甲烷至丁烷以气体状态存在，戊烷以上为液体。甲烷是最短和最轻的烃分子。 | 易燃  易爆 | LC50（小鼠吸入）：50pph（2h） | | 9 | 二氧化碳 | 气体，无色无味，熔点：-78.45℃，沸点：-56.55℃，水溶性：1.45g/L | 不燃  不爆 | 在低浓度时，对呼吸中枢呈兴奋作用，高浓度时则产生抑制甚至麻痹作用。中毒机制中还兼有缺氧的因素。急性中毒：人进入高浓度二氧化碳环境，在几秒钟内迅速昏迷倒下，反射消失、瞳孔扩大或缩小、大小便失禁、呕吐等，更严重者出现呼吸停止及休克，甚至死亡。 | | 10 | 氩气 | 无色无臭惰性气体，熔点-189.2℃，相对密度（水＝1）1.40，相对密度（空气＝1）1.38，沸点-185.7℃，饱和蒸气压202.64kPa（-179℃），微溶于水 | 不燃  不爆 | 普通大气压下无毒。高浓度时，使氧分压降低而发生窒息。氟浓度达50%以上，引起严重症状：75%以上时，可在数分钟内死亡。当空气中氩浓度增高时，先出现呼吸加速，注意力不集中，共济失调。继之，疲倦乏力、烦躁不安、恶心、呕吐、昏迷、抽搐，以致死亡。液态氯可致皮肤冻伤:眼部接触可引起炎症。 |   **7、劳动定员及班制**  本项目为新建项目，建成后全厂职工600人，厂区内不设食堂及宿舍，员工用餐自行解决，年工作330d，两班制，每班工作12h，年工作7920h。  **8、四至情况及平面布局**  **（1）项目四至情况**  本项目位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，根据现场勘查，本项目厂区东侧为空地；南侧为同里运河；西侧为仪塔路；北侧为空地。距离本项目厂界最近的敏感点为亩中山水养生园，距离约为363m。周围环境概况详见附图。  **（2）平面布局**  本项目为新建项目，厂区内厂房尚未建设，拟建厂房位于厂区中央，厂房周围囊括停车位、绿化等辅助设施，相对位置关系见附图。  **9、水平衡**  （1）取水：本项目生活用水由市政给水管网供应，生活用水量为23760t/a。  （2）排水：本项目外排的废水仅为员工生活污水，其排放量按用水量的85%计算为20196t/a，接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理，尾水排放至吴淞江。  本项目给排水平衡详见下图2-1。    **图2-1 项目水平衡图（t/a）**  **10、VOCs平衡**  本项目VOCs平衡详见下图2-2。    **图2-2 项目VOCs平衡图（t/a）** |
| 工艺流程和产排污环节 | 本项目主要产品为智能设备、运动器材、金属制品、激光设备及零配件，这些产品的结构框架生产工艺一致，均是经生产而得及机架及钣金件组装而成，仅是尺寸规格不同，生产工艺和产污情况如下所示。    **图2-2 本项目生产工艺流程图**  流程说明：  **（1）下料**  根据产品的规格要求来选择所使用的原料（铁板、钢板、方矩管、条钢、铝、铝合金板、铜板），确定原料后使用切割机进行切割加工，再使用数控转塔冲床（NCT）在板材上进行冲孔加工，达到尺寸要求的工件使用激光镭射机进行激光雕刻加工后送入下一步工序。该工序会产生下料粉尘G1以及废边角料S1。  **（2）折弯**  对上述加工后的工件进行折弯加工，达到规格要求，送入下一步工序。该工序无污染物产生。  **（3）机加工**  主要包括CNC加工、钻孔、铣加工、攻牙、卷圆、冲压、压铆工序。此过程使用切削液对刀具进行降温。  CNC加工：通过数控加工语言进行编程控制，控制刀具的进给速度和主轴转速以及工具变换器等功能，使加工出的工件精确并具有可重复性；  钻孔：用钻头在工件上加工孔的叫做钻孔，钻孔后的工件便于连接，台式钻床在进行钻孔前，需根据工件高低调整好工作台与主轴架间的距离，并锁紧固定。当试钻达到钻孔位置精度要求后，即可进行钻孔；  铣加工：对工件进行冷加工处理，刀具在主轴驱动下高速旋转，而被加工工件处于相对静止；  攻牙：使用攻牙机在工件孔的内侧面加工出内螺纹、螺丝或牙扣；  卷圆：工件在卷圆机上冷弯卷圆，并按照需要的尺寸进行调整；  冲压：使用冲床对工件进行冲压成型，使之达到符合要求的形状。冲压是靠压力机和模具对钢材施加外力，使之产生变形，从而获得所需形状和尺寸的工件（冲压件）的成形加工方法；  压铆：使折弯后的工件直接利用压铆机铆接起来。  上述工序生产过程中会产生切削液挥发废气G2以及废边角料S2、废切削液S3、废包装材料S4。  **（4）焊接**  焊接是使工件和焊料熔化形成熔融区域，冷却凝固后便形成材料之间的连接。根据对原料材质和产品的要求不同，本项目焊接有氩弧焊和气保焊两种形式。氩弧焊和二氧化碳气保焊都使用焊丝进行焊接，氩弧焊用氩气作为保护气体，气保焊用二氧化碳作为保护气体。该工序会产生焊接烟尘G3以及废焊丝S5。  **（5）时效处理**  为了消除金属部件在长期使用中尺寸、形状会发生变化这一缺点，本项目需对其进行时效处理，是将上述加工后的工件送入时效处理炉，使用天然气加热至600℃，持续5~6h，而后自然冷却，完成时效处理。该工序是利用高温下金属的强度、硬度随时间的增加而增加的特点来消除金属残余应力，使其耐久度更高。该工序会产生天然气燃烧尾气G4。  **（6）抛丸**  利用自动喷砂抛丸机进行工件表面处理，主要是清除工件表面的毛刺、铁锈及氧化皮等，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，增加它和涂层之间的附着力，延长涂膜的耐久性。该工序会产生抛丸粉尘G5。  **（7）擦拭**  使用擦拭剂对工件表面进行人工擦拭除油，以保证后续喷塑加工时工件具有良好的附着力。该工序会产生擦拭剂挥发废气G6以及废包装材料S6、废抹布S7。  **（8）补粒子**  该工序是使用腻子粉对金属表面不平整处进行找平，腻子粉需加水调配，调配比例约为2:1（腻子粉:水），调配在工位旁人工调配，直接在腻子粉的包装桶内加水进行调配，调配过程中使用搅拌棒进行搅拌，调配后的腻子粉用刮板涂抹至金属表面，涂抹腻子粉后的工件送入下一步工序。该工序会产生腻子粉挥发废气G7、废腻子粉S8、废刮板S9、废包装材料S10以及废搅拌棒S11。  **（9）自然固化**  将刮完腻子以后的工件经输送设施输送到喷塑流水线的固化烘道，速度为20~200mm/min。采用燃烧机燃烧天然气间接加热，烘道内热风循环次数约为3~4次/min，固化温度为200℃，并保温一定的时间（5分钟）完成固化。该工序污染物产生腻子粉固化废气G8以及天然气燃烧尾气G9。  **（10）打磨**  腻子粉干燥后，使用打磨机将涂抹腻子的部位进行轻微打磨，使其平整。该工序会产生打磨粉尘G10以及废砂片S12。  **（11）喷塑**  喷塑的目的是使产品外观达到装饰颜色及整体效果，同时可以达到防腐蚀的作用。本项目主要采用静电喷涂工艺，利用喷枪喷出的塑粉因为静电作用一部分被吸附到工件表面，随着工件表面塑粉的增多，电荷积聚也越多，当达到一定厚度时，会产生静电排斥作用，便不再吸附塑粉，其余塑粉被喷粉室侧壁和底部的旋风回收器收集，利用离心分离原理将粒径较大的粉末粒子（12μm以上）分离出来，12μm以下的粉末粒子送到塑粉回收装置内进一步过滤分离，并定期通过脉冲压缩空气将滤芯中的粉末振荡到底部收集斗内，回收的塑粉通过粉泵进入粉桶中重新利用，分离出粉末的洁净空气（含有的粉末粒径小于1μm）部分沉降在车间地面定期干法清扫收集，部分以有组织形式排放至车间外。该工序会产生喷塑粉尘G11以及干法清扫收集的塑粉S13、废挂钩S14。  **（12）固化**  喷塑后的工件需要进行固化，将工件经输送设施输送到固化烘道，速度为20~200mm/min。采用燃烧机燃烧天然气间接加热，烘道内热风循环次数约为3~4次/min，固化温度为200℃，并保温一定的时间（15分钟）。固化使工件表面的塑粉熔化、流平、固化，即在工件表面形成涂膜。该工序会产生塑粉固化废气G12以及天然气燃烧尾气G13。  **（13）检验**  对上述加工好的机架及钣金件进行人工检验，主要检查表面涂膜的平整性，合格品入库暂存，等待投入下一步工序。该工序会产生不合格品S15。  **（14）组装**  使用手电钻、拉柳枪将半成品（机架、钣金）先与脚杯脚轮进行组装，并打上润滑脂，然后与所需板材进行组装。该工序会产生润滑脂挥发废气G14以及废包装材料S16。  **（15）密封**  使用密封胶将拼接处进行密封（胶水无需调配可直接使用），静置3h待其自然固化。该工序会产生密封胶挥发废气G15以及废包装材料S17。  **（16）焊接**  将组装过程中部件与部件的主要受力位置进行焊接加固，本道焊接工序工艺与前道焊接工艺一致。该工序会产生焊接烟尘G16以及废焊丝S18。  **（17）喷漆**  将上述加工后的半成品智能设备送入喷漆房，使用水性漆对半成品智能设备表面进行喷漆处理（水性漆无需调配，可直接使用），喷漆工序采用人工喷漆，工件进入喷漆房，大门关闭，环保设备正常开启稳定运行后，工人手持喷枪进行喷涂（喷漆房内含2把喷枪，1用1备，喷枪定期委外维护，不涉及清洗）。喷漆结束，工件在喷漆房内自然晾干，过程约3h。该工序会产生喷漆废气G17以及废包装材料S19。  **（18）检验**  将成品送入检测线进行检测，主要检测产品的设计角度、膜料厚度、耐久度等一系列指标，合格品打包入库外发。该工序会产生不合格品S20。  本项目生产过程中使用环保设备对废气进行收集处理，废气处理设施会产生部分废物，如本项目所使用的布袋除尘器（包含移动式及固定式）会产生废布袋S21、S25、S28以及收集的粉尘S22、S26、S29；静电除油装置会产生废矿物油S23；移动式焊烟净化器会产生废滤芯S24、S31；二级活性炭装置会产生废活性炭S27、S30；滤棉干式过滤器会产生废滤棉S32。本项目各类生产设备需要定期维护，会产生废润滑油S33以及废包装材料S34（润滑油包装）。本项目员工日常生活会产生生活污水W1以及生活垃圾S35。  产污环节说明：  根据工艺分析，本项目主要污染源的产生及分布情况见表2-6。  表2-6 污染物产生环节汇总表   | 类别 | 代码 | 产生工序 | 产生位置 | 主要污染物 | | --- | --- | --- | --- | --- | | 废气 | G1 | 下料 | 生产车间 | 颗粒物 | | G2 | 机加工 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | | G3 | 焊接 | 生产车间 | 颗粒物 | | G4 | 时效处理 | 生产车间 | 颗粒物、SO2、NOx、烟气黑度 | | G5 | 抛丸 | 生产车间 | 颗粒物 | | G6 | 擦拭 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | | G7 | 补粒子 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | | G8 | 固化 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | | G9 | 固化 | 生产车间 | 颗粒物、SO2、NOx、烟气黑度 | | G10 | 打磨 | 生产车间 | 颗粒物 | | G11 | 喷塑 | 生产车间 | 颗粒物 | | G12 | 固化 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | | G13 | 固化 | 生产车间 | 颗粒物、SO2、NOx、烟气黑度 | | G14 | 组装 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | | G15 | 密封 | 生产车间 | 非甲烷总烃 | | G16 | 焊接 | 生产车间 | 颗粒物 | | G17 | 喷漆 | 生产车间 | 颗粒物、非甲烷总烃 | | 废水 | W1 | 员工生活 | 生活设施 | pH、COD、SS、NH3-N、TP、TN | | 固废 | S1 | 下料 | 生产车间 | 废边角料 | | S2 | 机加工 | 生产车间 | 废边角料 | | S3 | 机加工 | 生产车间 | 废切削液 | | S4 | 机加工 | 生产车间 | 废包装材料 | | S5 | 焊接 | 生产车间 | 废焊丝 | | S6 | 擦拭 | 生产车间 | 废包装材料 | | S7 | 擦拭 | 生产车间 | 废抹布 | | S8 | 补粒子 | 生产车间 | 废腻子粉 | | S9 | 补粒子 | 生产车间 | 废刮板 | | S10 | 补粒子 | 生产车间 | 废包装材料 | | S11 | 补粒子 | 生产车间 | 废搅拌棒 | | S12 | 打磨 | 生产车间 | 废砂片 | | S13 | 喷塑 | 生产车间 | 干法清扫收集的塑粉 | | S14 | 喷塑 | 生产车间 | 废挂钩 | | S15 | 检验 | 生产车间 | 不合格品 | | S16 | 组装 | 生产车间 | 废包装材料 | | S17 | 密封 | 生产车间 | 废包装材料 | | S18 | 焊接 | 生产车间 | 废焊丝 | | S19 | 喷漆 | 生产车间 | 废包装材料 | | S20 | 检验 | 生产车间 | 不合格品 | | S21 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废布袋 | | S22 | 废气处理 | 废气处理设施 | 收集的粉尘 | | S23 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废矿物油 | | S24 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废滤芯 | | S25 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废布袋 | | S26 | 废气处理 | 废气处理设施 | 收集的粉尘 | | S27 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废活性炭 | | S28 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废布袋 | | S29 | 废气处理 | 废气处理设施 | 收集的粉尘 | | S30 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废活性炭 | | S31 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废滤芯 | | S32 | 废气处理 | 废气处理设施 | 废滤棉 | | S33 | 设备维护 | 生产车间 | 废润滑油 | | S34 | 设备维护 | 生产车间 | 废包装材料 | | S35 | 员工生活 | 生活设施 | 生活垃圾 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目为新建项目，项目利用位于江苏省苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧的自有土地，该土地属于工业用地，建设单位名下已有该位置不动产权证；经现场勘察，无与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题。本项目生产车间及厂房尚未建设，待建设和单位建设完工后将及时更新不动产权证。  苏州万穗智能科技有限公司成立于2020年1月15日，经营范围包括研发、生产、销售：智能设备、金属制品、运动器械、激光设备及零配件（以上均不含橡塑制品生产）；自营和代理各类商品及技术进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。  厂区内基础设施建设情况：  （1）供水方式：由吴江区域水厂实施区域供水，管径为DN300毫米。供水管网引至厂区后分为多条支路分别供给生产车间、办公楼等。  （2）排水系统：采用雨污分流制排水系统。雨水经雨水管网排至附近水体，设置一个雨水排放口。  （3）厂区绿化：厂区内已设置绿化，绿化率达0.8%。  （4）供电：电源采用10KV高压电源供电，计划由市政电力网引至厂区开闭所，再分别通至各车间，各车间分别进行计量。  《中华人民共和国环境保护法》第六条指出：“已经对环境造成污染和其。他公害的单位，应当按照谁污染谁治理的原则，制定规划，积极治理，或者报请主管部门批准转产、搬迁。”企业作为污染防治主体，必须依法履行环保责任，谁污染、谁治理、谁负责；目前厂区内厂房尚未建设，且无其他租户，待建设单位厂房建设完毕投产后，生产期间涉及违法排污行为，则认定责任主体为苏州万穗智能科技有限公司。同时建设单位实际生产运行时应按照环境风险应急预案相关规定及要求设置消防尾水池（兼事故应急池），该消防尾水池（兼事故应急池）建设及运维责任主体为苏州万穗智能科技有限公司。  本项目供电、供水、排水等公共辅助工程均已配备，厂房尚未建设，后期建设的厂房的耐火等级、防火距离、防爆及安全疏散等须符合相关要求。生产车间须按火灾危险等级设计建造。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 区  域  环  境  质  量  现  状 | **1、大气环境**  根据《2022年度苏州市生态环境状况公报》，苏州市全市环境空气质量平均优良天数比率为81.9%，同比下降1.9个百分点。各地优良天数比率介于78.7%~83.0%；市区环境空气质量优良天数比率为81.4%，同比下降4.1个百分点。  2022年，苏州市区环境空气中细颗粒物（PM2.5）年均浓度为28μg/m3，同比持平；可吸入颗粒物（PM10）年均浓度为44μg/m3，同比下降8.3%；二氧化硫（SO2）年均浓度为6μg/m3，同比持平；二氧化氮（NO2）年均浓度为25μg/m3，同比下降24.2%；一氧化碳（CO）浓度为1mg/m3，同比持平；臭氧（O3）浓度为172μg/m3，同比上升6.2%。区域空气质量现状见表3-1。  表3-1 区域空气质量现状评价表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 评价指标 | 标准值（μg/m3） | 现状浓度（μg/m3） | 占标率% | 达标情况 | | SO2 | 年均值 | 60 | 6 | 10 | 达标 | | NO2 | 40 | 25 | 62.5 | 达标 | | PM10 | 70 | 44 | 52.9 | 达标 | | PM2.5 | 35 | 28 | 80 | 达标 | | CO | 24h平均第95百分位数 | 4000 | 1000 | 25 | 达标 | | O3 | 日最大8h滑动平均值的第90百分位数 | 160 | 172 | 107.5 | 超标 |   根据表3-1，项目所在区O3超标，因此判定为不达标区。  O3超标原因：地面臭氧除少量由平流层传输外，大部分由人为排放的“氮氧化物”和“挥发性有机物”在高温、日照充足、空气干燥条件下转化形成。北京市环境科学院大气污染防治研究所副所长黄玉虎表示，挥发性有机物可与氮氧化物，在紫外光照射的条件下，发生一系列光化学链式反应，提高大气的氧化性，引起地表臭氧浓度的增加。  改善措施：减少落后化工产能，强化化工园区环境保护体系规范化建设；试重点废气排放企业深度治理，“散乱污”等企业专项整治。  大气环境综合整治：《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》：“总体及分阶段战略如下：到2024年，全面优化产业布局，大幅提升清洁能源使用比例，构建清洁低碳高效能源体系，深挖电力、钢铁行业减排潜力，进一步推进热电整合，完成重点行业低VOCs含量原辅料替代目标。升级工艺技术，优化工艺流程，提高各行业清洁化生产水平。优化调整用地结构，全面推进面源污染治理；优化运输结构，完成高排放车辆与船舶淘汰，大幅提升新能源汽车比例，强化车船排放监管。建立健全监测监控体系。不断完善城市空气质量联合会商、联动执法和跨行政区域联防联控机制，推进PM2.5和臭氧协同控制，实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升的总体目标。  本项目下料、打磨产生的粉尘经移动式布袋除尘器处理后在车间内无组织排放，机加工产生的废气经静电除油装置处理后在车间内无组织排放，焊接产生的烟尘经移动式焊烟净化器处理后在车间内无组织排放，时效处理时天然气燃烧的尾气通过15m高排气筒DA001~DA002有组织排放，抛丸产生的粉尘经布袋除尘器处理后通过15m高排气筒DA003有组织排放，擦拭、补粒子、固化产生的废气经二级活性炭装置处理后通过15m高排气筒DA004~DA005有组织排放，喷塑产生的粉尘经塑粉回收装置处理后通过15m高排气筒DA006~DA007有组织排放，塑粉固化时天然气燃烧尾气通过15m高排气筒DA008~DA009有组织排放，喷漆产生的废气先经过滤棉干式过滤器过滤漆雾，后再连同组装、密封产生的废气一起进入二级活性炭装置处理，处理后的废气通过15m高排气筒DA0010有组织排放。经上述处理后，本项目排放的污染物对周围大气环境影响不大，能满足区域环境质量改善目标管理。  **2、地表水环境**  根据苏州市《2022年度苏州市生态环境状况公报》，根据《江苏省2022年水生态环境保护工作计划》（苏水治办〔2022〕5号）,全市共13个县级及以上城市集中式饮用水水源地，均为集中式供水。2022年取水总量约为15.25亿吨，主要取水水源长江和太湖取水量分别约占取水总量的32.4%和53.9%。  依据《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)评价，水质均达到或优于Ⅲ类标准，全部达到考核目标要求。  本项目生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理，纳污河流为吴淞江，根据《江苏省地表水（环境）功能区划（2021-2030年）》中2030年水质目标，頔塘河水质功能要求为III类水标准，根据《2021年度苏州市生态环境状况公报》，頔塘河水质可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准。  **3、声环境**  ①监测因子与监测点位  为了解项目所在地周边声环境质量现状，项目委托澄铭环境检测（苏州）有限公司于2023年4月4日~5日对项目厂界周边开展了声环境质量现状监测。监测因子为昼间等效A声级（Ld）、夜间等效A声级（Ln），项目厂界共设4个监测点，监测点位信息见表3-2。  表3-2 监测点位与本项目位置关系   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 编号 | 监测点位 | 方位 | 空间相对位置m | | | | X | Y | Z | | N1 | 厂房东侧边界外1m | 东 | 63.1 | 0 | 1.5 | | N2 | 厂房南侧边界外1m | 南 | 0 | -47.8 | 1.5 | | N3 | 厂房西侧边界外1m | 西 | -63.1 | 0 | 1.5 | | N4 | 厂房北侧边界外1m | 北 | 0 | 47.8 | 1.5 |   注：坐标原点为项目厂界中心，东向为X轴正方向，北向为Y轴正方向。  ②监测时间与频次  监测时间为2023年4月4日~5日，共连续监测1天，分昼夜各1次。  ③评价标准  项目执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，具体标准值见表3-3。  表3-3 声环境质量标准 单位：dB（A）   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 声环境功能区类别 | 环境噪声限值 | | | 昼间 | 夜间 | | 2类 | 60 | 50 |   ④监测结果统计与评价  由噪声现状监测结果可知4个点位的昼间等效A声级（Ld）、夜间等效A声级（Ln）均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。监测数据统计结果见表3-4。  表3-4 噪声监测数据统计   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 监测点位 | 监测结果（dB） | | | 2023年4月4日~5日 | | | 昼间 | 夜间 | | N1 | 59.2 | 49.1 | | N2 | 59.6 | 49.3 | | N3 | 59.7 | 49.7 | | N4 | 59.6 | 49.2 |   本项目位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，根据《市政府关于印发苏州市市区声环境功能区划分规定（2018年修订版）的通知》（苏府[2019]19号），该位置属于吴江区内的2类声环境功能区，执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准。由表3-5可见，项目所在地声环境质量现状能达到标准限值要求。  **4、生态环境**  本项目位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，无产业园区外新增用地，周边无生态环境保护目标。  **5、电磁辐射**  项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。  **6、地下水、土壤环境**  本项目在已建设的厂房内建设，工作厂区内地面全部硬化，不存在地下水、土壤污染途径，无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。 |
| 环境  保护  目标 | **1、大气环境**  厂界外500m范围内的大气环境保护目标见表3-5。  表3-5 大气环境保护目标   | 序号 | 名称 | 坐标 | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离(m) | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | X | Y | | 1 | 亩中山水养生园 | -298.4 | -199.3 | 居民 | 约200户 | 二类区 | 西南 | 363 |   注：以本项目厂区中心点作为坐标原点。  **2、声环境**  经现场实地勘查，厂界外50m范围内无声环境保护目标。  **3、地下水环境**  经现场实地勘查，厂界外500m范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。  **4、生态环境**  本项目位于产业园区内，不新增用地，不涉及生态环境保护目标。 |
| 污染  物排  放控  制标  准 | **1、废气**  本项目时效处理及塑粉固化时天然气燃烧产生的尾气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表1、表5相关限值要求；抛丸、喷漆产生的有组织颗粒物以及擦拭、补粒子、腻子粉固化  、塑粉固化、组装、密封产生的有组织非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1相关限值要求；厂区内排放的无组织非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2相关限值要求；厂界无组织非甲烷总烃及无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3相关限值要求。相关排放速率及限值详见下表3-6、3-7。  表3-6 废气有组织排放标准限值   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排气筒编号 | 排气筒高度 | 污染物 | 最高允许排放限值 | | 执行标准 | | 浓度mg/m3 | 排放速率kg/h | | 1 | DA001 | 15m | 颗粒物 | 20 | / | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表1、表5 | | SO2 | 80 | / | | NOx | 180 | / | | 烟气黑度 | 1级 | / | | 干烟气基准氧含量 | 9% | / | | 2 | DA002 | 15m | 颗粒物 | 20 | 1 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 | | 3 | DA003 | 15m | 非甲烷总烃 | 60 | 3 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 | | 4 | DA004 | 15m | 颗粒物 | 20 | 1 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 | | SO2 | 80 | / | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表1、表5 | | NOx | 180 | / | | 烟气黑度 | 1级 | / | | 干烟气基准氧含量 | 9% | / | | 5 | DA005 | 15m | 颗粒物 | 20 | 1 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 | | 非甲烷总烃 | 60 | 3 |   表3-7 废气无组织排放标准限值   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染物 | 监控点 | 浓度限值mg/m3 | 限值含义 | 执行标准 | | 1 | 非甲烷总烃 | 周界外浓度最高点 | 4 | 监控点处1h平均浓度值 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3 | | 在厂房外设置浓度监控点 | 6 | 监控点处1h平均浓度值 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2 | | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | | 2 | 颗粒物 | 周界外浓度最高点 | 0.5 | 监控点处1h平均浓度值 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3 |   **2、废水**  本项目生活污水中pH、化学需氧量（COD）、悬浮物（SS）纳管执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，其中氨氮、总磷、总氮参考《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。污水处理厂尾水排放pH、悬浮物（SS）执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准，其中化学需氧量（COD）、氨氮、总氮及总磷执行《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》的通知（苏委发办[2018]77号）附件1中苏州特别排放限值标准。化学需氧量、氨氮、总氮、总磷的一次监测排放限值执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表2标准限值。  具体指标见下表。  表3-8 项目污水接管标准 单位：mg/L，pH无量纲   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 污染物指标 | 标准限值 | 标准来源 | | pH | 6~9 | 《污水综合排放标准》  （GB8978-1996）  表4三级 | | COD | 500 | | SS | 400 | | 氨氮 | 45 | 《污水排入城镇下水道水质标准》  （GB/T31962-2015）  表1 B级 | | 总氮 | 70 | | 总磷 | 8 |   表3-9 污水厂尾水排放标准 单位：mg/L，pH无量纲   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 污染物指标 | | 标准限值 | 标准来源 | | pH | 日均值 | 6~9 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022） 表1 | | SS | 10 | | COD | 30 | 《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》的通知（苏委发办[2018]77号） | | 氨氮 | 3 | | 总氮 | 10 | | 总磷 | 0.3 | | COD | 一次值 | 75 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》  （DB32/4440-2022）表2 | | 氨氮 | 8（12） | | 总氮 | 15（20） | | 总磷 | 1 |   注：每年11月1日至次年3月31日执行括号内排放限值。  **3、噪声**  本项目营运期四周厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，具体标准值见下表。  表3-11 营运期厂界噪声执行标准 单位：dB（A）   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 适用区域 | 类别 | 标准限值 | | 标准来源 | | 昼间 | 夜间 | | 1 | 四周厂界 | 2类 | 60 | 50 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |   **4、固体废物**  建设项目一般性固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。  本项目危险废物的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的相关要求。  生活垃圾的储存与处置参照执行《城市生活垃圾管理办法》（建设部令第157号）。 |

|  |  |
| --- | --- |
| 总量控制指标 | **1、总量控制因子**  本项目总量控制因子如下：  水污染物总量控制因子：COD、NH3-N、TP。  大气污染总量控制因子：VOCs、颗粒物、SO2、NOx。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 总量控制指标 | **2、总量控制指标**  表3-12 污染物总量控制指标表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 种类 | 污染物名称 | | 原有项目排放量（固体废物产生量） | 本项目情况 | | | 以新带老  削减量 | 项目建成后全厂排放量（固体废物产生量） | 变化量 | 本次  申请总量 | | 污染物  产生量 | 削减量 | 污染物  排放量 | | 废气 | 非甲烷总烃 | 有组织 |  |  |  |  |  |  |  |  | | 无组织 |  |  |  |  |  |  |  |  | | 颗粒物 | 有组织 |  |  |  |  |  |  |  |  | | 无组织 |  |  |  |  |  |  |  |  | | SO2 | 有组织 |  |  |  |  |  |  |  |  | | 无组织 |  |  |  |  |  |  |  |  | | NOx | 有组织 |  |  |  |  |  |  |  |  | | 无组织 |  |  |  |  |  |  |  |  | | 废水 | 生活污水量 | |  |  |  |  |  |  |  |  | | COD | |  |  |  |  |  |  |  |  | | SS | |  |  |  |  |  |  |  |  | | NH3-N | |  |  |  |  |  |  |  |  | | TP | |  |  |  |  |  |  |  |  | | TN | |  |  |  |  |  |  |  |  | | 生产废水量 | |  |  |  |  |  |  |  |  | | COD | |  |  |  |  |  |  |  |  | | SS | |  |  |  |  |  |  |  |  | | 石油类 | |  |  |  |  |  |  |  |  | | NH3-N | |  |  |  |  |  |  |  |  | | TP | |  |  |  |  |  |  |  |  | | TN | |  |  |  |  |  |  |  |  | | 固废 | 一般固废 | |  |  |  |  |  |  |  |  | | 危险废物 | |  |  |  |  |  |  |  |  | | 生活垃圾 | |  |  |  |  |  |  |  |  |   注：“/”前为生活污水及生产废水的接管量，“/”后为生活污水及生产废水经污水处理厂处理后的尾水外排量。 |

|  |  |
| --- | --- |
| 总量控制指标 | **3、总量平衡方案**  本项目新增生活污水排放量1224t/a，根据苏环办字[2017]54号文件，生活污水主要污染物排放总量指标不再需要审核区域平衡方案。  本项目新增颗粒物排放量0.8705t/a，其中有组织排放量为0.2705t/a，根据苏环办[2014]148号文件，烟粉尘污染物排放总量指标向吴江区生态环境局申请，在吴江区域内平衡。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | **1、地表水环境保护措施**  本项目施工过程中的水污染物主要来自于施工人员生活污水、施工废水。  施工期生活污水来自施工人员的日常生活污水。施工期间，生活污水依托污水处理厂已有污水处理系统处理。  施工废水主要来源于施工期间产生水泥砼养护废水、机械和车辆冲洗废水以及装修废水等，约5m3/d，主要含泥砂，SS浓度400~1000mg/L，pH值呈弱碱性，并带有少量油污。施工废水经简单沉淀池处理后循环使用以及用于场区内洒水降尘，循环使用，严禁直接排入地表水体。同时应做好建筑材料和建筑废料的管理，避免地面水体二次污染。  综上，项目施工期间对水环境影响很小。  **2、大气环境保护措施**  本项目施工过程中产生的主要大气污染物有扬尘、施工机具和汽车运输尾气。  1、施工扬尘  施工过程中扬尘的影响主要来源于三个方面：挖填土石方、堆场和运输，而其中扬尘对环境影响最大的环节为挖填土石方和车辆运输。  由于本项目属于扩建项目，主要的土石方开挖来自场地建设，施工期扬尘产生的多少及影响程度的大小与施工场地条件和天气条件等诸多因素有关，在施工场地将采取围挡、围护以减少扬尘扩散，表面用毡布覆盖，并及时将多余弃土外运。同时为防止和减少施工期间废气和扬尘的污染，建议施工单位采取的扬尘防治措施如下：  ①施工道路及场地采取洒水抑尘措施，每天洒水4~5次，可使扬尘量减少70%；施工车辆采取篷布加盖措施，施工车辆运输路线选择尽量避绕人口密集区等敏感点。  ②施工期间泥尘量大，进出施工现场车辆将使地面起尘，因此运输车辆进出的主干道应定期洒水清扫，保持车辆出入口路面清洁、湿润，以减少汽车轮胎与路面接触而引起的地面扬尘污染，并尽量减缓行驶车速。  ③运输弃土、垃圾的车辆装载高度应低于车厢上沿，不得超高超载。实行封闭运输，以免车辆颠簸撒漏。坚持文明装卸，运输车辆装卸完货后应清洗车厢。施工车辆及运输车辆在驶出施工区之前，轮胎需作清泥除尘处理，不得将泥土尘土带出工地。  ④项目填方场有风时易产生扬尘，应及时分层压实，洒水降尘。  ⑤施工现场集中堆放的土石方必须进行覆盖，土石方施工必须湿法作业。施工单位应对现场使用微细颗粒材料采取防尘措施。提倡采用能减少扬尘污染的先进施工工艺。遇到有四级以上大风或异常天气时，严禁倒拆微细颗粒材料的作业。  ⑥施工时保证产生各种建筑垃圾随产随清，运输时合理安排路线，避免沿河道运输; 如要沿河运输，则要做好运输时防护措施和事故运输的应急方案。  工程施工期环境空气污染具有随时间变化程度大、影响距离和范围小等特点，其影响只限于施工期，随建设期的结束而停止，不会产生累积的污染影响。工程在加强对扬尘排放源的管理，并采取上述抑尘、降尘措施情况下，可将工程施工期扬尘对周围环境空气的影响降至最低。  2、施工机具和汽车运输尾气  本项目施工工程中施工机具和运输车辆尾气污染物排放量不大，且本项目位于户外，地势开阔通风状况良好，且本环评要求建设单位禁止使用尾气超标车辆，在施工期内应多加注意施工设备的维护，使其能够正常的运行，提高设备燃料的利用率。  因此施工机具和运输车辆具尾气对项目周围环境空气质量影响较小。  **3、声环境保护措施**  本工程施工期间噪声主要包括施工机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。  施工机械噪声主要由施工机械而造成，如挖土机、打桩机、起重机、推土机等，多为点声源；施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、装卸车辆的撞击声、吆喝声等，多为瞬间噪声；运输车辆噪声属于交通噪声。在这些施工噪声中对声环境影响最大的是机械噪声。  根据《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），施工阶段作业噪声限值为：昼间70dB（A），夜间55dB（A）。从上表可知，仅凭距离衰减，昼间在距施工机械200m处噪声符合《建筑施工场界环境噪声 排放标准》（GB12523-2011）标准限值。根据本项目外环境关系图可知，本项目厂界周围无居民，因此项目施工期间，施工设备噪声对周围环境影响较小。针对施工噪声，采取的主要措施如下：  （1）应严格按照《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）对施工场界进行噪声控制，加强施工管理，合理安排施工作业时间，禁止夜间施工。  （2）同时，施工期间应加强对运输车辆的管理，项目在施工安排上应尽量避免大规模夜间运输，在运输线路的选择上，应避开居民区等敏感目标。  （3）选用低噪声设备，合理布局高噪声设备。  施工期噪声对环境的不利影响是暂时、短期的行为，项目竣工后，施工噪声的影响将不再存在，因此，在采取以上环保措施后，施工期对周边声环境质量影响是可以接受的。  **4、固体废弃物治理措施**  本项目施工期固体废弃物主要来源于施工人员的生活垃圾、建筑垃圾、施工弃土等。  项目施工期间生活垃圾产生量为25kg/d。生活垃圾用垃圾桶收集后由环卫部门统一处理。建筑垃圾主要包括砂石、石块、碎砖瓦、废混凝土、包装材料等杂物，分别收集堆放于指定地点。在施工期加强对废物的收集和管理，将建筑垃圾中能回收的废材料、废包装及时出售给废品回收公司处理，不能回收的建筑垃圾运往建设部门指定的回填工地倾倒。  综上，本项目施工过程产生的固体废弃物都得到了合理有效处置，不会造成二次污染。  **5、生态环境保护措施**  本项目范围内不涉及生态环境保护目标。  综上，项目的建设对生态环境影响是非常小的。 |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **1、废气**  **（1）产排污情况**  ①下料粉尘  本项目下料粉尘主要为生产时对各类金属原材料进行切割产生的粉尘，根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍，刘琳，任婷婷，戴岩，李海波编写），切割粉尘的产生量约占原材料使用量的1‰，本项目所用的金属原材料合计用量为17766t/a，则可计算出本项目下料粉尘的产生量约17.766t/a（以颗粒物计），本项目在相关工位旁配备移动式布袋除尘器对产生的粉尘进行收集处理，收集采用移动式布袋除尘器自带的万向集气罩进行收集，收集效率按90%计，布袋的处理效率按95%计，经处理后排放的废气量约为0.799t/a，未被有效收集的废气量为1.777t/a，其均在车间内无组织排放，排放量合计为2.576t/a。  ②切削液挥发废气  本项目机加工设备切削时会采用切削液对工具进行降温冷却，切削液会挥发一定量的有机废气，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33-37,431-434机械行业系数手册》，切削液挥发废气的产污系数为5.64kg/t原料，本项目切削液的使用量为90t/a，则产生的有机废气量为0.508t/a（以非甲烷总烃计），本项目在每台机加工上方设置静电除油装置对废气进行收集处理，设备收集效率为90%，处理效率80%，经处理后的废气以及未被有效收集的废气均在车间内无组织排放，排放量为0.142t/a。  ③焊接烟尘  项目在焊接工段时将产生焊接烟尘，焊接烟尘的产生量与焊料的种类有关，根据《焊接工作的劳动保护》中相关内容，各种类型焊料熔化时的发尘量见表4-1所示。  表4-1 电焊的发尘量   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 焊接方法 | 焊接材料 | 施焊时发尘量（mg/min） | 焊接材料的发尘量（g/kg） | | 手工电弧焊 | 低氢型焊条（结507，直径4mm） | 350~450 | 11~16 | | 钛钙型焊条（结422，直径4mm） | 200~280 | 6~8 | | 自保护焊 | 药芯焊丝（直径3.2mm） | 2000~3500 | 20~25 | | 二氧化碳焊 | 实心焊丝（直径1.6mm） | 450~650 | 5~8 | | 药芯焊丝（直径1.6mm） | 700~900 | 7~10 | | 氩弧焊 | 实芯焊丝（直径1.6mm） | 100~200 | 2~5 | | 埋弧焊 | 实芯焊丝 | 10~40 | 0.1~0.3 | | 氧—乙炔切割 | / | 40~80 | / |   焊接烟尘是由金属及非金属在过热条件下产生的蒸发气体经氧化和冷凝而形成的，焊接烟尘的主要成分是一些金属氧化物，本项目焊接分为二氧化碳保护焊和氩弧焊两种（其中二氧化碳焊占焊接工序的20%，氩弧焊占焊接工序的80%），焊丝均使用实芯焊丝。  对照上表，二氧化碳保护焊的发尘量约为5~8g/kg，本项目以最大发尘量8g/kg计算；氩弧焊的发尘量约为2~5g/kg，本项目以最大发尘量5g/kg计算。  本项目焊丝用量约为25t/a（二氧化碳保护焊焊丝用量5t/a，氩弧焊焊丝用量20t/a），则焊接烟尘的产生量合计为0.14t/a（以颗粒物计）。本项目采用的是移动式焊烟净化器对其进行收集处理，废气由移动式焊烟净化器自带的万向集尘罩收集，收集效率按90%计，移动式焊烟净化器的处理效率按90%计，经处理后的废气连同未被处理设施有效收集的部分在车间内无组织排放，则通过计算可知，焊接烟尘的无组织排放量为0.027t/a。  ④腻子粉挥发废气  本项目腻子粉挥发废气主要产生在补粒子工段以及固化工段，补粒子工段在常温下进行，腻子粉挥发废气产生量较少，其不易定量核算故本次不额外分析；腻子粉固化时的废气产生量对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33-37,431-434机械行业系数手册》，挥发性有机物产生量为20.0kg/t原料，本项目腻子粉年用量为10t/a，故废气产生量为0.2t/a，以非甲烷总烃计，本项目设置两套二级活性炭装置对其收集处理，收集采用集气罩收集，收集效率按90%计，二级活性炭的处理效率为90%，处理后的废气通过15m高排气筒DA004~DA005有组织排放，单根排气筒排放量约为0.009t/a，未被收集的部分在车间内无组织排放，排放量约为0.02t/a。  ⑤天然气燃烧尾气  本项目会使用天然气来进行时效处理及塑粉、腻子粉的固化工序，天然气燃烧会产生颗粒物、二氧化硫、氮氧化物，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33-37,431-434机械行业系数手册》，天然气燃烧的产污系数为颗粒物0.000286kg/m3、二氧化硫0.000002Skg/m3（“S”代表天然气的基硫分，单位mg/m3，查《天然气》（GB17820-2018），天然气中总硫应≤100mg/m3，本项目取最大值100计算）、氮氧化物0.00187mg/m3，本项目天然气总用量为0.7万m3/a，其中时效处理炉的天然气用量占60%，约4200m3/a；固化烘道的天然气用量占40%，约2800m3/a。  本项目共有2台时效处理炉，单台天然气使用量约为2100m3/a，则根据以上信息可计算出单台时效处理时天然气燃烧产生的颗粒物量约为0.0006t/a，二氧化硫量约为0.00042t/a，氮氧化物量约为0.0039t/a，该废气通过15m高排气筒DA001~DA002有组织排放。  本项目共有2条固化烘道，单条烘道固化时天然气使用量约为1050m3/a，则根据以上信息可计算出单条固化烘道天然气燃烧产生的颗粒物量约为0.0003t/a，二氧化硫量约为0.00021t/a，氮氧化物量约为0.002t/a，该废气通过15m高排气筒DA008~DA009有组织排放。  ⑥抛丸粉尘  根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33-37,431-434机械行业系数手册》中抛丸、喷砂的产污系数为2.19kg/t原料，本项目钢丸用量为60t/a，则可计算出本项目抛丸粉尘的产生量为0.131t/a（以颗粒物计），本项目配备布袋除尘器对产生的粉尘进行收集处理，收集采用集气罩进行收集，收集效率按90%计，布袋的处理效率按95%计，经处理后的废气通过15m高排气筒DA003有组织排放，排放量约为0.006t/a，未被处理设施有效收集的部分在车间内无组织排放，排放量为0.013t/a。  ⑦擦拭剂挥发废气  本项目需使用擦拭剂对金属表面进行擦拭除油，根据该擦拭剂的SGS检测报告（报告编号：SHAEC2015294802）可知，其挥发性有机化合物含量为22g/L，本项目擦拭剂年用量为24t/a，根据其密度（1.2g/ml）进行用量换算为20000L/a，则擦拭过程中挥发的有机废气量为0.44t/a（以非甲烷总烃计），本项目共有两个擦拭工位，每个工位所产生的废气量为0.22t/a，本项目设置两套二级活性炭装置对其收集处理，收集采用集气罩收集，收集效率按90%计，二级活性炭的处理效率为90%，处理后的废气通过15m高排气筒DA004~DA005有组织排放，单根排气筒排放量约为0.02t/a，未被收集的部分在车间内无组织排放，排放量约为0.044t/a。  ⑧打磨粉尘  本项目打磨为刮腻子后对腻子进行打磨，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33-37,431-434机械行业系数手册》，腻子打磨的产污系数为166kg/t原料，本项目腻子粉用量为10t/a，则可计算出腻子打磨产生的粉尘为1.66t/a（以颗粒物计），本项目在相关工位旁配备移动式布袋除尘器对产生的粉尘进行收集处理，收集采用移动式布袋除尘器自带的万向集气罩进行收集，收集效率按90%计，布袋的处理效率按95%计，经处理后排放的废气量约为0.075t/a，未被有效收集的废气量为0.166t/a，其均在车间内无组织排放，排放量合计为0.241t/a。  ⑨喷塑粉尘  本项目塑粉的密度为0.85g/cm3（850kg/m3），喷塑的厚度约为50μm（5\*10-5m），根据企业估算，本项目喷塑总面积约为400万m2/a（4\*106m2/a），则本项目工件表面吸附的塑粉量为170t/a，占塑粉总用量的80%，本项目塑粉总用量为212.5t/a，其中散落的塑粉经塑粉回收装置收集后回流于喷枪，该塑粉回收装置的收集率为99%，未被收集的塑粉部分在车间内无组织排放，排放量为0.331t/a，收集的部分中部分沉降至塑粉回收装置底部，再经管道回流至喷枪，部分经塑粉回收装置上方出气口15m高排气筒有组织排放，本项目共有两条喷塑流水线，每条喷塑流水线设置一套塑粉回收装置以及一根15m高排气筒（DA006、DA007），则每根排气筒的排放量约为0.205t/a。塑粉平衡见下图。  **图4-1 本项目塑粉平衡图**  ⑩塑粉固化废气  对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《33-37,431-434机械行业系数手册》，喷塑后烘干的废气产污系数为1.20kg/t涂料，本项目塑粉的年用量为212.5t/a，则固化时产生的废气量为0.255t/a（以非甲烷总烃计），本项目共有2条固化烘道，每条固化烘道产生的废气量为0.1275t/a，每条固化烘道拟采用一套风冷却装置将固化废气降温，其作用是为防止废气过热造成活性炭脱附，降温后的废气接入二级活性炭处理设施对其收集处理，收集采用集气罩收集，其收集效率为90%，二级活性炭处理效率为90%，经处理后的废气分别通过15m高排气筒DA004~DA005有组织排放，每根排气筒的排放量为0.0115t/a。未被收集的部分在车间内无组织排放，其排放量为0.026t/a。污染物以非甲烷总烃计。  ⑪润滑脂挥发废气  本项目在组装工段时需要对产品的活动位置涂抹润滑脂以起到润滑作用减少部件磨损，由于润滑脂用量较少，使用量仅为0.6t/a，且涂抹润滑脂过程为人工在常温下涂抹，润滑脂性质较为稳定，不易挥发，该部分产生的废气难以定量核算，故本项目不对其进行定量分析。  ⑫密封胶挥发废气  本项目使用胶水对工件进行密封处理，根据其SGS检测报告（报告编号：CANEC2207076101），测得的总挥发性有机物含量为35g/L，密封胶密度为1.2g/ml，本项目年用量为1.2t/a，转换单位为1000L/a，则可计算出密封胶挥发废气的产生量为0.035t/a（以非甲烷总烃计），本项目采用二级活性炭装置对密封胶挥发废气进行收集处理，收集采用集气罩收集，收集效率按90%计，二级活性炭的处理效率按90%计，处理后的废气经15m高排气筒DA010有组织排放，排放量约为0.003t/a，未被处理设施有效收集的部分在车间内无组织排放，排放量约为0.004t/a。  ⑬喷漆废气  本项目涉及喷漆工段，使用水性漆（水性漆无需调配，可直接使用），喷漆会产生废气，废气主要为漆雾（以颗粒物计）以及喷漆和晾干过程中漆料挥发产生的有机废气（以非甲烷总烃计）。  本项目水性漆用量为3t/a，根据其检测报告（报告编号：TW203342-1W1）可知，漆料中不挥发物（固份）含量为50%，则可计算出固份量为1.5t。  同样根据检测报告可知其挥发性有机化合物含量为24g/L，本项目水性漆密度为1.3-1.5g/ml，按其平均密度1.4g/ml计算，则可计算出本项目水性漆用量约为2142.857L/a，则产生的有机废气量约为0.051t/a。  根据本项目水性漆MSDS报告可知，水性漆中去离子水占15-30%，本项目按平均值22.5%计算，则可计算出水分含量为0.675t/a。  根据以上计算结合本项目水性漆用量即可计算出本项目水性漆中其余组分含量为0.774t/a。  喷漆时水性漆被高压喷出，形成漆雾附着在产品表面。项目使用喷枪进行喷漆，喷枪口径在1.5mm左右，工作时喷漆距离为15~20cm，根据《涂装技术实用手册》（机械工业出版社），喷漆距离在10~20cm之间时，涂着效率为80%~90%，本次评价取最不利情况80%，即固体份中有80%涂着于工件表面，其余20%形成漆雾。则可计算出漆雾产生量为0.3t/a，本项目设置一套滤棉干式过滤器对漆雾进行收集处理，收集采用集气罩收集，收集效率按90%，滤棉的处理效率按90%计，处理后的废气经15m高排气筒DA010有组织排放，排放量为0.027t/a，未被处理设施有效收集的部分在车间内无组织排放，排放量为0.03t/a。  本项目喷漆及晾干过程中产生的有机废气量为0.051t/a，本项目设置一套二级活性炭装置对其收集处理，收集采用集气罩收集，收集效率按90%计，二级活性炭的处理效率为90%，处理后的废气通过15m高排气筒DA010有组织排放，排放量约为0.005t/a，未被收集的部分在车间内无组织排放，排放量约为0.005t/a。  根据上述计算绘制本项目水性漆平衡情况一览表，水性漆平衡情况详见下表。  表4-2 本项目水性漆平衡情况一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 种类 | 入方 | | 出方 | | | | 水性漆 | 成分 | 含量t/a | 去向 | | 数量t/a | | 固份 | 1.5 | 有机废气挥发 | 有机废气排放 | 0.01 | | 挥发份 | 0.051 | 被废气处理设施处理消耗 | 0.041 | | 水份 | 0.675 | 漆雾 | 颗粒物排放 | 0.057 | | 其余组份 | 0.774 | 漆渣（包含污泥、吸附材料中） | 0.243 | | / | | 水蒸气挥发 | | 0.675 | | 附着在产品上 | | 1.974 | | 合计 | 3 | 合计 | | 3 |   本项目有组织废气产生排放情况见表4-1，无组织废气产生排放情况见表4-2。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 表4-1 有组织废气产生排放情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排气筒编号 | 产污环节 | 污染物名称 | 产生状况 | | | 治理措施 | | 排气量m³/h | 控制出口流速m/s | 排气筒高度m | 排气筒直径m | 排气温度℃ | 排放状况 | | | 排放时间  h | | 产生浓度mg/m³ | 产生速率kg/h | 产生量t/a | 工艺名称 | 效率% | 排放浓度mg/m³ | 排放速率kg/h | 排放量t/a | | DA001 | 时效处理 | 颗粒物 | 1.6 | 0.00008 | 0.0006 | —— | 0 | 50 | 15.3 | 15 | 0.034 | 120 | 1.6 | 0.00008 | 0.0006 | 7920 | | 二氧化硫 | 1 | 0.00005 | 0.00042 | 1 | 0.00005 | 0.00042 | 7920 | | 氮氧化物 | 9.8 | 0.00049 | 0.0039 | 9.8 | 0.00049 | 0.0039 | 7920 | | DA002 | 时效处理 | 颗粒物 | 1.6 | 0.00008 | 0.0006 | —— | 0 | 50 | 15.3 | 15 | 0.034 | 120 | 1.6 | 0.00008 | 0.0006 | 7920 | | 二氧化硫 | 1 | 0.00005 | 0.00042 | 1 | 0.00005 | 0.00042 | 7920 | | 氮氧化物 | 9.8 | 0.00049 | 0.0039 | 9.8 | 0.00049 | 0.0039 | 7920 | | DA003 | 抛丸 | 颗粒物 | 29.8 | 0.0149 | 0.118 | 布袋除尘 | 95 | 500 | 14.6 | 15 | 0.11 | 常温 | 1.52 | 0.00076 | 0.006 | 7920 | | DA004 | 擦拭、塑粉固化、腻子粉固化 | 非甲烷总烃 | 20.36 | 0.0509 | 0.403 | 二级活性炭 | 90 | 2500 | 15.0 | 15 | 0.243 | 常温 | 2.04 | 0.0051 | 0.0405 | 7920 | | DA005 | 擦拭、塑粉固化、腻子粉固化 | 非甲烷总烃 | 20.36 | 0.0509 | 0.403 | 二级活性炭 | 90 | 2500 | 15.0 | 15 | 0.243 | 常温 | 2.04 | 0.0051 | 0.0405 | 7920 | | DA006 | 喷塑 | 颗粒物 | 518 | 2.59 | 20.5115 | 塑粉回收 | 99 | 5000 | 15.0 | 15 | 0.343 | 常温 | 5.18 | 0.0259 | 0.205 | 7920 | | DA007 | 喷塑 | 颗粒物 | 518 | 2.59 | 20.5115 | 塑粉回收 | 99 | 5000 | 15.0 | 15 | 0.343 | 常温 | 5.18 | 0.0259 | 0.205 | 7920 | | DA008 | 塑粉固化、腻子粉固化 | 颗粒物 | 1.33 | 0.00004 | 0.0003 | —— | 0 | 30 | 15.0 | 15 | 0.0266 | 120 | 1.33 | 0.00004 | 0.0003 | 7920 | | 二氧化硫 | 1 | 0.00003 | 0.00021 | 1 | 0.00003 | 0.00021 | 7920 | | 氮氧化物 | 8.33 | 0.00025 | 0.002 | 8.33 | 0.00025 | 0.002 | 7920 | | DA009 | 塑粉固化、腻子粉固化 | 颗粒物 | 1.33 | 0.00004 | 0.0003 | —— | 0 | 30 | 15.0 | 15 | 0.0266 | 120 | 1.33 | 0.00004 | 0.0003 | 7920 | | 二氧化硫 | 1 | 0.00003 | 0.00021 | 1 | 0.00003 | 0.00021 | 7920 | | 氮氧化物 | 8.33 | 0.00025 | 0.002 | 8.33 | 0.00025 | 0.002 | 7920 | | DA010 | 组装、密封、喷漆 | 非甲烷总烃 | 4.86 | 0.00972 | 0.077 | 二级活性炭 | 90 | 2000 | 14.6 | 15 | 0.22 | 常温 | 0.5 | 0.001 | 0.008 | 7920 | | 喷漆 | 颗粒物 | 17 | 0.034 | 0.27 | 滤棉过滤 | 90 | 1.7 | 0.0034 | 0.027 | 7920 |   表4-2 无组织废气产生排放情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 面源名称 | 产污环节 | 污染物名称 | 产生量t/a | 削减量t/a | 治理措施 | | 排放量t/a | 面源参数 单位：m | | | | 名称 | 效率% | 面源长度 | 面源宽度 | 面源高度 | |  | 抛丸 | 颗粒物 | 0.013 | 0 | —— | 0 | 0.013 |  |  |  | |  | 擦拭、塑粉固化、腻子粉固化 | 非甲烷总烃 | 0.064 | 0 | —— | 0 | 0.064 |  |  |  | |  | 喷塑 | 颗粒物 | 0.414 | 0.083 | 自然沉降 | 20 | 0.331 |  |  |  | |  | 组装、密封、喷漆 | 非甲烷总烃 | 0.009 | 0 | —— | 0 | 0.009 |  |  |  | |  | 喷漆 | 颗粒物 | 0.03 | 0 | —— | 0 | 0.03 |  |  |  | |  | 下料 | 颗粒物 | 17.766 | 15.19 | 布袋除尘 | 95 | 2.576 |  |  |  | |  | 机加工 | 非甲烷总烃 | 0.508 | 0.366 | 静电除油 | 80 | 0.142 |  |  |  | |  | 焊接 | 颗粒物 | 0.14 | 0.113 | 焊烟净化 | 90 | 0.027 |  |  |  | |  | 打磨 | 颗粒物 | 1.66 | 1.419 | 布袋除尘 | 95 | 0.241 |  |  |  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **（2）防治措施**  本项目废气包含颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃，建设单位拟在污染源产生位置采用布袋除尘、二级活性炭、静电除油等装置进行收集处理，废气处理流程见下图。    **图4-1 本项目有组织废气处理流程图**    **图4-1 本项目无组织废气处理流程图**  ①集气方案  A、抛丸粉尘集气方案  本项目针对抛丸产生的废气拟采用布袋除尘器进行收集处理，本项目共有1台自动喷砂抛丸机，在自动喷砂抛丸机上方设置集气罩，集气罩风量计算参考下列公式：  L＝V×F×3600  式中，L—顶吸罩的计算风量，m3/h；  V—罩口平均风速，m/s，一般取值0.5~1.25m/s，本次取值按0.5m/s计；  F—排风罩开口面面积，m2，本项目在自动喷砂抛丸机上方采用φ55的集气罩收集，故F取值为0.237m2。  则通过公式可计算出本项目自动喷砂抛丸机上方的集气罩所需风量为426.6m3/h，本项目配套的布袋除尘器设计的风量为500m3/h，收集效率90%，处理效率95%，故满足生产所需。  B、擦拭剂挥发废气、塑粉固化废气、腻子粉固化废气集气方案  本项目针对擦拭剂擦拭、塑粉固化以及腻子粉固化产生的废气采用二级活性炭装置进行收集处理，收集采用集气罩收集，在擦拭工位上方及固化烘道前后设置集气罩，集气罩风量计算参考下列公式：  L＝V×F×3600  式中，L—顶吸罩的计算风量，m3/h；  V—罩口平均风速，m/s，一般取值0.5~1.25m/s，本次取值按0.5m/s计；  F—排风罩开口面面积，m2，本项目在擦拭工位上方采用φ70的集气罩收集，故F1取值为0.385m2；本项目在固化烘道前后采用1.5×0.3m的集气罩收集，故F2取值为0.45m2。  则通过公式可计算出本项目单个擦拭工位上方的集气罩所需风量为693m3/h；本项目固化烘道单个集气罩需要的风量为810m3/h，本项目在固化烘道前后均配备集气罩，故风量最少需要1620m3/h，综上，本项目收集擦拭工位、塑粉固化及腻子粉固化产生的废气风量最少需要2313m3/h，本项目配套的二级活性装置设计的风量为2500m3/h（对应1个擦拭工位和1条固化烘道，本项目共有2个擦拭工位及2条固化烘道，故设置两套相同的二级活性炭装置对废气进行收集处理），收集效率90%，处理效率90%，故满足生产所需。  C、喷塑粉尘集气方案  本项目针对喷塑粉尘采用塑粉回收装置进行收集处理，收集采用密闭管道收集，处理设施风机风量计算参考下列公示：  L＝3600××D2×v  式中，L—风机计算风量，m3/h；  D—风管直径，m，本项目管道直径0.343m；  v—断面平均风速，m/s，本项目管道流速15.0m/s。  通过计算，塑粉回收装置风机所需风量约为4989.66m3/h，本项目塑粉回收装置设计风量为5000m3/h，满足生产所需。  D、润滑脂挥发废气、密封胶挥发废气、喷漆废气集气方案  本项目针对组装、密封以及喷漆产生的废气采用二级活性炭装置进行收集处理，收集采用集气罩收集，在组装、密封工位上方及喷漆房内设置集气罩，集气罩风量计算参考下列公式：  L＝V×F×3600  式中，L—顶吸罩的计算风量，m3/h；  V—罩口平均风速，m/s，一般取值0.5~1.25m/s，本次取值按0.5m/s计；  F—排风罩开口面面积，m2，本项目在组装、密封工位上方采用φ60的集气罩收集，故F1取值为0.283m2；本项目在喷漆房内采用1×0.5m的集气罩收集，故F2取值为0.5m2。  则通过公式可计算出本项目组装工位上方的集气罩所需风量为509.4m3/h；本项目密封工位上方的集气罩所需风量为509.4m3/h；本项目喷漆房集气罩需要的风量为900m3/h，综上，本项目收集组装、密封工位及喷漆产生的废气风量最少需要1918.8m3/h，本项目配套的二级活性装置设计的风量为2000m3/h，收集效率90%，处理效率90%，故满足生产所需。  ②治理措施  本项目废气治理措施为布袋除尘器、二级活性炭装置、静电除油装置、塑粉回收装置、移动式焊烟净化器以及滤棉干式过滤器，关于废气处理设施的相关分析如下：  A、工作原理  **布袋除尘器：**  通过风机引力作用，废气经集气罩吸入设备进风口，随后进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被布袋捕集在外表面，洁净气体经布袋过滤净化后经出风口达标排出。  **二级活性炭装置：**  活性炭是一种非常优良的吸附剂，它是利用木炭、各种果壳和优质煤等作为原料，通过物理和化学方法对原料进行破碎、过筛、催化剂活化、漂洗、烘干和筛选等一系列工序加工制造而成。活性炭具有物理吸附和化学吸附的双重特性，可以有选择的吸附气相、液相中的各种物质，以达到脱色精制、消毒除臭和去污提纯等目的。活性炭吸附法就是利用活性炭作为物理吸附剂，把涂胶、固化过程中产生的有害物质成分，在固相表面进行浓缩，从而使废气得到净化治理。这个吸附过程是在固相—气相间界面发生的物理过程。选择合适的气流速度及炭层厚度．可以大大降低用吸附法处理废气的成本．因为炭层厚度和气流速度直接影响吸附周期、炭层阻力和炭层平衡净活性的大小。可以根据本项目的吸风量选择吸附层的密度和厚度。  **静电除油装置：**  在大功率高频高压电源的驱动下，蜂窝电场阴极发射出来的大量负电子，以及由电子碰撞空气分子而产生的负离子来捕捉油烟油雾粒子，使粒子带电，再利用精密蜂窝电场的作用力，使带电粒子被阳极所吸附，凝聚成大体积油粒，排入集油槽，以达到清除油烟的目的。由于电子的直径非常小，其粒径比油烟及油雾粒子要小很多数量级，而且电场中电子的密度很高（可达1亿/cm3数量级），可以说无所不在。处在电场中的烟尘粒子很容易被电子捕捉即荷电。  烟尘粒子在电场中的荷电是遵循包括电场和扩散荷电等机理的必然现象，而不是简单的偶尔碰撞引起的。带电粒子在电场中会受到电场力（库仑力）的作用，其结果是烟尘粒子被吸附在阳极管上，因此，静电电场力与功率成正比，静电电场力越强除油烟的的效率就越高，并且静电非常适合捕捉较小粒径的烟尘粒子。  **塑粉回收装置：**  通过喷塑房内顶部收集，采用风机将粉尘由管道抽进塑粉回收装置中，收集的塑粉在塑粉回收装置经螺旋斗沉降至底部出料口，经下方塑粉收集箱收集，塑粉收集箱内收集的塑粉经管道回流至喷枪，部分塑粉经塑粉回收装置顶部排气口排出。  **移动式焊烟净化器：**  通过风机引力作用，焊烟废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被滤芯捕集在外表面，洁净气体经滤芯过滤净化后，由滤芯中心排出。  **滤棉干式过滤器：**  废气中夹带杂质颗粒进入预过滤器后，由于气流断面突然扩大及气流分布板作用，气流中一部分粗大颗粒沉积在滤料表面。由于预过滤器的迎风面大、风速低，当预过滤器表面吸附固体颗粒物达到饱和时，可定期拆卸更换。装置内每级过滤段均配套压差显示仪，操作人员可根据显示的阻力值，定期更换载体。  B、技术参数  本项目所用布袋除尘器的主要参数见下表：  表4-3 布袋除尘器主要参数表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 指标 | 非移动式 | 移动式 | | 1 | 产品名称 | 布袋除尘器 | 移动式布袋除尘器 | | 2 | 产品材质 | 镀锌板 | 镀锌板 | | 3 | 产品尺寸 | 3m\*3m\*6m | 50cm\*50cm\*120cm | | 4 | 电机材质 | 铜芯电机 | 铜芯电机 | | 5 | 电机功率 | 8kw | 2.2kw | | 6 | 处理风量 | 500m3/h | 150m3/h | | 7 | 工作电压 | 380V | 380V | | 8 | 除尘介质 | 布袋 | 布袋 | | 9 | 过滤效率 | 95% | 95% |   本项目所用二级活性炭装置的主要参数见下表：  表4-6 二级活性炭主要参数表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 指标 | | TA002数据 | TA004数据 | TA008数据 | | 1 | 设备型号 | | ST-HX2500 | ST-HX2500 | ST-HX2000 | | 2 | 设计处理风量 | | 2500m³/h | 2500m³/h | 2000m³/h | | 3 | 主体材质 | | 镀锌板 | 镀锌板 | 镀锌板 | | 4 | 外形尺寸 | 第一级 | 2500\*500\*1000 | 2500\*500\*1000 | 1500\*350\*1000 | | 第二级 | 2000\*500\*1000 | 2000\*500\*1000 | 1200\*350\*1000 | | 5 | 吸附介质 | | 蜂窝状活性炭 | 蜂窝状活性炭 | 蜂窝状活性炭 | | 6 | 收集效率 | | 90% | 90% | 90% | | 7 | 处理效率 | | 90% | 90% | 90% | | 8 | 活性炭更换周期\* | | 136d | 136d | 334d |   \*活性炭更换周期计算参考《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，具体计算过程如下。  T＝m\*s/（c\*10-6\*Q\*t）  式中：  T--更换周期，天；  m--活性炭用量，kg，本项目取值m1：1500、m2：1500、m3：700；  s--动态吸附量，%，本项目取值10%；  c--活性炭削减的VOCs浓度，mg/m3，本项目取值c1：18.32、c2：18.32、c3：4.36；  Q--风量，m3/h，本项目取值Q1：2500、Q2：2500、Q3：2000；  t--运行时间，h/d，本项目取值24。  则可计算出本项目二级活性炭装置（TA002）的更换周期约为136d，二级活性炭装置（TA004）的更换周期约为136d，二级活性炭装置（TA008）的更换周期约为334d。  本项目所用静电除油装置的主要参数见下表：  表4-7 静电除油装置主要参数表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 指标 | 数据 | | 1 | 外形尺寸 | 650mm\*225mm\*200mm | | 2 | 输入电压 | AV220V | | 3 | 输出电压 | DC1600V | | 4 | 功率 | 6KW | | 5 | 净化效率 | 80% | | 6 | 材质 | S201 | | 7 | 管路尺寸 | Φ80mm | | 8 | 连接配件 | 弯头、法兰、阀门等 |   本项目所用塑粉回收装置的主要参数见下表：  表4-4 塑粉回收装置主要参数表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 指标 | 数据 | | 1 | 设备型号 | SH-5000 | | 2 | 设计处理风量 | 5000m³/h | | 3 | 主体材质 | 铝合金 | | 4 | 外形尺寸 | 70\*70\*120 | | 5 | 塑粉收集箱容积 | 0.5m3 | | 6 | 收集效率 | 99% | | 7 | 处理效率 | 99% |   本项目所用移动式焊烟净化器的主要参数见下表：  表4-4 移动式焊烟净化器主要参数表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 指标 | 数据 | | 1 | 设备型号 | S-1011 | | 2 | 设计处理风量 | 150m³/h | | 3 | 主体材质 | 铝合金 | | 4 | 外形尺寸 | 425\*240\*410 | | 5 | 功率 | 220W | | 6 | 额定电压 | 220V | | 7 | 设备重量 | 18kg | | 8 | 收集效率 | 90% | | 9 | 处理效率 | 90% |   本项目所用滤棉干式过滤器的主要参数见下表：  表4-4 滤棉干式过滤器主要参数表   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 序号 | 指标 | 数据 | | 1 | 设备型号 | SH-5000 | | 2 | 外壳材质 | 铝合金 | | 3 | 外形尺寸 | 485\*485\*495 | | 5 | 滤料更换压差 | 350Pa | | 6 | 最高工作温度 | 45℃ | | 7 | 过滤介质 | 3D过滤棉 |   C、技术可行性论证  **布袋除尘器：**  对照《袋式除尘工程通用技术规范》（HJ2020-2012），其中4.1.1写明“袋式除尘工艺适用于各种风量下的含尘气体净化”，4.1.2写明“袋式除尘工艺的采用取决于污染物的特性。以下场合和要求下应优先采用袋式除尘工艺：a）粉尘排放浓度限值（标态干排气）＜30mg/m3；b）高效不急微细粒子；c）含尘空气的净化；d）炉窑烟气的净化；e）粉尘具有回收价值，可综合利用；f）水资源缺乏或严寒地区；g）垃圾焚烧烟气净化；h）高比电阻粉尘或粉尘浓度波动较大；i）净化后气体循环利用”，4.1.3写明“以下场合通过技术措施处理后可采用布袋除尘工艺：a）高温烟气通过冷却降温，满足滤料连续工作温度；b）烟气含湿量虽大，但烟气未饱和，且烟气温度高于露点温度15℃以上；c）烟气短期含油雾，但袋式除尘器采取了预涂粉防护措施；d）烟气中虽有火星，但已采取火星捕集等预处理措施”。  本项目采用布袋除尘器收集处理的废气粉尘主要为金属粉尘，具有一定回收价值，属于4.1.2中“c）含尘空气的净化、e）粉尘具有回收价值，可综合利用”。  综上，本项目采用布袋除尘器处理本项目废气具有技术可行性。  **二级活性炭：**  根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）并结合本项目废气产生实际情况，企业应满足的要求及实施情况如下：  表4-6 与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）相符性分析   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 要求 | | 本项目情况 | | 1 | 一般规定 | 排气筒的设计应满足GB50051 | 本项目排气筒设计符合标准GB50051 | | 2 | 废气收集 | 吸附装置的效率不得低于90% | 本项目二级活性炭的处理效率为90% | | 废气收集系统设计应符合GB50019的规定 | 本项目废气收集系统设计应符合GB50019的规定，符合规范要求 | | 应尽可能利用主体生产装置本身的废气收集系统进行收集。集气罩的配置应与生产工艺协调一致，不影响工艺操作。在保证收集能力的前提下，应结构简单，便于安装和维护管理 | 符合规范要求 | | 确定集气罩的吸气口装置、结构和风速时，应使罩口呈微负压状态，且罩内负压均匀。 | 符合规范要求 | | 集气罩的吸气方向应尽可能与污染气流运动方向一致，防止吸气罩周围气流紊乱，避免或减弱干扰气流和送风气流等对吸气气流的影响。 | 符合规范要求 | | 当废气产生点较多、彼此距离较远时，应适当分设多套收集系统 | 本项目每个产污位置均设置集气罩 | | 3 | 预处理 | 预处理设备应根据废气的成分、性质和影响吸附过程的物质性质及含量进行选择；当废气中颗粒物含量超过1mg/m³时，应先采用过滤或洗涤等方式进行预处理；当废气中含有吸附后难以脱附或造成吸附剂中毒的成分时，应采用洗涤或预吸附等预处理方式处理；过滤装置两端应装设压差计，当过滤器的阻力超过规定值时应及时清理或更换过滤材料 | 本项目有机废气经过集气罩进入二级活性炭吸附装置，本项目过滤装置两端应装设压差计，当过滤器的阻力超过规定值时应及时清理或更换过滤材料，符合规范要求 | | 4 | 吸附剂的选择 | 固定床吸附装置吸附层的气体流速应根据吸附剂的形态确定。采用颗粒状吸附剂时，气体流速宜低于0.60m/s； | 本项目气体流速控制为0.5m/s，符合规范要求 | | 5 | 二次污染物控制 | 预处理产生的粉尘和废渣以及更换后的过滤材料、吸附剂的处理应符合国家固体废弃物处理与处置的相关规定。 | 本项目废活性炭交有资质单位处理，符合规范要求 | | 噪声控制应符合GBJ87和GB12348的规定 | 噪声控制符合GBJ87和GB12348的规定，符合规范要求 |   综上，本项目采用二级活性炭处理固化废气具有技术可行性。  **静电除油装置：**  切削液中含有矿物油成分，在采用机加工进行生产的企业中基本都采用静电除油装置来处理此类废气，根据实践经验和结合以往同行业的相同类型的实际案例经验，采用静电除油装置来处理切屑液废气具有技术可行性。  **塑粉回收装置：**  该套装置具有快速轻巧的铝合金转翼结构、高压脉冲转式气流清扫喷涂后的工件表面、均衡高效的清粉回收效率（99%以上），是目前国内最先进的回收粉末装置。综上，本项目采用塑粉回收装置进行塑粉回收具有技术可行性。  D、经济可行性论证  **布袋除尘器：**  本项目共设置1套布袋除尘器及3套移动式布袋除尘器，设备一次投入约13万元，运行电费平均每台约0.2万元/年，主体设备无需专人管理和日常维护，只需作定期检查，定期检修费用合计0.2万元/年，布袋更换费用合计0.2万元/年，故费用合计一年约1.8万元。企业完全有能力承担该部分费用，故本项目使用布袋除尘器具有经济可行性。  综上，本项目采用布袋除尘器处理粉尘合理可行。  **二级活性炭：**  本项目设置3套二级活性炭处理设施处理有机废气，该设备一次性投入30万元，运行电费每套5万元/年，主体设备需专人管理和定期维护，定期维护费用每套0.5万元/年，检修费用每套0.1万元/年、活性炭更换费用每套1万元/年，故维护费用合计一年约19.8万元。企业完全有能力承担该部分费用，故使用二级活性炭装置具有经济可行性。  **静电除油装置：**  本项目静电除油装置为机加工设备自带（共17套），其费用已计入设备金额中，不额外计算，每套静电除油装置检修费用1万元/年，故检修费用合计一年约17万元。企业完全有能力承担该部分费用，故使用静电除油装置具有经济可行性。  **塑粉回收装置：**  本项目设置2套塑粉回收装置对塑粉进行收集，该设备一次性投入5万元，运行电费1万元/年，主体设备需专人管理和定期维护，定期维护费用0.2万元/年，检修费用0.1万元/年，故费用合计一年约2.6万元。企业完全有能力承担该部分费用，故使用塑粉回收装置具有经济可行性。  **移动式焊烟净化器：**  本项目设置10套移动式焊烟净化器对焊接烟尘进行收集处理，该设备一次性投入约10万元，运行电费每套1万元/年，每套设备设备维护及滤芯更换约0.5万元/年，故费用合计一年约15万元。企业完全有能力承担该部分费用，故使用移动式焊烟净化器具有经济可行性。  **滤棉干式过滤器：**  本项目设置1套滤棉干式过滤器处理漆雾，滤棉干式过滤器不涉及检修及电费，只需定期更换滤料，更换滤料约0.1万元/年，企业完全有能力承担该部分费用，故使用滤棉干式过滤器具有经济可行性。  **（3）非正常排放**  建设项目非正常工况是指生产运行阶段的开、停工及维修或环保设施达不到设计规定指标等工况。  本项目设定有开停工管理制度，每班作业开始或结束时严格按照操作规程，基本无废气产生。不正常操作及设备故障的具体原因有意外负荷跳闸，仪表失灵导致操作失控、误操作等，也可因突然断电等引起。发生不正常操作及设备故障时，将视情况及时停产。设有末端治理的大气污染源若遇处理设备故障，则会出现非正常排放的情况。本项目废气非正常工况主要考虑废气处理设施发生故障不能正常运行（处理效率按0%考虑）的情况为非正常排放。  表4-4 非正常工况时废气排放情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 非正常  排放原因 | 污染物 | 非正常  排放浓度  （mg/m3） | 非正常  排放速率  （kg/h） | 单次持续时间  （h） | 年发生频次  （次） | 应对措施 | | DA003 | 布袋破损 | 颗粒物 | 29.8 | 0.0149 | 6 | 1 | 更换布袋 | | DA004 | 活性炭失效 | 非甲烷总烃 | 20.36 | 0.0509 | 6 | 1 | 更换活性炭 | | DA005 | 活性炭失效 | 非甲烷总烃 | 20.36 | 0.0509 | 6 | 1 | 更换活性炭 | | DA006 | 装置故障 | 颗粒物 | 518 | 2.59 | 6 | 1 | 停机检修 | | DA007 | 装置故障 | 颗粒物 | 518 | 2.59 | 6 | 1 | 停机检修 | | DA010 | 活性炭失效 | 非甲烷总烃 | 4.86 | 0.00972 | 6 | 1 | 更换活性炭 | | DA010 | 滤棉失效 | 颗粒物 | 17 | 0.034 | 6 | 1 | 更换滤棉 |   **（4）排放口基本情况**  本项目排放口基本情况见表4-5。  表4-5 排放口基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 编号及  名称 | 类型 | 地理坐标 | | 排气筒  高度  （m） | 出口内径（m） | 排气温度（℃） | 污染物种类 | | 经度（°） | 纬度（°） | | 1 | DA001 | 一般排放口 | 120.691189 | 31.166219 | 15 | 0.034 | 120 | 颗粒物、SO2、NOx | | 2 | DA002 | 一般排放口 | 120.691146 | 31.166213 | 15 | 0.034 | 120 | 颗粒物、SO2、NOx | | 3 | DA003 | 一般排放口 | 120.691134 | 31.166246 | 15 | 0.11 | 常温 | 颗粒物 | | 4 | DA004 | 一般排放口 | 120.691176 | 31.166279 | 15 | 0.243 | 常温 | 非甲烷总烃 | | 5 | DA005 | 一般排放口 | 120.691116 | 31.166213 | 15 | 0.243 | 常温 | 非甲烷总烃 | | 6 | DA006 | 一般排放口 | 120.691164 | 31.166234 | 15 | 0.343 | 常温 | 颗粒物 | | 7 | DA007 | 一般排放口 | 120.691134 | 31.166246 | 15 | 0.343 | 常温 | 颗粒物 | | 8 | DA008 | 一般排放口 | 120.691155 | 31.166289 | 15 | 0.0266 | 120 | 颗粒物、SO2、NOx | | 9 | DA009 | 一般排放口 | 120.691187 | 31.166213 | 15 | 0.0266 | 120 | 颗粒物、SO2、NOx | | 10 | DA010 | 一般排放口 | 120.691131 | 31.166243 | 15 | 0.22 | 常温 | 颗粒物、非甲烷总烃 |   根据《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）规定，“4.1.4排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于25m，其他排气筒高度不低于15m（因安全考虑或有特殊工艺要求的除外），具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。”，根据现场勘查，本项目所在厂区周围没有高层建筑，主要为各类工业车间厂房，生产车间等标高为10m，且本项目不涉及光气、氰化氢和氯气的排放，排放的污染物为颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物，因此本项目设置15m高排气筒合理可行。  **（5）异味影响分析**  本项目生产运行过程中主要会产生的涉及异味的气体为非甲烷总烃，其中非甲烷总烃无恶臭阈值。  （1）异味主要危害  ①危害呼吸系统。人们突然闻到异味，就会产生反射性的抑制吸气，使呼吸次数减少，深度变浅，甚至会暂时停止吸气，妨碍正常呼吸功能。  ②危害循环系统。随着呼吸的变化，会出现脉搏和血压的变化。如氨、苯肼刺激性异味气体会使血压出现先下降后上升，脉搏先减慢后加快的现象。  ③危害消化系统。经常接触异味，会使人厌食、恶心，甚至呕吐，进而发展为消化功能减退。  ④危害内分泌系统。经常受异味刺激，会使内分泌系统的分泌功能紊乱，影响机体的代谢活动。  ⑤危害神经系统。长期受到一种或几种低浓度异味物质的刺激，会引起嗅觉脱失、嗅觉疲劳等障碍。  ⑥对精神的影响。异味使人精神烦躁不安，思想不集中，工作效率减低，判断力和记忆力下降，影响大脑的思考活动。  异味影响分析  根据美国纳得提出从“无气味”到臭气强度极强分为五级，具体分法见表4-7。  表4-7 恶臭强度分级   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 臭气强度分级 | 臭气感觉程度 | 污染程度 | | 0 | 无气味 | 无污染 | | 1 | 轻微感到有气味 | 轻度污染 | | 2 | 明显感到有气味 | 中度污染 | | 3 | 感到有强烈气味 | 重度污染 | | 4 | 无法忍受的强臭味 | 严重污染 |   通过调查分析，根据相关资料，对与本项目同类的生产企业实际情况进行类比，确定本项目产生臭气异味的环节和臭气影响程度，详见表4-8。  表4-8 恶臭影响范围及程度   |  |  | | --- | --- | | 范围（m） | 强度 | | 0-15 | 1 | | 15-30 | 0 | | 30-100 | 0 |   恶臭随距离地增加影响减小，当距离大于15米时对环境的影响可基本消除。为使恶臭对周围环境影响减至最低，建议加强厂区绿化，特别是加强生产车间区域的绿化，采用乔、灌、草结合的方式，且绿化树种主要选用对异味气体具有一定吸附作用的绿化树种、灌木丛等，使厂界和周围保护目标恶臭影响降至最低。但仍应加强污染控制管理，减少非正常排放情况的发生。  **（6）监测要求**  本项目天然气燃烧产生的燃烧废气（对应排气筒DA001、DA002、DA008、DA009），监测频次对照《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020），监测频次见下表：  表4-10 《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020）  相关监测频次（摘录）   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 生产单元 | 监测指标 | 监测频次 | | 热工单元 | 颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、烟气黑度 | 1次/年 |   本项目喷塑、塑粉固化、喷漆工段产生的废气（对应排气筒DA004、DA005、DA006、DA007、DA010），对照《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），监测频次见下表：  表4-9 《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020）相关监测频次（摘录）   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 生产工序 | 监测点位 | | 检测指标 | | 监测频次 | | 非重点排污单位 | | 涂覆 | 粉末涂料涂覆设施废气排气筒 | | 颗粒物 | | 年 | | 固化成膜 | 水性涂料（含胶）固化成膜设施废气排气筒 | | 挥发性有机物、  特征污染物 | | 年 | | 粉末涂料固化成膜设施废气排气筒 | | 挥发性有机物 | | 年 | | 监测点位 | | 监测指标 | | 监测频次 | | | 厂界 | | 挥发性有机物、颗粒物、特征污染物 | | 半年 | | | 涂装工段旁 | | 挥发性有机物、颗粒物、特征污染物 | | 季度 | |   本项目抛丸产生的颗粒物废气（对应排气筒DA003）监测频次参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017），监测频次见下表：  表4-6 《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）相关监测频次   |  |  | | --- | --- | | 排污单位级别 | 其他排放口的监测指标 | | 非重点排污单位 | 年 |   综上，经综合判定后本项目排放源监测频次见下表：  表4-8 本项目废气自行监测方案   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行标准 | | 有组织 | DA001 | 颗粒物、SO2、NOx | 1次/年 | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表1 | | DA002 | 颗粒物、SO2、NOx | 1次/年 | | DA003 | 颗粒物 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 | | DA004 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | | DA005 | 非甲烷总烃 | 1次/年 | | DA006 | 颗粒物 | 1次/年 | | DA007 | 颗粒物 | 1次/年 | | DA008 | 颗粒物、SO2、NOx | 1次/年 | 《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表1 | | DA009 | 颗粒物、SO2、NOx | 1次/年 | | DA010 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 | | 无组织 | 厂界 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1次/半年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3 | | 喷涂室、固化烘道旁、喷塑流水线旁 | 颗粒物 | 1次/季度 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3 | | 非甲烷总烃 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2 |   **（7）达标情况分析**  根据本项目有组织废气产生及排放情况（见表4-1）、无组织产生及排放情况（见表4-2），本项目有组织、无组织废气在配备有效的处理设施处理的情况下可以做到达标排放。  **（8）废气排放环境影响分析**  本项目各产污工段在采取废气治理设施的情况下废气达标排放，对周围大气环境影响不大。  **2、废水**  **（1）产排污情况**  生活污水：项目员工600人，生产天数为330d，生活用水量按120L/（人·d）计，则用水量为23760m3/a，生活污水按用水量的85%计，则生活污水量为20196m3/a，主要污染因子为COD、SS、NH3-N、TN、TP，本项目所在位置已建有市政污水管网，生活污水经市政污水管网接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理。  本项目水污染物产生排放情况见表4-9。  表4-9 本项目水污染物产生及排放情况统计表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 废水量(t/a) | 污染物名称 | 产生浓度(mg/L) | 产生量  (t/a) | 拟采取的防治措施 | 污染物名称 | 排放浓度(mg/L) | 排放量  (t/a) | 执行  标准  (mg/L) | 排放去向 | | 生活污水 | 20196 | COD | 350 | 7.069 | 无 | COD | 350 | 7.069 | 500 | 苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司 | | SS | 220 | 4.443 | SS | 220 | 4.443 | 400 | | NH3-N | 30 | 0.606 | NH3-N | 30 | 0.606 | 45 | | TP | 4 | 0.081 | TP | 4 | 0.081 | 8 | | TN | 40 | 0.808 | TN | 40 | 0.808 | 70 |   **（2）防治措施**  本项目员工生活产生的生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理，尾水排放至吴淞江，排放量为20196t/a。  **生活污水治理措施可行性分析**  吴江经济技术开发区运东污水处理厂污水进入集水井，首先通过沉砂池去除废水中的大型杂质、颗粒物，经调节池调节水量、水质、PH值以及水温，有预曝气作用，还可用作事故排水；然后进入混凝反应池后进入初沉池，去除废水中的可沉物和漂浮物；再进入水解酸化池，通过厌氧微生物（包括兼氧微生物）的作用，将废水中各种复杂有机物分解转化成甲烷和二氧化碳等物质以达到水质净化的目的；然后进入A/A/O池，采用A/A/O工艺去除污水里的BOD、SS和以各种形式的氮或磷；再进入二沉池，排除剩余污泥和回流污泥；最后通过混凝过滤池和二级混凝过滤池进一步减少SS，然后出水。二沉池的污泥一部分作为水解酸化池的回流污泥，剩下的与混凝过滤池、二级混凝过滤池的污泥一同进入污泥浓缩池再送入污泥脱水间最后脱水外运。  其中A/A/O工艺是在20世纪70年代由美国专家在厌氧－好氧法脱氮工艺在基础上开发的，其主要由厌氧段、缺氧段、好氧段组成。A/A/O法同步脱氮除磷工艺，是在一个反应器内完成脱氮和除磷的任务。原废水和含磷回流污泥一起进入厌氧段，在厌氧反应段中实现磷的释放后进入缺氧段。硝化液通过内循环回流到缺氧段前，在缺氧反应段中完成反硝化脱氮后进入好氧段，在好氧反应段中实现BOD去除、硝化和磷的吸收去除。其处理工艺流程见图4-3。  **图4-2 苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理工艺流程图**  a、废水量的可行性分析  本项目排入苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司的废水量为20196t/a。一期工程3万m3/d已投运，目前已接纳约2万m3/d，尚有1.0万m3/d，二期5万m3/d已在规划中。本项目建成后废水排放量为61.2t/d，仅占富余接收量的0.612%。因此，从废水量来看，苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司完全有能力接收本项目产生的废水。  b、水质的可行性分析  本项目废水各污染物排放浓度均未超过苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司设计进水水质标准，不存在影响生化处理的有毒有害物质，且排放量较小，对苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司的处理工艺不会造成影响。  表4-10 污水处理厂水质情况统计表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 废水量(t/a) | 污染物名称 | 产生浓度(mg/L) | 产生量  (t/a) | 拟采取的防治措施 | 污染物名称 | 排放浓度(mg/L) | 排放量  (t/a) | 执行标准  (mg/L) | 排放去向 | | 生活污水 | 20196 | COD | 350 | 7.069 | 污水处理厂内处理 | COD | 30 | 0.606 | 30 | 吴淞江 | | SS | 220 | 4.443 | SS | 10 | 0.202 | 10 | | NH3-N | 30 | 0.606 | NH3-N | 3 | 0.061 | 3 | | TP | 4 | 0.081 | TP | 0.3 | 0.006 | 10 | | TN | 40 | 0.808 | TN | 10 | 0.202 | 0.3 |   因此，从废水水质来看，苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司是可以接纳本项目产生的生活污水的。  c、接管可行性分析  由附件建设项目污水环评现场勘查意见书可知，本项目所在地已建有市政污水管网，生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理。苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司执行的排放标准中已涵盖本项目排放污水的所有污染物。  **（3）排放口基本情况**  表4-12 排放口基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放口  编号 | 地理坐标 | | 废水排放量  (t/a) | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | | 经度（°） | 纬度（°） | | 1 | DW001 | 120.693023 | 31.166403 | 20196 | 苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司 | 间歇排放 | 不定时 |   **（4）监测要求**  本项目外排的废水仅为员工生活污水，对照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），监测频次见下表：  表4-13 废水监测指标的最低监测频次   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 排污单位级别 | 主要监测指标 | 其他监测指标 | | 重点排污单位 | 日~月 | 季度~半年 | | 非重点排污单位 | 季度 | 年 |   《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）中5.3.2写明主要监测指标为：  a）化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物、石油类中排放量较大的污染物指标；  b）污染物排放标准中规定的监控位置为车间或生产设施废水排放口的污染物指标，以及有毒有害或优先控制污染物相关名录中的污染物指标；  c）排污单位所在流域环境质量超标的污染物指标。  本项目排放的废水为生活污水，其污染物因子为：化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮，确定该污染物种类为主要监测指标，对照《市生态环境局关于印发2021年苏州市中餐店排污单位名单的通知》（苏环综字[2021]1号），建设单位不属于重点排污单位。  经过综合分析后确定本项目生活污水检测频次为1次/季度。  **（5）达标情况分析**  生活污水接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司处理，尾水达标排放至吴淞江，排放的水质符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）以及《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》的通知（苏委发办[2018]77号）中苏州特别排放限值。  **3、噪声**  **（1）产排污情况**  本项目建成后的噪声主要来自于激光镭射机、数控转塔冲床（NCT）、切割机等设备运转产生的噪声，噪声源强在70~89dB（A）之间。  项目主要噪声源产生及排放情况见表4-14、表4-15。  **表4-14 工业企业噪声源强调查清单（室外声源）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 声源名称 | 空间相对位置m | | | 声源源强 | 声源控制措施 | 运行时段 | | X | Y | Z | 声功率级dB（A） | | 1 | 风机 |  |  |  | ~88 | 选用低噪音设备、合理布局、采用减震、隔声、消音等措施 | 全时段 | | 2 | 废气处理设施 |  |  |  | ~71 | 全时段 | | 3 | 空压机 |  |  |  | ~89 | 全时段 |   注：坐标原点为项目厂界中心，东向为X轴正方向，北向为Y轴正方向。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | 表4-15 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 声源源强 | 声源控制措施 | 空间相对位置m | | | 距室内边界距离m | 室内边界声级dB（A） | 运行时段 | 建筑物插入损失  dB（A） | 建筑物外噪声 | | | 声功率级dB（A） | X | Y | Z | 声压级dB（A） | 建筑物外距离m | | 1 | 生产车间 | 激光镭射机 | ~70 | 选用低噪音设备、合理布局、采用减震、隔声、消音等措施 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~8 | ~78 | 0.5 | | 2 | 数控转塔冲床（NCT） | ~76 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~12 | | 3 | 切割机 | ~89 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~18 | | 4 | 焊接机 | ~78 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~10 | | 5 | 时效处理炉 | ~86 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~11 | | 6 | 加工设备 | ~75 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~10 | | 7 | 钻床 | ~76 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~12 | | 8 | 铣床 | ~78 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~5 | | 9 | 攻牙机 | ~75 |  |  |  |  |  | 全时段 | ~5 | | 10 | 打磨机 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 11 | 折弯机 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 12 | 卷圆机 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 13 | 冲床 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 14 | 压铆机 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 15 | 自动喷砂  抛丸机 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 16 | 喷塑流水线 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 17 | 手电钻 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 18 | 拉铆枪 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 19 | 喷漆流水线 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 20 | 拉丝机 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 21 | 辅助设备 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  | | 22 | 检测设备 | ~ |  |  |  |  |  | 全时段 |  |   注：坐标原点为项目厂界中心，东向为X轴正方向，北向为Y轴正方向。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 运营  期环  境影  响和  保护  措施 | **（2）达标情况分析**  本项目厂界外周边50m范围不存在声环境保护目标，故本次不进行环境保护目标处噪声达标情况分析。本项目生产制度为两班制，本次评价对东、南、西、北厂界进行昼间噪声的影响预测。  声预测采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）附录A和附录B工业噪声预测模式。  项目设备声源包括室内声源和室外声源，需分别进行计算。  ①室内点声源  计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或A声级：    然后计算出所有室内声源在围护结构处产生的i倍频带叠加声压级：    在室内近似为扩散声场时，按下式计算出靠近室外围护结构处的声压级：    将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积处的等效声源的倍频带声功率级——：    然后按室外声源预测方法计算预测点处的A声级。  ②室外声源  在不能取得声源倍频带声功率级或倍频带声压级，只能获得A声功率级或某点的A声级时，可按下式作近似计算：    室外线源可分为若干线的分区，而每个线的分区可用处于中心位置的点声源表示。  ③噪声贡献值计算  设第i个室外声源在预测点产生的A声级为LAi，在T时间内该声源工作时间为ti；第j个等效室外声源在预测点产生的A声级为LAj，在T时间内该声源工作时间为tj，则拟建工程声源对预测点产生的贡献值为：    ④预测值计算  预测点的预测等效声级为：    上式中各符号的意义和单位见《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）。  噪声源对厂界噪声的影响预测结果见表4-16。  表4-16 噪声影响预测结果 单位：dB(A)   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 预测方位 | 空间相对位置m | | | 时段 | 贡献值dB（A） | 标准限值dB（A） | 达标情况 | | X | Y | Z | | 东侧 |  |  | 1.5 | 昼间 |  | 60 | 达标 | | 夜间 |  | 50 | 达标 | | 南侧 |  |  | 1.5 | 昼间 |  | 60 | 达标 | | 夜间 |  | 50 | 达标 | | 西侧 |  |  | 1.5 | 昼间 |  | 60 | 达标 | | 夜间 |  | 50 | 达标 | | 北侧 |  |  | 1.5 | 昼间 |  | 60 | 达标 | | 夜间 |  | 50 | 达标 |   由上表可以看出，项目各监测点噪声预测值能达到标准要求。通过采取隔声减震、距离衰减等措施后，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，对周围声环境影响不大。  **（3）监测要求**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）5.4.2中对厂界噪声监测频次的要求“厂界环境噪声每季度至少开展一次监测，夜间生产的要监测夜间噪声”，本项目为两班制，确定本项目厂界噪声监测频次如下：  表4-17 本项目噪声自行监测方案   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行标准 | | 2类 | 四周厂界 | 厂界噪声（昼夜） | 1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |   **4、固体废物**  **（1）固体废物产生情况**  本项目产生的固体废物主要有：  ①废边角料  本项目涤纶短纤的年用量合计为50t/a，废边角料的产生量约占原料使用量的1%，则废边角料的产生量为0.5t/a，属于一般固废，建设单位暂存至一般固废仓库后外售。  ②废切削液  ③废包装材料  ④废抹布  ⑤废腻子粉  ⑥废刮板  ⑦废砂片  ⑧干法清扫收集的塑粉  ⑨废挂钩  ⑩不合格品  本项目产品产量按照原辅料用量估算为600t/a，不合格品约占产品产量的0.1%，则不合格品的产生量为0.6t/a，属于一般固废，建设单位收集后外售。  ⑪废布袋  本项目配备3套布袋除尘器，布袋按每半年更换一次计算，每个布袋重约0.01t，故该废物的年产量为0.06t/a，属于一般固废，暂存于一般固废仓库，由布袋除尘器的生产厂家回收处理。  ⑫收集的粉尘  ⑬废活性炭  ⑭废滤芯  ⑮废滤棉  ⑯废润滑油  设备维护、保养产生的废润滑油，产生量约为0.01t/a，属于危险废物，本项目暂存至危废仓库后移交有资质单位处置。  ⑰生活垃圾  本项目定员40人，按照每人每天产生垃圾1kg，工作日以300d计算，则生活垃圾的产生量为12t/a，厂内收集后交由环卫部门清运。  本项目固废产生情况见表4-18。  表4-18 本项目固体废物分析结果汇总表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 产生环节 | 名称 | 属性 | 编码 | 成分 | 形态 | 环境危险特性 | 产生量 | | 1 | 废气处理 | 废布袋 | 一般固废 | 86 | 废布袋 | 固态 | 无 | 0.06 | | 2 | 废气处理 | 收集的粉尘 | 一般固废 | 86 | 纤维粉尘、杂质 | 固态 | 无 | 5.13 | | 3 | 检验 | 不合格品 | 一般固废 | 86 | 不合格的无纺布及化纤布 | 固态 | 无 | 0.6 | | 4 | 废水处理 | 污泥 | 危险废物 | 900-007-09 | 含油污泥 | 固态 | T | 0.4 | | 5 | 废水处理 | 含油废液 | 危险废物 | 900-210-08 | 含油废液 | 液态 | T，I | 1 | | 6 | 废水处理 | 废滤芯 | 危险废物 | 900-041-49 | 含油滤芯 | 固态 | T/In | 0.01 | | 7 | 分切 | 废边角料 | 一般固废 | 86 | 涤纶纤维 | 固态 | 无 | 0.5 | | 8 | 设备维护 | 废润滑油 | 危险废物 | 900-249-08 | 废润滑油 | 液态 | T，I | 0.01 | | 9 | 设备维护 | 润滑油包装桶 | 危险废物 | 900-041-49 | 润滑油包装桶、残留的润滑油 | 固态 | T/In | 0.01 | | 10 | 员工生活 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 99 | 员工生活产生的生活垃圾 | 固态 | 无 | 12 |   **（2）贮存和处置方式**  本项目固废贮存和处置方式见表4-19。  表4-19 本项目固体废物贮存和处置方式情况表 单位：t/a   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 贮存方式 | 贮存地点 | 利用/  处置方式 | 利用/  处置去向 | 利用/处置量 | | 1 | 废布袋 | 袋装 | 一般固废仓库 | 回收 | 厂家 | 0.06 | | 2 | 收集的粉尘 | 袋装 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 5.13 | | 3 | 不合格品 | 袋装 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 0.6 | | 4 | 污泥 | 桶装 | 危废仓库 | 处置 | 有资质单位 | 0.4 | | 5 | 含油废液 | 桶装 | 危废仓库 | 处置 | 有资质单位 | 1 | | 6 | 废滤芯 | 桶装 | 危废仓库 | 处置 | 有资质单位 | 0.01 | | 7 | 废边角料 | 袋装 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 0.5 | | 8 | 废润滑油 | 桶装 | 危废仓库 | 处置 | 有资质单位 | 0.01 | | 9 | 润滑油  包装桶 | 堆放 | 危废仓库 | 处置 | 有资质单位 | 0.01 | | 10 | 生活垃圾 | 桶装 | 垃圾桶 | 清运 | 环卫部门 | 12 |   **（3）环境管理要求**  ①危险废物  A、危险废物贮存场所（设施）环境影响分析  a、选址可行性分析  项目位于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，地质结构稳定，地震烈度为VI度，地质情况满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。  根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023），危险废物集中贮存设施的主要选址要求如下：  1）地质结果稳定，地震烈度不超过7度的区域内。  2）设施底部必须高于地下水最高水位。  3）应避免建在溶洞区或易遭受严重自然灾害如洪水、滑坡，泥石流、潮汐等影响的地区。  4）应建在易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外。  5）应位于居民中心区最大风频的下风向。  本项目危险废物贮存场所位于本项目厂区内，其地质结构稳定，所在地区不属于溶洞区或易遭受严重自然灾害影响的地区，贮存设施底部高于地下水最高水位；属于易燃、易爆等危险品仓库、高压输电线路防护区域以外，位于居民中心区最大风频的下风向。  由上述分析可知，本项目危险废物贮存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中危险废物集中贮存设施的选址要求，本项目在落实危险废物贮存场所相关建设、设计和管理要求的前提下，对周边环境和敏感点影响较小。  b、贮存能力分析  本项目危废暂存间面积为10m2，暂存间地面进行防渗漏、防腐处理。污泥、含油废液、废滤芯、废润滑油装桶后堆放在危废仓库内的防渗漏托盘上方，堆放区有效面积为10m2，可堆放数量约为5t。因此，危废暂存间有效容积满足项目危废暂存一年的需求。  企业设置专门的危废仓库，占地面积约10m2，位于生产车间北侧，最大可容纳约5t危险废物暂存。本项目危险废物产生量为约1.43t/a，计划每年清运一次危险废物。根据产生量和暂存周期估算，危废仓库能够满足项目危废暂存要求。  表4-20 本项目危险废物储存场所（设施）基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 储存场所 | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 储存方式 | 储存能力 | 储存周期 | | 1 | 危废仓库 | 污泥 | HW09 | 900-007-09 | 危废仓库内 | 10m2 | 桶装 | 5t | 年 | | 2 | 含油废液 | HW08 | 900-210-08 | 桶装 | | 3 | 废滤芯 | HW49 | 900-041-49 | 桶装 | | 4 | 废润滑油 | HW08 | 900-249-08 | 桶装 | | 5 | 润滑油  包装桶 | HW49 | 900-041-49 | 堆放 |   c、对环境及敏感目标的影响  1）危废易燃易爆分析：本项目危险废物主要为污泥、含油废液、废滤芯以及废润滑油，所有危险废物桶装储存，与外界隔绝，不涉及易燃易爆性。   1. 对大气、水、土壤可能造成的环境影响：危废储存场所采取防渗、防雨、防晒、防风、防火等措施，并设置有防泄漏措施，基本不会对外环境产生影响。危险废物储存于危废暂存区，委托有资质单位处置。   3）对环境敏感保护目标可能造成的环境影响：距离本项目最近的敏感目标为项目东北侧的勤幸村居民点A，在落实危险废物贮存场所相关建设、设计和管理要求的前提下，对敏感点影响较小。  B、运输过程的环境影响分析  本项目危废主要产生于废水处理及设备维护过程，危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器中，由带有防漏托盘的拖车转运至危废暂存间内，在厂区内的运输路线较短，危废收集后定期交由有资质单位处置，同时，建设单位严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令 第5号）等规范中要求进行，运输过程对环境几乎无影响。   1. 委托利用或者处置的环境影响分析   本项目危险废物暂未确定委托利用或处置单位，需委托周边有相应危险废物处理资质及处理能力的单位进行处理处置，只要本项目严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)对危险废物进行收集、暂存，并委托持有《危险废物经营许可证》的单位进行无害化处理处置，采取上述措施防治后，本项目的危险废物对周围环境基本无影响。   1. 贮存场所（设施）污染防治措施   危废仓库的建设应按《危险废物贮存污染控制制准》（GB18597-2023）（2013年修订）、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149号）、《关于印发<苏州市危险废物贮存规范化管理专项整治工作方案>的通知》（苏环办字[2019]82号）、《危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案配套实施意见》（苏环管字[2019]53号）、《关于开展全省固废危废环境隐患排查整治专项行动的通知》（苏环办[2019]104号）、《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办字[2019]222号）中的要求设置：  a、对危险固废区域设立监控设施，危废堆场周围应设置围墙或者防护栅栏，与周边区域严格分离开，并按GB15562.2的规定设置警示标志，现场需配备通讯设备、照明设施和消防设施，在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控，并与中控室联网。  b、对固废堆场进行水泥硬化，并采取严格的、科学的防渗措施。  c、加强固废管理，危险固废及时入堆场存放，并按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置。按照标准在危险废物的容器和包装物上设置危险废物识别标志，并按规定填写信息。  d、危险废物采用与危废相容的耐腐蚀、高强度的容器贮存，满足《危险废物贮存污染控制标准》中对贮存容器的要求，根据《危险废物贮存污染控制准》（GB18597-2023）附录A所示标签在包装容器上设置危险废物识别标志，危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；危险废物按种类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔。根据固体废物的特性，危废采用符合要求的包装容器如防腐碳钢包装材质。  e、本项目危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行建设，设置防渗、防漏、防雨、防晒等措施。  f、建立各种固废的全部档案，从废物特性、数量、倾倒位置、来源、去向等一切文件资料，必须按国家档案管理条例进行整理与管理，保证完整无缺。   1. 运输过程的污染防治措施   本项目危险废物在厂区内的运输路线较短，且在危废产生点即将危险废物收集包装好，建设单位应根据危险废物的物理、化学性质的不同，配备不同的盛装容器，及时地将危废由带有防漏托盘的拖车转运至危废暂存间内，盛装废物的容器或包装材料适合于所盛废物，并要有足够的强度，装卸过程不易破损，保证废物运输到危废仓库过程中不扬散、不渗漏、不释放有毒有害气体和臭味。  环评要求危险废物在厂区外的运输线路要避免居民区、学校等人口密集区，也不经过饮用水源保护区、自然保护区等生态敏感区。同时危险废物采用处置方专用车辆进行运输，厂外运输影响具有可控性。  ②一般固体废物  本项目一般固废主要为废边角料、废布袋、收集的粉尘等，放置在厂内单独设置的10m2一般固废仓库内，一般固废仓库按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求设置，对外环境的影响较小。  ③生活垃圾  项目产生的生活垃圾分类收集后存放在垃圾桶中，不与一般工业固废和危险废物混放，固废相互间不影响。生活垃圾平时及时收集，合理分类，垃圾桶盖子紧闭，安排专人清理垃圾桶附近散落的垃圾，避免对周围环境产生二次污染。  综上所述，本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，将不会对周围的环境产生影响，但必须指出的是，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，避免其对周围环境产生二次污染。通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最低程度。  **5、地下水、土壤**  本项目生产车间及危废仓库地面均已硬化处理，且危废仓库、化学品仓库设置防渗、防流失措施，采取了一定的阻断措施，本项目不涉及生产废水产生，基本不存在地下水、土壤污染途径，在此不再进一步分析。  尽管如此，拟建项目生产过程中可能因跑冒滴漏、雨水的浸淋、溢流等，当厂区布置散乱、雨水导流措施不完善或老化、地面防渗未铺设或老化破损等，会污染土壤、地下水，进而流入周围的河流，同时也会影响到地下水，且地下水一旦受污染其发现和治理难度都非常难，为了更好地保护地下水及土壤环境，建议企业采取以下污染防治措施及环境管理措施：  ①企业生产车间地面硬化，不存在地下水、土壤环境污染途径，必要时应铺设环氧地坪，并采取相应的防渗防漏措施；固废分类收集、存放，一般固废暂存场所地面进行硬化；危险废物贮存于危废暂存场所，液态危废采用密闭桶装储存，并采用防泄漏托盘放置液态危废，地面铺设环氧地坪等，做好防渗、防漏、防腐蚀、防晒、防淋等措施。  ②生产过程严格控制，定期对设备等进行检修，防止跑、冒、滴、漏现象发生；企业原辅料在车间内分区存放，能有效避免雨水淋溶等对土壤和地表水造成二次污染；厂区内雨污分流，清污分流，保证污水能够顺畅排入污水管网。  在充分落实以上防渗措施及加强环境管理的前提下，项目建设能够达到保护土壤及地下水环境的目的。  **6、生态**  本项目不新增占地，项目地块现状为工业用地，厂房用地范围内无生态环境保护目标，不会对项目周边生态环境产生影响。  **7、环境风险**  本项目建设后，涉及到危险物质主要为污泥、含油废液、废润滑油等，对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录B，项目Q值判别见下表。  表4-21 本项目危险物质存储情况   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | CAS号 | 最大存在量t | 临界量t | 存储方式 | 位置 | Q值 | | 1 | 污泥 | 无 | 0.4 | 100 | 桶装 | 危废仓库 | 0.004 | | 2 | 含油废液 | 无 | 1 | 100 | 桶装 | 危废仓库 | 0.01 | | 3 | 废润滑油 | 无 | 0.01 | 100 | 桶装 | 危废仓库 | 0.0001 | | 4 | 废滤芯 | 无 | 0.01 | 100 | 桶装 | 危废仓库 | 0.0001 | | 5 | 润滑油包装桶 | 无 | 0.01 | 100 | 堆放 | 危废仓库 | 0.0001 | | 合计 | | | | | | | 0.0143 |   由上表可知，本项目Q值＜1。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），环境风险潜势为I，可只进行简单分析。  **（1）危险物质**  建设项目风险源调查主要包括调查建设项目危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术说明书（MSDS）等基础资料。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录B表B.1，确定本项目的危险物质为污泥、含油废液、废润滑油、废滤芯以及润滑油包装桶。  **（2）风险源分布情况及可能影响途径**  本项目风险源分布及影响途径见表4-22。  表4-22 本项目危险物质存储情况   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 危险单元 | 风险源 | 主要  危险物质 | 环境  风险类型 | 环境影响途径 | 可能受影响的  环境敏感目标 | | 1 | 危废仓库 | 污泥、含油废液、废润滑油、废滤芯、润滑油包装桶 | 矿物质油 | 泄漏 | 地表水 | 勤幸村居民点、蒲鞋浜居民点、周渠浜居民点 |   **（3）环境风险防范措施及应急要求**  ①贮运工程风险防范措施  原料不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。搬运时轻装轻卸，防止原料包装破损或倾倒。划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区。合理规划运输路线及时间，避免运输过程事故的发生。  ②工艺技术设计安全防范措施  需制定各岗位工艺安全措施和安全操作规程，并教育职工严格执行。严格控制各单元工艺的操作温度等指标，要尽可能采取具体的防范措施。生产过程中操作人员应做好安全防范措施，穿工作防护服、佩戴防护目镜及防护手套等相关措施。  ③危废储存风险防范措施  危险废物在储存时，需用包装桶等密闭容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。危废堆场应设置防风、防雨、防晒、防渗的措施，各危险废物均应清楚地标明废物类别、数量、主要成分、盛装日期、危险特性等，并按照性质，进行分区存放。按类别不同的危险废物分开存放，贮存区内禁止混放不相容危险废物。堆放场为封闭砖混构筑物，室内地面应具有防渗、耐腐蚀性。贮存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020））中相关修改内容，有符合要求的专用标志。在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防感染、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防止污染环境的措施。  ④废气处理装置污染事故防范措施  废气处理装置发生泄漏事故后，立即停止生产，待废气处理装置修理好后再运行。在正常条件下，事故排放的污染物会对厂区周围的大气环境产生影响，需引起足够重视。因此，企业必须加强安全生产管理、设备仪器和风险防范设施的维护检修，降低废气处理装置污染事故的发生的概率，杜绝事故排放的发生。  ⑤危险物质泄漏事故防范措施  本项目危险物质主要为污泥、含油废液、废润滑油、废滤芯以及润滑油包装桶，泄漏时应该第一时间将现场情况报告给应急组组长，穿戴后防护用品（空气呼吸器、防静电工作服、绝缘手套等），排查泄漏点，关闭泄漏点前后阀门，通知管道下游单位提前做好停气准备。危废仓库内应设置照明灯、通讯设备、惰性吸附材料、灭火器等应急设施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。  ⑥火灾事故防范措施  企业在发生火灾事故时，将所有废水废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。  建议企业在雨污水排放口设置可控的截留措施及规范设置应急事故池，以防事故状态下，废水经管道外流至外环境造成污染。当发生事故后，应立即打开厂区管网与事故应急池连接阀门，使可能受污染的雨水、事故废水进入事故应急池，将其截留在厂区内，确保污染物不进入外部水体。事故废水经收集后委外处理。  ⑦纤维粉尘爆炸防范措施  本项目涉及喷气织造及开清梳理工序，涉及纤维粉尘，项目纤维粉尘粒径约为3mm，其中大部分经布袋除尘处理后有组织排放，小部分沉降，车间纤维粉尘浓度远小于毛纤维粉尘的爆炸浓度下限（100g/m3），同时本项目配套防爆装置，企业生产运行中加强车间管理，禁止车间明火。  ⑧事故废水收集措施  为防止发生泄漏及火灾风险事故时对周围环境及受纳水体产生影响，其环境风险应设立三级应急防控体系：  1）一级防控：在原料贮存区及装置区设置围堰或者导流地槽，事故发生时，泄露物料经装置地槽或贮存区围堰收集，根据实际情况选择回用或外运处理。  2）二级防控：当装置区或者贮存区发生较大量的泄露或发生火灾时，按调度指令通知启动事故水池，事故废水和消防废水进入事故水池，切断污染物与外部的通道，导入污水处理系统，将污染控制在厂内，防止较大生产事故泄露物料和污染消防水造成的环境污染。  3）三级防控：第三级防控主要是针对厂区污水及雨水总排口设置切断措施，防止事故情况下物料经雨水及污水管线进入地表水水体，建设单位属于装置较集中的企业，第二级和第三级防控措施合并实施，作为终端防控措施，事故下消防水引入事故水池，以防事故废水和消防废水等混入雨水进入地表水水体，将污染物控制在厂区内，防止重大事故泄露污染和污染消防水造成的环境污染，可有效防止外泄对环境和水体的污染。  4）事故水量：事故废水量参考《石化企业水体环境风险防控技术要求》（Q/SH 0729-2018）中计算公式确定。具体公式如下：  V总=（V1+V2-V3）max+V4+V5  注：V总：事故排水储存设施的总有效容积（即事故排水总量），m3；  （V1+V2-V3）max：对收集系统范围内不同灌组或装置分别计算（V1+V2-V3），取其中最大值。  V1：收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量，m3；储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应（塔）器或中间储罐计；本项目最大储存区域为废水处理设施的隔油沉淀池，隔油沉淀池最大存储量为4m3。  V2：火灾延续时间内，事故发生区域范围内的消防用水量，m3；本项目室内消防水量为30L/s，火灾延续时间3h，则V2=324m3。  V3：发生事故时可以储存、转运到其他设施的事故排水量，m3；本项目取0。  V4：发生事故时必须进入事故排水收集系统的生产废水量，m3；本项目取0。  V5：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，m3。根据《石化企业水体环境风险防控技术要求》（Q/SH 0729-2018）5.5.6要求，降雨量计算公式如下：  V5=10QF  Q=qa/n  式中：  qa——年平均降雨量，mm；（苏州地区年平均降雨量1063mm）  n——年平均降雨日数（苏州地区年降雨天数125天）。  F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积，ha。  按照收集全厂雨水量计算：根据企业提供资料，厂区宗地面积为15719.4m2，故雨水汇水面积为1.57ha。降雨量为V5=133.513m3。  经上述公式计算，事故废水产生量为4+324+133.513=461.513m3。  本项目将在建设时同时建设470m3的事故池用以满足应急所需，事故时事故废水及消防废水通过雨水管道进入事故池，后续再通过泵将事故废水抽运至厂内污水处理站处理后达标排放。  ⑨管理方面措施  1）加强对职工环保安全教育，专业培训和考核。使职工具有高度的安全责任心，熟练的操作技能，增强事故情况应急处理能力。  2）制定风险事故的应急方案并落实到人，一旦发生事故，就能迅速采取防范措施进行控制，把事故所造成的影响降低到最低程度。  3）企业应针对其特点制定相对应的安全生产应急操作规程，组织演练，并从中发现问题，并定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际情况不断完善预案。配有相应器材并确保设备性能完好，保证企业与园区应急预案衔接与联动有效。  ⑩应急预案  根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），突发环境事件应急预案编制要求如下：  1）按照国家、地方和相关部门要求，提出企业突发环境事件应急预案编制或完善的导则要求，包括预案适用范围、环境事件分类与分级、组织机构与职责、监控与预警、应急响应、应急保障、善后处置、预案管理与演练等内容。  2）明确企业、园区/区域、地方政府环境风险应急体系。企业突发环境事件应急预案应体现分级响应、区域联动的原则，与地方政府突发环境事件应急预案相衔接，明确分级响应程序。  企业针对其特点制定应急预案后，应定期组织演练，并从中发现问题，以不断完善预案。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时，加强各应急专业队伍的建设，配有相应器材并确保设备性能完好，保证企业与区域应急预案衔接与联动有效。  经过上述措施有效实施，本项目环境风险是可以接受的。  **8、电磁辐射**  建设单位新增1台容量为1200kVA的变压器，涉及电磁辐射，对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，属于已单独制定建设项目环境影响报告表格式的核与辐射类建设项目，需另行编制辐射类环评，故本报告表不对其进行评价。 |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放口（编号、名称）/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | DA001 | 颗粒物 | 采用集气罩收集（收集效率90%），布袋除尘器处理（处理效率95%），处理后的废气通过15m高排气筒DA001有组织排放。 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 |
| DA002 | 颗粒物 | 采用集气罩收集（收集效率90%），布袋除尘器处理（处理效率95%），处理后的废气通过15m高排气筒DA002有组织排放。 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 |
| DA003 | 颗粒物 | 采用集气罩收集（收集效率90%），布袋除尘器处理（处理效率95%），处理后的废气通过15m高排气筒DA003有组织排放。 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1 |
| DA004 |  |  |  |
| DA005 |  |  |  |
| DA006 |  |  |  |
| DA007 |  |  |  |
| DA008 |  |  |  |
| DA009 |  |  |  |
| DA010 |  |  |  |
| 厂界 | 颗粒物 | 集气罩收集，布袋除尘器处理（收集效率90%，处理效率95%） | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3 |
| 地表水环境 | 生活污水 | COD  SS  氨氮  总磷  总氮 | 接管至苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司，尾水排放至吴淞江 | 满足苏州市吴江经济技术开发区运东污水处理有限公司接管标准 |
| 声环境 | 厂界 | 连续等效A声级 | 减振、隔声，合理安排设备位置 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |
| 电磁辐射 | 建设单位新增1台容量为1200kVA的变压器，涉及电磁辐射，对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，属于已单独制定建设项目环境影响报告表格式的核与辐射类建设项目，需另行编制辐射类环评，故本报告表不对其进行评价。 | | | |
| 固体废物 | 一般工业固废暂存在一般工业固废仓库，仓库建设应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危废仓库的建设满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的相关要求。 | | | |
| 土壤及地下水  污染防治措施 | 不涉及 | | | |
| 生态保护措施 | 不涉及 | | | |
| 环境风险  防范措施 | ①车间、仓库严禁明火，配备充足的消防设施；  ②定期检查维护废气收集处理装置，发生故障立即停产并进行维修；  ③废气处理设施定期维护、检修。  ④危废仓库需设置专人看管，定期检查。  ⑤事故应急池按规范设置，定期维护。 | | | |
| 其他环境  管理要求 | 1、环境管理  建设项目应设环境管理机构，运营期要确保环保设施的运行，并定期检查其效果，了解建设项目的污染因子的变化情况，建立健全环保档案，为保护和改善区域环境质量做好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：  ①严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。  ②建立健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作。  2、三同时制度及环保验收  ①建设单位必须保证污染处理措施正常运行，严格执行“三同时”，确保污染物达标排放。  ②建设单位应开展建设项目竣工环境保护验收，经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用。同时，建立健全废水、噪声、废气等处理设施的操作规范和处理设施运行台账制度，做好环保设施和设备的维护和保养工作，确保环保设施正常运转和较高的处理率。  3、排污口规范化管理  排污者应当按照规定建设具备采样和测流条件、符合技术规范的排污口。排污者不得通过该排污口以外的其他途径排放污染物。排污者排放污水应当实行雨水污水分流，不得向雨水管网排放污染物。  各污染源排放口应设置专项图标，环保图形标志必须符合原国家环境保护局和国家技术监督局发布的《环境保护图形标志》排污口（源）》(GB15562.1-1995)和《环境保护图形标志》固体废物贮存（处置）场》(GB15562.2-1995)的要求。 | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 本项目为公司整体搬迁改造项目，选址于苏州市吴江经济技术开发区江兴东路南侧，符合国家及地方产业政策，选址符合用地规划要求；项目生产过程中产生的污染在采取有效的治理措施之后，对周围环境影响较小，不会改变当地环境质量现状；同时本项目对周边环境产生的影响较小，事故风险水平可被接受。因此，从环保的角度出发，本项目的建设是可行的。 |

附表

**建设项目污染物排放量汇总表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 颗粒物 |  |  |  |  |  |  |  |
| 生活污水 | 生活污水量 |  |  |  |  |  |  |  |
| 化学需氧量 |  |  |  |  |  |  |  |
| 悬浮物 |  |  |  |  |  |  |  |
| 氨氮 |  |  |  |  |  |  |  |
| 总磷 |  |  |  |  |  |  |  |
| 总氮 |  |  |  |  |  |  |  |
| 生产废水 | 生产废水量 |  |  |  |  |  |  |  |
| 化学需氧量 |  |  |  |  |  |  |  |
| 悬浮物 |  |  |  |  |  |  |  |
| 石油类 |  |  |  |  |  |  |  |
| 氨氮 |  |  |  |  |  |  |  |
| 总磷 |  |  |  |  |  |  |  |
| 总氮 |  |  |  |  |  |  |  |
| 一般工业  固体废物 | 废布袋 |  |  |  |  |  |  |  |
| 收集的粉尘 |  |  |  |  |  |  |  |
| 不合格品 |  |  |  |  |  |  |  |
| 废边角料 |  |  |  |  |  |  |  |
| 危险废物 | 污泥 |  |  |  |  |  |  |  |
| 含油废液 |  |  |  |  |  |  |  |
| 废滤芯 |  |  |  |  |  |  |  |
| 废润滑油 |  |  |  |  |  |  |  |
| 润滑油  包装桶 |  |  |  |  |  |  |  |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 |  |  |  |  |  |  |  |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①