

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：年产金属结构件 5 万吨

建设单位（盖章）：苏州市吴江新天地钢结构工程
有限公司

编制日期：二〇二四年六月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

| | | | |
|-------------------|---|---------------------------|---|
| 建设项目名称 | 年产金属结构件 5 万吨 | | |
| 项目代码 | 2401-320509-89-01-960718 | | |
| 建设单位联系人 | 曹经理 | 联系方式 | 18018105869 |
| 建设地点 | 江苏省苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧 | | |
| 地理坐标 | (东经 120 度 26 分 27.522 秒, 北纬 30 度 53 分 37.831 秒) | | |
| 国民经济行业类别 | 金属结构制造 C3311 | 建设项目行业类别 | 三十、金属制品业 33 结构性金属制品制造 331 |
| 建设性质 | <input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 | 建设项目申报情形 | <input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目 |
| 项目审批(核准/备案)部门(选填) | 苏州市吴江区行政审批局 | 项目审批(核准/备案)文号(选填) | 吴行审备[2024]35 号 |
| 总投资(万元) | 10000 | 环保投资(万元) | 50 |
| 环保投资占比(%) | 0.5 | 施工工期 | 6 个月 |
| 是否开工建设 | <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 | 用地(用海)面积(m ²) | 28847.03 |
| 专项评价设置情况 | 无 | | |
| 规划情况 | 规划名称:《苏州市吴江区震泽镇总体规划》(2013-2030) 审批机关:江苏省人民政府 审批文件:《省政府关于苏州市震泽镇总体规划和震泽历史文化名镇保护规划的批复》(苏政复〔2015〕39号) | | |
| 规划环境影响评价情况 | 无 | | |

| | |
|------------------|---|
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | <p>与《苏州市吴江区震泽镇总体规划（2013-2030）》相符性分析</p> <p>一、苏州市吴江区震泽镇总体规划相关要点</p> <p>根据江苏省人民政府下发《省政府关于苏州市震泽镇总体规划和震泽历史文化名镇保护规划的批复》（苏政复〔2015〕39号）文件，《苏州市吴江区震泽镇总体规划（2013-2030）》已于2015年5月13日获得批准。</p> <p>（一）发展目标</p> <p>以率先基本实现现代化为目标，以转型发展为路径，提升制造业产出效益，挖掘震泽文化和生态特色，加快旅游业发展，提高服务业发展水平，优化人居环境，将震泽建设成为“经济强镇、商贸重镇、文化大镇、旅游名镇、生态新镇”。</p> <p>（二）规划范围</p> <p>震泽镇域，总面积96平方公里。</p> <p>（三）规划期限</p> <p>（1）近期：2013-2020年</p> <p>（2）远期：2021-2030年</p> <p>（四）人口及用地规模</p> <p>到2020年，镇区规划人口规模9.2万人，建设用地控制在12.27平方公里以内；到2030年，镇区规划人口规模12万人，建设用地控制在14.16平方公里以内。</p> <p>（五）镇域空间结构</p> <p>城镇空间形成“一带三片”的布局结构。一带为“东北部生态保育带”，三片分别为“北部生态农业片区”“西南部生态农业片区”和“城镇片区”。农村居民点因地制宜、适度集聚。</p> <p>（六）产业发展</p> <p>震泽镇产业发展重点为：</p> <p>1、第一产业</p> <p>高效农业：通过土地综合整治，达到增加农田面积，改善农田基础设施，促进土地产出率，建设高标准农田；依托新申农庄等重要的农业生产载体，进行精细化经营，积极发展绿色无公害农产品、中高档花卉、新品苗木等有机农业。</p> <p>休闲农业：发展以农业观光、乡村旅游为主的现代休闲农业，积极营造农业</p> |
|------------------|---|

休闲文化，扶持、引导农家乐发展，强调参与性、娱乐性及绿色发展，提高农民收入。

2、第二产业

积极培育新兴产业。依托现有制造业基础，强化重点企业引领，延伸拓展产业链，积极引进各类新兴产业，包括新能源、新材料产业，生物医药产业，电子信息产业，农副产品精深加工及食品行业。

鼓励发展装备制造业。发展具有核心工艺和核心知识产权的先进装备制造产业，包括光电通信制造业、电梯装备制造业、工程机械及关键零部件制造、纺织机械及零配件制造、医用器械制造等。

大力发展丝绸纺织业。以现有纺织产业为基础，拓展产业链，重点发展桑柞蚕丝、绢麻产业，提升制成品附加值，增加竞争能力。

逐步淘汰效益低下以及不符合环境政策的低端传统产业。主要包括低档喷水织机，烫金、涂层、滚涂、出纸、压延、造粒、圆网印花、印染等后整理产业，小化工、小冶炼、铸件、电镀、地条钢，制桶、彩钢板、地板、木业等。

3、第三产业

加快发展休闲旅游、商贸服务业、现代物流等服务业。

旅游业和文化产业：发挥震泽资源优势，注重历史遗存的保护、传统文化、工业文化的挖掘和生态资源的整合，构建古镇文化旅游、工业旅游与乡村生态休闲旅游协调发展的格局，突出旅游业在产业转型中的龙头地位；利用蚕丝文化资源，加快文化创意等文化产业发展。

商贸服务业：提升震泽作为吴江城市副中心的服务职能，以新型业态提升商务商贸发展层次，强化对吴江西部区域的辐射带动和服务功能。

现代物流：依托沪苏浙高速公路和苏震桃快速干线，建设专业市场，发展纺织品、有色金属等产品的综合物流服务。

（七）工业用地规划

1、用地布局

规划工业用地387.93公顷，占中心镇区规划建设用地的29.76%。保留頔塘河以北、318国道以南以新申纺织为代表的发展状况较好的震泽工业园；集中在震铜

河以西，苏震桃一级公路两侧，建设麻纺产业园；逐步整合、搬迁镇域工业向麻纺产业园集中。

2、工业项目开发控制

（1）建设要求

在符合有关规划、不改变用途的前提下，积极引导规划确定的工业用地范围内的工业企业，利用存量用地的新建、扩建、翻建多层厂房，合理提高容积率。

新批工业用地建筑密度、地块容积率、建筑层数、绿地率等建设指标应符合国家对工业项目建设的相关要求。

（2）准入标准

在符合产业政策、环境保护等有关要求的前提下，工业用地地均投入2020年应达到300万元/亩以上，2030年应达到500万元/亩以上；地均工业增加值至2020年达到18亿元/平方公里，2030年达到30亿元/平方公里。

3、用地分期建设

（1）近期建设

近期规划工业用地471.83公顷，占近期规划建设用地约38.45%。

结合村庄整治，对现状建设用地界线以外的所有村级工业进行清理；对318国道内以北、曹村路以南的企业根据地均产出和工业门类、对低效益、高能耗、有污染的企业逐步进行清理；对中心镇区文泽路以东工业用地根据企业产出及污染情况进行评定，并制定搬迁、淘汰政策，为新镇区建设腾出空间。在用地方面，确保清理的工业企业近期不扩散。

工业用地以完善八都工业区已批未建工业用地为主。

（2）远期建设

远期规划工业用地445.83公顷，占近期规划建设用地约31.48%。

淘汰318国道沿线工业用地；新增产业用地集中在崑塘路以东、318国道以南的震泽工业园和八都工业区；继续发展壮大麻纺产业园，限制污染企业进驻，工业用地建筑密度应控制在35%以上，容积率不低于0.8，鼓励建设多层厂房。

（八）综合交通规划

1、轨道交通

湖沪城际轨道沿沙塘路南侧布局，震泽站为一般中间站，设置于沙塘路上的文汇路与新城路之间，周边结合城际站点配套设置广场、公交首末站以及停车场，形成震泽综合客运换乘枢纽。

2、公路网络

规划由两条高速公路（苏沪浙高速公路以及苏震桃高速公路）以及两条一级公路（苏震桃一级公路以及318国道）共同构成“井”字形高等级公路网络。其中两条高速公路相交处预留全互通立交，苏震桃高速公路与318国道交叉处设置喇叭式立交。

规划五条二级公路，分别为震桃公路、震庙公路、震盛公路、七铜公路以及盛南公路，作为镇域高等级公路的重要补充。

3、客运场站

客运场站位于震桃公路与318国道交叉口西南侧，占地1.4公顷。

4、公交系统

公交系统包括城镇公交以及镇域公交两个层次。

城镇公交线路依托对外干线公路，规划布局沿338省道-南北快速路至松陵城区以及沿盛震公路至盛泽城区的两条城镇公交线路；镇域公交线路依托镇村道路展开，连通镇域所有村庄，同时在镇区内串联各主要客流集散点；城镇公交与镇域公交在公路客运站处进行衔接转换。

5、航道网络

以三级航道标准疏浚整治长湖申线，紫苻塘提升为五级航道。

（九）基础设施规划

1、给水工程

（1）用水量预测

近期4.70万立方米/日，远期5.42万立方米/日。

（2）水源及水厂规划

由吴江区域水厂实施区域供水。吴江区域供水水厂位于市域西部七都镇庙港，水厂水源为东太湖水，现状规模为60万立方米/日，远期规模为90.0万立方米/日。

（3）给水增压泵站

保留原震泽、八都水厂，作为增压站。规划震泽水厂增压站规模5万立方米/日，占地1.5公顷；八都水厂增压站规模2万立方米/日，占地0.8公顷。

（4）给水管网

①规划沿震庙公路新增一根区域输水干管，管径为DN500毫米。

②中心镇区主要供水干管沿318国道、震桃一级公路、盛震公路、塔影路、文震路、南环路、镇南路等敷设，管径为DN300~DN400毫米；八都社区主要沿明港大道敷设，管径为DN300毫米。

③农村居民点给水引入管可枝状布置，各居民点内部视具体情况布置成环状或枝状。

2、排水工程

（1）排水体制

采取雨污分流制。

（2）污水量预测

城镇需集中处理量：近期2.13万立方米/日，远期2.55万立方米/日。

农村需集中处理量：近期0.09万立方米/日，远期0.06万立方米/日。

（3）污水处理厂

①苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司占地100亩，绿化率达30%以上，建设规模为50000m³/d，主要接纳镇区的生活污水和工业废水。污水处理厂选用A2/OHCR处理工艺，铺设污水管道15.5km，支管84km，污水提升泵站4座。②苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司，位于震泽镇永乐村，2016年建成调试，2017年初正式运行，设计处理能力10000m³/d，选用旋流沉沙+生化工艺，接纳镇区生活污水，处理后排放至頔塘河。

（4）污水泵站

规划震泽镇设置主要污水提升泵站3座。1#污水泵站，位于318国道与苏震桃高速公路相交东北处，规模1.0万立方米/日，占地0.08公顷；2#污水泵站，位于文汇路与南环路相交东南处，规模1.5万立方米/日，占地0.1公顷；3#污水泵站，位于永安路与镇南路相交西北处，规模3.5万立方米/日，占地0.2公顷。

3、供热管网

本项目不在震泽热电厂的供热管网覆盖范围内。

4、燃气管网

吴江港华燃气公司液化天然气管网已接通至铜七线。

(十) 环境保护

1、环境保护目标

(1) 环境空气质量目标：震泽镇环境空气质量总体上保持在国家《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级。

(2) 水环境质量目标：主要河流、湖荡的水质达到《江苏省地表水（环境）功能区划》规定的目标，崑塘河、震严塘达到IV类水质标准，长漾、金鱼漾、北麻漾达到III类水质标准；其它地表水环境：渔业水域达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类，其余均应达到或优于IV类水质标准。

(3) 噪声环境质量达到国家《声环境质量标准》（GB3096-2008）中各功能区标准。

(4) 工业固体废物目标：工业固体废物综合利用处置率高于95%。

2、环境保护措施

(1) 推行循环经济制度。

(2) 开展清洁生产审计。

(3) 加强纺织、印染废水处理，强化环境基础设施建设。

(4) 结合城镇建设，开展城镇水环境综合整治。

(5) 有效控制农业面源污染。

(6) 推行气化工程，改善能源结构，积极治理工业废气、汽车尾气，加强绿化工作。

(7) 居住用地设置垃圾收集点（站），由环卫部门定时定点统一收集后及时送至垃圾转运站或垃圾处理场安全处理、处置。工业区集中设置固体废物回收站，危险废弃物的安全处置率达到100%。

相符性分析

本项目位于江苏省苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，属于吴江区震泽镇行政辖区范围内，项目选址对比《苏州市吴江区震泽镇控制性详细规划调整（2022

年)》用地规划图,未对本项目所在地进行规划,已由苏州市吴江区震泽镇人民政府出具选址规划意见表;根据本项目土地证,本项目用地属于工业用地,因此,本项目的选址符合总体规划的要求,与当地规划相容,项目选址合理。

本项目属于C3311金属结构制造行业生产项目,产品为金属结构件,本项目已取得苏州市吴江区行政审批局备案文件(备案证号:吴行审备[2024]35号;项目代码:2401-320509-89-01-960718),经对照,本项目不属于《市场准入负面清单(2022年版)》(发改体改规[2022]397号)中禁止或许可事项、不属于《产业结构调整指导目录(2024年本)》中限制类、淘汰类项目、亦不属于《苏州市产业发展导向目录(2007年本)》鼓励类、限制类、禁止类和淘汰类项目;对比苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施(试行),本项目属于震泽镇八都工业区,本项目工艺涉及喷漆工段,属于限制类,已由震泽镇人民政府出具情况说明。因此,项目符合国家和地方产业政策。

本项目产生的废水仅为生活污水,根据吴江区排水管理处出具的“建设项目污水环评现场勘察意见书”,本项目所在地苏州市吴江区震泽镇明港大道目前已建有市政生活污水管网,本项目产生的生活污水经市政生活污水管网接入苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理,尾水达标排放至頔塘河。

本项目所在位置已建有雨水管网,雨水经地表收集后接入雨水管网排入附近水体。项目所在地厂区已进行“雨污分流”。

本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧,经对照不在其划定的“三线”内,本项目不在其规划的农业空间、生态空间、城镇空间和永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界三条控制线范围内。

| 其他符合性分析 | <p>1、“三线一单”符合性分析</p> <p>(1) 生态保护红线</p> <p>①江苏省生态空间管控区域规划</p> <p>根据《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发[2020]1号)及《苏州市吴江区生态空间管控区域调整方案》(苏自然资函[2023]136号),项目附近相关生态空间管控区域名录见表1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 项目附近江苏省生态空间管控区域规划(苏政发[2020]1号)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">生态空间保护区域名称</th> <th rowspan="2">主导生态功能</th> <th colspan="2">范围</th> <th colspan="3">面积(km²)</th> <th rowspan="2">方位/距离(km)</th> </tr> <tr> <th>国家级生态保护红线范围</th> <th>生态空间管控区域范围</th> <th>国家级生态保护红线面积</th> <th>生态空间管控区域面积</th> <th>总面积</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>金鱼漾重要湿地</td> <td>湿地生态系统保护</td> <td>/</td> <td>金鱼漾水体范围</td> <td>/</td> <td>3.44</td> <td>3.44</td> <td>西北3.69</td> </tr> <tr> <td>太湖(吴江区)重要保护区</td> <td>湿地生态系统保护</td> <td>/</td> <td>分为两部分:湖体和湖岸。湖体为吴江区内太湖水体(不包括庙港饮用水源保护区)。湖岸部分为(除太湖新城外)沿湖岸5公里范围(不包括太浦河清水通道维护区、松陵镇和七都镇部分镇区),太湖新城(吴江区)太湖沿湖岸大堤1公里陆域范围</td> <td>/</td> <td>180.80</td> <td>180.80</td> <td>东北3.87</td> </tr> </tbody> </table> <p>本项目距离最近的生态空间保护区域为西北方位的金鱼漾重要湿地,距离约3.69km,因此,本项目不在《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发[2020]1号)及《苏州市吴江区生态空间管控区域调整方案》(苏自然资函[2023]136号)所列生态空间保护区域范围内。</p> <p>②江苏省国家级生态保护红线规划</p> <p>根据《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》(苏政发[2018]74号),项目附近相关江苏省国家级生态保护红线规划名录见表1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 项目附近江苏省国家级生态保护红线规划(苏政发[2018]74号)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>生态保护</th> <th>类型</th> <th>地理位置</th> <th>区域面积</th> <th>方位/距</th> </tr> </thead> </table> | | | | | | | | 生态空间保护区域名称 | 主导生态功能 | 范围 | | 面积(km ²) | | | 方位/距离(km) | 国家级生态保护红线范围 | 生态空间管控区域范围 | 国家级生态保护红线面积 | 生态空间管控区域面积 | 总面积 | 金鱼漾重要湿地 | 湿地生态系统保护 | / | 金鱼漾水体范围 | / | 3.44 | 3.44 | 西北3.69 | 太湖(吴江区)重要保护区 | 湿地生态系统保护 | / | 分为两部分:湖体和湖岸。湖体为吴江区内太湖水体(不包括庙港饮用水源保护区)。湖岸部分为(除太湖新城外)沿湖岸5公里范围(不包括太浦河清水通道维护区、松陵镇和七都镇部分镇区),太湖新城(吴江区)太湖沿湖岸大堤1公里陆域范围 | / | 180.80 | 180.80 | 东北3.87 | 生态保护 | 类型 | 地理位置 | 区域面积 | 方位/距 |
|---------|--|----------|-------------|--|----------------------|------------|--------|-----------|------------|--------|----|--|----------------------|--|--|-----------|-------------|------------|-------------|------------|-----|---------|----------|---|---------|---|------|------|--------|--------------|----------|---|--|---|--------|--------|--------|------|----|------|------|------|
| | 生态空间保护区域名称 | 主导生态功能 | 范围 | | 面积(km ²) | | | 方位/距离(km) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 国家级生态保护红线范围 | 生态空间管控区域范围 | 国家级生态保护红线面积 | 生态空间管控区域面积 | 总面积 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 金鱼漾重要湿地 | 湿地生态系统保护 | / | 金鱼漾水体范围 | / | 3.44 | 3.44 | 西北3.69 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 太湖(吴江区)重要保护区 | 湿地生态系统保护 | / | 分为两部分:湖体和湖岸。湖体为吴江区内太湖水体(不包括庙港饮用水源保护区)。湖岸部分为(除太湖新城外)沿湖岸5公里范围(不包括太浦河清水通道维护区、松陵镇和七都镇部分镇区),太湖新城(吴江区)太湖沿湖岸大堤1公里陆域范围 | / | 180.80 | 180.80 | 东北3.87 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 生态保护 | 类型 | 地理位置 | 区域面积 | 方位/距 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 红线名称 | | | (km ²) | 离 (km) |
|------------|------------------|--------------------------------------|--------------------|------------|
| 吴江震泽省级湿地公园 | 湿地公园的湿地保育区和恢复重建区 | 吴江震泽省级湿地公园总体规划中确定的范围(包括湿地保育区和恢复重建区等) | 9.15 | 东北 5.56 |
| 太湖重要湿地 | 重要湖泊湿地 | 太湖湖体水域 | 72.43 | 西北 8.5 |

本项目距离最近的生态保护红线为东北方位的吴江震泽省级湿地公园，距离约5.56km，因此，本项目不在《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号）所列生态保护红线范围内。

综上所述，本项目不属于限制开发区域及禁止开发区域，项目建设不占用生态空间保护区域，符合相关要求。生态红线图见附图。

(2) 环境质量底线

根据苏州市《2023年度苏州市生态环境状况公报》，2023年，全市环境空气质量平均优良天数比率为81.4%，同比下降0.5个百分点。各地优良天数比率介于78.5~83.6%；市区环境空气质量优良天数比率为80.8%，同比下降0.6个百分点。

2023年，苏州市区环境空气质量中细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度为30微克/立方米，同比上升7.1%；可吸入颗粒物（PM₁₀）年均浓度为52微克/立方米，同比上升18.2%；二氧化硫（SO₂）平均浓度为8微克/立方米，同比上升33.3%；二氧化氮（NO₂）平均浓度为28微克/立方米，同比上升12%；一氧化碳（CO）浓度为1微克/立方米，同比持平；臭氧（O₃）浓度为172微克/立方米，同比持平。

本项目焊接产生的粉尘经移动式布袋除尘器处理后车间无组织排放；切割、抛丸产生的粉尘经布袋除尘器处理后通过1根20m高排气筒（DA001）有组织排放；调漆、喷漆、晾干工段产生的漆雾及非甲烷总烃经干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后通过1根20m高排气筒（DA002）排放。本项目废气经上述处理后达标排放，对周围大气环境影响不大，能满足区域环境质量改善目标管理。

根据苏州市《2023年度苏州市生态环境状况公报》：2023年，全市地表水环境质量稳中向好，国、省考断面水质均达到年度考核目标要求，太湖(苏州辖区)连续16年实现安全度夏。

饮用水水源地：根据《江苏省 2023 年水生态环境保护工作计划》（苏水治办〔2023〕1 号），全市共 13 个县级及以上城市集中式饮用水水源地，均为集中式供水。2023 年取水总量约为 15.09 亿吨，主要取水水源长江和太湖取水量分别约占取水总量的 40.5%和 54.3%。依据《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）评价，水质均达到或优于Ⅲ类标准，全部达到考核目标要求。

国考断面：2023 年，纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 30 个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）Ⅲ类标准的断面比例为 93.3%，同比上升 6.6 个百分点；未达Ⅲ类的 2 个断面为Ⅳ类（均为湖泊）。年均水质达到Ⅱ类标准的断面比例为 53.3%，同比上升 3.3 个百分点，Ⅱ类水体比例全省第一。

省考断面：2023 年，纳入江苏省“十四五”水环境质量考核的 80 个地表水断面（含国考断面）中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）Ⅲ类标准的断面比例为 95%，同比上升 2.5 个百分点；未达Ⅲ类的 4 个断面为Ⅳ类（均为湖泊）。年均水质达到Ⅱ类标准的断面比例为 66.3%，与上年相比持平，Ⅱ类水体比例全省第一。

长江干流及主要通江河流：2023 年，长江（苏州段）总体水质稳定在优级水平。长江干流（苏州段）各断面水质均达Ⅱ类，同比持平。主要通江河道水质均达到或优于Ⅲ类，同比持平，Ⅱ类水体断面 24 个，同比持平。

太湖（苏州辖区）：2023 年，太湖湖体（苏州辖区）总体水质处于Ⅲ类。湖体高锰酸盐指数和氨氮平均浓度分别为 2.8 毫克/升和 0.06 毫克/升，保持在Ⅱ类和Ⅰ类；总磷和总氮平均浓度分别为 0.047 毫克/升和 0.95 毫克/升，由Ⅳ类改善为Ⅲ类；综合营养状态指数为 49.7，同比下降 4.7，2007 年来首次达到中营养水平。

主要入湖河流望虞河水质稳定达到Ⅱ类。

2023 年 3 月至 10 月安全度夏期间，通过卫星遥感监测发现太湖（苏州辖区）共计出现蓝藻水华 33 次，同比减少 48 次，最大聚集面积 167 平方千米，平均面积 38 平方千米/次，与 2022 年相比，最大发生面积下降 55.5%，平均发生面积下降 37.7%。

阳澄湖：2023 年，阳澄湖湖体总体水质处于Ⅲ类。湖体高锰酸盐指数平均浓度为 3.4 毫克/升，为Ⅱ类，氨氮平均浓度为 0.10 毫克/升，由Ⅱ类变为Ⅰ类；总磷

和总氮平均浓度分别为 0.045 毫克/升和 1.39 毫克/升，保持在Ⅲ类和Ⅳ类；综合营养状态指数为 51.2,同比下降 1.6，处于轻度富营养状态。

京杭大运河：2023 年，京杭大运河(苏州段)水质稳定在优级水平。沿线 5 个省考及以上监测断面水质均达到Ⅲ类，同比持平。

本项目生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理，尾水达标排放至頔塘河，根据《江苏省地表水（环境）功能区划》中 2020 年水质目标，頔塘河水水质功能要求为Ⅲ类水标准，根据《2023 年度苏州市生态环境状况公报》，頔塘河水水质可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类标准，建成后对地表水环境影响较小。

根据澄铭环境检测（苏州）有限公司的监测结果，项目四周厂界噪声现状监测值满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类声环境功能区标准。

本项目建成后采取严格的污染防治措施，废气、废水、厂界噪声均可达标排放，固废合理处置，不会突破项目所在地的环境质量底线。

（3）资源利用上线

项目用水由当地的自来水部门供给，用电来自当地供电网，本项目的用水、用电不会对自来水厂和供电单位产生负担。本项目选址位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，对比《苏州市吴江区震泽镇控制性详细规划调整（2022年）》用地规划图，未对本项目所在地进行规划，已由苏州市吴江区震泽镇人民政府出具选址规划意见表，符合用地规划。因此本项目不会超出资源利用上线。

（4）环境准入负面清单

表 1-3 环境准入负面清单表

| 序号 | 法律、法规、政策文件 | 是否属于 |
|----|---|------|
| 1 | 属于《市场准入负面清单（2022年版）》（发改体改规[2022]397号）中禁止或许可事项。 | 不属于 |
| 2 | 属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》及《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》中限制类和淘汰类项目。 | 不属于 |
| 3 | 属于《江苏省生态空间管控区域规划》中规定的位于生态空间管控区以及管控区内与保护主导生态功能无关的开发建设项目、位于生态空间管控区内禁止从事的开发建设项目。 | 不属于 |
| 4 | 属于《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的決定》中规定的位于饮用水源准保护区、二级保护区、一级保护区内禁止从事的开发建设项目。 | 不属于 |

| | | |
|---|---|-----|
| 5 | 属于《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》江苏省实施细则条款中的禁止类项目。 | 不属于 |
| 6 | 《苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施（试行）》中规定的区域发展限制性规定、建设项目限制性规定（禁止类、限制类）及各区镇区域禁止和限制类项目。 | 不属于 |
| 7 | 国家、江苏省明确规定不得审批的建设项目。 | 不属于 |

(5) “三线一单”生态环境分区管控实施方案相符性

本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，对照《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（苏政发[2020]49号），本项目属于长江流域及太湖流域；本项目所在地属于八都工业区，对照《关于印发苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字〔2020〕313号）附件2，本项目属于重点管控单元。

项目与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性分析见表1-4，与苏州市市域生态环境管控要求相符性分析见表1-5，与苏州市重点保护单元生态环境准入清单相符性分析见表1-6。

表1-4 与江苏省重点区域（流域）生态环境分区管控要求相符性分析

| 管控类别 | 重点管控要求 | 本项目情况 | 相符性 |
|--------|--|------------------------|-----|
| 长江流域 | | | |
| 空间布局约束 | 1、始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。 | / | / |
| | 2、加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。 | 本项目所在地不涉及生态管控区域和永久基本农田 | 符合 |
| | 3、禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。 | 本项目不涉及此类项目 | 符合 |
| | 4、强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿江沿海港口布局规划（2015-2030年）》《江苏省内河港口布局规划（2017-2035年）》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干线通道项目。 | 本项目不涉及 | 符合 |

| | | | | |
|----------|--|--|---|----|
| | | 5、禁止新建独立焦化项目。 | 本项目不涉及 | 符合 |
| 污染物排放管控 | | 1、根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。 | 本项目所在区域已实施污染物总量控制制度 | 符合 |
| | | 2、全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。 | 本项目仅产生生活污水，生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司，尾水达标排放至頔塘河。 | 符合 |
| 环境风险防控 | | 1、防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 | 本项目不涉及此类行业 | 符合 |
| | | 2、加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。 | 本项目所在地不涉及饮用水源，生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司，尾水达标排放至頔塘河，不涉及污染饮用水源的途径。 | 符合 |
| 资源利用效率要求 | | 到2020年长江干支流自然岸线保有率达到国家要求。 | / | / |
| 太湖流域 | | | | |
| 空间布局约束 | | 1、在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外。 | 本项目距离太湖约8.5km，项目周边不涉及入湖河道，所以本项目为太湖三级保护区，且本项目不涉及化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目。 | 符合 |
| | | 2、在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施。 | 本项目所在地属于太湖三级保护区，不在太湖流域一级保护区内。 | 符合 |
| | | 3、在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。 | 本项目所在地属于太湖三级保护区，不在太湖流域二级保护区内。 | 符合 |

| | | | |
|----------|---|--|----|
| 污染物排放管控 | 城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。 | 本项目为金属结构制造行业，不属于城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业。 | 符合 |
| 环境风险防控 | 1、运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖。 | 本项目不涉及 | 符合 |
| | 2、禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物。 | 本项目不涉及 | 符合 |
| | 3、加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。 | 本项目不涉及 | 符合 |
| 资源利用效率要求 | 1、太湖流域加强水资源配置与调度，优先满足居民生活用水，兼顾生产、生态用水以及航运等需要。 | 本项目不涉及 | 符合 |
| | 2、2020年底前，太湖流域所有省级以上开发区开展园区循环化改造。 | 本项目不涉及 | 符合 |

表 1-5 与苏州市市域生态环境管控要求相符性分析

| 管控类别 | 苏州市市域生态环境管控要求 | 本项目情况 | 相符性 |
|--------|--|-------------------------------------|-----|
| 空间布局约束 | 1、严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发[2020]49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。 | 本项目严格执行江苏省省域生态环境管控要求中“空间布局约束”的相关要求。 | 相符 |
| | 2、按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发[2020]1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发[2018]74号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全市生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。 | 本项目所在地不涉及生态管控区域及生态红线，不会影响其生态主导功能。 | 相符 |
| | 3、严格执行《苏州市水污染防治工作方案》（苏府〔2016〕60号）、《苏州市大气污染防治行动计划实施方案》（苏府〔2014〕81号）、《苏州市土壤污染防治工作方案》（苏府〔2017〕102号）、《中共苏州委苏州市人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的工作意见》（苏委发〔2019〕17号）、《苏州市“两减六治三提升”专项行动实施方案》（苏委发〔2017〕13号）、《苏州市“两减六治三提升”13个专项行动实施方案》（苏府办〔2017〕108号）、《苏州市勇当“两个标杆”落实“四个突出” | 本项目将按相关文件要求严格执行 | 相符 |

| | | | |
|---------|--|--|----|
| | 建设“四个名城”十二项三年行动计划（2018-2020年）》（苏委发〔2018〕6号）等文件要求。全市太湖、阳澄湖保护区执行《江苏省太湖水污染防治条例》《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》等文件要求。 | | |
| | 4、根据《苏州市长江经济带生态环境保护实施方案（2018-2020年）》及《中共苏州市委苏州市人民政府关于全面加强生态环境保护坚决打好污染防治攻坚战的工作意见》，围绕新一代信息技术、生物医药、新能源、新材料等领域，大力发展新兴产业。加快城市建成区内钢铁、石化、化工、有色金属冶炼、水泥、平板玻璃等重污染企业和危险化学品企业搬迁改造。提升开发利用区岸线使用效率，合理安排沿江工业和港口岸线、过江通道岸线、取排水口岸线；控制工贸和港口企业无序占用岸线，推进公共码头建设；推动既有危化品码头分类整合，逐步实施功能调整，提高资源利用效率。严禁在长江干流及主要支流岸线1公里范围内新建布局危化品码头、化工园区和化工企业，严控危化品码头建设 | 不涉及 | 相符 |
| | 5、禁止引进列入《苏州市产业发展导向目录》禁止淘汰类的产业。 | 不涉及 | 相符 |
| 污染物排放管控 | 1、坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。 | 本项目将按要求实施总量控制制度，不会突破生态环境承载力。 | 相符 |
| | 2、2020年苏州市化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘排放量不得超过5.77万t/a、1.15万t/a、2.97万t/a、0.23万t/a、12.06万t/a、15.90万t/a、6.36万t/a。2025年苏州市主要污染物排放量达到省定要求。 | 本项目污染物排放总量向吴江区生态环境局申请，在吴江区内平衡。 | 相符 |
| | 3、严格新建项目总量前置审批，新建项目实行区域内现役源按相关要求等量或减量替代。 | 本项目污染物排放总量向吴江区生态环境局申请，在吴江区内平衡。 | 相符 |
| 环境风险防控 | 1、严格执行《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏政发〔2020〕49号）附件3江苏省省域生态环境管控要求中“环境风险防控”的相关要求。 | 本项目将按要求严格执行 | 相符 |
| | 2、强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。 | 本项目所在地周边不涉及饮用水源，本项目生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司，尾水达标排放至頔塘河，不涉及污染饮用水源的途径。 | 相符 |
| | 3、落实《苏州市突发环境事件应急预案》。完善市、县级市（区）两级突发环境事件应急响应体系，定期 | 待本项目建成后将定期组织应急 | 相符 |

| | | | |
|--------------------------------------|---|---|-----|
| | 组织演练，提高应急处置能力。 | 演练 | |
| 资源利用效率要求 | 1、2020年苏州市用水总量不得超过63.26亿m ³ 。 | / | / |
| | 2、2020年苏州市耕地保有量不低于19.86万hm ² ，永久基本农田保护面积不低于16.86万hm ² 。 | / | / |
| | 3、禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。 | 本项目仅采用电作为能源，不涉及高污染燃料的使用。 | 相符 |
| 表 1-6 与苏州市重点保护单元生态环境准入清单相符性分析 | | | |
| 管控类别 | 苏州市市域生态环境管控要求 | 本项目情况 | 相符性 |
| 空间布局约束 | 1、禁止引进列入《产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》《江苏省工业和信息产业结构调整、限制、淘汰目录及能耗限额》淘汰类的产业；禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。 | 本项目不属于相关文件中列出的淘汰类及禁止类项目 | 相符 |
| | 2、禁止引进不符合园区产业准入要求的项目。 | 本项目符合区镇相关规划，满足相关产业点位。 | 相符 |
| | 3、严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求，禁止引进不符合《条例》要求的项目。 | 本项目不涉及 | 相符 |
| | 4、严格执行《阳澄湖水源水质保护条例》相关管控要求。 | 本项目所在区域不涉及阳澄湖水体，无需执行《阳澄湖水源水质保护条例》中相关管控要求。 | 相符 |
| | 5、严格执行《中华人民共和国长江保护法》。 | 本项目将严格执行《中华人民共和国长江保护法》 | 相符 |
| | 6、禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目。 | 本项目不涉及 | 相符 |
| 污染物排放管控 | 1、园区内企业污染物排放应满足相关国家、地方污染物排放标准要求。 | 本项目污染物排放均符合相关排放标准 | 相符 |
| | 2、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。 | 本项目所在区域已实行总量控制制度 | 相符 |
| 环境风险防控 | 涉及环境风险源的企业应严格按照国家标准和规范编制事故应急预案，并与区域环境风险应急预案实现联动，配备应急救援人员和必要的应急救援器材、设备，并定期开展事故应急演练。 | 待本项目建成后按要求定期组织应急演练 | 相符 |
| 资源利用 | 禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”（严格），具体包括：1、 | 本项目生产时 | 相符 |

| | | | |
|-------|---|-----------------------|--|
| 用效率要求 | 煤炭及其制品（包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等）；2、石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油；3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料；4、国家规定的其它高污染燃料。 | 使用的能源仅为电能，不涉及其他高污染燃料。 | |
|-------|---|-----------------------|--|

2、产业政策相符性分析

本项目为金属结构制造行业，本项目与产业政策相符性分析如下：

表 1-7 产业政策相符性分析

| 序号 | 法律、法规、政策文件 | 是否属于 |
|----|---|------|
| 1 | 《市场准入负面清单（2022年版）》（发改体改规[2022]397号）中禁止或许可事项。 | 不属于 |
| 2 | 《产业结构调整指导目录 2024 年本》。 | 不属于 |
| 3 | 《苏州市产业发展导向目录（2007本）》中限制类、禁止类、淘汰类。 | 不属于 |
| 4 | 《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》（苏办发[2018]32号附件三）中限制类、禁止类、淘汰类。 | 不属于 |

综上所述，本项目不属于产业政策中“禁止”、“限制”、“淘汰”的类别。

3、与《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》（苏长江办发[2022]55号）江苏省实施细则条款相符性分析

表 1-8 《长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）》江苏省实施细则条款

| 内容 | 文件要求 | 本项目情况 | 相符性 |
|--------|--|---|-----|
| 二、区域活动 | 禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。 | 本项目为金属结构制造行业，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。 | 符合 |

| | | | |
|----------------|---|-----|----|
| | 禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止在化工集中区内新建、改建、扩建生产和使用《危险化学品名录》中具有爆炸特性化学品的项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的化工项目和其他人员密集的公共设施项目。 | 不涉及 | 符合 |
| 三、 产业 发展 | 禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。 | 不涉及 | 符合 |

4、太湖保护相关文件相符性分析

本项目属于太湖流域，西北侧距离太湖约8.5km，项目周边不涉及入湖河道，对照《江苏省太湖水污染防治条例》（2021年修订）：“太湖流域实行分级保护，划分为三级保护区：太湖湖体、沿湖岸五公里区域、入湖河道上溯十公里以及沿岸两侧各一公里范围为一级保护区；主要入湖河道上溯十公里至五十公里以及沿岸两侧各一公里范围二级保护区；其他地区为三级保护区。”，故本项目所在位置属于太湖三级保护区，与《江苏省太湖水污染防治条例》（2021年修订）相符性分析见表1-9。

表 1-9 与《江苏省太湖水污染防治条例》相符性

| 序号 | 要求 | 本项目情况 | 符合情况 |
|----|------------------------|-----------|------|
| 第十 | 在太湖流域新建、改建、扩建可能产生水污染的建 | 本项目已按要求进行 | 符合 |

| | | | |
|-------|--|--|----|
| 六条 | <p>设项目，应当依法进行环境影响评价。建设项目的</p> <p>环境影响报告书、报告表未经有审批权的生态环境</p> <p>主管部门审查或者审查后未予批准的，建设单位不</p> <p>得开工建设。环境影响登记表实行备案管理。</p> <p>在太湖流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，</p> <p>应当按照国家有关规定报经有管辖权的生态环境</p> <p>主管部门或者流域生态环境监督管理机构同意；涉</p> <p>及通航、渔业水域的，生态环境主管部门在审批环</p> <p>境影响评价文件时，应当征求交通运输、农业农村</p> <p>部门的意见。对未达到水质目标的水功能区，除污</p> <p>水集中处理设施排污口外，应当严格控制新设、改</p> <p>设或者扩大排污口。</p> | 申报进行影响评价报 告表，本项目不涉及 新设、改设或扩大排 放口的项目。 | |
| 第十九条 | 除污染治理项目外，对太湖流域下列区域范围内新建、改建、扩建可能产生污染的建设项目的环 | 不涉及 | 符合 |
| | 境影响评价文件，有审批权的生态环境主管部门暂停受理，已经受理的暂停作出审批决定：（一）水功 | | |
| | 能区水质未达到规定标准的； | 不涉及 | 符合 |
| | （二）跨行政区域河流交界断面水质未达到控制目 | 不涉及 | 符合 |
| | 标的； | 不涉及 | 符合 |
| | （三）排污总量超过控制指标的； | 不涉及 | 符合 |
| | （四）未按时完成淘汰落后产能任务的； | 不涉及 | 符合 |
| | （五）未按计划完成主要污染物减排任务的； | 不涉及 | 符合 |
| 第三十五条 | 对工艺落后、污染严重、不能稳定达标的直接或者间接向水体排放污染物的化工、医药、冶金、印染、造纸、电镀等重污染企业，太湖流域市、县（市、区）人民政府应当予以关闭、淘汰。 | 本项目不涉及化工、医药、冶金、印染、造纸、电镀等重污染企业。 | 符合 |
| 第四十三条 | 太湖流域一、二、三级保护区禁止下列行为：（一）新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外； | 本项目属于太湖三级保护区，不属于化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其它排放含磷、氮等污染物的企业和项目。 | 符合 |
| | （二）销售、使用含磷洗涤用品； | 不涉及 | 符合 |
| | （三）向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物； | 不涉及 | 符合 |
| | （四）在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等； | 不涉及 | 符合 |

| | | |
|----------------------------------|-----|----|
| (五) 使用农药等有毒物毒杀水生生物; | 不涉及 | 符合 |
| (六) 向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾; | 不涉及 | 符合 |
| (七) 围湖造地; | 不涉及 | 符合 |
| (八) 违法开山采石, 或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动; | 不涉及 | 符合 |
| (九) 法律、法规禁止的其他行为。 | 不涉及 | 符合 |

本项目属于太湖流域, 西北侧距离太湖约8.5km, 项目周边不涉及入湖河道, 对照《江苏省太湖水污染防治条例》(2021年修订): “太湖流域实行分级保护, 划分为三级保护区: 太湖湖体、沿湖岸五公里区域、入湖河道上溯十公里以及沿岸两侧各一公里范围为一级保护区; 主要入湖河道上溯十公里至五十公里以及沿岸两侧各一公里范围为二级保护区; 其他地区为三级保护区。” , 故本项目所在位置属于太湖三级保护区, 与《太湖流域管理条例》(中华人民共和国国务院令 第604号) 相符性分析见表1-10。

表 1-10 与《太湖流域管理条例》相符性

| 编号 | 要求 | 本项目情况 | 符合情况 |
|-------|---|---|------|
| 第二十八条 | 禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目, 现有的生产项目不能实现达标排放的, 应当依法关闭。 | 本项目不涉及不符合水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目。 | 符合 |
| 第二十九条 | 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道, 自河口 1 万 m 上溯至 5 万 m 河道岸线内及其岸线两侧各 1000m 范围内, 禁止下列行为: (一) 新建、扩建化工、医药生产项目; | 不涉及 | 符合 |
| | (二) 新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口; | 不涉及 | 符合 |
| | (三) 扩大水产养殖规模。 | 不涉及 | 符合 |
| 第三十条 | 太湖岸线内和岸线周边 5000m 范围内, 淀山湖岸线内和岸线周边 2000m 范围内, 太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各 1000m 范围内, 其他主要入太湖河道自河口上溯至 1 万米河道岸线内及其岸线两侧各 1000m 范围内, 禁止下列行为: (一) 设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场; | 不涉及 | 符合 |
| | (二) 设置水上餐饮经营设施; | 不涉及 | 符合 |
| | (三) 新建、扩建高尔夫球场; | 不涉及 | 符合 |

| | (四) 新建、扩建畜禽养殖场； | 不涉及 | 符合 |
|--|---|---|------|
| | (五) 新建、扩建向水体排放污染物的建设项目； | 不涉及 | 符合 |
| 5、与《长三角生态绿色一体化发展示范区生态环境准入清单》(浙环函(2022)260号)相符性分析 | | | |
| 表 1-11 与《长三角生态绿色一体化发展示范区生态环境准入清单》(浙环函(2022)260号)相符性分析 | | | |
| 序号 | 准入条件 | 本项目建设情况 | 符合情况 |
| 1 | 严格执行相关法律法规，禁止开展和建设损害生态保护红线主导生态功能、法律法规禁止的活动和项目。结构性生态空间内禁止对主导生态功能产生影响的开发建设活动。 | 本项目不在生态红线内。 | 符合 |
| 2 | 长江流域重点水域自 2021 年 1 月 1 日起实行为期 10 年的常年禁捕，国家、省级水生生物保护区实行常年禁捕，禁捕期内全面禁止生产性捕捞和垂钓。禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田等投资建设项目。淀山湖生物多样性维护区、大莲湖生物多样性维护区、嘉善县生物多样性维护区内，禁止违法猎捕野生动物、破坏野生动物栖息地和生存环境，禁止开展破坏其生态功能的活动。 | 本项目不涉及捕捞和垂钓。 | 符合 |
| 3 | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设 与风景名胜资源保护无关的项目。禁止在太湖（吴江区）重要湿地、吴江同里国家湿地公园（试点）、吴江震泽省级湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及不符合主体功能定位的投资建设项目。林地、河流等生态空间严格执行相关法律法规或管理办法，禁止建设或开展法律法规规定不能建设或开展的项目或活动。 | 本项目不涉及自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围，且不在太湖（吴江区）重要湿地、吴江同里国家湿地公园（试点）、吴江震泽省级湿地公园的岸线和河段范围内。 | 符合 |
| 4 | 禁止在饮用水水源一级保护区新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设活动。禁止在饮用水水源二级保护区范围内新建、改建、扩建 排放污染物的建设项目。禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建污染水体的建设项目；改建项目不得增加排污量。对确实无法避让、涉及生态保护红线和相关法定保护区的线性交通设施、水利设施项目以及保障 城市安全的工程项目，应采取无害化穿（跨）越方式，并依法依规取得相关主管部门的同意。 | 本项目不涉及水源防护区 | 符合 |
| 5 | 禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。禁止未经法定许可占用水域和建设影响河道自然形 | 本项目不涉及占用岸线 | 符合 |

| | | | |
|----|---|--|----|
| | 态和水生态（环境）功能的项目。 | | |
| 6 | 禁止未经同意在长江流域江河、湖泊新设、改设或扩大排污口。禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目，现有化工企业依法逐步淘汰搬迁。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线1公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目不涉及在长江流域江河、湖泊新设、改设或扩大排污口，本项目不涉及上述项目。 | 符合 |
| 7 | 除战略新兴产业项目外，太湖流域原则上不再审批其他生产性新增氮磷污染物的工业类建设项目。太湖沿岸5公里范围内，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场和设置水上餐饮经营设施。 | 本项目属于太湖流域，西北侧距离太湖约8.5km，本项目不属于新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，不属于新建、扩建畜禽养殖场项目，不属于新建、扩建高尔夫球场和设置水上餐饮经营设施项目。 | 符合 |
| 8 | 禁止建设不符合全国和省级港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。 | 本项目不涉及码头及石化和煤化工 | 符合 |
| 9 | 禁止新增化工园区。禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。高污染项目清单参照生态环境部《环境保护综合名录》执行。 | 本项目属于其他纸制品制造行业，本项目不在高污染项目清单内。 | 符合 |
| 10 | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。严格禁止煤炭、重油、渣油、石油焦等高污染燃料的使用（除电站锅炉、钢铁冶炼窑炉以外）。禁止建设企业自备燃煤设施。禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施（除热电行业以外）。 | 本项目不属于产能置换行业，也不属于高耗能行业，本项目使用电能，不使用煤炭、重油、渣油、石油焦等高污染燃料。 | 符合 |
| 11 | 在地下水禁止开采区内禁止取用地下水，但不包括《地下水管理条例》第三十五条所列三种情形。在地下水限制开采区内禁止新增取用地下水，并逐步削减地下水取水量。 | 本项目不取用地下水 | 符合 |

6、吴江区特别管理措施相符性分析

对照《苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施（试行）》（吴政办[2019]32号），本项目符合《苏州市吴江区建设项目环境影响评价特别管理措施（试行）》要求。区域发展限制性规定相符性分析见表1-13，建设项目限制性规定相符性分析见表1-14~1-15，区镇特别管理措施相符性分析见表1-16。

表 1-12 区域发展限制性规定相符性

| 序号 | 准入条件 | 本项目情况 | 符合情况 |
|----|--|---|------|
| 1 | 推进企业入园进区，规划工业区（点）外原则上禁止新建工业项目。 | 本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，属于震泽镇八都工业区，对照《苏州市吴江区震泽镇控制性详细规划调整（2022年）》用地规划图，未对本项目所在地进行规划，已由苏州市吴江区震泽镇人民政府出具选址规划意见表；根据本项目土地证，本项目用地属于工业用地，故符合吴江区震泽镇总体规划，可作为本项目使用。 | 符合 |
| 2 | 规划工业区（点）外确需建设的工业项目，须同时符合以下条件：（1）符合区镇土地利用总体规划的存量建设用地；（2）符合区镇总体规划；（3）从严执行环保要求。除执行《特别管理措施》各项要求外，还须做到：①无接管条件区域，禁止建设有工业废水产生的项目；②禁止建设排放有毒有害、恶臭等气体产生的项目；③禁止建设废旧资源处置和综合利用项目。 | 本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，属于震泽镇八都工业区，对照《苏州市吴江区震泽镇控制性详细规划调整（2022年）》用地规划图，未对本项目所在地进行规划，已由苏州市吴江区震泽镇人民政府出具选址规划意见表；根据本项目土地证，本项目用地属于工业用地，故符合吴江区震泽镇总体规划，可作为本项目使用。 | 符合 |
| 3 | 太湖一级保护区按《江苏省太湖水污染防治条例》各项要求执行；沿太湖 300 米、沿太浦河 50 米范围内禁止新建工业项目。 | 本项目属于太湖三级保护区，生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司。本项目距西北侧太湖约 8.5km，距东北侧太浦河约 13.3km。 | 符合 |
| 4 | 居民住宅、学校、医院等环境敏感点 50 米范围内禁止建设工业项目。 | 本项目 50m 范围内无居民住宅、学校、医院等环境敏感点 | 符合 |
| 5 | 污水处理设施、配套管网等基础设施不完善的工业区，禁止建设有工业废水排放或厂区员工超过 200 人的项目；新建企业生活污水须集中处理。 | 本项目全厂员工 100 人，本项目生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理。 | 符合 |

表 1-13 建设项目限制性规定相符性

| 类别 | 序号 | 要求 | 本项目情况 | 符合情况 |
|-----------|----|---|-----------------------------------|------|
| 建设项目限制性规定 | 1 | 禁止在饮用水水源一级保护区内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区内新建、改建、扩建排 | 本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，不涉及饮用水水源保护区。 | 符合 |

| | | | | |
|-------|---|---|---|----|
| (禁止类) | | 放污染物的建设项目；禁止在饮用水水源准保护区内新建、扩建对水体污染严重的建设项目； | | |
| | 2 | 彩涂板生产加工项目 | 项目不涉及 | 符合 |
| | 3 | 采用磷化、含铬钝化的表面处理工艺；有废水产生的单纯表面处理加工项目 | 项目不涉及 | 符合 |
| | 4 | 岩棉生产加工项目 | 项目不涉及 | 符合 |
| | 5 | 废布造粒、废泡沫造粒生产加工项目 | 项目不涉及 | 符合 |
| | 6 | 洗毛（含洗毛工段）项目 | 项目不涉及 | 符合 |
| | 7 | 石块破碎加工项目 | 项目不涉及 | 符合 |
| | 8 | 生物质颗粒生产加工项目 | 项目不涉及 | 符合 |
| | 9 | 法律、法规和政策明确淘汰或禁止的其他建设项目 | 经查，本项目不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中限制类、淘汰类项目；不属于《苏州市产业发展导向目录（2007年本）》（苏府[2007]129号）、《市场准入负面清单（2022年版）》等文件中限制类、淘汰类项目。 | 符合 |

表 1-14 建设项目限制性规定相符性

| 类别 | 序号 | 行业类别 | 准入条件 | 本项目建设情况 | 是否符合 |
|----------------|----|------------|--|---------|------|
| 建设项目限制性规定（限制类） | 1 | 化工 | 新建化工项目必须进入化工集中区。化工园区外化工企业（除化工重点监测点和提升安全、环保、节能水平及油品质量升级、结构调整以外的改扩建项目）禁止建设。 | 不涉及 | 符合 |
| | 2 | 喷水织造 | 不得新、扩建；企业废水纳入区域性集中式中水回用污水处理厂（站）管网、污水处理厂（站）中水回用率 100%，且在有处理能力和能够中水回用的条件下，可进行高档喷水织机技术改造项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 3 | 纺织后整理（除印染） | 在有纺织定位的工业区（点）允许建设，其他区域禁止建设。禁止新、扩建涂层项目。 | 不涉及 | 符合 |
| | 4 | 阳极氧化 | 禁止新建纯阳极氧化加工项目；太湖流域一级保护区内及太浦河沿岸 1 公里内禁止新建含阳极氧化工段项目，其他有铝制品加工定位的工业区（点）确需新建含阳极氧化工段的项目，须区内环保基础设施完善；现有含阳极氧化加工（工段）企业，在不突破原许 | 不涉及 | 符合 |

| | | | | | |
|---|----------|--|---|-----------------------------|----|
| | | | 可量的前提下，允许工艺、设备改进。 | | |
| 5 | 表面涂装 | | 须使用水性、粉末、紫外光固化等低 VOCs 含量的环保型涂料；确需使用溶剂型涂料的项目，须距离环境敏感点 300 米以上；原则上禁止露天和敞开式喷涂作业；废气排放口须安装符合国家和地方要求的连续检测装置，并与区环保局联网，VOCs 排放实行总量控制。 | 本项目使用的油漆为水性漆，属于低 VOCs 环保型涂料 | 符合 |
| 6 | 铸造 | | 按照《吴江区铸造行业标准规范》（吴政办[2017]134 号）执行；使用树脂造型砂的项目距离环境敏感点不得少于 200m。 | 不涉及 | 符合 |
| 7 | 木材及木制品加工 | | 禁止新建（成套家具、高档木地板除外）。 | 不涉及 | 符合 |
| 8 | 防水建材 | | 禁止新建含沥青防水建材项目；鼓励现有企业技术改造。 | 不涉及 | 符合 |
| 9 | 食品 | | 在有食品加工定位且有集中式中水回用设施的区域，允许新建；现有食品加工企业，在不突破原氮、磷排放许可量的前提下，允许改、扩建 | 不涉及 | 符合 |

表 1-15 震泽镇特别管理措施

| 区镇 | 规划工业区(点) | 区域边界 | 限制类项目 | 禁止类项目 | 本项目建设情况 | 是否符合 |
|-----|----------|-------------------------------|---|---|--|------|
| 震泽镇 | 八都工业区 | 南到頔塘河，东至苏震桃公路，西到南浔交界处，北到八都镇区。 | 新建塑料制品、橡胶制品、印刷制品、非金属矿物制品、造粒等项目；新建涉及熔炼的金属生产加工项目；新建有工业污水产生、生产工艺涉及喷漆等增加排污总量的项目 | 新建整浆并、烫金、涂层、滚涂、出纸、压延、复合、转移印花等后整理项目；新建小水泥制品、防火建材、塑管（电力管除外）、拉铜丝、漆包线等项目；新建木屑颗粒、污泥颗粒、石棉、玻璃棉、砂石料等项目；新建小铸件、制桶、钢结构、彩钢板、地条钢、木制品等项目；新建生产过程中使用废料的生产加工项目；饲料生产加工项目；新建其他高污染、高能耗、低产出、破坏环境、影响周边居民的项目。 区内震泽 4A 级古镇及周边、金鱼漾重要湿地、江苏震泽省级湿地公园、省 | 本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，属于八都工业区，本项目为新建项目，主要从事金属结构的生产，本项目工艺涉及喷漆工段，对照震泽镇特别管理措施可知，属于限制类，已由震泽镇人民政府出具情况说明。 | 符合 |

特色田园乡村示范片区、长漾湖国家级水产种质资源保护区为生态红线区域，禁止新建工业项目。

7、与《大运河苏州段核心监控区国土空间管控细则》(苏府规字[2022]8号)相符性分析

《大运河苏州段核心监控区国土空间管控细则》指出“苏州市大运河核心监控区按照滨河生态空间、建成区和核心监控区其他区域（“三区”）予以分区管控。”，该三区范围划定及管控要求详见下表。

表 1-16 “三区”的划定及管控要求

| 区域名称 | 划定范围 | 管控要求 |
|--------|--|---|
| 滨河生态空间 | 滨河生态空间，是指核心监控区内，原则上除建成区外，大运河苏州段主河道两岸各1千米范围内的区域 | 滨河生态空间内，严控新增非公益性建设用地，原则上不在现有农村居民点外新增集中居民点。新增建设用地项目实行正面清单管理。除以下建设项目外禁止准入： （一）军事和外交需要用地的； （二）由政府组织实施的能源、交通、水利、水文、通信、邮政等基础设施建设需要用地的； （三）由政府组织实施的科技、教育、文化、旅游、卫生、体育、生态环境和资源保护、取（供）水、防灾减灾、文物保护、社区综合服务、社会福利、市政公用、优抚安置、英烈保护等公共事业需要用地的； （四）纳入国家、省大运河文化带建设规划的建设项目； （五）国家和省人民政府同意建设的其他建设项目。 |
| 建成区 | 建成区是指核心监控区范围内，城镇开发边界以内的区域和城镇开发边界以外的村庄建设区。 建成区内，按老城改造区域和一般控制区域进行分别管控。其中老城改造区域为建成区内的大运河遗产保护区域、苏州历史文化名城保护规划确定的历史文化街区核心保护范围和历史文化名镇保护规划确定的历史文化名镇核心保护范围；一般控制区域为建成区内除老城改造区 | 建成区内，严禁实施不符合产业政策、规划和管制要求的建设项目。 老城改造区域内，应有序实施城市更新，提升公共服务配套水平和人居环境质量，加强规划管控，处理好历史文化保护与城镇建设发展之间的关系，严格控制土地开发利用强度，限制各类用地调整为大型的工商业、商务办公、住宅商品房、仓储物流设施等项目用地。 一般控制区域内，在符合产业政策和管制要求的前提下，新建、扩建、改建项目严格按照依法批准的规划强化管控。 |

| | | |
|--|--|--|
| <p>核心 监控区</p> | <p>域以外的区域。</p> <p>核心监控区其他区域是指核心监控区内除滨河生态空间及建成区以外的区域。</p> | <p>核心监控区其他区域内，实行负面清单管理，禁止以下建设项目准入：</p> <p>（一）非建成区内，大规模新建扩建房地产、大型及特大型主题公园等开发项目；</p> <p>（二）新建扩建高风险、高污染、高耗水产业和不利于生态环境保护的工矿企业，以及不符合相关规划的码头工程；</p> <p>（三）对大运河沿线生态环境可能产生较大影响或景观破坏的；</p> <p>（四）不符合国家和省关于生态保护红线、永久基本农田、生态空间管控区域相关规定的；</p> <p>（五）不符合《产业结构调整指导目录（2019年本）》《市场准入负面清单（2022年版）》《江苏省长江经济带发展负面清单实施细则》及江苏省河湖岸线保护和开发利用相关要求的；</p> <p>（六）法律法规禁止或限制的其他情形。</p> <p>在执行过程中，国家、省发布的产业政策、资源利用政策等另有规定的，按国家、省规定办理；涉及的管理规定有新修订的，按新修订版本执行。</p> |
| <p>本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，距离东南侧京杭大运河约12.63km，不在其滨河生态区、核心监控区及城市建成区范围内，故符合《大运河苏州段核心监控区国土空间管控细则》（苏府规字[2022]8号）要求。</p> <p>8、与省大气办关于印发《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办【2021】2号文件）相符性分析</p> <p>文件内容：《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办【2021】2号文件）要求，以工业涂装、包装印刷、木材加工、纺织（附件1）等行业为重点，分阶段推进3130家企业（附件2）清洁原料替代工作。实施替代的企业要使用符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的粉末、水性、无溶剂、辐射固化涂料产品；符合《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量的限值》（GB38507-2020）规定的水性油墨和能量固化油墨产品；符合《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB 38508-2020）规定的水基、半水基清洗剂产品；符合《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB 33372-2020）规定得水基型、本体型胶粘剂产品。若确实无法达到上述要求，应提供相应的论证说明，相关涂料、油墨、清洗剂、胶粘剂等产品应符合相关标准中VOCs含量的限值要求。</p> | | |

本项目情况：经查本项目建设单位不属于需分阶段推进挥发性有机物清洁原料替代工作的3130家企业名单中。本项目涉及涂料使用，本项目所用涂料为水性环氧防腐底漆、水性丙烯酸聚氨酯面漆，本项目参照《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）对所用水性漆进行可行性分析，分析如下：

表 1-17 水性漆中可挥发性有机化合物含量的要求（摘录）

| 产品类别 | 主要产品类别 | | 限量值（g/L） |
|--------|--------|-------|----------|
| 工业防护涂料 | 型材涂料 | 电泳涂料 | ≤200 |
| | | 氟树脂涂料 | ≤300 |
| | | 其他 | ≤250 |

本项目所用的底漆和面漆均为水性漆，本项目产品为金属结构件，故该底漆和面漆根据上表可归类为“工业防护涂料-型材涂料-其他”，该类别对VOC含量要求≤250g/L。根据水性环氧防腐底漆（固化剂调配后）VOCs检测报告可知（报告编号：TW231923-4W2），底漆VOCs含量为88g/L；根据水性丙烯酸聚氨酯面漆（固化剂调配后）VOCs检测报告可知（报告编号：TW231923-3W2），面漆VOCs含量为189g/L，故本项目符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的相关要求（工业防护涂料-型材涂料-其他≤250）。

《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）指出“施工状态下涂料产品中存在的挥发性有机化合物的质量符合本标准相应产品的挥发性有机化合物含量限量要求的涂料产品”为低挥发性有机化合物含量涂料产品，故本项目所用的水性漆底漆（调配后）、水性漆面漆（调配后）均属于低VOCs型涂料。因此，本项目符合省大气办关于印发《江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案》的通知（苏大气办【2021】2号文件）相关要求。

9、与关于进一步明确活性炭吸附治理有机废气相关要求的通知（苏州市生态环境局文件2023年10月7日）

表 1-18 与关于进一步明确活性炭吸附治理有机废气相关要求的通知相符性分析

| 内容 | 文件要求 | 本项目情况 | 符合情况 |
|----|------|-------|------|
| | | | |

| | | | | |
|--|-----------------|--|--|----|
| | 一、合理选择高效适宜的治理设施 | 新建有机废气治理设施或对现有治理设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产工况等，合理选择废气治理技术。对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，应采用多种技术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使用低温等离子、光催化、光氧化等技术；对废气浓度低、治理设施设计要求严、日常监管难度大以及危废处置成本高等情况，综合考虑成本、效益、安全等因素，逐步替代为吸附浓缩燃烧技术、吸附催化降解技术等高效适宜的治理工艺。 | 本项目调漆、喷漆、晾干产生的 VOCs 采用二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处置，不涉及低温等离子、光催化、光氧化技术。 | 符合 |
| | 二、规范设计使用活性炭吸附工艺 | 规范设计安装。采用活性炭吸附工艺的企业（不含 RCO 使用的活性炭），应根据废气排放特征，按照相关工程技术规范设计净化工艺和设备，确保废气在吸附装置中停留足够的时间，选择使用符合相关产品质量标准的活性炭类型，并保证足量填充。 | 本项目采用二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置，设置 2 吸 1 脱，共 3 个活性炭箱，活性炭箱体积为 2500mm*2200mm*1000mm，活性炭填充量为 7.92cm ³ ，能保证有机废气在处理设施中停留足够的时间。 | 符合 |
| | | 合理设置气体流速。吸附装置吸附层的气体流速应结合吸附剂的形态确定。采用颗粒活性炭时，气体流速宜低于 0.60m/s，装填厚度不得低于 0.4m，活性炭应装填齐整，避免气流短路；采用活性炭纤维时，气体流速宜低于 0.15m/s；采用蜂窝活性炭时，气体流速宜低于 1.20m/s。 | 本项目采用蜂窝状活性炭，流速控制为 0.5m/s，符合规范要求。 | 符合 |
| | | 使用优质活性炭。使用颗粒活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 800mg/g，比表面积不低于 850m ² /g；使用蜂窝活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 650mg/g，比表面积不低于 750m ² /g，横向抗压强度不低于 0.9MPa，纵向强度不低于 0.4MPa；使用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低于 1100m ² /g（BET 法）。一次性活性炭吸附工艺应采用颗粒活性炭作为吸附剂。 | 本项目采用蜂窝状活性炭，碘值不低于 650mg/g，比表面积不低于 750m ² /g，满足要求。 | 符合 |
| | | 加强废气预处理。当废气中含有吸附后难以脱附或造成吸附剂中毒的成分时，应采取洗涤或预吸附等方式进行预处理；当废气中颗粒物含量超过 1mg/m ³ 时，应采取过滤或洗涤等方式进行预处理；当废气中含有酸性或碱性废气时，应采取洗涤方式进行预处理。进口废气温度不宜超过 40℃，相对湿度不宜超 | 本项目调漆、喷漆、晾干产生的 VOCs 采用二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处置，废气通过管道到处理装置前满足进口废气温度不超过 40℃。 | 符合 |

| | | | |
|--|--|---|----|
| | 过 80%，相对湿度较高的应采取必要措施进行除湿。 | | |
| | 及时足额更换活性炭。企业应根据废气治理设施设计方案及按《省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》要求确定活性炭更换周期，原则上更换周期一般不应超过累计运行 500 小时或 3 个月。废活性炭属于危险废物，应当密闭贮存，交由具备危废处置资质的企业依法进行再生或处置。 | 本项目采用二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置，活性炭每月脱附 7 次，每年更换一次活性炭，满足更换周期的要求，本项目更换下来的废活性炭均作为危废委托有资质单位处置。 | 符合 |

10、其他

表 1-19 与其他规定相符性分析

| 序号 | 文件名 | 要求 | 本项目情况 | 符合情况 |
|----|---|--|---|------|
| 1 | 《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》（环大气[2021]65号） | 各地要以石油炼制、石油化工、合成树脂等石化行业，有机化工、煤化工、焦化（含兰炭）、制药、农药、涂料、油墨、胶粘剂等化工行业，涉及工业涂装的汽车、家具、零部件、钢结构、彩涂板等行业，包装印刷行业以及油品储运销为重点，并结合本地特色产业，组织企业针对挥发性有机液体储罐、装卸、敞开液面、泄漏检测与修复（LDAR）、废气收集、废气旁路、治理设施、加油站、非正常工况、产品 VOCs 含量等 10 个关键环节，认真对照大气污染防治法、排污许可证、相关排放标准和产品 VOCs 含量限值标准等开展排查整治。 | 本项目使用水性漆含量符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的工业防护涂料-型材涂料-其他限值，产生的 VOCs 废气经一套干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后经 20m 高排气筒达标排放。 | 符合 |
| 2 | 关于印发《2020 年挥发性有机物治理攻坚方案》的通知（环大气[2020]33号） | 严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值标准。2020 年 7 月 1 日起，船舶涂料和地坪涂料生产、销售和使用应满足新颁布实施的国家产品有害物质限量标准要求。京津冀地区建筑类涂料和胶粘剂产品须满足《建筑类涂料与胶粘剂挥发性有机化合物含量限值标准》要求。督促生产企业提前做好油墨、胶粘剂、清洗剂及木器、车辆、建筑用 | 本项目使用水性漆含量符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的工业防护涂料-型材涂料-其他限值，产生的 VOCs 废气经一套干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后经 20m 高排气筒达标 | 符合 |

| | | | | |
|--|--|---|---|-----------|
| | | <p>外墙、工业防护涂料等有害物质限量标准实施准备工作，在标准正式生效前有序完成切换，有条件的地区根据环境空气质量改善需要提前实施。</p> <p>大力推进低（无）VOCs 含量原辅材料替代。将全面使用符合国家要求的低 VOCs 含量原辅材料的企业纳入正面清单和政府绿色采购清单。企业应建立原辅材料台账，记录 VOCs 原辅材料名称、成分、VOCs 含量、采购量、使用量、库存量、回收方式、回收量等信息，并保存相关证明材料。采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）均低于 10% 的工序，可不要求采取无组织排放收集和处理措施。推进政府绿色采购，要求家具、印刷等政府定点招标采购企业优先使用低挥发性原辅材料，鼓励汽车维修等政府定点招标采购企业使用低挥发性原辅材料；将低 VOCs 含量产品纳入政府采购名录，并在政府投资项目中优先使用；引导将使用低 VOCs 含量涂料、胶粘剂等纳入政府采购装修合同环保条款。</p> | <p>排放</p> | |
| | | <p>2020 年 7 月 1 日起，全面执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》，重点区域应落实无组织排放特别控制要求。各地要加大标准生效时间、涉及行业及控制要求等宣贯力度，通过现场指导、组织培训、新媒体信息推送、发放明白纸等多种方式，督促指导企业对照标准要求开展含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等无组织排放环节排查整治，对达不到要求的加快整改。指导企业制定 VOCs 无组织排放控制规程，细化到具体工序和生产环节，以及启</p> | <p>本项目使用水性漆含量符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的工业防护涂料-型材涂料-其他限值，产生的 VOCs 废气经一套干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后经 20m 高排气筒达标排放</p> | <p>符合</p> |

| | | | |
|---|---|--|---|
| | | <p>停机、检维修作业等，落实到具体责任人；健全内部考核制度，严格按照操作规程生产。</p> <p>企业在无组织排放排查整治过程中，在保证安全的前提下，加强含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理。储存环节应采用密闭容器、包装袋，高效密封储罐，封闭式储库、料仓等。装卸、转移和输送环节应采用密闭管道或密闭容器、罐车等。生产和使用环节应采用密闭设备，或在密闭空间中操作并有效收集废气，或进行局部气体收集；非取用状态时容器应密闭。处置环节应将盛装过 VOCs 物料的包装容器、含 VOCs 废料（渣、液）、废吸附剂等通过加盖、封装等方式密闭，妥善存放，不得随意丢弃，7 月 15 日前集中清运一次，交有资质的单位处置；处置单位在贮存、清洗、破碎等环节应按要求对 VOCs 无组织排放废气进行收集、处理。高 VOCs 含量废水的运输、储存和处理环节，应加盖密闭。企业中载有气态、液态 VOCs 物料的设备与管线组件密封点大于等于 2000 个的，应全面梳理建立台账，6-9 月完成一轮泄漏检测与修复（LDAR）工作，及时修复泄漏源；石油炼制、石油化工、合成树脂企业严格按照排放标准要求开展 LDAR 工作，加强备用泵、在用泵、调节阀、搅拌器、开口管线等检测工作，强化质量控制；要将 VOCs 治理设施和储罐的密封点纳入检测计划中。</p> | |
| 3 | <p>关于印发《重点行业挥发性有机物综合治理方案》的通知（环大气[2019]53 号）</p> | <p>大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料，水性、辐射固化、植物基等低 VOCs 含量的油墨，水基、热熔、无溶剂、辐射固化、改性、生物降解等低 VOCs 含量的胶粘剂，以及低 VOCs 含量、低反应活性的清洗剂等，替代溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂等，从源头减少 VOCs 产生。工业涂装、包装印刷等行业要加大源头替代力度；化工行业要推广使</p> | <p>本项目喷漆使用水性漆，根据水性漆 VOCs 检测报告可知，其中水性环氧防腐底漆（固化剂调配后）VOCs 含量为 88g/L，水性丙烯酸聚氨酯面漆（固化剂调配后）VOCs 含量为 189g/L，故符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的工业防护涂料-型材涂</p> <p>符合</p> |

| | | | | |
|--|--|---|---|-----------|
| | | <p>用低（无）VOCs 含量、低反应活性的原辅材料，加快对芳香烃、含卤素有机化合物的绿色替代。企业应大力推广使用低 VOCs 含量木器涂料、车辆涂料、机械设备涂料、集装箱涂料以及建筑物和构筑物防护涂料等，在技术成熟的行业，推广使用低 VOCs 含量油墨和胶粘剂，重点区域到 2020 年年底前基本完成。鼓励加快低 VOCs 含量涂料、油墨、胶粘剂等研发和生产。加强政策引导。企业采用符合国家有关低 VOCs 含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效等满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料 VOCs 含量（质量比）低于 10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。</p> | <p>料-其他限值≤250g/L，为低 VOCs 含量的原辅料。</p> | |
| | | <p>全面加强无组织排放控制。重点对含 VOCs 物料（包括含 VOCs 原辅材料、含 VOCs 产品、含 VOCs 废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减 VOCs 无组织排放。</p> | <p>本项目产生有机废气的工段均配备废气处理设施，有机废气经处理后有组织排放。</p> | <p>符合</p> |
| | | <p>推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理；高浓度废气，优先进行溶剂回收，难以回收的，宜采用高温焚烧、催化燃烧等技术。油气（溶剂）回收宜采用冷凝+吸附、吸附+吸收、膜分离+吸附等技术。低温等离子、光催化、光氧化技术主要适用于恶臭异味等治理；生物法主要适用于低浓度 VOCs 废气治理和</p> | <p>本项目喷漆产生的漆雾、非甲烷总烃废气采用一套干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧处理设施进行处理。</p> | <p>符合</p> |

| | | | | |
|---|---|--|---|----|
| | | <p>恶臭异味治理。非水溶性的 VOCs 废气禁止采用水或水溶液喷淋吸收处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置。有条件的工业园区和产业集群等，推广集中喷涂、溶剂集中回收、活性炭集中再生等，加强资源共享，提高 VOCs 治理效率。</p> | | |
| | | <p>强化源头控制，加快使用粉末、水性、高固体分、辐射固化等低 VOCs 含量的涂料替代溶剂型涂料。重点区域汽车制造底漆大力推广使用水性涂料，乘用车中涂、色漆大力推广使用高固体分或水性涂料，加快客车、货车等中涂、色漆改造。钢制集装箱制造在箱内、箱外、木地板涂装等工序大力推广使用水性涂料，在确保防腐功能的前提下，加快推进特种集装箱采用水性涂料。木质家具制造大力推广使用水性、辐射固化、粉末等涂料和水性胶粘剂；金属家具制造大力推广使用粉末涂料；软体家具制造大力推广使用水性胶粘剂。工程机械制造大力推广使用水性、粉末和高固体分涂料。电子产品制造推广使用粉末、水性、辐射固化等涂料。</p> | <p>本项目为金属结构制造行业，本项目使用水性漆油漆，属于低 VOCs 涂料，不涉及高 VOCs 含量的溶剂型涂料的使用。</p> | 符合 |
| 4 | 《江苏省重点行业 and 重点设施超低排放改造（深度治理）工作方案》（苏大气办〔2021〕4号） | <p>该文件中针对火电、钢铁、焦化、石化、水泥玻璃等重点行业和工业炉窑、垃圾焚烧重点设施企业作出的相关规定及要求。</p> | <p>本项目属于金属结构制造行业，不属于焦化、石化、水泥、工业炉窑、垃圾焚烧重点设施企业。</p> | 符合 |
| 5 | 与《江苏省土壤污染防治条例》（2022年3月31日江苏省第十三届人民代表大会常务委员会第二十九次会议通过） | <p>从事生产、使用、贮存、运输、回收、处置、排放有毒有害物质的单位和个人，应当采取下列措施，防止土壤受到污染：</p> <p>（一）采用符合清洁生产的工艺、技术和设备，淘汰不能保证防渗漏的生产工艺、设备；</p> <p>（二）配套建设环境保护设施并保持正常运转；</p> <p>（三）对化学物品、危险废物以及其他有毒有害物质采取防渗漏、防流失、防扬散措施；</p> <p>（四）定期巡查生产和环境保护设</p> | <p>本项目采用符合清洁生产的工艺技术和设备，配套的废气处理设施投产后将保持正常运转，本项目危废仓库采取防渗漏、防流失、防扬散措施，投产后将制定定期巡查制度。</p> | 符合 |

| | | | | |
|--|--|--|---|-----------|
| | | <p>大力发展非化石能源。积极增加清洁能源消费，落实国家下达的可再生能源电力消纳责任权重，新增跨省跨区通道可再生能源电力比例不低于 50%。坚持集中式和分布式光伏并重，稳步有序开展海上光伏建设，加快推进光伏复合利用，全力发展分布式光伏发电。优化风电发展结构，全力推进近海海上风电规模化发展，稳妥推进深远海风电示范。在确保安全的前提下积极有序发展核能。因地制宜利用生物质能，统筹布局垃圾焚烧发电项目，科学推进抽水蓄能开发。推进光热能、地热能等可再生能源的非电化利用，加快推动氢能研究。到 2025 年，全省可再生能源装机规模力争达到 6600 万千瓦。</p> | <p>本项目采用电作为能源。</p> | <p>符合</p> |
| | | <p>加快实施低 VOCs 含量原辅材料替代。完善源头替代的激励性机制，按“可替尽替、应代尽代”的原则，加快制定溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂低 VOCs 含量原辅材料替代计划。禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。推动现有高 VOCs 含量产品生产企业升级转型，提高水性、高固体分、无溶剂、辐射固化、粉末等低 VOCs 含量产品的比重，沿江地区、重点企业加大使用比例。全面推进汽车整车制造底漆、中涂、色漆使用低 VOCs 含量涂料；在木质家具、汽车零部件、工程机械、钢结构、船舶制造等工业涂装、包装印刷和电子等行业技术成熟的工艺环节中，大力推广使用低 VOCs 含量涂料。在房屋建筑和市政工程中，全面推广使用低 VOCs 含量涂料和胶粘剂；除特殊功能要求外的室内地坪施工、室外构筑物防护和城市道路交通标志基本使用低 VOCs 含量涂料。</p> | <p>本项目喷漆使用水性漆，根据水性漆 VOCs 检测报告可知，其中水性环氧防腐底漆（固化剂调配后）VOCs 含量为 88g/L，水性丙烯酸聚氨酯面漆（固化剂调配后）VOCs 含量为 189g/L，故符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的工业防护涂料-型材涂料-其他限值≤250g/L，为低 VOCs 含量的原辅料。不涉及高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂的使用。</p> | <p>符合</p> |
| | | <p>推进涉 VOCs 产业集群整治巩固提升。加大涉 VOCs 产业集群综合整治力度，梳理使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产的产业集群，对未纳入国家及省定集群的，研究制定治理提</p> | <p>本项目喷漆使用水性漆，根据水性漆 VOCs 检测报告可知，其中水性环氧防腐底漆（固化剂调配后）VOCs 含量为 88g/L，水性丙烯酸聚氨酯面漆</p> | <p>符合</p> |

| | | | | |
|---|----------------|---|--|----|
| | | <p>升计划，明确治理标准和时限。已完成整治的集群，每年至少开展一次“回头看”，防止问题反弹回潮。加快涉 VOCs 集中共享治污基础设施建设，各地因地制宜加快规划建设一批集中涂装中心、有机溶剂集中回收中心、汽修钣喷中心等大气“绿岛”，配套适宜高效 VOCs 治理设施。钣喷共享中心辐射服务范围内逐步取消使用溶剂型涂料的钣喷车间。吸附剂用量大的地区，建设吸附剂集中再生中心，同步完善吸附剂规范采购、统一收集、集中再生的管理体系。</p> | <p>（固化剂调配后）VOCs 含量为 189g/L，故符合《低挥发性有机化合物含量涂料产品技术要求》（GB/T 38597-2020）规定的工业防护涂料-型材涂料-其他限值≤250g/L，为低 VOCs 含量的原辅料，不涉及高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶黏剂的使用。本项目焊接产生的粉尘经移动式布袋除尘器处理后车间无组织排放；切割、抛丸产生的粉尘经布袋除尘器处理后通过 1 根 20m 高排气筒（DA001）有组织排放；调漆、喷漆、晾干工段产生的漆雾及非甲烷总烃经干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后通过 1 根 20m 高排气筒（DA002）排放</p> | |
| | | <p>开展简易低效 VOCs 治理设施提升整治。全面排查涉 VOCs 企业治理设施情况，依法查处无治理设施的企业，推进限期整改。分析治理技术、处理能力与 VOCs 废气排放特征、组分等匹配性，对采用单一低温等离子、光催化、光氧化、水喷淋等简单低效治理设施的企业，按要求推进升级改造，确保稳定达标排放；确需一定整改周期的，最迟在相关设备下次停车（工）大修期间完成整治。对采用活性炭吸附装置的企业，要结合入户核查工作，建立管理台账，定期检查企业治理设施是否正常运行、活性炭等耗材是否及时更换等。实行重点排放源排放浓度与去除效率双重控制，对于收集的废气中非甲烷总烃初始排放速率≥2 千克/小时的车间或生产设施，确保排放浓度稳定达标，去除效率不低于 80%，有行业排放标准的按相关规定执行。</p> | <p>本项目针对有机废气采用二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置收集处理，去除效率 90%，经处理后的废气可达标排放，且本项目不涉及单一低温等离子、光催化、光氧化、水喷淋等简单低效治理设施。</p> | 符合 |
| 7 | 《关于深入打好污染防治攻坚战 | 《关于深入打好污染防治攻坚战的意见》中第二项第六条提出： | 本项目不属于火电、钢铁、石化、有色、化工、 | 符合 |

| | | | |
|--|--|---|---------------------------|
| | <p>的实施意见》(中共江苏省委江苏省人民政府 2022 年 1 月 24 日发布)</p> | <p>坚决遏制“两高”项目盲目发展。对不符合要求的“两高”项目,坚决停批停建。对大气环境质量未达标的地区,实施更加严格的污染物总量控制。加快改造环保、能效、安全不达标的火电、钢铁、石化、有色、化工、建材等重点企业,依法依规淘汰落后产能,化解过剩产能,对能耗占比较高的重点行业和数据中心实施节能降耗。</p> | <p>建材等重点企业,不属于“两高”项目。</p> |
| | | | |

二、建设项目工程分析

1、项目由来

苏州市吴江新天地钢结构工程有限公司成立于 2002 年 9 月 24 日，现有厂区位于苏州市吴江区震泽镇朱家浜村，经营范围包括：钢结构工程：球形网架工程设计、制作与安装；钢架、彩板、活动房生产、销售。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)。许可项目：房屋建筑和市政基础设施项目工程总承包；各类工程建设活动；住宅室内装饰装修；建设工程设计(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以审批结果为准)一般项目：园林绿化工程施工；货物进出口；技术进出口(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)

本项目为异地扩建项目，拟在苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧的自有土地，新增用地面积 43.27 亩，新增建筑面积 21123.83 平方米，拟购置钢板加工中心、抛丸机、水性漆喷涂线、切割机、成型机等各类生产、检测及辅助设备 130 台(套)，建设年产金属结构件 5 万吨项目。本项目已于 2024 年 1 月 18 日取得苏州市吴江区行政审批局备案文件（备案证号：吴行审备[2024]35 号，项目代码：2401-320509-89-01-960718）。

本项目主要产品为金属结构件，查《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017），本项目产品属于“C3311 金属结构制造”行业，查《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）“三十金属制品业 33 结构性金属制品制造 331”，本项目不含电镀工艺且不涉及溶剂型涂料的使用，不属于需要编制环评报告书的类别；因本项目含有喷漆工段且水性漆使用量大于 10t/a，故本项目属于“三十金属制品业 33 结构性金属制品制造 331”中的“其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）”需编制环评报告表。

综上，本项目应编制环境影响报告表。根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等有关法律法规的规定，苏州市吴江新天地钢结构工程有限公司委托我司承担本项目的环评报告表的编制工作。我司接受委托后，认真研究了该项目的有关材料，并进行实地踏勘，调查建设项目所在地的自然环境状况、相关规划和有关技术资料，经工程分析、环境影响识别和影响分析，根据国家相关的环保法律法规和相应的标准，编制了本环境影响

报告表。

2、工程内容及规模

本项目新建厂房，厂房经济技术指标见下表 2-1。

表 2-1 本项目厂房经济技术指标表

| 名称 | 结构形式 | 占地面积 | 车间建筑面积 | 层数 | 厂房标高 | 耐火等级 |
|------|------|------------------------|------------------------|----|------|------|
| 生产厂房 | 钢结构 | 21123.83m ² | 21123.83m ² | 1 | 18m | 二级 |
| 门卫 | 砖混结构 | 30m ² | 30m ² | 1 | 3m | 一级 |
| 配电房 | 砖混结构 | 50m ² | 50m ² | 1 | 3m | 一级 |

本项目工程组成情况见表 2-2。

表 2-2 本项目组成一览表

| 类别 | 建设名称 | | 设计能力 | 备注 |
|------|-------|------------|--|---|
| 主体工程 | 生产厂房 | 1F | 建筑面积 21123.83m ² | 该生产厂房为 1 层钢结构建筑，层高 18 米，建筑面积 21123.83m ² 。 |
| | | | 建筑面积 200m ² | 在生产厂房内南部设置 1 间密闭喷漆房（20m*7m*4m），用于调漆、喷漆及自然晾干，喷漆房配备 8 把喷枪 |
| 贮运工程 | 仓库 | 原料仓库 | 建筑面积 1000m ² | 位于生产厂房内中部，储存原辅材料。 |
| | | 成品仓库 | 建筑面积 1000m ² | 位于生产厂房内北部，储存成品。 |
| | 气罐储存区 | | 建筑面积 50m ² | 位于生产厂房内北部，储存气瓶。 |
| 公用工程 | 给水 | 自来水 | 3720m ³ /a | 由区域自来水厂供给 |
| | 排水工程 | 雨水工程 | 周边雨水管道已接通，雨水通过厂区雨水管道排放 | 不涉及初期雨水收集，雨水经雨水管网排入附近水体。 |
| | | 污水工程 | 排放废水 3060m ³ /a，全部为生活污水 | 生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理，尾水达标排放至頔塘河 |
| | 供电工程 | | 300 万千瓦时/年 | 依托区域供电系统 |
| | 绿化 | | 绿化面积 3.6% | 本项目新建厂房同时新增绿化 |
| 辅助工程 | 门卫室 | | 设一个门卫室，建筑面积 30m ² | 一层，砖混结构，位于厂区临太湖大道侧 |
| | 配电房 | | 设一个配电房，建筑面积 50m ² | 一层，砖混结构，位于厂区东部 |
| 环保工程 | 废气处理 | 调漆、喷漆、晾干废气 | 本项目喷漆房密闭负压收集（收集效率 99%），废气采用一套干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理（漆雾处理效 | 用于处理调漆、喷漆、晾干废气 |

| | | | | |
|--|------|--------|--|------------------------------------|
| | | | 率 99%，非甲烷总烃处理效率 87.3%），吸附风机风量为 40000m ³ /h，脱附风机风量为 25000m ³ /h，尾气经 20m 高排气筒 DA002 排放 | |
| | | 焊接烟尘 | 本项目二氧化碳保护焊两个工位配备一套移动式布袋除尘器，共设置 33 套移动式布袋除尘器，通过处理设施的万向吸尘罩收集（收集效率 80%），再经由布袋对粉尘进行处理（处理效率 95%），移动式布袋除尘器风量为 324m ³ /h，废气在车间内无组织排放 | 用于收集处理焊接产生的焊接烟尘 |
| | | 切割粉尘 | 本项目切割产生粉尘集气罩收集经布袋除尘器处理后通过 20m 高排气筒 DA002 有组织排放（收集效率 90%，处理效率 95%） | 用于收集处理切割产生的粉尘 |
| | | 抛丸粉尘 | 本项目抛丸产生的粉尘经抛丸机自带布袋除尘器处理后通过 20m 高排气筒 DA002 有组织排放（收集效率 100%，处理效率 95%） | 用于收集处理抛丸产生的粉尘 |
| | 噪声 | | / | 减震隔声，合理布局 |
| | 固废 | 一般固废仓库 | 30m ² | 位于生产厂房北部，用于堆放生产产生的一般固废，仓库建设应满足相关要求 |
| | | 危废仓库 | 30m ² | 位于生产厂房北部，用于堆放生产产生的危险废物，仓库建设应满足相关要求 |
| | 环境风险 | | 拟设置一个 677.3m ³ 应急事故池 | 按要求设置 |

3、产品方案

表 2-3 本项目产品方案表

| 序号 | 工程名称 | 产品名称 | 规格 | 设计能力（年产量/吨） | | | 年运行时数（h） |
|----|--------|------|---|-------------|------|-----|----------|
| | | | | 扩建前 | 扩建后 | 增加量 | |
| 1 | 钢结构生产线 | 钢结构 | 包含规格：20m*5.5m*5m、30m*6m*5.5m、35m*6.5m*5.5m 等，依据客户要求定制，型号规格不统一 | 3800 | 3800 | 0 | 2400 |

| | | | | | | |
|--|---------|-------|--|------|-------|-------|
| | | 球形网架 | 包含规格： 15m*5m*4m、 20m*6m*5m、 30m*6.5m*5.5m 等，依据客户要求定制，型号规格不统一 | 80 | 80 | 0 |
| | | 活动房 | 包含规格： 6m*4m*3m、 2m*2m*2m、 3m*1.5m*2.2m 等，依据客户要求定制，型号规格不统一 | 2 万平 | 2 万平 | 0 |
| | 金属结构生产线 | 金属结构件 | 包含规格： 2m*1m*1m、 3.5m*1.2m*1m、 5m*4m*3m 等， 依据客户要求定制，型号规格不统一 | 0 | 50000 | 50000 |

4、主要设备

表 2-4 主要设备一览表

| 序号 | 名称 | 规格型号 | 产地 | 用途/工序 | 数量(台/套) |
|----|--------------------|-------------|----|-------|---------|
| 1 | 龙门式数控等离子钢板加工中心 | LNF | 国产 | 机加工 | 1 |
| 2 | 龙门式钢板直条切割设备 | SNJL3000 | 国产 | 切割 | 2 |
| 3 | 液压 H 型钢组立设备 | / | 国产 | 组立 | 2 |
| 4 | H 型钢龙门式自动组焊矫一体机 | / | 国产 | 焊接 | 1 |
| 5 | 双丝双弧龙门箱型梁、H 型钢焊接设备 | / | 国产 | 焊接 | 3 |
| 6 | H 型钢矫正设备 | B80、B40 | 国产 | 校正 | 2 |
| 7 | 数控龙门式平面钻床 | KLG | 国产 | 机加工 | 1 |
| 8 | 激光切割机 | 30000W | 国产 | 切割 | 1 |
| 9 | 桁车 | T10、T16、T32 | 国产 | 辅助设备 | 40 |
| 10 | 数控立式端面铣床 | TYU200 | 国产 | 机加工 | 1 |
| 11 | 碳刨机 | ZX5-630 | 国产 | 焊接 | 5 |

| | | | | | |
|----|---------------|-----------|----|-----|----|
| 12 | 通过式抛丸除锈设备 | H22-12 | 国产 | 抛丸 | 3 |
| 13 | 管道抛丸机 | QGW450 | 国产 | 抛丸 | 1 |
| 14 | 数控六轴管道相贯线切割中心 | LMGQ B800 | 国产 | 切割 | 1 |
| 15 | 大型液压弯管机 | DW600-25 | 国产 | 成型 | 1 |
| 16 | 水性漆喷涂线 | / | 国产 | 喷漆 | 1 |
| 17 | 数控6轴管道切割设备 | DW300-20 | 国产 | 切割 | 1 |
| 18 | 数控网架杆件组对设备 | SCGLM | 国产 | 组立 | 1 |
| 19 | 网架杆件全自动焊接设备 | BGR | 国产 | 焊接 | 1 |
| 20 | 全自动H型钢加工中心 | MLK | 国产 | 机加工 | 1 |
| 21 | 二氧化碳气体保护焊机 | NB-500 | 国产 | 焊接 | 56 |
| 22 | C型刚冷弯成型设备 | 300 | 国产 | 成型 | 3 |
| 23 | Z、C型一体冷弯成型设备 | 300 | 国产 | 成型 | 1 |

本项目所用设备不得采用《高耗能落后机电设备（产品淘汰目录）》（第一~四批）、《淘汰落后生产能力、工艺、产品的目录》（第一~第三批）、《高耗水工艺、技术和装备淘汰目录》（第一批）中的落后设备。

5、主要原辅材料

表 2-5 本项目原辅材料消耗表

| 序号 | 名称 | 重要组分及规格指标 | 形态 | 年耗量 (t/a) | 包装储存方式 | 储存地点 | 最大储存量 (t/a) | 来源及运输 | |
|----|------|--------------|--------------|-----------|-----------|------|-------------|-------|----|
| 1 | 热轧钢板 | 钢板 | 固态 | 55000 | 堆放 | 原料仓库 | 10000 | 国内陆运 | |
| 2 | 焊丝 | 无铅实芯焊丝，用于埋弧焊 | 固态 | 10 | 盒装 20kg/盒 | 原料仓库 | 1 | 国内陆运 | |
| 3 | 焊剂 | 辅助埋弧焊丝进行焊接 | 固态 | 20 | 盒装 20kg/盒 | 原料仓库 | 1.5 | 国内陆运 | |
| 4 | 焊条 | 结构钢焊条 | 固态 | 20 | 盒装 20kg/盒 | 原料仓库 | 1.5 | 国内陆运 | |
| 5 | 水 | 水性 | 水性树脂 40-70%、 | 液 | 100 | 桶装 | 原料 | 20 | 国内 |

| | | | | | | | | | |
|----|----|----------|---|----|------|-----------|------|-----|------|
| | 性漆 | 丙烯酸聚氨酯面漆 | 功能性助剂 0.3-1%、去离子水 10-30%、颜料 10-30%、填料 0-10%、防锈填料 0-5% | 态 | | 20kg/桶 | 仓库 | | 陆运 |
| | | 水性环氧防腐底漆 | 水 15-20%、二氧化钛 15-20%、颜填料 15-20%、环氧树脂混合物 40-55%、丙二醇甲醚 3-7% | 液态 | 100 | 桶装 20kg/桶 | 原料仓库 | 20 | 国内陆运 |
| 6 | | 水性漆固化剂 | 水分散聚异氰酸酯 40-70%、助溶剂 30-60% | 液态 | 30 | 桶装 20kg/桶 | 原料仓库 | 5 | 国内陆运 |
| 7 | | 连接件 | 金属件 | 固态 | 1000 | 袋装 25kg/袋 | 原料仓库 | 100 | 国内陆运 |
| 8 | | 丙烷 | 用于切割 | 液态 | 150 | 瓶装 40L/瓶 | 原料仓库 | 5 | 国内陆运 |
| 9 | | 氧气 | 用于切割 | 液态 | 75 | 瓶装 40L/瓶 | 原料仓库 | 10 | 国内陆运 |
| 10 | | 二氧化碳 | CO ₂ , 用于 CO ₂ 保护焊 | 液态 | 150 | 瓶装 40L/瓶 | 原料仓库 | 10 | 国内陆运 |
| 11 | | 钢丸 | / | 固态 | 40 | 袋装 25kg/袋 | 原料仓库 | 10 | 国内陆运 |

6、主要原辅材料理化性质

表 2-6 主要原辅料理化性质

| 序号 | 物质名称 | 理化特性 | 燃烧爆炸性 | 毒理毒性 |
|----|------|--|-------|------|
| 1 | 焊丝 | 含有较多的 Mn、Si 等脱氧元素，以防止产生气孔，减少飞溅，保证焊缝金属的力学性能；含 C 量在 0.10% 以下，并控制 S、P 含量。表面镀铜，防止生锈，利于保存，并可改善焊丝的导电性及送丝稳定性。 | 不燃 | 无毒 |
| 2 | 焊剂 | 成分主要为 MnO、SiO ₂ 等金属及非金属氧化物，焊剂在埋弧焊中的主要作用就是造渣，以隔绝空气并控制焊缝金属的化学成分，保证焊缝金属的力学性能，防止气孔，裂纹和夹渣等缺陷的产生。根据焊接工艺的需要，还要求焊剂具有良好的稳弧性能，形成的熔渣具有合适的密度、粘度、熔点、颗粒度和透气性，以保证焊缝获得良好的成型，最后熔渣凝固形成的渣壳具有良好的脱渣性能。 | 不燃 | 低毒 |
| 3 | 焊条 | 焊接碳钢及低合金钢的焊芯，一般都选用低碳钢作为焊芯，并添加锰、硅、铬、镍等成分，加入其他合金元素主要为保证焊缝的综合机械性能。同时对焊接工 | 不燃 | 无毒 |

| | | | | |
|---|------------|--|-------|---|
| | | 艺性能及去除杂质,也有一定作用。高合金钢以及铝、铜、铸铁等其他金属材料,其焊芯成分除要求与被焊金属相近外,同样也要控制杂质的含量,并按工艺要求常加入某些特定的合金元素。 | | |
| 4 | 水性丙烯酸聚氨酯面漆 | 各色颜色液体、pH8.0-9.0、轻微气味、任何比列溶于水 | 不燃 | 鱼(LC50) 1.5mg/l, 周期 96 小时; 水蚤(EC50) 3.6mg/l, 周期 48 小时 |
| 5 | 水性环氧防腐底漆 | 灰色液体, 臭味, 150℃ 以下不燃, 沸点 > 100℃ | 不易燃 | 摄入 LD50, 大鼠 > 5,000 mg/kg 皮肤吸收 LD50, 兔子 20,000 mg/kg |
| 6 | 二氧化碳 | 气体, 无色无味, 熔点: -78.45℃, 沸点: -56.55℃, 水溶性: 1.45g/L | 不易燃易爆 | 无毒 |
| 7 | 丙烷 | 气体, 无色无味, 熔点-187.6℃, 沸点-42.1℃、微溶于水 | 易燃易爆 | 中毒 |

7、劳动定员及班制

本项目员工 100 人,厂区内不设食堂及宿舍,员工用餐自行解决,年工作 300d,一班制,每班工作 8h,年工作 2400h。

8、四至情况及平面布局

(1) 项目四至情况

本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧,根据现场勘查,项目东面为

吴江盛泰装饰；南面为吴江新成木业公司；西面太湖大道；北面为中外合资帝奥电梯公司。距离本项目厂界最近的敏感点为西南侧的谭家斗居民点，距离约为152.86m。周围环境概况详见附图。

(2) 平面布局

本项目为新建项目，厂区内共建设1幢1层生产车间。厂区设置一个出入口，位于西侧中部，邻太湖大道，方便物料及人员进出，运输高效便捷。厂房周围囊括停车位、绿化等辅助设施，相对位置关系见附图。

9、水平衡

(1) 取水：本项目生活用水由市政给水管网供应，生活用水量为3600t/a；水性漆使用前需稀释，稀释剂为水，水性漆面漆调配比例为面漆：固化剂：水=5：1：1，水性漆底漆调配比例为底漆：固化剂：水=10：1：10，项目水性漆面漆使用量为100t/a，水性漆底漆使用量为100t/a，则水性漆勾兑水使用量为120t/a。

(2) 排水：本项目外排的废水仅为员工生活污水，其排放量按用水量的85%计算为3060t/a，接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理，尾水排放至頓塘河。

本项目给排水平衡详见下图2-1。

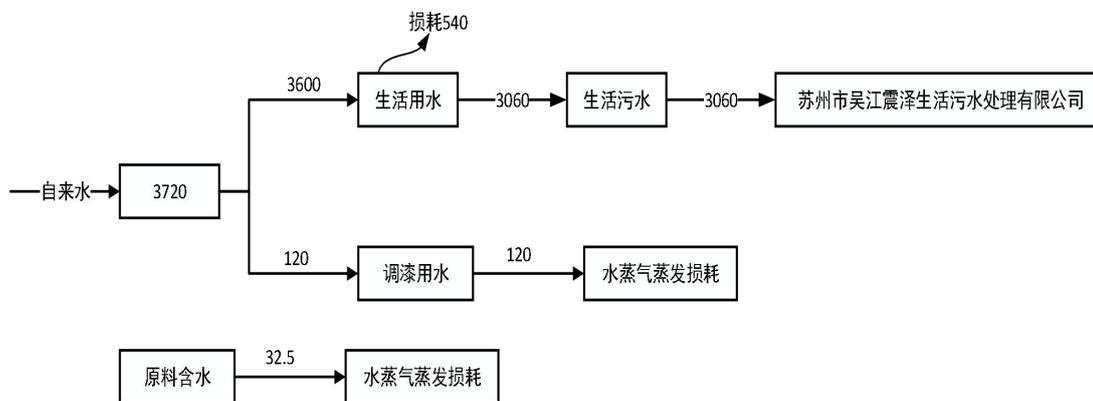


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

9、漆料平衡

表 2-7 水性漆成分情况

| 名称 | 用量 (t/a) | 密度 (g/cm ³) | 固份 (%) | 挥发分 (%) | 水份 (%) | 有机挥发成分 (g/L) |
|------------|----------|-------------------------|--------|---------|--------|--------------|
| 水性丙烯酸聚氨酯面漆 | 140 | 1.26 | 60 | 15 | 25 | 189 |

| | | | | | | |
|-------------------|-----|-----|-------|---|-------|----|
| (调配后) | | | | | | |
| 水性环氧防腐底漆 (调配后) | 210 | 1.1 | 36.05 | 8 | 55.95 | 88 |

表 2-8 本项目水性漆平衡情况一览表

| 序号 | 入方 | | 出方 | | | | |
|----|-----------------|-----------------|---------|-----------------|-------------|--------|---------|
| | 油漆成分 | 含量 t/a | 去向 | | | 量 t/a | |
| 1 | 水性丙烯酸聚氨酯面漆（调配后） | 固份 | 84 | 有机废气挥发 | 有机废气排放 | 有组织 | 2.079 |
| | | | | | | 无组织 | 0.21 |
| | | 挥发份 | 21 | | 被废气处理装置处理消耗 | 18.711 | |
| | | 水份 | 35 | 漆雾 | 颗粒物排放 | 有组织 | 0.166 |
| | | | | | | 无组织 | 0.168 |
| | | | | | 被废气处理装置处理消耗 | 16.466 | |
| | | | | 水蒸气挥发 | | | 35 |
| | | | | 附着在产品上（附着率 80%） | | | 67.2 |
| 合计 | 140 | 合计 | | | 140 | | |
| 2 | 水性环氧防腐底漆（调配后） | 固份 | 75.705 | 有机废气挥发 | 有机废气排放 | 有组织 | 1.663 |
| | | | | | | 无组织 | 0.168 |
| | | 挥发份 | 16.8 | 被废气处理装置处理消耗 | 14.969 | | |
| | | 水份 | 117.495 | 漆雾 | 颗粒物排放 | 有组织 | 0.150 |
| | | | | | | 无组织 | 0.151 |
| | | | | | 被废气处理装置处理消耗 | 14.84 | |
| | | | | 水蒸气挥发 | | | 117.495 |
| | | 附着在产品上（附着率 80%） | | | 60.564 | | |
| 合计 | 210 | 合计 | | | 210 | | |

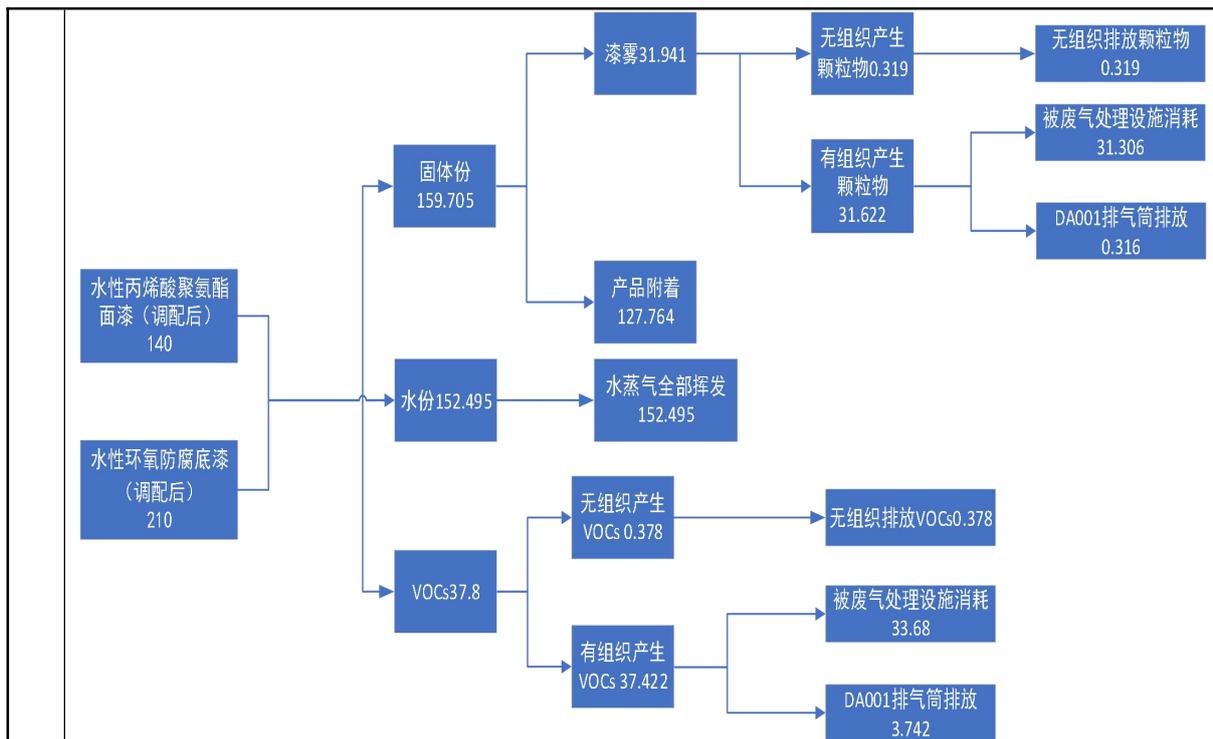


图 2-2 本项目 VOCs 平衡图 (t/a)

本项目生产工艺和产污情况如图 2-2 所示。

1、本项目产品生产工艺流程：

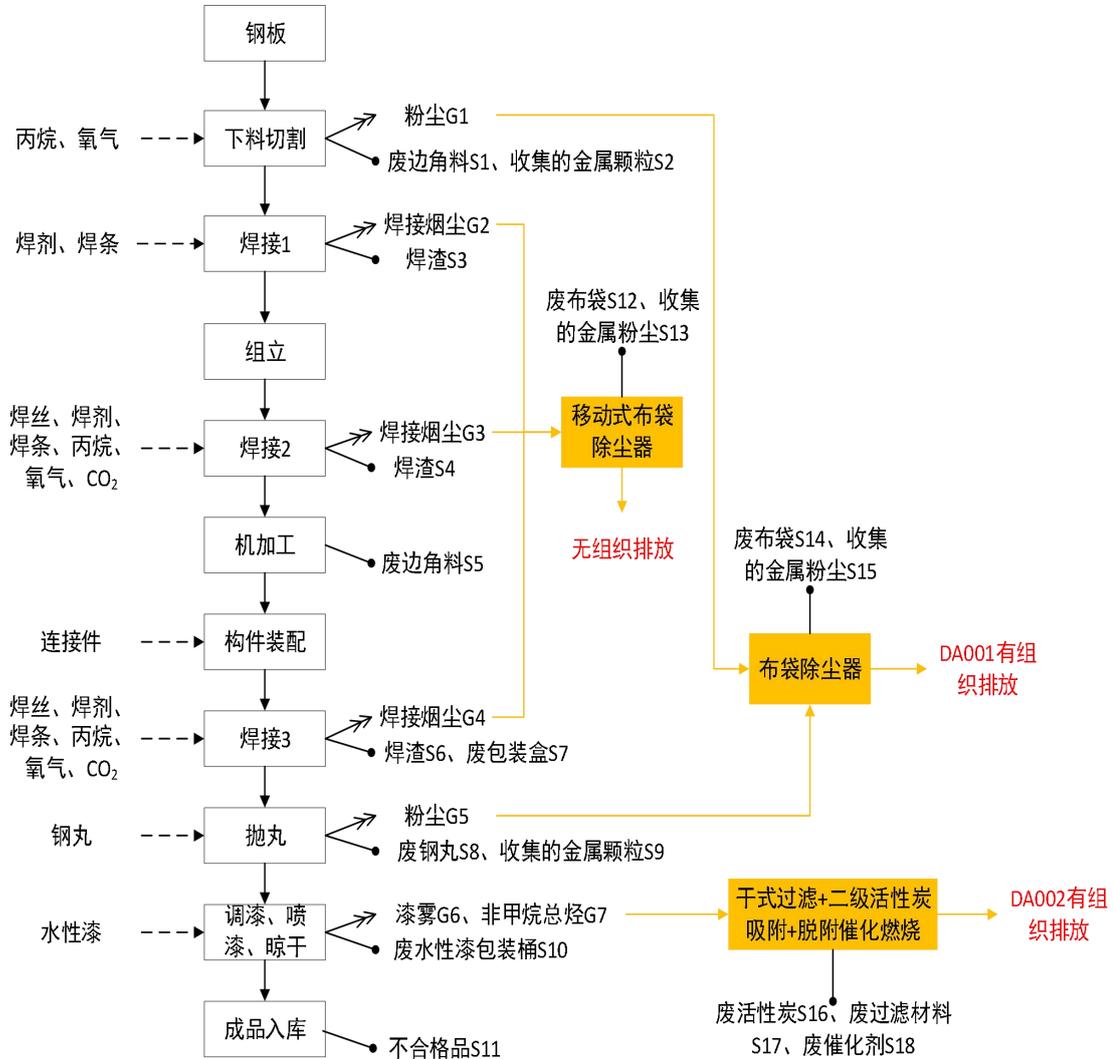


图 2-2 本项目生产工艺流程图

金属构件主要工艺流程说明：

(1) 下料切割：根据客户订购产品规格要求，使用数控/直条/激光切割机对钢板进行切割，该工序会产生切割粉尘 G1、废边角料 S1 及收集的金属颗粒 S2。切割粉尘集气罩收集后经布袋除尘器处理后通过 20m 高排气筒（DA0001）有组织排放；

(2) 焊接 1：下料后较厚的钢板需进行焊接坡口，本项目使用碳刨机开坡口，焊接会产生焊接烟尘 G2 及焊渣 S3，焊接烟尘经移动式布袋除尘器处理后车间无

| |
|---|
| <p>组织排放；</p> <p>(3) 组立：用组立机将工件组装好，该过程无污染物产生；</p> <p>(4) 焊接 2：对组立好的工件先校正再进行焊接，项目焊接采用埋弧焊和 CO₂ 保护焊两种焊接方式。焊接会产生焊接烟尘 G3 及焊渣 S4，焊接烟尘经移动式布袋除尘器处理后车间无组织排放；</p> <p>(5) 机加工：焊接好的钢板通过加工中心、钻床、铣床等设备进行钻孔、铣面等加工成所需样式（机加工设备无需使用切削液），该工段会产生废边角料 S5；</p> <p>(6) 配件装配：将外购的零配件按要求装配好，本工段无污染物产生；</p> <p>(7) 焊接 3：组装好的工件需再次进行焊接，项目焊接采用埋弧焊和 CO₂ 保护焊、手工焊三种焊接方式。焊接会产生焊接烟尘 G4、焊渣 S6 及废包装盒 S7，焊接烟尘经移动式布袋除尘器处理后无组织排放；</p> <p>(8) 抛丸：项目使用抛丸机将工件表面的铁锈、毛刺清理，抛丸是一种机械冷表面处理工艺，通过机器叶轮高速旋转将钢丸抛出撞击工件表面使工件表面的铁锈、氧化层污物等去除，以获得较高精整度和有金属光泽的工件，抛丸机密闭，由于钢丸长时间使用后会变形、磨损，因此需定期更换。该工段会产生抛丸粉尘 G5、废钢丸 S8 及收集的金属颗粒 S9，抛丸粉尘经自带布袋除尘器处理后通过 20m 高排气筒（DA001）有组织排放。</p> <p>(9) 喷漆：项目水性漆喷漆在密闭喷漆房内进行，水性漆用水作为稀释剂，首先将水性漆、稀释剂按一定比例混合均匀（调漆在喷漆房内进行），该工序会产生调漆废气（非甲烷总烃）；喷漆工序使用喷枪对构件进行喷漆，根据企业提供数据，面漆厚度 20μm，底漆 20μm（根据客户产品要求不一定面漆、底漆都需要），喷漆时长以 8h/d 计；喷漆后的工件在喷漆房内自然晾干，晾干时长约 6h/d。该工序会产生漆雾 G6、非甲烷总烃 G7 以及废水性漆包装桶 S10。喷漆房密闭，采用负压抽风，可将调漆、喷漆、晾干的全部废气一起经干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧废气处理装置处理后通过 20m 高的排气筒（DA002）有组织排放。</p> <p>(10) 成品入库：晾干后将产品送至仓库或直接出库外售，该工段会产生不合格品 S11。</p> |
|---|

2、公辅工程、环保工程及依托工程

废气处理系统：本项焊接烟尘经移动式布袋除尘器处理后车间无组织排放，移动式布袋除尘器会产生废布袋 S12、收集的金属粉尘 S13；切割、抛丸产生的粉尘经布袋除尘器处理后通过 20m 高排气筒（DA001）有组织排放，布袋除尘器产生废布袋 S14、收集的金属粉尘 S15；调漆、喷漆、晾干工段产生的漆雾及非甲烷总烃废气经一套干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后通过 20m 高排气筒 DA002 有组织排放，干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧系统会产生固废废活性炭 S16、废过滤材料 S17、废催化剂 S18。

另设备日常维护会产生废抹布废手套 S19、员工生活会产生生活垃圾 S20 及生活废水 W1。

综上所述，本项目主要污染源的产生及分布情况见表 2-9。

表 2-9 污染物产生环节汇总表

| 类别 | 代码 | 污染物名称 | 产生工序 | 产生位置 | 主要污染物 |
|-----|----------|------------|----------|--------|---------------------------------|
| 废气 | G1 | 切割废气 | 下料切割 | 生产车间 | 粉尘 |
| | G2、G3、G4 | 焊接废气 | 焊接 | 生产车间 | 焊接烟尘 |
| | G5 | 抛丸废气 | 抛丸 | 生产车间 | 粉尘 |
| | G6、G7 | 调漆、喷漆、晾干废气 | 喷漆、晾干 | 生产车间 | 漆雾、非甲烷总烃 |
| 废水 | W1 | 生活废水 | 员工生活 | 生产车间 | COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN |
| 固废 | S1 | 废边角料 | 下料切割 | 生产车间 | 钢板 |
| | S2、S9 | 收集的金属颗粒 | 下料切割、抛丸 | 生产车间 | 金属颗粒 |
| | S3、S4、S6 | 焊渣 | 焊接 | 生产车间 | 焊渣 |
| | S7 | 废包装盒 | 焊丝、焊剂、焊条 | 生产车间 | 纸 |
| | S5 | 废边角料 | 机加工 | 生产车间 | 钢板 |
| | S8 | 废钢丸 | 抛丸 | 生产车间 | 废钢丸 |
| | S10 | 废水性漆包装桶 | 喷漆 | 生产车间 | 水性油墨残留 |
| | S11 | 不合格品 | 成品入库 | 生产车间 | 钢板、水性漆 |
| | S12 | 废布袋 | 布袋除尘器 | 废气处理系统 | 废布袋 |
| | S13 | 收集的金属粉尘 | 布袋除尘器 | 废气处理系统 | 粉尘 |
| | S14 | 废布袋 | 布袋除尘器 | 废气处理系统 | 废布袋 |
| | S15 | 收集的金属粉尘 | 布袋除尘器 | 废气处理系统 | 粉尘 |
| S16 | 废活性炭 | 二级活性炭装置 | 废气处理系统 | 废活性炭 | |

| | | | | |
|-----|--------|--------|--------|----------|
| S17 | 废过滤材料 | 干式过滤 | 废气处理系统 | 废过滤材料、漆雾 |
| S18 | 废催化剂 | 脱附催化燃烧 | 废气处理系统 | 废催化剂 |
| S19 | 废抹布废手套 | 设备日常保养 | 生产车间 | 润滑油、漆、灰尘 |
| S20 | 生活垃圾 | 员工生活 | 生活设施 | 生活垃圾 |

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有项目基本情况

苏州市吴江新天地钢结构工程有限公司成立于 2002 年 9 月 24 日，现有两个厂区，分别位于吴江区震泽镇朱家浜村和吴江区震泽镇大船港村。

朱家浜村厂区目前公司现有员工 11 人，一班制，每班 8 小时，年工作 300 天，年工作时数 2400 小时；

大船港村厂区目前公司现有员工 19 人，一班制，每班 8 小时，年工作 300 天，年工作时数 2400 小时；

公司成立至今朱家浜村厂区和大船港村厂区各进行勒一次自查评估报告。

表 2-10 现有项目环保手续履行情况汇总表

| 序号 | 厂区 | 审批时间 | 批复文号 | 项目名称 | 文件类型 | 产品名称 | 设计能力 | 投产情况 | 验收情况 |
|----|--------|-----------|--|-------------------------|--------|------|--------|------|------|
| 1 | 朱家浜村厂区 | 2016.8.15 | / | 年产钢结构工程 800 吨、球形网架 80 吨 | 自查评估报告 | 钢结构 | 800 吨 | 已投产 | / |
| | | | | | | 球形网架 | 80 吨 | 已投产 | / |
| 2 | 大船港村厂区 | 2016 | / | 年产钢结构工程 3000 吨 | 自查评估报告 | 钢结构 | 3000 吨 | 已投产 | / |
| 3 | 排污许可证 | | 登记编号：91320509742478652P001Z 有效期限：2020 年 4 月 27 日至 2025 年 4 月 26 日 | | | | | | |

2、现有项目产品规模及方案

表 2-11 现有项目产品方案表（朱家浜村厂区）

| 序号 | 工程名称 | 产品名称 | 规格 | 设计能力（年产量） | 年运行时数（h） |
|----|--------|------|---|-----------|----------|
| 1 | 钢结构生产线 | 钢结构 | 包含规格：20m*5.5m*5m、30m*6m*5.5m、35m*6.5m*5.5m 等，依据客户要求定制，型号规格不统一 | 800 吨 | 2400 |
| | | 球形网架 | 包含规格：15m*5m*4m、20m*6m*5m、30m*6.5m*5.5m 等，依据客户要求定制，型号规格不统一 | 80 吨 | |
| | | 活动房 | 包含规格：6m*4m*3m、2m*2m*2m、3m*1.5m*2.2m 等，依据客户要求定制，型号规格不统一 | 2 万平 | |

表 2-12 现有项目产品方案表（大船港村厂区）

| 序号 | 工程名称 | 产品名称 | 规格 | 设计能力（年产量） | 年运行时数（h） |
|----|--------|------|---|-----------|----------|
| 1 | 钢结构生产线 | 钢结构 | 包含规格： 20m*5.5m*5m、 30m*6m*5.5m、 35m*6.5m*5.5m 等， 依据客户要求定制， 型号规格不统一 | 3000 吨 | 2400 |

表 2-13 现有项目主要设备一览表（朱家浜村厂区）

| 序号 | 名称 | 产地 | 用途/工序 | 数量（台/套） |
|----|-------|----|-------|---------|
| 1 | 下料机 | 国产 | 下料 | 1 |
| 2 | 组立机 | 国产 | 组立 | 1 |
| 3 | 龙门焊 | 国产 | 焊接 | 1 |
| 4 | 钻床 | 国产 | 机加工 | 1 |
| 5 | 剪刀机 | 国产 | 机加工 | 1 |
| 6 | C 型钢机 | 国产 | 机加工 | 1 |
| 7 | 抛丸机 | 国产 | 抛丸 | 1 |
| 8 | 气保焊 | 国产 | 焊接 | 4 |
| 9 | 电焊机 | 国产 | 焊接 | 3 |
| 10 | 冲床 | 国产 | 机加工 | 1 |
| 11 | 行车 | 国产 | 辅助设备 | 7 |

表 2-14 现有项目主要设备一览表（大船港村厂区）

| 序号 | 名称 | 产地 | 用途/工序 | 数量（台/套） |
|----|------|----|-------|---------|
| 1 | 剪板机 | 国产 | 下料 | 1 |
| 2 | 龙门焊 | 国产 | 组立 | 2 |
| 3 | 校正机 | 国产 | 焊接 | 1 |
| 4 | 抛丸机 | 国产 | 机加工 | 1 |
| 5 | 气保护焊 | 国产 | 机加工 | 5 |
| 6 | 钻床 | 国产 | 机加工 | 2 |
| 7 | 冲床 | 国产 | 机加工 | 1 |
| 8 | 电焊机 | 国产 | 抛丸 | 6 |
| 9 | 组立机 | 国产 | 焊接 | 1 |
| 10 | 多头割机 | 国产 | 焊接 | 2 |
| 11 | 行车 | 国产 | 辅助设备 | 10 |

表 2-15 现有项目原辅材料消耗表（朱家浜村厂区）

| 序号 | 名称 | 重要组分及规格指标 | 形态 | 年耗量 (t/a) | 来源及运输 |
|----|------------|---|----|-----------|-------|
| 1 | C 型钢 | 钢板 | 固态 | 80 | 国内陆运 |
| 2 | 角钢 | 钢板 | 固态 | 10 | 国内陆运 |
| 3 | 圆钢 | 钢板 | 固态 | 10 | 国内陆运 |
| 4 | H 型钢 | 钢板 | 固态 | 300 | 国内陆运 |
| 5 | 钢板 | 钢板 | 固态 | 500 | 国内陆运 |
| 6 | 钢管 | 钢管 | 固态 | 90 | 国内陆运 |
| 7 | 焊丝、焊剂、焊条 | / | 固态 | 2 | 国内陆运 |
| 8 | 水性丙烯酸聚氨酯面漆 | 水性树脂 40-70%、功能性助剂 0.3-1%、去离子水 10-30%、颜料 10-30%、填料 0-10%、防锈填料 0-5% | 液态 | 5 | 国内陆运 |
| 9 | 水性环氧防腐底漆 | 水 15-20%、二氧化钛 15-20%、颜填料 15-20%、环氧树脂混合物 40-55%、丙二醇甲醚 3-7% | 液态 | 5 | 国内陆运 |
| 10 | 稀释剂 | 水分散聚异氰酸酯 40-70%、助溶剂 30-60% | 液态 | 1 | 国内陆运 |
| 11 | 钢丸 | / | 固态 | 1 | 国内陆运 |

表 2-16 现有项目原辅材料消耗表（大船港村厂区）

| 序号 | 名称 | 重要组分及规格指标 | 形态 | 年耗量 (t/a) | 来源及运输 |
|----|------------|---|----|-----------|-------|
| 1 | H 型钢 | 钢板 | 固态 | 800 | 国内陆运 |
| 2 | 钢板 | 钢板 | 固态 | 2300 | 国内陆运 |
| 3 | 角钢 | 钢板 | 固态 | 20 | 国内陆运 |
| 4 | 水性丙烯酸聚氨酯面漆 | 水性树脂 40-70%、功能性助剂 0.3-1%、去离子水 10-30%、颜料 10-30%、填料 0-10%、防锈填料 0-5% | 液态 | 15 | 国内陆运 |
| 5 | 水性环氧防腐底漆 | 水 15-20%、二氧化钛 15-20%、颜填料 15-20%、环氧树脂混合物 40-55%、丙二醇甲醚 3-7% | 液态 | 15 | 国内陆运 |
| 6 | 稀释剂 | 水分散聚异氰酸酯 40-70%、助溶剂 30-60% | 液态 | 3 | 国内陆运 |
| 7 | 圆钢 | 钢板 | 固态 | 15 | 国内陆运 |
| 8 | 焊丝、焊 | / | 固态 | 4 | 国内陆运 |

| | | | | | |
|---|------|---|----|-----|------|
| | 剂、焊条 | | | | |
| 9 | 钢丸 | / | 固态 | 2.4 | 国内陆运 |

3、现有项目生产工艺

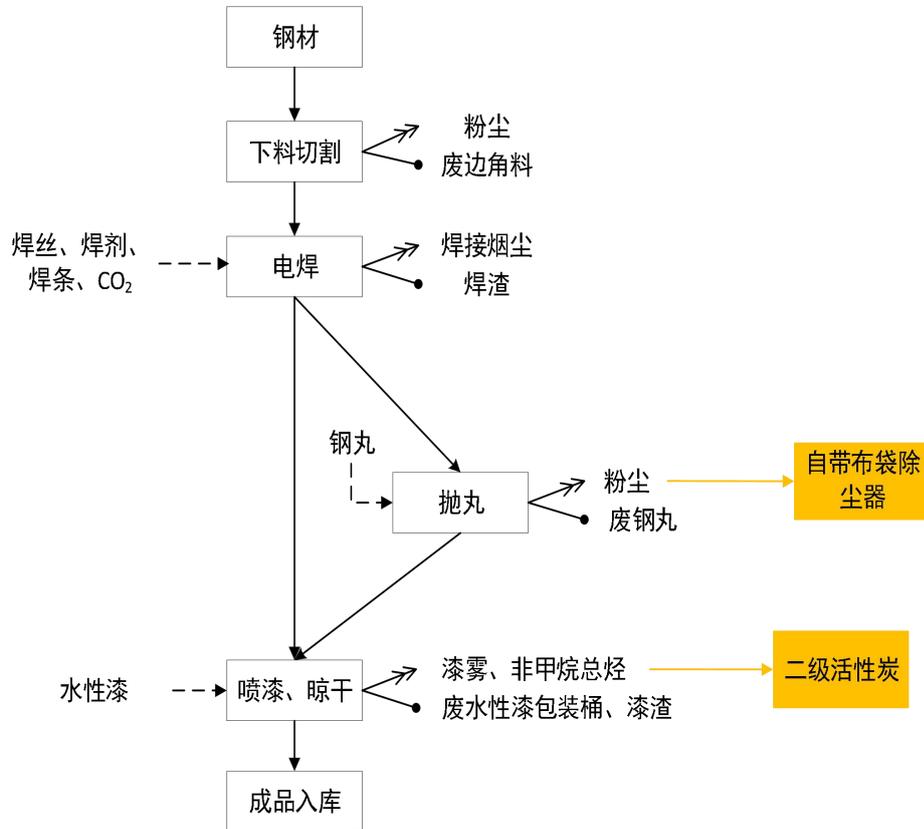


图 2-3 现有项目生产工艺流程图（朱家浜村厂区）

主要工艺流程说明：

- （1）下料切割：根据客户订购产品规格要求，使用剪板机对钢板进行切割；
- （2）电焊：下料后的钢板需进行焊接，本项目使用龙门焊和电焊机焊接。

（3）抛丸：项目使用抛丸机将工件表面的铁锈、毛刺清理，抛丸是一种机械冷表面处理工艺，通过机器叶轮高速旋转将钢丸抛出撞击工件表面使工件表面的铁锈、氧化层污物等去除，以获得较高精整度和有金属光泽的工件，抛丸机密闭，由于钢丸长时间使用后会变形、磨损，因此需定期更换。

（4）喷漆：项目水性漆喷漆在密闭喷漆房内进行，水性漆用水作为稀释剂，首先将水性漆、稀释剂按一定比例混合均匀（调漆在喷漆房内进行），该工序会产生调漆废气（非甲烷总烃）；喷漆工序使用喷枪对构件进行喷漆，根据企业提供数据，面漆厚度 20 μm ，底漆 20 μm （根据客户产品要求不一定面漆、底漆都需

要), 喷漆时长约为 8h/d 计; 喷漆后的工件在喷漆房内自然晾干, 晾干时长约 6h/d。

(5) 成品入库: 晾干后将产品送至仓库或直接出库外售。

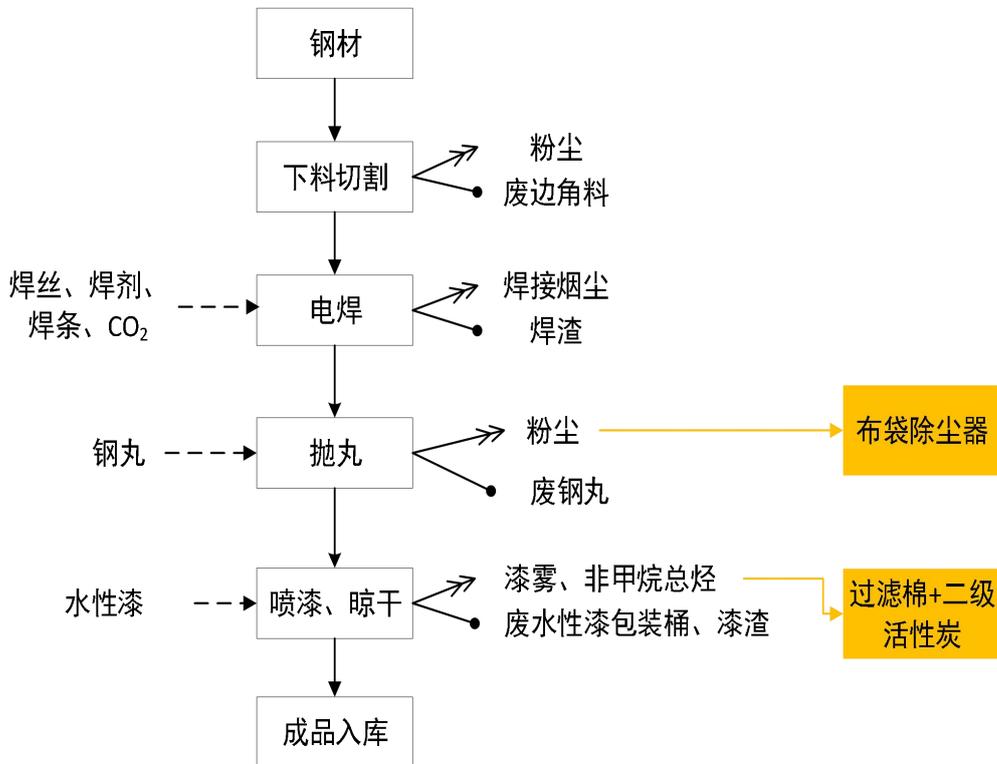


图 2-4 现有项目生产工艺流程图 (大船港村厂区)

主要工艺流程说明:

(1) 下料切割: 根据客户订购产品规格要求, 使用剪板机对钢板进行切割;

(2) 电焊: 下料后的钢板需进行焊接, 本项目使用龙门焊和电焊机焊接。

(3) 抛丸: 项目使用抛丸机将工件表面的铁锈、毛刺清理, 抛丸是一种机械冷表面处理工艺, 通过机器叶轮高速旋转将钢丸抛出撞击工件表面使工件表面的铁锈、氧化层污物等去除, 以获得较高精整度和有金属光泽的工件, 抛丸机密闭, 由于钢丸长时间使用后会变形、磨损, 因此需定期更换。

(4) 喷漆: 项目水性漆喷漆在密闭喷漆房内进行, 水性漆用水作为稀释剂, 首先将水性漆、稀释剂按一定比例混合均匀 (调漆在喷漆房内进行), 该工序会产生调漆废气 (非甲烷总烃); 喷漆工序使用喷枪对构件进行喷漆, 根据企业提供数据, 面漆厚度 $20\mu\text{m}$, 底漆 $20\mu\text{m}$ (根据客户产品要求不一定面漆、底漆都需要), 喷漆时长约为 8h/d 计; 喷漆后的工件在喷漆房内自然晾干, 晾干时长约 6h/d。

(5) 成品入库：晾干后将产品送至仓库或直接出库外售。

4、现有项目污染情况

(1) 废气

现有项目生产过程中焊接会产生焊接烟尘（颗粒物）、喷漆会产生油漆废气（非甲烷总烃、颗粒物）、抛丸会产生抛丸粉尘（颗粒物）、切割会产生切割粉尘（颗粒物）。因自查报告中未对废气产生量核算，现对现有项目废气产生量重新进行核算。

1) 油漆废气

A、朱家浜村厂区：自查报告内未明确油漆年用量，根据企业提供资料可知喷漆使用油漆 10t/a（底漆 5t/a，面漆 5t/a），稀释剂 1t/a。其中面漆挥发份占 1%，底漆挥发份占 7%，稀释剂全部挥发，则喷漆工段产生的非甲烷总烃废气为 1.4t/a；面漆固份含量 77.5%，底漆固份含量 70%，附着率为 80%，则喷漆工段产生颗粒物为 1.475t/a。喷漆房密闭，喷漆产生的废气经干式过滤+活性炭吸附处理后（收集率 95%，干式过滤处理效率 95%，活性炭吸附处理效率 90%）有组织排放，则可计算出喷漆工段非甲烷总烃有组织排放为 0.133t/a，无组织排放量为 0.07t/a；颗粒物有组织排放量为 0.07t/a，无组织排放量为 0.074t/a。

B、大船港村厂区：根据自查报告可知，喷漆使用油漆 30t/a（底漆 15t/a，面漆 15t/a）、稀释剂 3t/a。其中面漆挥发份占 1%，底漆挥发份占 7%，稀释剂全部挥发，则喷漆工段产生的非甲烷总烃废气为 4.2t/a；面漆固份含量 77.5%，底漆固份含量 70%，附着率为 80%，则喷漆工段产生颗粒物为 4.425t/a。喷漆房密闭，喷漆产生的废气经干式过滤+活性炭吸附处理后（收集率 95%，干式过滤处理效率 95%，活性炭吸附处理效率 90%）有组织排放，则可计算出喷漆工段非甲烷总烃有组织排放为 0.399t/a，无组织排放量为 0.21t/a；颗粒物有组织排放量为 0.21t/a，无组织排放量为 0.221t/a。

现有项目喷漆工段未对漆雾进行核算，本次对现有项目喷漆工段产生的漆雾进行重新核算。

2) 焊接烟尘

A、朱家浜村厂区：原自查报告内未明确焊材年用量，根据企业提供资料，焊条用量为 1t/a，焊丝用量 1t/a。焊接采用两种焊接方式，分别为手工电弧焊（采用结构钢焊条）以及二氧化碳保护焊（采用气保焊焊机、实芯焊丝），对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”，手工电弧焊的发尘量为 20.2kg/t 原料，二氧化碳保护焊（实芯焊丝）的发尘量为 9.19kg/t 原料，焊条用量为 1t/a，焊丝用量为 1t/a，则焊接时颗粒物废气的产生量为 0.0294t/a，现有项目未对焊接废气进行处理，车间无组织排放。

B、大船港村厂区：原自查报告内未明确焊材年用量，根据企业提供资料，焊条用量为 2t/a，焊丝用量 2t/a。焊接采用两种焊接方式，分别为手工电弧焊（采用结构钢焊条）以及二氧化碳保护焊（采用气保焊焊机、实芯焊丝），对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”，手工电弧焊的发尘量为 20.2kg/t 原料，二氧化碳保护焊（实芯焊丝）的发尘量为 9.19kg/t 原料，焊条用量为 2t/a，焊丝用量为 2t/a，则焊接时颗粒物废气的产生量为 0.0588t/a，现有项目未对焊接废气进行处理，车间无组织排放。

3) 抛丸粉尘

A、朱家浜村厂区：根据《喷塑行业污染源强估算及治理方法探讨》，抛丸过程中钢丸发尘量为钢丸用量的 5‰-6‰（本次取 6‰），根据企业提供，钢丸年用量为 1t/a，则钢丸发尘量为 0.006t/a。对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”，钢材抛丸时的发尘量为 2.19kg/t-原料，需抛丸的钢材量为 880t/a，则抛丸粉尘的产生量为 1.933t/a。本项目使用抛丸机自带布袋除尘器对该粉尘进行收集处理，收集采用密闭管道收集，收集效率按 100%考虑，移动式布袋除尘器的处理效率为 95%，经处理后废气在车间内无组织排放，则通过计算可知，抛丸粉尘的无组织排放量约为 0.097t/a。

B、大船港村厂区：根据《喷塑行业污染源强估算及治理方法探讨》，抛丸过程中钢丸发尘量为钢丸用量的 5‰-6‰（本次取 6‰），根据企业提供，钢丸年用量为 2.4t/a，则钢丸发尘量为 0.006t/a。对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”，钢材抛丸时的发尘量为 2.19kg/t-原料，需抛丸的钢材量为 3000t/a，则抛丸粉尘的产生量为 6.584t/a。本项目使用

抛丸机自带布袋除尘器对该粉尘进行收集处理，收集采用密闭管道收集，收集效率按 100%考虑，移动式布袋除尘器的处理效率为 95%，经处理后废气在车间内无组织排放，则通过计算可知，抛丸粉尘的无组织排放量约为 0.329t/a。

4) 切割粉尘

A、朱家浜村厂区：现有项目切割粉尘主要为生产时对金属原材料进行切割产生的粉尘，对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”中下料工段，切割机切割颗粒物产生系数为 5.3kg/t-原料。本项目所用的金属原材料为 990t/a，则可计算出切割粉尘产生量为 5.247t/a。由于金属颗粒物质量较重，约 90%自然沉降由员工定期清扫，其余车间无组织排放为 0.5247t/a。

B、大船港村厂区：现有项目切割粉尘主要为生产时对金属原材料进行切割产生的粉尘，对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”中下料工段，切割机切割颗粒物产生系数为 5.3kg/t-原料。本项目所用的金属原材料为 3120t/a，则可计算出切割粉尘产生量为 16.536t/a。由于金属颗粒物质量较重，约 90%自然沉降由员工定期清扫，其余车间无组织排放为 1.654t/a。

(2) 废水

现有项目朱家浜厂区、大船港厂区均未对废水进行核算，本次对现有项目污染情况分析进行重新核算。

A、朱家浜村厂区：现有项目仅产生员工生活污水。现有项目员工 11 人，生产天数为 300d，生活用水量按 120L/（人·d）计，则用水量为 396m³/a，生活污水按用水量的 85%计，则生活污水量为 336.6m³/a，主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TN、TP，本项目所在位置未建有市政污水管网，生活污水抽运至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理达标后外排。

B、大船港村厂区：现有项目仅产生员工生活污水。现有项目员工 19 人，生产天数为 300d，生活用水量按 120L/（人·d）计，则用水量为 684m³/a，生活污水按用水量的 85%计，则生活污水量为 581.4m³/a，主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TN、TP，本项目所在位置未建有市政污水管网，生活污水抽运至苏州市

吴江震泽生活污水处理有限公司处理达标后外排。

现有项目水污染物产排情况见下表。

表 2-17 现有项目水污染物产生及排放情况统计表

| 类别 | 废水量 (t/a) | 污染物名称 | 产生浓度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 拟采取的防治措施 | 污染物名称 | 排放浓度 (mg/L) | 排放量 (t/a) | 执行标准 (mg/L) | 排放去向 |
|---------------|-----------|--------------------|-------------|-----------|----------|--------------------|-------------|-----------|-------------|----------------------|
| 生活污水 (朱家浜村厂区) | 336.6 | COD | 350 | 0.118 | / | COD | 350 | 0.118 | 500 | 抽运至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司 |
| | | SS | 220 | 0.074 | | SS | 220 | 0.074 | 400 | |
| | | NH ₃ -N | 30 | 0.01 | | NH ₃ -N | 30 | 0.01 | 45 | |
| | | TP | 4 | 0.001 | | TP | 4 | 0.001 | 8 | |
| | | TN | 40 | 0.013 | | TN | 40 | 0.013 | 70 | |
| 生活污水 (大船港村厂区) | 581.4 | COD | 350 | 0.203 | / | COD | 350 | 0.203 | 500 | 抽运至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司 |
| | | SS | 220 | 0.128 | | SS | 220 | 0.128 | 400 | |
| | | NH ₃ -N | 30 | 0.017 | | NH ₃ -N | 30 | 0.017 | 45 | |
| | | TP | 4 | 0.002 | | TP | 4 | 0.002 | 8 | |
| | | TN | 40 | 0.023 | | TN | 40 | 0.023 | 70 | |

(3) 固废

现有项目自查报告未对固废进行核算，本次对现有项目固废产生情况重新核算。

A、朱家浜村厂区：

1) 边角料：原有项目会产生金属边角料，产生量约占原料使用量的 1%，原有项目使用金属原料共 990t/a，则金属边角料的产生量为 9.9t/a，属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售。

2) 散落的金属颗粒：切割粉尘产生量为 5.247t/a，由于金属颗粒物质量较重，约 90%自然沉降至车间由员工定期清扫，剩余 10%车间无组织排放，则得出金属颗粒的产生量为 4.7223t/a，属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售。

3) 废焊材: 废焊材的产生量约为焊材用量的 10%, 原有项目焊材用量为 2t/a, 则废焊丝的产生量为 0.2t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

4) 废钢丸: 现有项目钢丸用量为 1t/a, 废钢丸的产生量约为钢丸用量的 20%, 则产生的废钢丸量为 0.2t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

5) 废活性炭: 现有项目油漆废气经活性炭吸附装置处理, 会产生废活性炭。根据企业提供资料, 废活性炭的产生量为 1t/a, 属于危险固废, 本项目暂存于危废仓库, 后续统一交由资质单位处置。

6) 不合格品: 现有项目不合格品约占成品的 1%, 原有项目年产钢结构 800 吨、球形网架 80t, 则产生的不合格品为 8.8t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

7) 废包装桶: 现有项目喷漆以水性漆、稀释剂调配后使用, 油漆使用量为 10t/a, 稀释剂使用量为 1t/a, 规格均为 0.2t/桶, 因此共产生 55 个废包装桶, 每个包装桶 0.02t, 废包装桶产量为 1.1t/a, 属于危险固废, 本项目暂存于危废仓库, 后续统一交由资质单位处置。

8) 废过滤材料: 本项目废过滤材料包含去除的漆雾 1.331t/a, 则废过滤材料约 2t/a, 属于危险固废, 本项目暂存于危废仓库, 后续统一交由资质单位处置。

9) 废布袋: 本项目布袋除尘器更换下来的布袋, 按年更换一次, 本项目共 1 套抛丸机自带布袋除尘器, 布袋产生数量为 1 个, 每个布袋按 1kg 计算, 则废布袋的产生量为 0.001t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后交废气处理设施生产厂家回收。

10) 收集的金属粉尘: 根据分析, 抛丸机自带布袋除尘器收集的粉尘量约为 1.837t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

11) 生活垃圾: 现有项目定员 11 人, 按照每人每天产生垃圾 1kg, 工作日以 300d 计算, 则生活垃圾的产生量为 3.3t/a, 厂内收集后交由环卫部门清运。

B、大船港村厂区:

1) 边角料: 原有项目会产生金属边角料, 产生量约占原料使用量的 1%, 原有项目使用金属原料共 3120t/a, 则金属边角料的产生量为 31.2t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

2) 散落的金属颗粒: 切割粉尘产生量为 16.536t/a, 由于金属颗粒物质量较重, 约 90%自然沉降至车间由员工定期清扫, 剩余 10%车间无组织排放, 则得出金属颗粒的产生量为 14.8824t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

3) 废焊材: 废焊材的产生量约为焊材用量的 10%, 原有项目焊材用量为 4t/a, 则废焊丝的产生量为 0.4t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

4) 废钢丸: 现有项目钢丸用量为 2.4t/a, 废钢丸的产生量约为钢丸用量的 20%, 则产生的废钢丸量为 0.48t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

5) 废活性炭: 现有项目油漆废气经活性炭吸附装置处理, 会产生废活性炭。根据企业提供资料, 废活性炭的产生量为 2t/a, 属于危险固废, 本项目暂存于危废仓库, 后续统一交由资质单位处置。

6) 不合格品: 现有项目不合格品约占成品的 1%, 原有项目年产钢结构 3000 吨, 则产生的不合格品为 30t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

7) 废包装桶: 现有项目喷漆以水性漆、稀释剂调配后使用, 油漆使用量为 30t/a, 稀释剂使用量为 3t/a, 规格均为 0.2t/桶, 因此共产生 165 个废包装桶, 每个包装桶 0.02t, 废包装桶产量为 3.3t/a, 属于

8) 废过滤材料: 本项目废过滤材料包含去除的漆雾 3.994t/a, 则废过滤材料约 4.5t/a, 属于危险固废, 本项目暂存于危废仓库, 后续统一交由资质单位处置。

9) 废布袋: 本项目布袋除尘器更换下来的布袋, 按年更换一次, 本项目共 1 套抛丸机自带布袋除尘器, 布袋产生数量为 1 个, 每个布袋按 1kg 计算, 则废布袋的产生量为 0.001t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后交废气处理设施生产厂家回收。

10) 收集的金属粉尘: 根据分析, 抛丸机自带布袋除尘器收集的粉尘量约为 6.255t/a, 属于一般固废, 存放于一般固废仓库后外售。

11) 生活垃圾: 现有项目定员 19 人, 按照每人每天产生垃圾 1kg, 工作日以 300d 计算, 则生活垃圾的产生量为 5.7t/a, 厂内收集后交由环卫部门清运。

(4) 噪声

现有项目噪声源主要下料机等设备运行时的噪声。根据类比调查, 设备噪声在 80~90dB (A) 之间的机械设备的噪声, 可采用低噪声设备、减振隔声、消声、

合理布局等措施。

现有项目污染物排放情况见下表：

表 2-18 现有项目污染物排放情况 单位：t/a

| 类别 | 污染物名称 | | 现有工程排放量 (固体废物产生量) | 现有工程许可 排放量 | 在建工程排放 量(固体废物产 生量) |
|----|-----------|--------------------|----------------------|---------------|--------------------------|
| 废气 | 非甲烷总 烃 | 有组织 | 0.532 | 0.532 | 0 |
| | | 无组织 | 0.28 | 0.28 | 0 |
| | 颗粒物 | 有组织 | 0.28 | 0.28 | 0 |
| | | 无组织 | 2.9879 | 2.9879 | 0 |
| 废水 | 生活废水 | 生活污水量 | 918 | 918 | 0 |
| | | COD | 0.321 | 0.321 | 0 |
| | | SS | 0.202 | 0.202 | 0 |
| | | NH ₃ -N | 0.028 | 0.028 | 0 |
| | | TN | 0.037 | 0.037 | 0 |
| | | TP | 0.004 | 0.004 | 0 |
| 固废 | 边角料 | | 41.1 | 41.1 | 0 |
| | 散落的金属颗粒 | | 19.605 | 19.605 | 0 |
| | 废焊材 | | 0.6 | 0.6 | 0 |
| | 废钢丸 | | 0.68 | 0.68 | 0 |
| | 废活性炭 | | 3 | 3 | 0 |
| | 不合格品 | | 38.8 | 38.8 | 0 |
| | 废包装桶 | | 4.4 | 4.4 | 0 |
| | 废过滤材料 | | 6.5 | 6.5 | 0 |
| | 废布袋 | | 0.002 | 0.002 | 0 |
| | 收集的金属粉尘 | | 8.092 | 8.092 | 0 |
| | 生活垃圾 | | 9 | 9 | 0 |

5、现有项目目前存在的问题和“以新带老”措施

现有项目目前存在问题为：

- 1、现有项目未进行例行监测，后期现有项目将按照要求进行例行监测；
- 2、原有项目手续较老，未识别相关废气、废水、固废等相关因子，本项目已经对原有项目重新核算排放量。

本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，与原有项目不在同一厂区，并与现有项目及厂区无任何依托关系，利用自有土地进行建设。该土地用地现状属于

一类工业用地，可以作为本项目建设使用，经现场勘查，无原有环境问题存在。不存在以新带老问题。

厂区内基础设施建设情况：

(1) 供水方式：由吴江区域水厂实施区域供水，管径为 DN300 毫米。供水管网引至厂区后分为多条支路供给生产车间、办公区。

(2) 排水系统：采用雨污分流制排水系统。雨水经雨水管网排至附近水体，设置一个雨水排放口。

(3) 厂区绿化：厂区内拟建绿化面积 100m²。

(4) 供电：电源采用 10KV 高压电源供电，由市政电力网引至厂区开闭所，再分别通至各车间，各车间分别进行计量。

《中华人民共和国环境保护法》第六条指出：“已经对环境造成污染和其。他公害的单位，应当按照谁污染谁治理的原则，制定规划，积极治理，或者报请主管部门批准转产、搬迁。”企业作为污染防治主体，必须依法履行环保责任，谁污染、谁治理、谁负责；责任主体应当认定为苏州齐聚包装有限公司。同时企业实际生产运行时应按照环境风险应急预案相关规定及要求设置消防尾水池（兼事故应急池），该消防尾水池（兼事故应急池）建设及运维责任主体均为苏州齐聚包装有限公司。

本项目为企业自有土地，供电、供水、排水等公共辅助工程均已配备，拟建厂房的耐火等级、防火距离、防爆及安全疏散等承诺符合相关要求。供电、给排水等基础设施基本完成。

综上，使用本土地块用作本项目生产用地是可行的。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

| | |
|----------------------|--|
| 区域 环境 质量 现状 | <p>1、大气环境</p> <p>根据苏州市《2023年度苏州市生态环境状况公报》，2023年，全市环境空气质量平均优良天数比率为81.4%，同比下降0.5个百分点。各地优良天数比率介于78.5~83.6%；市区环境空气质量优良天数比率为80.8%，同比下降0.6个百分点。</p> <p>2023年，苏州市区环境空气质量中细颗粒物（PM_{2.5}）年均浓度为30微克/立方米，同比上升7.1%；可吸入颗粒物（PM₁₀）年均浓度为52微克/立方米，同比上升18.2%；二氧化硫（SO₂）平均浓度为8微克/立方米，同比上升33.3%；二氧化氮（NO₂）平均浓度为28微克/立方米，同比上升12%；一氧化碳（CO）浓度为1微克/立方米，同比持平；臭氧（O₃）浓度为172微克/立方米，同比持平。</p> <p>项目所在区 O₃ 超标，因此判定为不达标区。</p> <p>O₃ 超标原因：地面臭氧除少量由平流层传输外，大部分由人为排放的“氮氧化物”和“挥发性有机物”在高温、日照充足、空气干燥条件下转化形成。北京市环境科学院大气污染防治研究所副所长黄玉虎表示，挥发性有机物可与氮氧化物，在紫外光照射的条件下，发生一系列光化学链式反应，提高大气的氧化性，引起地表臭氧浓度的增加。</p> <p>改善措施：减少落后化工产能，强化化工园区环境保护体系规范化建设；试重点废气排放企业深度治理，“散乱污”等企业专项整治。</p> <p>大气环境综合整治：《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》：“总体及分阶段战略如下：到2024年，全面优化产业布局，大幅提升清洁能源使用比例，构建清洁低碳高效能源体系，深挖电力、钢铁行业减排潜力，进一步推进热电整合，完成重点行业低VOCs含量原辅料替代目标。升级工艺技术，优化工艺流程，提高各行业清洁化生产水平。优化调整用地结构，全面推进面源污染治理；优化运输结构，完成高排放车辆与船舶淘汰，大幅提升新能源汽车比例，强化车船排放监管。建立健全监测监控体系。不断完善城市空气质量联合会商、联动执法和跨行政区域联防联控机制，推进PM_{2.5}和臭氧协同控制，实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升的总体目标。”</p> |
|----------------------|--|

本项目焊接产生的粉尘经移动式布袋除尘器处理后车间无组织排放；切割、抛丸产生的粉尘经布袋除尘器处理后通过 1 根 20m 高排气筒（DA001）有组织排放；调漆、喷漆、晾干工段产生的漆雾及非甲烷总烃经干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理后通过 1 根 20m 高排气筒（DA002）排放。本项目废气经上述处理后达标排放，对周围大气环境影响不大，能满足区域环境质量改善目标管理。

2、地表水环境

根据苏州市《2023 年度苏州市生态环境状况公报》：2023 年，全市地表水环境质量稳中向好，国、省考断面水质均达到年度考核目标要求，太湖(苏州辖区)连续 16 年实现安全度夏。

饮用水水源地：根据《江苏省 2023 年水生态环境保护工作计划》（苏水治办〔2023〕1 号），全市共 13 个县级及以上城市集中式饮用水水源地，均为集中式供水。2023 年取水总量约为 15.09 亿吨，主要取水水源长江和太湖取水量分别约占取水总量的 40.5%和 54.3%。依据《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）评价，水质均达到或优于Ⅲ类标准，全部达到考核目标要求。

国考断面：2023 年，纳入“十四五”国家地表水环境质量考核的 30 个断面中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）Ⅲ类标准的断面比例为 93.3%，同比上升 6.6 个百分点；未达Ⅲ类的 2 个断面为Ⅳ类（均为湖泊）。年均水质达到Ⅱ类标准的断面比例为 53.3%，同比上升 3.3 个百分点，Ⅱ类水体比例全省第一。

省考断面：2023 年，纳入江苏省“十四五”水环境质量考核的 80 个地表水断面(含国考断面)中，年均水质达到或好于《地表水环境质量标准》（GB3838—2002）Ⅲ类标准的断面比例为 95%，同比上升 2.5 个百分点；未达Ⅲ类的 4 个断面为Ⅳ类(均为湖泊)。年均水质达到Ⅱ类标准的断面比例为 66.3%，与上年相比持平，Ⅱ类水体比例全省第一。

长江干流及主要通江河流：2023 年，长江(苏州段)总体水质稳定在优级水平。长江干流(苏州段)各断面水质均达Ⅱ类，同比持平。主要通江河道水质均达到或优

于Ⅲ类，同比持平，Ⅱ类水体断面 24 个，同比持平。

太湖（苏州辖区）：2023 年，太湖湖体(苏州辖区)总体水质处于Ⅲ类。湖体高锰酸盐指数和氨氮平均浓度分别为 2.8 毫克/升和 0.06 毫克/升，保持在Ⅱ类和Ⅰ类；总磷和总氮平均浓度分别为 0.047 毫克/升和 0.95 毫克/升，由Ⅳ类改善为Ⅲ类；综合营养状态指数为 49.7，同比下降 4.7，2007 年来首次达到中营养水平。

主要入湖河流望虞河水质稳定达到Ⅱ类。

2023 年 3 月至 10 月安全度夏期间，通过卫星遥感监测发现太湖(苏州辖区) 共计出现蓝藻水华 33 次，同比减少 48 次，最大聚集面积 167 平方千米，平均面积 38 平方千米/次，与 2022 年相比，最大发生面积下降 55.5%，平均发生面积下降 37.7%。

阳澄湖：2023 年，阳澄湖湖体总体水质处于Ⅲ类。湖体高锰酸盐指数平均浓度为 3.4 毫克/升，为Ⅱ类，氨氮平均浓度为 0.10 毫克/升，由Ⅱ类变为Ⅰ类；总磷和总氮平均浓度分别为 0.045 毫克/升和 1.39 毫克/升，保持在Ⅲ类和Ⅳ类；综合营养状态指数为 51.2，同比下降 1.6，处于轻度富营养状态。

京杭大运河：2023 年，京杭大运河(苏州段)水质稳定在优级水平。沿线 5 个省考及以上监测断面水质均达到Ⅲ类，同比持平。

本项目无生产废水产生，生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理，尾水达标排放至頔塘河，经上述处理后，本项目排放的污染物对周围水环境影响不大，不会改变区域水环境质量改善目标管理。

3、声环境

为了解项目所在地周边声环境质量现状，本次委托澄铭环境检测（苏州）有限公司进行实测，于厂区东、南、西、北厂界外 1m 共布设 4 个噪声监测点位进行昼夜间噪声监测。监测时间为 2024 年 4 月 22 日-4 月 23 日，昼间天气为多云，夜间为晴，昼间风速 1.9m/s，夜间风速 1.7m/s，监测结果见表 3-1。

表 3-1 项目地环境噪声检测结果 单位：dB (A)

| 采样日期 | 检测点位 | 等效声级 | | 标准 | | 达标情况 |
|------------|------------|------|----|----|----|------|
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 | |
| 2024.4.22~ | 东侧边界外 1m 处 | 55 | 46 | 60 | 50 | 达标 |
| 2024.4.23 | 南侧边界外 1m 处 | 54 | 46 | 60 | 50 | 达标 |

| | | | | | | |
|--|------------|----|----|----|----|----|
| | 西侧边界外 1m 处 | 53 | 47 | 60 | 50 | 达标 |
| | 北侧边界外 1m 处 | 55 | 45 | 60 | 50 | 达标 |

本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道，根据《市政府关于印发苏州市市区声环境功能区划分规定（2018 年修订版）的通知》（苏府[2019]19 号），该位置不在声环境功能区划分范围内。本次评价参考《声环境质量标准》

（GB3096-2008）来对项目所在地声环境功能区进行划分，项目所在地为居住、商业、工业混杂区域，定义其为 2 类声环境功能区，执行《声环境质量标准》

（GB3096-2008）2 类标准。由表 3-2 可见，项目所在地声环境质量现状能达到标准限值要求。

4、生态环境

本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道，无产业园区外新增用地，周边无生态环境保护目标。

5、电磁辐射

项目不属于新建或改建、扩建广播电台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，无需对电磁辐射现状开展监测与评价。

6、地下水、土壤环境

本项目工作厂区内地面全部硬化，不存在地下水、土壤污染途径，无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。

1、大气环境

厂界外500m范围内的大气环境保护目标见表3-2。

表 3-2 大气环境保护目标

| 序号 | 名称 | 坐标 | | 保护对象 | 保护内容 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离(m) |
|----|---------|------|------|------|--------|-------|--------|-----------|
| | | X | Y | | | | | |
| 1 | 清池潭居民点 | -131 | 101 | 居民 | 约 76 户 | 二类区 | 西北 | 168 |
| 2 | 谭家斗居民点 | -64 | -251 | 居民 | 约 18 户 | | 西南 | 152 |
| 3 | 木香棚居民点 | 94 | -226 | 居民 | 约 41 户 | | 东南 | 171 |
| 4 | 徐家弄居民点 | 396 | 0 | 居民 | 约 50 户 | | 东侧 | 293 |
| 5 | 铁店浜居民点 | 475 | -160 | 居民 | 约 45 户 | | 东南 | 384 |
| 6 | 桃花庄村村委会 | -55 | -348 | 村委会 | 村委会 | | 西南 | 242 |

环境保护目标

| | <p>*本项目以周边敏感点对应的厂界中心作为坐标原点（东经120° 26' 27.522"，北纬30° 53' 37.831"）。</p> <p>2、声环境</p> <p>经现场实地勘查，厂界外50m范围内无声环境保护目标。</p> <p>3、地下水环境</p> <p>经现场实地勘查，厂界外 500m 范围内无地下水集中饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目位于产业园区内，不新增用地，不涉及生态环境保护目标。</p> | | | | | | |
|---|---|------|-----------------------------------|------|-----|-------|----|
| <p style="writing-mode: vertical-rl;">污染物排放控制标准</p> | <p>1、废气</p> <p>本项目施工期场地扬尘执行《施工场地扬尘排放标准》（DB32/4437—2022）</p> <p style="text-align: center;">表 3-3 施工场地扬尘排放浓度限值</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">监测项目</th> <th style="width: 70%;">浓度限值/（$\mu\text{g}/\text{m}^3$）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">TSPa</td> <td style="text-align: center;">500</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">PM10b</td> <td style="text-align: center;">80</td> </tr> </tbody> </table> <p>a、任一监控点（TSP 自动监测）自整时起依次顺延 15min 的总悬浮颗粒物浓度平均值不应超过的限值。根据 HJ633 判定设区市 AQI 在 200~300 之间且首要污染物为 PM10 或 PM2.5 时，TSP 实测值扣除 200ng/m³ 后再进行评价。</p> <p>b、任一监控点(PM10 自动监测)自整时起依次顺延 1h 的 PM10 浓度平均值与同时段所属设区市 P_{Ma} 小时平均浓度的差值不应超过的限值。</p> <p>本项目切割、抛丸产生的颗粒物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 相关标准限值；调漆、喷漆、晾干工段产生的非甲烷总烃及漆雾产生的颗粒物有组织排放执行《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1 中相关标准限值。</p> <p>厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 3 中相关标准限值。</p> <p>厂区外无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中相关标准限值。</p> <p>相关排放速率及限值详见下表 3-4、3-5。</p> | 监测项目 | 浓度限值/（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ） | TSPa | 500 | PM10b | 80 |
| 监测项目 | 浓度限值/（ $\mu\text{g}/\text{m}^3$ ） | | | | | | |
| TSPa | 500 | | | | | | |
| PM10b | 80 | | | | | | |

表 3-4 废气有组织排放标准限值

| 序号 | 排气筒编号 | 排气筒高度 | 污染物 | 最高允许排放限值 | | 执行标准 |
|----|-------|-------|-------|------------------------|-----------|--|
| | | | | 排放浓度 mg/m ³ | 排放速率 kg/h | |
| 1 | DA001 | 20m | 颗粒物 | 50 | 1.8 | 《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041—2021)表 1 |
| 2 | DA002 | 20m | 非甲烷总烃 | 50 | 1.8 | 《表面涂装(工程机械和钢结构行业)大气污染物排放标准》(DB32/4147-2021)表 1 |
| | | | 颗粒物 | 10 | 0.6 | |

表 3-5 废气无组织排放标准限值

| 序号 | 污染物 | 监控点 | 浓度限值 mg/m ³ | 限值含义 | 执行标准 |
|----|-------|-------------|------------------------|---------------|--|
| 1 | 非甲烷总烃 | 周界外浓度最高点 | 4 | 边界外浓度最高点 | 《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 |
| | | 在厂房外设置浓度监控点 | 6 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 《表面涂装(工程机械和钢结构行业)大气污染物排放标准》(DB32/4147-2021)表 3 |
| | | | 20 | 监控点处任意一次浓度值 | |
| 2 | 颗粒物 | 周界外浓度最高点 | 0.5 | 监控点处 1h 平均浓度值 | 《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 |

2、废水

本项目生活废水经市政污水管网接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理，尾水达标排放至頔塘河。生活污水中 pH、化学需氧量(COD)、悬浮物(SS)纳管执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准，其中氨氮、总磷、总氮参考《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准；污水处理厂尾水排放 pH、悬浮物(SS)执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准，其中化学需氧量(COD)、氨氮、总氮及总磷日均值执行《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》的通知(苏委发办[2018]77 号)附件 1 中苏州特别排放限值标准；化学需氧量(COD)、氨氮、总氮及总磷一次监测排放限值执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022)表 2 C 标准。具体指标见下表。

表 3-6 项目污水接管标准 单位: mg/L, pH 无量纲

| 污染物指标 | 标准限值 | 标准来源 |
|-------|------|------|
|-------|------|------|

| | | |
|--------------------|-----|--|
| pH | 6~9 | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级 |
| COD | 500 | |
| SS | 400 | |
| NH ₃ -N | 45 | 《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) 表 1B 级 |
| TN | 70 | |
| TP | 8 | |

表 3-7 污水厂尾水排放标准 单位: mg/L, pH 无量纲

| / | 污染物指标 | 标准限值 | 标准来源 |
|--------------|--------------------|---------|--|
| 日均值 | pH | 6~9 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准 |
| | SS | 10 | |
| | COD | 30 | |
| | NH ₃ -N | 1.5 (3) | 《关于高质量推进城乡生活污水治理 三年行动计划的实施意见》的通知(苏 委发办[2018]77 号) 附件 1 |
| | TN | 10 | |
| | TP | 0.3 | |
| 一次监测 排放限值 | COD | 75 | 《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (DB32/4440-2022) 表 2 C 标准 |
| | NH ₃ -N | 8 (12) | |
| | TN | 15 (20) | |
| | TP | 1 | |

注: 括号外数值为水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

3、噪声

本项目营运期四周厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 2 类标准, 具体标准值见下表。

表 3-8 营运期厂界噪声执行标准 单位: dB (A)

| 序号 | 适用区域 | 类别 | 标准限值 | | 标准来源 |
|----|------|-----|------|----|------------------------------------|
| | | | 昼间 | 夜间 | |
| 1 | 四周厂界 | 2 类 | 60 | 50 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) |

本项目施工期噪声排放执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011), 详见表 3-10。

表 3-9 建筑施工场界环境噪声排放限值

| 昼间 dB (A) | 夜间 dB (A) |
|-----------|-----------|
| 70 | 55 |

注: 夜间噪声最大声级超过限值的幅度不得高于 15dB (A)。

| | |
|---------------|---|
| | <p>4、固体废物</p> <p>建设项目一般性固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。</p> <p>本项目危险废物的暂存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的相关要求。</p> <p>生活垃圾的储存与处置参照执行《城市生活垃圾管理办法》（建设部令第 157 号）。</p> |
| <p>总量控制指标</p> | <p>1、总量控制因子</p> <p>本项目总量控制因子如下：</p> <p>水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N、TP。</p> <p>大气污染总量控制因子：VOCs（以非甲烷总烃计）。</p> |

2、总量控制指标

表 3-10 污染物总量控制指标表 单位: t/a

| 种类 | 污染物名称 | | 现有项目排放量(固体废物产生量) | 本项目情况 | | | 以新带老削减量 | 项目建成后全厂排放量(固体废物产生量) | 变化量 | 本次申请总量 |
|---------|---------|-------|------------------|-------------|--------|-------------|---------|---------------------|-------------|--------|
| | | | | 污染物产生量 | 削减量 | 污染物排放量 | | | | |
| 废气 | VOCs | 有组织 | 0.532 | 37.422 | 32.669 | 4.753 | 0 | 5.285 | +4.753 | 4.753 |
| | | 无组织 | 0.28 | 0.378 | 0 | 0.378 | 0 | 0.658 | +0.378 | 0.378 |
| | 颗粒物 | 有组织 | 0.28 | 70.751 | 68.478 | 2.273 | 0 | 2.553 | +0.2.273 | 2.273 |
| | | 无组织 | 2.9879 | 2.79 | 0.684 | 1.206 | 0 | 4.1939 | +1.206 | 1.206 |
| 废水 | 生活污水量 | | 918 | 5712 | 0 | 5712 | 0 | 6630 | 6630 | 6630 |
| | COD | | 0.32/0.03 | 2.856/0.171 | 0 | 2.856/0.171 | 0 | 3.176/0.201 | 3.176/0.201 | 3.176 |
| | SS | | 0.20/0.01 | 2.285/0.057 | 0 | 2.285/0.057 | 0 | 2.485/0.067 | 2.485/0.067 | 0 |
| | NH3-N | | 0.03/0.001 | 0.257/0.009 | 0 | 0.257/0.009 | 0 | 0.287/0.01 | 0.287/0.01 | 0.287 |
| | TP | | 0.004/0.0003 | 0.046/0.002 | 0 | 0.046/0.002 | 0 | 0.05/0.0023 | 0.05/0.0023 | 0.05 |
| | TN | | 0.037/0.009 | 0.4/0.057 | 0 | 0.4/0.057 | 0 | 0.437/0.066 | 0.437/0.066 | 0 |
| 固废 | 边角料 | | 41.1 | 2750 | 0 | 0 | 0 | 2791.1 | 0 | 0 |
| | 收集的金属颗粒 | | 19.607 | 137.04 | 0 | 0 | 0 | 156.647 | 0 | 0 |
| | 废焊材 | | 0.6 | 5 | 0 | 0 | 0 | 5.6 | 0 | 0 |
| | 废钢丸 | | 0.68 | 8 | 0 | 0 | 0 | 8.68 | 0 | 0 |
| | 废过滤材料 | | 6.5 | 35 | 0 | 0 | 0 | 41.5 | 0 | 0 |
| | 废布袋 | | 0.002 | 0.037 | 0 | 0 | 0 | 0.039 | 0 | 0 |
| | 废活性炭 | | 3 | 4 | 0 | 0 | 0 | 7 | 0 | 0 |
| 收集的金属粉尘 | | 8.092 | 37.857 | 0 | 0 | 0 | 45.949 | 0 | 0 | |

| | | | | | | | | | |
|--|---------|------|------|---|---|---|--------|---|---|
| | 废催化剂 | 0 | 0.1 | 0 | 0 | 0 | 0.1 | 0 | 0 |
| | 不合格品 | 38.8 | 2072 | 0 | 0 | 0 | 2110.8 | 0 | 0 |
| | 废包装桶 | 4.4 | 23 | 0 | 0 | 0 | 27.4 | 0 | 0 |
| | 废包装盒 | 0 | 0.2 | 0 | 0 | 0 | 0.2 | 0 | 0 |
| | 废抹布、废手套 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 3 | 0 | 0 |
| | 生活垃圾 | 9 | 30 | 0 | 0 | 0 | 39 | 0 | 0 |
| 注：1. “/” 前为生活污水的接管量，“/” 后为生活污水经污水处理厂处理后的尾水外排量。 | | | | | | | | | |

总量
控制
指标

3、总量平衡方案

本项目新增生活污水排放量 5712t/a，其中厂区 COD 排放增加 2.856t/a（污水处理厂排放增加 0.171t/a）；厂区 NH₃-N 排放增加 0.257t/a（污水处理厂排放增加 0.009t/a）；厂区 TP 排放增加 0.046t/a（污水处理厂排放增加 0.002t/a）。根据苏环办字〔2017〕54 号文件，生活污水主要污染物排放总量指标不再需要审核区域平衡方案。

本项目新增 VOCs 排放量 5.131t/a（有组织增加 4.753t/a、无组织增加 0.378t/a），新增颗粒物排放量 3.479t/a（有组织增加 2.273t/a、无组织增加 1.206t/a），故本项目非甲烷总烃申请量为 5.131t/a，颗粒物申请量为 3.479t/a，非甲烷总烃、颗粒物污染物排放总量指标向吴江区生态环境局申请，在吴江区域内平衡。

四、主要环境影响和保护措施

| | |
|---------------------------|--|
| 施工 期环 境保 护措 施 | <p>1、地表水环境保护措施</p> <p>本项目施工过程中的水污染物主要来自于施工人员生活污水、施工废水。</p> <p>施工期生活污水来自施工人员的日常生活污水。施工期间，生活污水依托污水处理厂已有污水处理系统处理。</p> <p>施工废水主要来源于施工期间产生水泥砼养护废水、机械和车辆冲洗废水以及装修废水等，约 5m³/d，主要含泥砂，SS 浓度 400~1000mg/L，pH 值呈弱碱性，并带有少量油污。施工废水经简单沉淀池处理后循环使用以及用于场区内洒水降尘，循环使用，严禁直接排入地表水体。同时应做好建筑材料和建筑废料的管理，避免地面水体二次污染。</p> <p>综上，项目施工期间对水环境影响很小。</p> <p>2、大气环境保护措施</p> <p>本项目施工过程中产生的主要大气污染物有扬尘、施工机具和汽车运输尾气。</p> <p>1、施工扬尘</p> <p>施工过程中扬尘的影响主要来源于三个方面：挖填土石方、堆场和运输，而其中扬尘对环境的影响最大的环节为挖填土石方和车辆运输。</p> <p>本项目属于新建项目，主要的土石方开挖来自场地建设，施工期扬尘产生的多少及影响程度的大小与施工场地条件和天气条件等诸多因素有关，在施工场地将采取围挡、围护以减少扬尘扩散，表面用毡布覆盖，并及时将多余弃土外运。同时为防止和减少施工期间废气和扬尘的污染，建议施工单位采取的扬尘防治措施如下：</p> <p>①施工道路及场地采取洒水抑尘措施，每天洒水 4~5 次，可使扬尘量减少 70%；施工车辆采取篷布加盖措施，施工车辆运输路线选择尽量避绕人口密集区等敏感点。</p> <p>②施工期间泥尘量大，进出施工现场车辆将使地面起尘，因此运输车辆</p> |
|---------------------------|--|

进出的主干道应定期洒水清扫，保持车辆出入口路面清洁、湿润，以减少汽车轮胎与路面接触而引起的地面扬尘污染，并尽量减缓行驶车速。

③运输弃土、垃圾的车辆装载高度应低于车厢上沿，不得超高超载。实行封闭运输，以免车辆颠簸撒漏。坚持文明装卸，运输车辆装卸完货后应清洗车厢。施工车辆及运输车辆在驶出施工区之前，轮胎需作清泥除尘处理，不得将泥土尘土带出工地。

④项目填方场有风时易产生扬尘，应及时分层压实，洒水降尘。

⑤施工现场集中堆放的土石方必须进行覆盖，土石方施工必须湿法作业。施工单位应对现场使用微细颗粒材料采取防尘措施。提倡采用能减少扬尘污染的先进施工工艺。遇到有四级以上大风或异常天气时，严禁倒拆微细颗粒材料的作业。

⑥施工时保证产生各种建筑垃圾随产随清，运输时合理安排路线，避免沿河道运输；如要沿河运输，则要做好运输时防护措施和事故运输的应急方案。

工程施工期环境空气污染具有随时间变化程度大、影响距离和范围小等特点，其影响只限于施工期，随建设期的结束而停止，不会产生累积的污染影响。工程在加强对扬尘排放源的管理，并采取上述抑尘、降尘措施情况下，可将工程施工期扬尘对周围环境空气的影响降至最低。

2、施工机具和汽车运输尾气

本项目施工过程中施工机具和运输车辆尾气污染物排放量不大，且本项目位于户外，地势开阔通风状况良好，且本环评要求建设单位禁止使用尾气超标车辆，在施工期内应多加注意施工设备的维护，使其能够正常的运行，提高设备燃料的利用率。

因此施工机具和运输车辆具尾气对项目周围环境空气质量影响较小。

3、声环境保护措施

本工程施工期间噪声主要包括施工机械噪声、施工作业噪声和运输车辆噪声。

施工机械噪声主要由施工机械而造成，如挖土机、打桩机、起重机、推土机等，多为点声源；施工作业噪声主要指一些零星的敲打声、装卸车辆的撞击声、吆喝声等，多为瞬间噪声；运输车辆噪声属于交通噪声。在这些施工噪声中对声环境影响最大的是机械噪声。

根据《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011），施工阶段作业噪声限值为：昼间 70dB（A），夜间 55dB（A）。从上表可知，仅凭距离衰减，昼间在距施工机械 200m 处噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准限值，项目夜间禁止施工。根据本项目外环境关系图可知，本项目厂界东南为白洋头居民点，西北为曹村村委会，针对施工噪声，采取的主要措施如下：

（1）加强施工管理，合理布局和使用施工机械，高噪声机械尽量安排在项目地块内西南侧，并在项目地块西北侧和东南侧设立隔声屏障，减小施工噪声对周边居民的影响；

（2）施工中应当使用低噪声的施工机械和其他辅助施工设备；

（3）施工中禁止使用国家明令淘汰的产生噪声污染的落后施工工艺和施工机械设备；

（4）建筑施工使用预拌商品混凝土；

（5）施工中向周围环境排放建筑施工噪声的，应当符合国家规定的建筑施工噪声排放标准。建筑施工噪声超过国家排放标准的，依法按照排放噪声的超标声级向环境保护行政主管部门缴纳超标准排污费；

（6）妥善安排作业时间，中午尽量减少施工，禁止夜间进行产生噪声污染的建筑施工作业。但抢修、抢险作业除外。因生产工艺要求或者其他特殊需要必须连续作业的，或者因道路交通管制需要在夜间装卸建筑材料、土石方和建筑废料的，施工单位应当取的当地环境保护行政主管部门夜间作业证明；

（7）采用声屏障措施：在施工场地周围设置围挡；在施工的结构阶段和装修阶段，对建筑物的外部也应采用围挡，以减轻设备噪声对周围环境的影

| | |
|--------------|--|
| | <p>响。</p> <p>(8) 施工场地的施工车辆出入地点应尽量远离敏感点，车辆出入现场时应低速、禁鸣，渣土车禁止夜间运送渣土。</p> <p>采取以上措施后预计本项目施工期噪声对周围环境影响较小。</p> <p>4、固体废弃物治理措施</p> <p>本项目施工期固体废弃物主要来源于施工人员的生活垃圾、建筑垃圾、施工弃土等。</p> <p>项目施工期间生活垃圾产生量为 25kg/d。生活垃圾用垃圾桶收集后由环卫部门统一处理。建筑垃圾主要包括砂石、石块、碎砖瓦、废混凝土、包装材料等杂物，分别收集堆放于指定地点。在施工期加强对废物的收集和管理，将建筑垃圾中能回收的废材料、废包装及时出售给废品回收公司处理，不能回收的建筑垃圾运往建设部门指定的回填工地倾倒。</p> <p>综上，本项目施工过程中产生的固体废弃物都得到了合理有效处置，不会造成二次污染。</p> <p>5、生态环境保护措施</p> <p>本项目范围内不涉及生态环境保护目标。</p> <p>综上，项目的建设对生态环境影响是非常小的。</p> |
| 运营期环境影响和保护措施 | <p>1、废气</p> <p>(1) 产排污情况</p> <p>A、切割粉尘</p> <p>本项目切割粉尘主要为生产时对金属原材料进行下料切割产生的粉尘，本项目采用激光切割机及可燃气体切割两种方式，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”中下料工段，可燃气体切割颗粒物产生系数为 1.5kg/t-原料，等离子切割颗粒物产生系数为 1.1kg/t-原料。本项目所用的金属原材料（钢材）用量为 55000t/a，其中 30% 使用可燃气体切割，70% 使用切割机切割。则可计算出切割粉尘产生量为 67.1t/a。由于金属颗粒物的比重较大，可在车间内自由沉降，沉降率约为 90%，</p> |

由员工定期清扫收集作为固废处理。故本项目需处理的切割粉尘为 6.71t/a。

本项目拟在设备上方设置集气收集，收集后的废气通过布袋除尘装置处理后通过 20m 高排气筒（DA001）有组织排放（收集效率为 90%，处理效率为 95%）。通过计算可知，切割粉尘有组织排放量为 0.302t/a，无组织排放量约为 0.671t/a。

B、焊接废气

本项目焊接会产生焊接烟尘，本项目采用埋弧焊（设备为门式自动焊接机）、二氧化碳保护焊（采用气保焊焊机、实芯焊丝）、手工电焊 3 种，对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”，手工电弧焊颗粒物产污系数为 20.2kg/t-原料，二氧化碳保护焊（实芯焊丝）的颗粒物产污系数为 9.19kg/t-原料，本项目焊丝用量为 10t/a，焊剂用量为 20t/a，焊条用量为 20t/a，则焊接时颗粒物废气的产生量为 0.9t/a，本项目采用的是移动式布袋除尘器对其进行收集处理，其收集效率 80%，处理效率 95%，经处理后废气在车间内无组织排放，未被收集的部分也在车间内无组织排放，则通过计算可知，焊接烟尘的无组织排放量约 0.216t/a。

C、抛丸粉尘

本项目使用抛丸机对金属表面进行抛丸以去除半成品表面氧化皮，同时对焊缝进行抛丸使其平整光滑，抛丸过程中的粉尘主要来自工件本身损耗和钢丸损耗两部分，根据《喷塑行业污染源强估算及治理方法探讨》，抛丸过程中钢丸发尘量为钢丸用量的 5%-6%（本次取 6%），钢丸年用量为 40t/a，则钢丸发尘量为 0.24t/a。对照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中“33 金属制品业行业系数手册”，钢材抛丸时的发尘量为 2.19kg/t-原料，需抛丸的钢材量为 50000t/a，则金属粉尘的产生量为 109.5t/a。因抛丸产生的金属颗粒物较重，其中 70%沉降在抛丸机内，由员工定期清理收集作为固废处理，故本项目需处理的抛丸粉尘为 33.09t/a。本项目废气收集口与抛丸机密闭链接，抛丸粉尘收集后经布袋除尘装置处理后通过 20m 高排气筒（DA001）有组织排放。（收集率 100%，处理效率 95%，），则通过计算可知，抛丸

粉尘的有组织排放量为 1.655t/a，无组织排放量约为 0t/a。

D、调漆、喷漆、晾干废气

本项目水性漆喷漆工序涉及漆雾产生，调漆、喷漆、晾干工序涉及非甲烷总烃产生。本项目水性丙烯酸聚氨酯面漆年用量 100t，面漆使用前需加入水和固化剂进行调配，调配比例为面漆：固化剂：水=5：1：1，则本项目水性丙烯酸聚氨酯面漆（调配后）年用量为 140t，其中固份含量为 60%；水性环氧防腐底漆年用量 100t，面漆使用前需加入水和固化剂进行调配，调配比例为底漆：固化剂：水=10：1：10，则本项目水性环氧防腐底漆（调配后）年用量为 210t，其中固份含量为 36.05%。水性漆喷漆固份附着率为 80%，未附着固份均作为漆雾产生，则本项目水性漆底漆喷漆漆雾产生量为 16.8t/a、水性漆面漆喷漆漆雾产生量为 15.141t/a。

根据水性丙烯酸聚氨酯面漆 VOCs 检测报告（报告编号：TW231923-3W2）可知，不含水组分挥发性有机化合物含量为 189g/L，根据水性环氧防腐底漆 VOCs 检测报告（报告编号：TW231923-4W2）可知，不含水组分挥发性有机化合物含量为 88g/L。水性漆底漆密度为 1.1、面漆密度为 1.26g/cm³。水性丙烯酸聚氨酯面漆（调配后）年用量为 140t/a，水性环氧防腐底漆（调配后）年用量为 210t/a，则水性漆底漆、面漆调漆、喷漆、晾干工序产生的非甲烷总烃分别为 16.8t/a、21t/a。

调漆、喷漆、晾干在密闭的喷房内进行，调漆、喷漆、晾干废气经干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧处理设施，经 20m 高排气筒 DA002 排放。收集效率 99%，干式过滤对漆雾废气处理效率为 99%，二级活性炭对非甲烷总烃废气处理效率为 90%，风机风量 40000m³/h。则非甲烷总烃经过处理后有组织排放量为 3.742t/a，无组织 VOCs 为 10.378t/a。漆雾（颗粒物）经过处理后的有组织排放量为 0.316t/a，无组织漆雾（颗粒物）为 0.319t/a。

E 活性炭脱附催化燃烧废气

本项目调漆、喷漆、晾干产生的废气采用干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧处理，活性炭吸附饱和后需进行脱附再生。本项目设有一套脱附催化

燃烧设备对活性炭进行脱附（后端脱附再生催化燃烧设计风量 25000m³/h，收集率为 100%，处理效率为 97%），尾气最终通过 20m 高排气筒（DA002）有组织排放。根据上述工程分析，活性炭吸附有机废气吸附量为非甲烷总烃 33.68t/a，经脱附催化燃烧后，非甲烷总烃有组织排放量为 1.01t/a。脱附催化燃烧装置每个月开启 8 次，每次脱附+催化燃烧时间为 7h，年运行时间 672h。

本项目有组织废气产生排放情况见表 4-1、4-2、4-3，无组织废气产生排放情况见表 4-3。

表 4-1 本项目有组织废气产生排放情况一览表

| 排气筒 编号 | 产污 环节 | 污染物 名称 | 产生状况 | | | 治理措施 | | 排气量 (m ³ /h) | 排放状况 | | | 排放 时间 (h) |
|-----------|----------|-----------|----------------------------------|--------------------|--------------|-----------|---------|----------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------|-----------------|
| | | | 产生 浓度 (mg/m ³) | 产生 速率 (kg/h) | 产生量 (t/a) | 工艺 名称 | 效率 % | | 排放 浓度 (mg/m ³) | 排放 速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | |
| DA001 | 切割 | 颗粒物 | 100.65 | 2.516 | 6.039 | 布袋除尘 器 | 95 | 25000 | 32.608 | 0.815 | 0.302 | 2400 |
| | 抛丸 | | 551.5 | 13.788 | 33.090 | | 95 | | | | 1.655 | |

表 4-2 本项目有组织废气产生排放情况一览表（吸附工况下）

| 排气筒 编号 | 产污 环节 | 污染物 名称 | 产生状况 | | | 治理措施 | | 排气量 (m ³ /h) | 排放状况 | | | 排放 时间 (h) |
|-----------|------------------|-----------|----------------------------------|--------------------|--------------|--------------------|---------|----------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------|-----------------|
| | | | 产生 浓度 (mg/m ³) | 产生 速率 (kg/h) | 产生量 (t/a) | 工艺 名称 | 效率 % | | 排放 浓度 (mg/m ³) | 排放 速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | |
| DA001 | 调漆、 喷漆、 晾干 | 非甲烷 总烃 | 389.812 | 15.593 | 26.944 | 干式过滤+ 二级活性 炭 | 90 | 40000 | 38.981 | 1.559 | 2.694 | 1728 |
| | | 颗粒物 | 329.392 | 13.176 | 22.768 | | 99 | | 3.294 | 0.132 | 0.228 | |

表 4-3 本项目有组织废气产生排放情况一览表（脱附工况下）

| 排气筒 编号 | 产污 环节 | 污染物 名称 | 产生状况 | | | 治理措施 | | 排气量 (m ³ /h) | 排放状况 | | | 排放 时间 (h) |
|-----------|------------------|-----------|----------------------------------|--------------------|--------------|----------------------|---------|----------------------------|----------------------------------|--------------------|--------------|-----------------|
| | | | 产生 浓度 (mg/m ³) | 产生 速率 (kg/h) | 产生量 (t/a) | 工艺 名称 | 效率 % | | 排放 浓度 (mg/m ³) | 排放 速率 (kg/h) | 排放量 (t/a) | |
| DA001 | 调漆、 喷漆、 晾干 | 非甲烷 总烃 | 239.885 | 15.593 | 10.478 | 干式过滤+ 二级活性 炭吸附 | 90 | 65000 | 23.988 | 1.559 | 1.048 | 672 |
| | | 颗粒物 | 202.703 | 13.176 | 8.854 | | 99 | | 2.027 | 0.132 | 0.089 | |

运营
期环
境影
响和
保护
措施

| | | | | | | | | | | | | |
|--|----|-------|---------|--------|-------|--------|----|--|--------|-------|------|--|
| | 脱附 | 非甲烷总烃 | 771.058 | 50.119 | 33.68 | 脱附催化燃烧 | 97 | | 23.132 | 1.504 | 1.01 | |
|--|----|-------|---------|--------|-------|--------|----|--|--------|-------|------|--|

表 4-4 无组织废气产生排放情况一览表

| 面源名称 | 产污环节 | 污染物名称 | 产生量 (t/a) | 削减量 (t/a) | 治理措施 | | 排放量 (t/a) | 面源参数 | | |
|------|----------|-------|-----------|-----------|------|-----|-----------|----------|----------|----------|
| | | | | | 名称 | 效率% | | 面源长度 (m) | 面源宽度 (m) | 面源高度 (m) |
| 生产车间 | 切割 | 颗粒物 | 0.671 | 0 | / | / | 0.671 | 200 | 100 | 18 |
| | 焊接 | 颗粒物 | 0.9 | 0.684 | | 95 | 0.216 | | | |
| 喷房 | 调漆、喷漆、晾干 | 非甲烷总烃 | 0.378 | / | / | / | 0.378 | 20 | 7 | 4 |
| | | 颗粒物 | 0.319 | / | | | 0.319 | | | |

(2) 防治措施

本项目产生的废气污染因子为颗粒物、非甲烷总烃，其主要为焊接、切割、抛丸及调漆、喷漆、晾干产生的，建设单位在污染源产生位置采用干式过滤+二级活性炭吸附+催化燃烧脱附处理设施以及移动式布袋除尘器、布袋除尘器等对其处理，废气处理流程见下图。

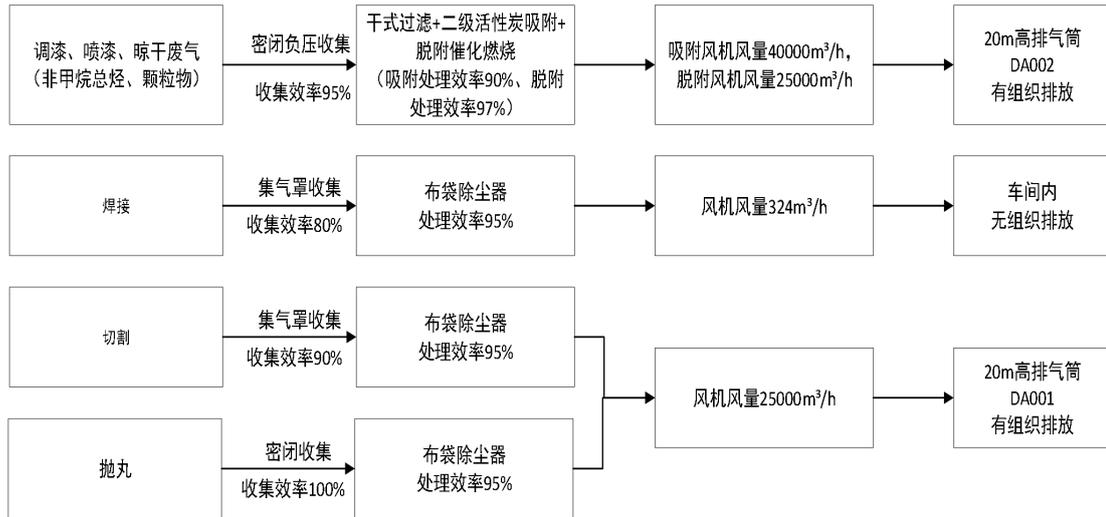


图 4-2 本项目废气处理流程图

①集气方案

A、本项目设置 1 个喷漆房，喷漆房为密闭的，喷漆房直接与风管连接，采用一套干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧处理设施对漆雾及 VOCs 处理。参照《涂装车间设计手册》喷漆房大小为:20m×7m×4m，设计换风约为 60 次/h，则所需风量为 33600m³/h，考虑管道中风量损失，故本项目吸附风机风量取值 40000m³/h。脱附风机风量设置 25000m³/h。

B、本项目抛丸、切割采用集气口罩对废气进行收集处理，吸风口尺寸约为 1.5m*0.4m。根据《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T4274-2016）罩口控制风速为 1.0m/s。集气罩风量计算公式如下：

$$L=3600 \times F \times V_x$$

其中：F—集气罩口面积，m²；

V_x—控制风速，m/s；

通过计算可知，每个集气罩需要风量 2160m³/h。本项目共有切割机 5 台，抛丸

机 4 台机，则所需风量为 19440m³/h，考虑管道中风量损失，故本项目切割、抛丸风机风量取值 25000m³/h。

C、本项目焊接采用移动式布袋除尘器对产生的粉尘收集处理，本项目共设置 33 台移动式布袋除尘器，移动式布袋除尘器自带万向集气罩对粉尘进行收集，集气罩尺寸为 0.3m*0.3m，根据《局部排风设施控制风速检测与评估技术规范》（AQ/T4274-2016）罩口控制风速为 1.0m/s。集气罩风量计算公式如下：

$$L=3600 \times F \times V_x$$

其中：F—集气罩口面积，m²；

V_x—控制风速，m/s；

则移动式布袋除尘器风量为每台 324m³/h，收集效率 80%。

②治理措施

本项目废气治理措施为干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧处理设施、移动式布袋除尘器、布袋除尘器，关于废气处理设施的相关分析如下：

A、工作原理

移动式布袋除尘器：通过风机引力作用，废气经万向吸尘罩吸入设备进风口，设备进风口设有阻火器，火花经阻火器被阻留，烟尘气体进入沉降室，利用重力与上行气流，首先将粗粒尘直接降至灰斗，微粒烟尘被布袋捕集在外表面，洁净气体经布袋过滤净化后经出风口达标排出。

布袋除尘器：含尘气体由除尘器下部进气管道，经导流板进入灰斗时，由于导流板的碰撞和气体速度的降低等作用，粗粒粉尘将落入灰斗中，其余细小颗粒粉尘随气体进入滤袋室，由于滤料纤维及织物的惯性、扩散、阻隔、钩挂、静电等作用，粉尘被阻留在滤袋内，净化后的气体逸出袋外，经排气管排出。滤袋上的积灰用气体逆洗法去除，清除下来的粉尘下到灰斗，经双层卸灰阀排到输灰装置。滤袋上的积灰也可以采用喷吹脉冲气流的方法去除，从而达到清灰的目的，清除下来的粉尘由排灰装置排走。

干式过滤：采用专用干式颗粒物过滤材料作为核心部件，前段工序未能处理干净的废气通过多重逐渐加密的阻燃玻璃纤维材料，粉尘粒子被拦截、碰撞、吸收等作用容纳在材料中结块堆积，从而达到净化漆雾的目的采用初效+中效两

层过滤使粉尘等颗粒物完全被阻隔。

活性炭吸附+脱附催化燃烧：本装置由 3 个活性炭吸附箱（2 吸 1 脱）和 1 个催化燃烧室构成，经干式过滤后废气以（0.5-0.8m/s）较低的速度通过活性炭吸附箱净化（较低的风速来保证充分的停留时间，从而提高活性炭的吸附效果），处理达标后的气体通过排气筒排放；

当活性炭在吸附箱内吸至浓缩到饱和和定量值时，设备自动启动脱附催化燃烧程序，通过阀门切换进入脱附状态，脱附后高浓度有机废气经脱附风机进入催化燃烧室，催化燃烧由电加热升温至 250~300°C 左右，在此温度下将活性炭吸附的有机物脱附出来，并与贵金属催化剂产生氧化反应，废气经过催化燃烧转化成为无害的 CO₂ 和 H₂O，并放出热量，热气流进入换热器循环利用，当放热与脱附热达到平衡时，系统可在不加热自动完成脱附过程，节能环保，此过程将吸附饱和的活性炭脱附，实现活性炭的再生，使其达到重复使用的目的。



B. 技术参数

依据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）第 6.3.3，采用蜂窝状吸附剂时，气体流速宜低于 1.20m/s。该项目设计采用蜂窝状活性炭作为吸附剂，需要处理的废气风量为 36000m³/h，采用活性炭吸附+脱附催化燃烧工艺处理废气，气体流速取 1.2m/s，故气体通过活性炭的截面积不应低于 36000m³/h ÷ 3600s ÷ 1.2m/s = 8.33m²；

废气经过活性炭箱的停留时间需达到 0.5s，所以活性炭的碳层厚度为 1.2m/s*0.5s=0.6m，所以吸附的活性炭填装量应不小于 8.33m²*0.6m=5m³。

由此，活性炭床填装厚度 600mm，活性炭吸附床设计 3 个长 2.2m、宽度 2.0m，故过滤截面积=2.2*2*2=8.8m²，得气体流速为 1.14m/s，满足风量及气体流速要求。

故活性炭箱规格为 L2500*W2200*H1000mm，设计每个活性炭箱填装量 2.2*2.0*0.6m=2.64m³，本项目设计 2 吸 1 脱，所以共需要 3 个活性炭吸附箱，

活性炭总填装量 7.92m³。

依据江苏省生态环境厅 2021 年 6 月 17 日发《关于构建活性炭质量问题线索移交机制的通知》 理化检测优质碳碘值在 800mg/g 以上、灰分小于 15%。同时依据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》。同时依据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）第 6.3.3，蜂窝活性炭和蜂窝分子筛的横向强度应不低于 0.3MPa，纵向强度应不低于 0.8MPa，蜂窝活性炭的 BET 比表面积应不低于 750m²/g，故本项目活性炭选型如下：

表 4-5 活性炭吸附主要参数表

| 序号 | 指标 | 数据 |
|----|--------------------|-----------------------|
| 1 | 活性炭床个数 | 3 |
| 2 | 填装量 m ³ | 7.92 |
| 3 | 活性炭类型 | 蜂窝状活性炭 |
| 4 | 规格 | 100mm*100mm*100mm |
| 5 | 壁厚 | 0.5~0.6mm |
| 6 | 比表面积 | ≥750m ² /g |
| 7 | 碘吸附值 | >800mg/g |
| 8 | 抗压强度 | 横向≥0.3MPa； 纵向≥0.8MPa |
| 9 | 活性炭更换周期 | 每年 |

表 4-6 催化燃烧装置参数表

| 序号 | 项目 | 催化燃烧装置参数 |
|----|---------|-----------------------------------|
| 1 | 外形尺寸 | 1000×1000×500mm |
| 2 | 空穴尺寸 | Φ1.3mm |
| 3 | 空穴密度 | 25.4 个/cm ² |
| 4 | 深层主晶体箱 | γ -Al ₂ O ₃ |
| 5 | 堆积密度 | 0.8g/cm ² |
| 6 | 催化剂种类 | 蜂窝陶瓷贵金属催化剂 |
| 7 | 催化剂活性温度 | 210℃ |
| 8 | 孔壁厚度 | 0.5mm |
| 9 | 比表面积 | 43m ² /g |
| 10 | 空速 | 1.5×10 ⁴ /h |
| 11 | 耐冲击温度 | 750℃ |
| 12 | 催化剂使用寿命 | ≥8000 小时 |

C.技术可行性论证

| 表 4-7 常用有机废气净化治理方法 | | | |
|--------------------|--|--|--|
| 治理方法 | 介绍 | 适用范围 | 缺点 |
| 冷凝回收法 | 将废气直接冷凝或吸附浓缩后冷凝，冷凝液经分离回收有价值的有机物。 | 用于浓度高、温度低、风量小的废气处理。 | 投资大、能耗高、运行费用大，因此无特殊需要，一般不采用此法。 |
| 吸收法 | 物理吸收要求吸收剂应具有与吸收组分有较高的亲和力，低挥发性，吸收液饱和后经解析或蒸馏后重新使用。 | 本法适合于中高浓度的废气。 | 该方法选择一种廉价高效的低挥发性吸收液也比较困难，同时二次污染问题较难解决，净化效果不理想。 |
| 直接燃烧法 | 是利用燃气或燃油等辅助燃料燃烧放出的热量将混合气体加热到一定温度（700~800℃），驻留一定的时间（0.3~0.5秒），使可燃的有害物质进行高温分解变为无害物质。 | 适用高浓度废气治理。 | 对于自身不能燃烧的中低浓度尾气，通常需助燃剂或加热，能耗大；运行技术要求高，不易控制与掌握。 |
| 催化燃烧法 | 将废气加热到 200~300℃经过催化床燃烧，达到净化目的。能耗低、净化率高、无二次污染、工艺简单操作方便。 | 适用于高温高浓度的有机废气治理，不适用于低浓度、大风量的有机废气治理。 | 前端如果没有预处理，催化剂有可能中毒失效。 |
| 吸附法-直接活性炭吸附法 | 有机废气通过活性炭的吸附，可达到 90%以上的净化率，设备简单、投资小。 | 全部适宜。 | 该法不能对吸附饱和的活性炭进行再生，要求经常更换活性炭以保证净化效果。 |
| 新型吸附-催化氧化法 | 新型活性炭（多为蜂窝炭或纤维炭）吸附浓缩低浓度的有机废气，吸附接近饱和后引入热空气加热活性炭，使有机废气脱附出来进入催化氧化床进行无焰燃烧净化处理，热气体在系统中循环使用或增设二级换热器进行热能回收。 | 低浓度的有机废气通过活性炭将其浓缩成高浓度的有机废气再通过催化燃烧彻底净化。 | / |
| 生物法 | 该法是基于成熟的生物处理污水技术上发展起来，具有能耗低、运行费用少的特点。 | 该法目前在国内污水站废气治理中有少量应用，对工业废气治理的应用很少。 | 污染物在传质和消解过程中需要有足够的停留时间，从而增大了设备的占地。 |

表 4-8 本项目与《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》相符性分析

| 序号 | 《催化燃烧法工业有机废气治理工程技术规范》 | | 本项目实施情况 |
|------|-----------------------|--|--|
| 工艺设计 | 一般规定 | 治理工程的处理能力应根据废气的处理量确定，设计风量宜按照最大废气排气量的 120%进行设计。 | 本项目干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理能力应根据废气的处理量确定，吸附设计风量为 40000m ³ /h，脱附涉及风量为 25000m ³ /h。 |

| | | | |
|--|-------------------------------|---|--|
| | | 催化燃烧装置的净化效率不得低于 97% | 本项目催化燃烧装置的处理能力≥97% |
| | | 排气筒的设计应满足 GB50051 的规定 | 本项目干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧装置设置 20m 高排气筒 DA002, 排气筒设计满足 GB50051 的规定。 |
| | 工艺路线选择 | 应根据废气来源、性质（温度、压力、组分）及流量等因素进行综合分析后选择工艺路线。根据对废气的加热方式不同，催化燃烧工艺可以分为常规催化燃烧工艺和蓄热催化燃烧工艺。在选择催化燃烧工艺时应进行热量平衡计算。当废气中所含的有机物燃烧后所产生的热量可以维持催化剂床层自持燃烧时，应采用常规催化燃烧工艺；当废气中所含的有机物燃烧后所产生的热量不能够维持催化剂床自持燃烧时，宜采用蓄热催化燃烧工艺。 | 本项目采用干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧装置，催化过程不是持续状态，因此不需要蓄热维持自持燃烧状态。故选择常规催化燃烧工艺。 |
| | 废气收集 | 废气收集系统设计应遵循 GB 50019 的规定。 | 本项调漆、喷漆、晾干均在喷漆房内进行，喷漆房密闭负压收集，废气收集系统满足 GB 50019 的规定。 |
| | | 废气应与生产工艺协调一致，宜不影响工艺操作。保证收集能力的前提下，应力求结构简单，便于安装和维护管理。 | 本项调漆、喷漆、晾干均在喷漆房内进行，喷漆房密闭负压收集，废气收集管道设置较为简单，便于安装和维护管理。 |
| | | 确定集气罩的吸气口位置、结构和气体流速时，应使罩口呈微负压状态，且罩内负压均匀。 | 本项调漆、喷漆、晾干均在喷漆房内进行，喷漆房密闭负压收集。废气产生点仅为喷漆房。 |
| | | 集气罩的吸气方向应尽可能与污染气流运动方向一致，防止吸气罩周围气流紊乱，避免或减弱干扰气流和送风气流等对吸气流的影响。 | |
| | 当废气产生点较多、彼此距离较远时，应适当分设多套收集系统。 | | |

| | | |
|------|---|--|
| 预处理 | 预处理设备应根据废气的成分、性质和污染物的含量进行选择。 | 本项目喷漆工段产生颗粒物，通过干式过滤处理后进入催化燃烧装置的颗粒物含量低于 10mg/m ³ 。本项目催化燃烧装置处理的废气由活性炭脱附产生，产生浓度稳定，能满足处理要求。 |
| | 进入催化燃烧装置前废气中的颗粒物含量高于 10mg/m ³ 时，应采用过滤等方式进行预处理。 | |
| | 过滤装置两端应装设压差计，当过滤器的阻力超过规定限值时应及时清理或者更换过滤材料 | |
| | 当废气中有机物浓度较高时，应采用稀释等方式调节至满足废气状态为“气态和气溶胶态污染物”。 | |
| 催化燃烧 | 催化剂的工作温度应低于 700℃，并能承受 900℃短时间高温冲击。设计工况下催化剂使用寿命应大于 8500h。 | 本项目催化燃烧温度在 250-300℃，设计工况下催化剂使用寿命大于 8000h。 |
| | 设计工况下蓄热式催化燃烧装置中的蓄热体的使用寿命应大于 24000h。 | 本项目催化燃烧装置不涉及蓄热器。 |
| | 催化燃烧装置的设计空速宜大于 10000h ⁻¹ ，但不应高于 40000h ⁻¹ 。 | 催化燃烧装置设计空速在 $>1*10^4h^{-1}$ ， $<2*10^4h^{-1}$ 区间内。 |
| | 进入燃烧室的气体温度应达到气体组分在催化剂上的起燃温度，混合气体按照起燃温度最高的组分确定。 | 本项目有机废气组分单一，起燃温度确定在 250-300℃。 |
| | 催化燃烧装置的压力损失低于 2kPa。 | 催化燃烧装置压力损失低于 2kPa。 |
| | 治理后产生的高温烟气宜进行热能回收。 | 本项目采用干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧进行处理，催化燃烧非连续性开启，故无需进行热能回收。 |

| | | | |
|--|---------|--|---|
| | 二次污染物控制 | 废气预处理所产生的废水应进行集中处理，并达到相应的排放标准后排放。 | 本项目不涉及 |
| | | 预处理产生的粉尘和废渣以及更换后的过滤材料和催化剂的处理应符合国家固体废物处理与处置的相关规定。 | 本项目干式过滤产生的废过滤棉、活性炭吸附产生的废活性炭以及脱附催化燃烧产生的催化剂委托资质单位处置 |
| | | 当催化燃烧后产生的二次污染物时应采取吸收等方法进行处理后达标排放 | 本项目挥发性有机物组份主要为非甲烷总烃，经催化燃烧分解成二氧化碳及水，无二次污染物产生。 |
| | | 噪声控制应满足 GBJ 87 和 GB 12348 的规定 | 废气处理装置风机采用密闭形式隔声降噪，经噪声影响预测分析厂界噪声能够满足排放标准。 |
| | 安全措施 | 治理系统应有事故自动报警装置，并符合安全生产、事故防范的相关规定。 | 本项目废气处理装置设置有事故自动报警装置，并符合安全生产、事故防范的相关规定。 |
| | | 治理系统与主体生产装置之间的管道系统应安装阻火器（防火阀），阻火器性能应按照 HJ/T 389-2007 中的规定进行检验。 | 本项目废气处理装置与主体生产装置之间的管道系统安装了阻火器 |
| | | 风机、电机和置于现场的电气仪表等应不低于现场的防爆等级。 | 本项目风机、电机和置于现场的电气仪表不低于现场的防爆等级 |
| | | 排风机之前应设置浓度冲稀设施。当反应器出口温度达到 600°C 时，控制系统应能报警，并自动开启冲稀设施对废气进行稀释处理。 | 本项目排风机之前设置浓度冲稀设施。当反应器出口温度过高时，控制系统能报警并自动开启冲稀设施对废气进行稀释处理。 |
| | | 催化燃烧装置应具备过热保护功能。 | 本项目催化燃烧装置具备过热保护功能。 |
| | | 催化燃烧装置应进行整体保温，外表面温度不应高于 60°C。 | 本项目催化燃烧装置进行整体保温，保证外表面温度不高于 60°C。 |
| | | 管路系统和催化燃烧装置的防爆泄压设计应符合 GB 50160 的要求。 | 管路系统和催化燃烧装置的防爆泄压设计符合 GB 50160 的要求。 |
| | | 治理设备应具备短路保护和接地保护功能，接地电阻小于 4Ω。 | 治理设备具备短路保护和接地保护功能，接地电阻小于 4Ω。 |

| | | | |
|--|--|---------------------------------|--------------------------|
| | | 在催化燃烧装置附近应设置消防设施。 | 在催化燃烧装置附近设置灭火器、消防栓等消防设施。 |
| | | 室外催化燃烧装置应安装符合 GB 50057 规定的避雷装置。 | 本项目催化燃烧装置安装避雷装置。 |

综上，本项目采用移动式布袋除尘器、布袋除尘器、干式过滤+活性炭吸附+脱附催化燃烧废气处理工艺在技术上可行。

(3) 非正常排放

建设项目非正常工况是指生产运行阶段的开、停工及维修或环保设施达不到设计规定指标等工况。

本项目设定有开停工管理制度，每班作业开始或结束时严格按照操作规程，基本无废气产生。不正常操作及设备故障的具体原因有意外负荷跳闸，仪表失灵导致操作失控、误操作等，也可因突然断电等引起。发生不正常操作及设备故障时，将视情况及时停产。设有末端治理的大气污染源若遇处理设备故障，则会出现非正常排放的情况。本项目废气非正常工况主要考虑废气处理设施发生故障不能正常运行（处理效率按 0%考虑）的情况为非正常排放。

表 4-9 非正常工况时废气排放情况表

| 污染源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放浓度 (mg/m ³) | 非正常排放速率 (kg/h) | 单次持续时间 (h) | 年发生频次 (次) | 应对措施 |
|-------|--------------------|-------|------------------------------|----------------|------------|-----------|-----------------------|
| DA001 | 布袋除尘器停止运转失效 | 颗粒物 | 652.15 | 16.304 | 6 | 1 | 设备停止运转则停止生产，通知供应商检查维修 |
| DA002 | 干式过滤+二级活性炭吸附停止运转失效 | 非甲烷总烃 | 389.813 | 26.944 | | | |
| | | 颗粒物 | 329.392 | 13.176 | | | |

(4) 排放口基本情况

本项目排放口基本情况见表 4-6。

表 4-10 排放口基本情况表

| 序号 | 编号及名称 | 类型 | 地理坐标 | | 排气筒高度 (m) | 出口内径 (m) | 排气温度 (°C) | 污染物种类 |
|----|-------|-------|-------------------------|------------------------|-----------|----------|-----------|-------|
| | | | 经度 (°) | 纬度 (°) | | | | |
| 1 | DA001 | 一般排放口 | 东经 120.4404597 77 | 北纬 30.8944887 00 | 20 | 0.4 | 常温 | 颗粒物 |

| 2 | DA002 | 一般排放口 | 东经 120.4407978 93 | 北纬 30.8933300 24 | 20 | 0.4 | 常温 | 非甲烷总烃、颗粒物 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------|-----------|-------------------------|--|----|-----|----|-----------|----|------|------|------|------|-----|-------|-----|-------|----------------------------------|-------|-----|-------|--|-------|-------|-----|----------|-----------|--------|----------------------------------|-------------|-------|-------|--|
| <p>根据《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）规定，“4.1.4 排放光气、氰化氢和氯气的排气筒高度不低于 25m,其他排气筒高度不低于 15m(因安全考虑或有特殊工艺要求的除外)，具体高度以及与周围建筑物的相对高度关系应根据环境影响评价文件确定。”，根据现场勘查，本项目所在厂区周围没有高层建筑，主要为各类工业车间厂房，本项目生产车间等标高为 18m，且本项目不涉及光气、氰化氢和氯气的排放，排放的污染物为非甲烷总烃及颗粒物，因此本项目设置 20m 高排气筒合理可行。</p> <p>(5) 监测要求</p> <p>对照《排污单位自行监测技术指南 涂装》（HJ1086-2020），确定本项目监测频次见下表：</p> <p style="text-align: center;">表 4-11 本项目废气自行监测方案</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>监测点位</th> <th>监测指标</th> <th>监测频次</th> <th>执行标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">有组织</td> <td>DA001</td> <td>颗粒物</td> <td>1 次/年</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表 1</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">DA002</td> <td>颗粒物</td> <td>1 次/年</td> <td rowspan="2">《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1</td> </tr> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>1 次/年</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">无组织</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>颗粒物、非甲烷总烃</td> <td>1 次/半年</td> <td>《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3</td> </tr> <tr> <td>在厂房外设置浓度监控点</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>1 次/年</td> <td>《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1</td> </tr> </tbody> </table> <p>(6) 达标情况分析</p> <p>根据本项目有组织废气产生及排放情况（见表 4-1、4-2、4-3）、无组织产生及排放情况（见表 4-4），本项目有组织、无组织废气在配备有效的处理设施处理的情况下可以做到达标排放。</p> <p>(7) 废气排放环境影响分析</p> <p>本项目切割、焊接、抛丸及调漆、喷漆、晾干等工段在采取废气治理设施的情况下废气达标排放，对周围大气环境影响不大。</p> <p>2、废水</p> | | | | | | | | | 类别 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行标准 | 有组织 | DA001 | 颗粒物 | 1 次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表 1 | DA002 | 颗粒物 | 1 次/年 | 《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1 | 非甲烷总烃 | 1 次/年 | 无组织 | 周界外浓度最高点 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1 次/半年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 | 在厂房外设置浓度监控点 | 非甲烷总烃 | 1 次/年 | 《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1 |
| 类别 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行标准 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 有组织 | DA001 | 颗粒物 | 1 次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041—2021）表 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | DA002 | 颗粒物 | 1 次/年 | 《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 非甲烷总烃 | 1 次/年 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 无组织 | 周界外浓度最高点 | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1 次/半年 | 《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 在厂房外设置浓度监控点 | 非甲烷总烃 | 1 次/年 | 《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》（DB32/4147-2021）表 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

(1) 产排污情况

本项目喷漆喷枪、及设备、车间地面无需清洗，产生的废水仅为生活废水。

W1 生活废水：项目员工 100 人，生产天数为 300d，生活用水量按 120L/（人·d）计，则用水量为 3600m³/a，生活污水按用水量的 85%计，则生活污水量为 3060m³/a，主要污染因子为 COD、SS、NH₃-N、TN、TP，本项目所在位置已建有市政污水管网，生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理。

本项目水污染物产生排放情况见表 4-7。

表 4-12 本项目水污染物产生及排放情况统计表

| 类别 | 废水量 (t/a) | 污染物名称 | 产生浓度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 拟采取的防治措施 | 污染物名称 | 排放浓度 (mg/L) | 排放量 (t/a) | 执行标准 (mg/L) | 排放去向 |
|------|-----------|--------------------|-------------|-----------|----------|--------------------|-------------|-----------|-------------|-------------------|
| 生活污水 | 3060 | COD | 500 | 1.53 | 无 | COD | 500 | 1.53 | 500 | 苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司 |
| | | SS | 400 | 1.224 | | SS | 400 | 1.224 | 400 | |
| | | NH ₃ -N | 45 | 0.138 | | NH ₃ -N | 45 | 0.138 | 45 | |
| | | TP | 8 | 0.024 | | TP | 8 | 0.024 | 8 | |
| | | TN | 70 | 0.214 | | TN | 70 | 0.214 | 70 | |

(2) 防治措施

本项目员工生活产生的生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理，尾水排放至頔塘河，排放量为 3060t/a。

生活污水治理措施可行性分析

苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司位于吴江区震泽镇永乐村 22 组，于 2012 年 3 月建成运行，污水处理厂采用“水解酸化+A/O+浓缩”处理工艺，尾水排入頔塘河，尾水中 pH、SS 排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》

（GB18918-2002）一级 A 标准，尾水中 COD、氨氮、总磷、总氮排放执行《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》的通知（苏委办发[2018]77 号）附件 1 中苏州特别排放限值标准。现状运行良好。其处理工艺流程见图 4-3。

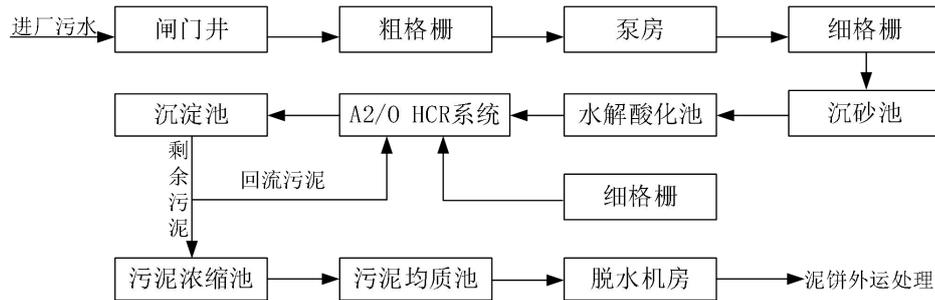


图 4-3 苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理工艺流程图

A、废水量的可行性分析

本项目排入苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司的废水量为 3060t/a。苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司的设计能力为 4.8 万 m³/d，目前，实际接纳水量约为 2.2 万 m³/d，尚富余负荷近 2.6 万 m³/d。本项目建成后废水排放量为 10.2t/d，仅占富余接收量的 0.039%。因此，从废水量来看，苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司完全有能力接收本项目产生的废水。

B、水质的可行性分析

本项目废水各污染物排放浓度均未超过苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司设计进水水质标准，不存在影响生化处理的有毒有害物质，且排放量较小，对苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司的处理工艺不会造成影响。

表 4-13 污水处理厂水质情况统计表

| 类别 | 废水量 (t/a) | 污染物名称 | 产生浓度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 拟采取的防治措施 | 污染物名称 | 排放浓度 (mg/L) | 排放量 (t/a) | 执行标准 (mg/L) | 排放去向 |
|------|-----------|--------------------|-------------|-----------|-------------------|--------------------|-------------|-----------|-------------|------|
| 生活污水 | 3060 | COD | 500 | 1.53 | 苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司 | COD | 30 | 0.092 | 30 | 頔塘河 |
| | | SS | 400 | 1.224 | | SS | 10 | 0.031 | 10 | |
| | | NH ₃ -N | 45 | 0.138 | | NH ₃ -N | 1.5 | 0.005 | 1.5 | |
| | | TP | 8 | 0.024 | | TP | 0.3 | 0.001 | 0.3 | |
| | | TN | 70 | 0.214 | | TN | 10 | 0.031 | 10 | |

因此，从废水水质来看，苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司是可以接纳本项目产生的废水的。

C、接管可行性分析

根据苏州市吴江区水务服务中心出具《建设项目污水环评现场勘查意见书》可知，本项目所在位置已建有市政生活污水管网，已接入苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司。

综上所述，本项目废水接入污水管网后排放至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司是可行的，对当地的水环境影响较小。

(3) 排放口基本情况

表 4-14 废水间接排放口基本情况表

| 序号 | 排放口编号 | 排放口地理坐标 | | 废水排放量 t/a | 排放去向 | 排放规律 | 间歇排放时段 | 受纳污水处理厂信息 | | |
|----|-------|---------------|--------------|-----------|-------------------|------|--------|-----------|-------|-----------------------|
| | | 经度 | 纬度 | | | | | 名称 | 污染物种类 | 国家或地方污染物排放标准浓度限值 mg/L |
| 1 | DW001 | 120.440239720 | 30.894064840 | 3060 | 苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司 | 间歇 | 不定时 | 生活污水 | COD | 30 |
| 2 | | | | | | | | | SS | 10 |
| 3 | | | | | | | | | 氨氮 | 1.5 (3) |
| 4 | | | | | | | | | 总氮 | 10 |
| 5 | | | | | | | | | 总磷 | 0.3 |

表 4-15 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

| 序号 | 废水类别 | 污染物种类 | 排放去向 | 排放规律 | 污染治理设施 | | | 排放口编号 | 排放口设置是否符合要求 | 排放口类型 |
|----|------|---------------------------------|-------------------|------|----------|----------|----------|-------|---|---|
| | | | | | 污染治理设施编号 | 污染治理设施名称 | 污染治理设施工艺 | | | |
| 1 | 生活废水 | COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN | 苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司 | 间歇排放 | / | / | / | DW001 | <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 | <input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清净下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车间或车间处理设施排放口 |

表 4-16 废水污染物排放信息表

| 序号 | 排放口编号 | 污染物种类 | 排放浓度/(mg/L) | 新增日排放量/(t/d) | 全厂日排放量/(t/d) | 新增年排放量/(t/a) | 全厂年排放量/(t/a) |
|----|-------|-------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|----|-------|-------|-------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

| | | | | | | | |
|---------|-----------------|--------------------|-----|-------|-------|------|------|
| 1 | 生活废水 (DW001) | COD | 500 | 10.2 | 10.2 | 3060 | 3060 |
| | | SS | 400 | | | | |
| | | NH ₃ -N | 45 | | | | |
| | | TN | 70 | | | | |
| | | TP | 8 | | | | |
| 全厂排放口合计 | | COD | | 1.53 | 1.53 | | |
| | | SS | | 1.224 | 1.224 | | |
| | | NH ₃ -N | | 0.138 | 0.138 | | |
| | | TP | | 0.024 | 0.024 | | |
| | | TN | | 0.214 | 0.214 | | |

(4) 监测要求

本项目外排的废水仅为员工生活污水，无需进行监测。

(5) 达标情况分析

生活污水接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司处理，尾水达标排放至頔塘河，排放的水质符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）以及《关于高质量推进城乡生活污水治理三年行动计划的实施意见》的通知（苏委发办[2018]77号）中苏州特别排放限值。

3、噪声

(1) 产排污情况

本项目建成后的噪声主要来自于焊机、行车、钻床、切割机、校正机、抛丸机、铣床等设备运转产生的噪声，噪声源强在78~89dB（A）之间。

项目主要噪声源产生及排放情况见表4-12。

表 4-17 工业企业噪声源调查清单（室内声源）

| 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 数量 | 声源源强 | 声源控制措施 | 空间相对位置 m | | | 距室内边界距离 m | 室内边界声级 dB (A) | 持续时间 | 建筑物插入损失 dB (A) | 建筑物外噪声 | |
|----|-------|--------|----|-------------|----------------------------|----------|-----|-----|-----------|---------------|------|----------------|------------|----------|
| | | | | 声功率级 dB (A) | | X | Y | Z | | | | | 声压级 dB (A) | 建筑物外距离 m |
| 1 | 生产车间 | 钢材加工中心 | 2 | ~85 | 选用低噪音设备、合理布局、采用减震、隔声、消音等措施 | 55 | 110 | 1.5 | 10 | ~68 | 8h | ~10 | ~70 | 0.5 |
| 2 | | 桁车 | 40 | ~83 | | 21 | 46 | 1.5 | 11 | ~63 | 8h | | | |
| 3 | | 水性漆喷涂线 | 1 | ~83 | | 21 | 46 | 1.5 | 11 | ~63 | 8h | | | |
| 4 | | 焊接设备 | 2 | ~89 | | 45 | 120 | 1.5 | 7 | ~67 | 8h | | | |
| 5 | | 切割设备 | 5 | ~88 | | 20 | 95 | 1.5 | 7 | ~63 | 8h | | | |
| 6 | | 电焊机 | 10 | ~82 | | 33 | 80 | 1.5 | 1 | ~62 | 8h | | | |
| 7 | | 气保焊 | 56 | ~81 | | 33 | 80 | 1.5 | 1 | ~61 | 8h | | | |
| 8 | | 校正机 | 2 | ~78 | | 48 | 70 | 1.5 | 5 | ~62 | 8h | | | |
| 9 | | 型钢组立机 | 3 | ~78 | | 20 | 135 | 1.5 | 5 | ~63 | 8h | | | |
| 10 | | 抛丸机 | 2 | ~85 | | 20 | 45 | 1.5 | 8 | ~65 | 8h | | | |
| 11 | | 机加工设备 | 3 | ~88 | | 18 | 128 | 1.5 | 12 | ~62 | 8h | | | |
| 12 | | 成型设备 | 4 | ~78 | | -15 | -50 | 1.5 | 5 | ~63 | 8h | | | |

注：坐标原点为项目厂界中心，东向为 X 轴正方向，北向为 Y 轴正方向。

表 4-18 工业企业噪声源调查清单（室外声源）

| 序号 | 声源名称 | 空间相对位置 m | | | 声源源强 | 声源控制措施 | 运行时段 |
|----|------|----------|----|---|-------------|----------------------------|------|
| | | X | Y | Z | 声功率级 dB (A) | | |
| 1 | 风机 | 5 | 10 | 2 | ~89 | 选用低噪音设备、合理布局、采用减震、隔声、消音等措施 | 8h |

注：坐标原点为项目厂界中心，东向为 X 轴正方向，北向为 Y 轴正方向。

(2) 达标情况分析

本项目厂界外周边 50m 范围不存在声环境保护目标，故本次不进行环境保护目标处噪声达标情况分析。本项目生产制度为一班制（白班），本次评价对东、南、西、北厂界进行昼间噪声的影响预测。

预测模式采用《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2021）中推荐的模型。噪声在传播过程中受到多种因素的干扰，使其产生衰减，根据建设项目噪声源和环境特征，预测过程中考虑了厂房等建筑物的屏障作用、距离衰减。预测模式采用点声源处于半自由空间的几何发散模式。

①室外点声源在预测点的倍频带声压级

a. 某个点源在预测点的倍频带声压级

$$L_{oct}(r) = L_{oct}(r_0) - 20\lg(r/r_0) - \Delta L_{oct}$$

式中： $L_{oct}(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级；

$L_{oct}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级；

r ——预测点距声源的距离，m；

r_0 ——参考位置距声源的距离，m；

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量，包括声屏障、空气吸收和地面效应引起的衰减，其计算方式分别为：

$$A_{oct\ bar} = -10\lg\left[\frac{1}{3+20N_1} + \frac{1}{3+20N_2} + \frac{1}{3+20N_3}\right]$$

$$A_{oct\ atm} = \alpha(r-r_0)/100$$

$$A_{exc} = 5\lg(r-r_0)$$

b. 如果已知声源的倍频带声功率级 $L_{w\ cot}$ ，且声源可看作是位于地面上的，则：

$$L_{cot} = L_{w\ cot} - 20\lg r_0 - 8$$

c. 由各倍频带声压级合成计算出该声源产生的 A 声级 L_A ：

$$L_A = 10\lg\left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1(L_{pi} - \Delta L_i)}\right]$$

式中 ΔL_i 为 A 计权网络修正值。

d. 各声源在预测点产生的声级的合成

$$L_{TP} = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{pi}} \right]$$

②室内点声源的预测

a.室内靠近围护结构处的倍频带声压级:

$$L_{oct,1} = L_{w-cot} + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r_1^2} + \frac{4}{R} \right)$$

式中: r_1 为室内某源距离围护结构的距离;

R 为房间常数;

Q 为方向性因子。

b.室内声源在靠近围护结构处产生的总倍频带声压级:

$$L_{oct,1}(T) = 10 \lg \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{oct,1(i)}} \right]$$

c.室外靠近围护结构处的总的声压级:

$$L_{oct,1}(T) = L_{0ct,1}(T) - (T_{1oct} + 6)$$

d.室外声压级换算成等效的室外声源:

$$L_{w\ oct} = L_{oct,2}(T) + 10 \lg S$$

式中: S 为透声面积。

e.等效室外声源的位置为围护结构的位置,其倍频带声功率级为 L_{woct} ,由此按室外声源方法计算等效室外声源在预测点产生的声级。

采用《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)中的方法进行预测,结果如下表所示。

表 4-19 噪声影响预测结果 单位: dB(A)

| 厂界 | LA 贡献值 (昼间) | 标准值 (昼间) | 是否达标 |
|-----|-------------|----------|------|
| 东厂界 | 51.6 | 60 | 是 |
| 南厂界 | 53.1 | 60 | 是 |
| 西厂界 | 52.7 | 60 | 是 |
| 北厂界 | 53.7 | 60 | 是 |

由上表可以看出,项目各监测点噪声预测值能达到标准要求。通过采取隔声减震、距离衰减等措施后,厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准,对周围声环境影响不大。

(3) 监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）5.4.2中对厂界噪声监测频次的要求“厂界环境噪声每季度至少开展一次监测，夜间生产的要监测夜间噪声”，确定本项目厂界噪声监测频次如下：

表 4-20 本项目噪声自行监测方案

| 类别 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | 执行标准 |
|----|------|----------|-------|--------------------------------|
| 2类 | 四周厂界 | 厂界噪声(昼夜) | 1次/季度 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |

4、固体废物

(1) 固体废物产生情况

本项目产生的固体废物主要有：

1) 边角料：本项目下料、机加工过程会产生金属边角料，产生量约占原料使用量的 5%，本项目对钢板进行加工，钢材用量为 55000t/a，则金属边角料的产生量为 2750t/a，属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售。

2) 收集的金属颗粒：切割颗粒物产生量为 67.1t/a，由于金属颗粒物质量较重，约 90%自然沉降至车间由员工定期清扫，剩余 10%经移动式布袋除尘器处理，则切割工序散落的金属颗粒产生量为 60.39t/a；抛丸工段颗粒物产生量为 109.5t/a，由于金属颗粒物质量较重，约 70%沉降在抛丸机里，由员工定期处理，则抛丸工段收集的金属颗粒为 76.65t/a。属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售。

3) 焊渣：废焊材的产生量约为焊材用量的 10%，本项目焊材用量为 50t/a，则废焊丝的产生量为 5t/a，属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售。

4) 废钢丸：本项目钢丸用量为 40t/a，废钢丸的产生量约为钢丸用量的 20%，则产生的废钢丸量为 8t/a，属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售。

5) 废过滤材料：本项目废过滤材料包含去除的漆雾 31.306t/a，则废过滤材料约 35t/a，属于危险固废，本项目暂存于危废仓库，后续统一交由资质单位处置。

6) 废布袋：本项目布袋除尘器更换下来的布袋，按年更换一次，本项目共 33 套移动式布袋除尘器及 4 台抛丸机自带 4 套布袋除尘器，布袋产生数量为 37 个，每个布袋按 1kg 计算，则废布袋的产生量为 0.037t/a，属于一般固废，存放

于一般固废仓库后交废气处理设施生产厂家回收。

7) 收集的金属粉尘：根据环评中分析，布袋除尘器收集的粉尘量约为 37.857t/a，属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售。

8) 废活性炭：根据上述分析，本项目活性炭填装量为 7.92m³，约 4t。每年更换一次，则该废物产生量为 4t/a，属于危险废物，本项目暂存至危废仓库后移交有资质单位处置。

9) 不合格品：本项目不合格品约占成品的 4.14%，本项目年产金属结构 50000 吨，则产生的不合格品为 2072t/a，属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售。

10) 废包装桶：本项目水性漆使用量为 200t/a，固化剂使用量为 30t/a，规格为 0.2t/桶，因此共产生 1150 个废包装桶，每个包装桶 0.02t，废包装桶产量为 23t/a，属于危险固废，本项目暂存于危废仓库，后续统一交由资质单位处置。

11) 废抹布、废手套：本项目在设备日常清理中会产生废抹布和废手套，废抹布约为 2t/a，废手套约为 1t/a，属于危险废物，本项目暂存至危废仓库后移交有资质单位处置；

12) 废催化剂：根据废气处理方案，催化燃烧中催化剂需每年更换一次，每次实际更换量约为 0.1t，因此废催化剂年产量为 0.1t/a；

13) 废包装盒：本项目焊材使用会产生废包装盒，产生量约为 0.2t/a。属于一般固废，存放于一般固废仓库后外售；

14) 生活垃圾：本项目定员 100 人，按照每人每天产生垃圾 1kg，工作日以 300d 计算，则生活垃圾的产生量为 30t/a，厂内收集后交由环卫部门清运。

本项目固废产生情况见表 4-16。

表 4-21 本项目固体废物分析结果汇总表 单位：t/a

| 序号 | 产生环节 | 名称 | 属性 | 编码 | 产废周期 | 成分 | 形态 | 环境危险特性 | 产生量 t/a |
|----|--------|---------|------|---------------------|------|-----|----|--------|---------|
| 1 | 切割、机加工 | 边角料 | 一般固废 | SW17 900-001-S17 | 每天 | 钢材 | 固态 | / | 2750 |
| 2 | 切割、抛丸 | 收集的金属颗粒 | 一般固废 | SW17 900-001-S17 | 每天 | 钢材 | 固态 | / | 137.04 |
| 3 | 焊接 | 焊渣 | 一般 | SW59 | 每天 | 废焊材 | 固 | / | 5 |

| | | | | | | | | | |
|----|--------|---------|------|---------------------|----|------------|----|------|--------|
| | | | 固废 | 900-099-S59 | | | 态 | | |
| 4 | 抛丸 | 废钢丸 | 一般固废 | SW17 900-001-S17 | 每月 | 废钢丸 | 固态 | / | 8 |
| 5 | 废气处理 | 废过滤材料 | 危险固废 | HW49 900-041-49 | 每月 | 漆渣 | 固态 | T,I | 35 |
| 6 | 废气处理 | 废布袋 | 一般固废 | SW59 900-009-S59 | 每周 | 废布袋 | 固态 | / | 0.037 |
| 7 | 废气处理 | 废活性炭 | 危险固废 | HW49 900-039-49 | 每年 | 活性炭吸附的有机废气 | 固态 | T | 4 |
| 8 | 废气处理 | 收集的金属粉尘 | 一般固废 | SW17 900-001-S17 | 每月 | 钢材等 | 固态 | / | 37.857 |
| 9 | 废气处理 | 废催化剂 | 危险固废 | HW49 900-041-49 | 每年 | 贵金属催化剂 | 固态 | T/In | 0.1 |
| 10 | 包装入库 | 不合格品 | 一般固废 | SW17 900-001-S17 | 每天 | 不合格的金属制品 | 固态 | / | 2072 |
| 11 | 原料包装 | 废包装桶 | 危险固废 | HW49 900-041-49 | 每月 | 漆渣 | 固态 | T,I | 23 |
| 12 | 原料包装 | 废包装盒 | 一般固废 | SW17 900-005-S17 | 每月 | 纸 | 固态 | / | 0.2 |
| 13 | 设备日常维护 | 废抹布、废手套 | 危险固废 | HW49 900-041-49 | 每周 | 机油、灰尘 | 固态 | T/In | 3 |
| 14 | 员工生活 | 生活垃圾 | 一般固废 | SW64 900-999-S64 | 每天 | 生活垃圾 | 固态 | / | 30 |

(2) 贮存和处置方式

本项目固废贮存和处置方式见表 4-17。

表 4-22 本项目固体废物贮存和处置方式情况表 单位: t/a

| 序号 | 名称 | 贮存方式 | 贮存地点 | 利用/处置方式 | 利用/处置去向 | 利用/处置量 |
|----|---------|------|--------|---------|---------|--------|
| 1 | 边角料 | 袋装 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 2750 |
| 2 | 收集的金属颗粒 | 袋装 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 137.04 |

| | | | | | | |
|----|---------|----|--------|------|-------|--------|
| 3 | 废焊材 | 袋装 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 5 |
| 4 | 废钢丸 | 袋装 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 8 |
| 5 | 废过滤材料 | 袋装 | 危废仓库 | 委托处置 | 有资质单位 | 35 |
| 6 | 废布袋 | 袋装 | 一般固废仓库 | 厂家回收 | 生产厂家 | 0.037 |
| 7 | 废活性炭 | 袋装 | 危废仓库 | 委托处置 | 有资质单位 | 4 |
| 8 | 收集的金属粉尘 | 袋装 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 37.857 |
| 9 | 废催化剂 | 袋装 | 危废仓库 | 委外处置 | 有资质单位 | 0.1 |
| 10 | 不合格品 | 堆放 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 2072 |
| 11 | 废包装桶 | 堆放 | 危废仓库 | 委托处置 | 有资质单位 | 23 |
| 12 | 废包装盒 | 堆放 | 一般固废仓库 | 外售 | 利用单位 | 0.2 |
| 13 | 废抹布、废手套 | 袋装 | 危废仓库 | 委外处置 | 有资质单位 | 3 |
| 14 | 生活垃圾 | 桶装 | 垃圾桶 | 环卫清运 | 市政部门 | 30 |

(3) 环境管理要求

① 危险废物

A、危险废物贮存场所（设施）环境影响分析

a、选址可行性分析

项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道，地质结构稳定，地震烈度为 VI 度，地质情况满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求，危险废物集中贮存设施的主要选址要求如下：

1) 贮存设施选址应满足生态环境保护法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，建设项目应依法进行环境影响评价。

2) 集中贮存设施不应选在生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，不应建在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区。

3) 贮存设施不应选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点。

4) 贮存设施场址的位置以及其与周围环境敏感目标的距离应依据环境影响评价文件确定。

本项目位于苏州市吴江区震泽镇太湖大道的工业厂房，满足生态环境保护

法律法规、规划和“三线一单”生态环境分区管控的要求，不选在生态保护红线区域，永久基本农田和其他需要特别保护的区域内，本项目选址地质结构稳定，不在溶洞区或易遭受洪水、滑坡、泥石流、潮汐等严重自然灾害影响的地区内，本项目贮存设施不选在江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡，以及法律法规规定禁止贮存危险废物的其他地点，将按照环评批复确定与敏感目标的距离。

由上述分析可知，本项目危险废物贮存场所符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中危险废物集中贮存设施的选址要求，本项目在落实危险废物贮存场所相关建设、设计和管理要求的前提下，对周边环境和敏感点影响较小。

b、贮存能力分析

本项目危废仓库面积为 30m²，位于厂区生产车间北部，地面进行防渗漏、防腐处理。堆放区有效面积为 30m²，最大可容纳约 20t 危险废物暂存。本项目危险废物产生量为约 65.1t/a，计划每季度清运一次危险废物。根据产生量和暂存周期估算，危废仓库能够满足项目危废暂存要求。

表 4-23 本项目危险废物储存场所（设施）基本情况表

| 序号 | 储存场所（设施名称） | 危险废物名称 | 危险废物类别 | 危险废物代码 | 位置 | 占地面积 | 储存方式 | 储存能力 | 储存周期 |
|----|------------|--------|--------|------------|-----|------------------|------|------|------|
| 1 | 危废仓库 | 废过滤材料 | HW49 | 900-041-49 | 厂区内 | 30m ² | 袋装 | 20t | 每季度 |
| 2 | | 废活性炭 | HW49 | 900-039-49 | | | 袋装 | | |
| 3 | | 废包装桶 | HW49 | 900-041-49 | | | 堆放 | | |
| 4 | | 废催化剂 | HW49 | 900-041-49 | | | 袋装 | | |
| 5 | | 废抹布废手套 | HW49 | 900-041-49 | | | 袋装 | | |

c、对环境及敏感目标的影响

1) 危废易燃易爆分析：本项目危险废物主要为废过滤材料、废活性炭、废包装桶、废催化剂、废抹布废手套。废包装桶堆放在危废仓库的防渗漏托盘上方，废过滤材料、废活性炭、废催化剂、废抹布废手套袋装后堆放在危废仓库地面。与外界隔绝，不涉及易燃易爆性。

2) 对大气、水、土壤可能造成的环境影响：危废储存场所采取防渗、防雨、

防晒、防风、防火等措施，并设置有防泄漏措施，基本不会对外环境产生影响。危险废物储存于危废暂存区，委托有资质单位处置。

3) 对环境敏感保护目标可能造成的环境影响：距离本项目最近的敏感目标为项目西北处的曹村村委会，在落实危险废物贮存场所相关建设、设计和管理要求的前提下，对敏感点影响较小。

B、运输过程的环境影响分析

本项目危废主要产生于废气治理过程及原料包装，危险废物产生后放入专门盛装危险废物的容器或防漏袋中，由带有防漏托盘的拖车转运至危废暂存区内，在厂区内的运输路线较短，危废收集后定期交由有资质单位处置，同时，建设单位严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险废物转移联单管理办法》（国家环境保护总局令 第5号）等规范中要求进行，运输过程对环境几乎无影响。

C、委托利用或者处置的环境影响分析

本项目危险废物暂未确定委托利用或处置单位，需委托周边有相应危险废物处理资质及处理能力的单位进行处理处置，只要本项目严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)对危险废物进行收集、暂存，并委托持有《危险废物经营许可证》的单位进行无害化处理处置，采取上述措施防治后，本项目的危险废物对周围环境基本无影响。

D、贮存场所（设施）污染防治措施

危废仓库的建设应按《危险废物贮存污染控制制准》（GB18597-2023）、《省生态环境厅关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149号）、《关于印发<苏州市危险废物贮存规范化管理专项整治工作方案>的通知》（苏环办字[2019]82号）、《危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案配套实施意见》（苏环管字[2019]53号）、《关于开展全省固废危废环境隐患排查整治专项行动的通知》（苏环办[2019]104号）、《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办字[2019]222号）、《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办[2024]16号）中的要求设置：

a、对危险固废区域设立监控设施，危废堆场周围应设置围墙或者防护栅栏，与周边区域严格分离开，并按 GB15562.2 的规定设置警示标志，现场需配备通讯设备、照明设施和消防设施，在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控，并与中控室联网。

b、对固废堆场进行水泥硬化，并采取严格的、科学的防渗措施。

c、加强固废管理，危险固废及时入堆场存放，并按照危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存，设置防雨、防火、防雷、防扬尘装置。按照标准在危险废物的容器和包装物上设置危险废物识别标志，并按规定填写信息。

d、危险废物采用与危废相容的耐腐蚀、高强度的容器贮存，满足《危险废物贮存污染控制标准》中对贮存容器的要求，根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）附录 A 所示标签在包装容器上设置危险废物识别标志，危险废物包装应能有效隔断危险废物迁移扩散途径，并达到防渗、防漏要求；危险废物按种类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔。根据固体废物的特性，危废采用符合要求的包装容器如防腐碳钢包装材质。

e、本项目危废库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求进行建设，设置防渗、防漏、防雨、防晒等措施。

f、建立各种固废的全部档案，从废物特性、数量、倾倒位置、来源、去向等一切文件资料，必须按国家档案管理条例进行整理与管理，保证完整无缺。

E、运输过程的污染防治措施

本项目危险废物在厂区内的运输路线较短，且在危废产生点即将危险废物收集包装好，建设单位应根据危险废物的物理、化学性质的不同，配备不同的盛装容器，及时地将危废由带有防漏托盘的拖车转运至危废暂存间内，盛装废物的容器或包装材料适合于所盛废物，并要有足够的强度，装卸过程不易破损，保证废物运输到危废仓库过程中不扬散、不渗漏、不释放有毒有害气体和臭味。

环评要求危险废物在厂区外的运输线路要避免居民区、学校等人口密集区，也不经过饮用水源保护区、自然保护区等生态敏感区。同时危险废物采用处置方专用车辆进行运输，厂外运输影响具有可控性。

②一般固体废物

本项目一般固废主要为边角料、不合格品、废焊材、收集的金属颗粒、收集的金属粉尘、废布袋、废包装盒等，放置在厂内单独设置的 30m² 一般固废仓库内，一般固废仓库按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的要求设置，对外环境的影响较小。

③生活垃圾

项目产生的生活垃圾分类收集后存放在垃圾桶中，不与一般工业固废和危险废物混放，固废相互间不影响。生活垃圾平时及时收集，合理分类，垃圾桶盖子紧闭，安排专人清理垃圾桶附近散落的垃圾，避免对周围环境产生二次污染。

综上所述，本项目所产生的固体废物通过以上方法处理处置后，将不会对周围的环境产生影响，但必须指出的是，固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，避免其对周围环境产生二次污染。通过以上措施，建设项目产生的固体废物均得到了妥善处置和利用，对外环境的影响可减至最低程度。

5、地下水、土壤

本项目生产车间及危废仓库地面均已硬化处理，且危废仓库设置防渗、防流失措施，采取了一定的阻断措施，本项目不涉及生产废水产生，基本不存在地下水、土壤污染途径，在此不再进一步分析。

尽管如此，拟建项目生产过程中可能因跑冒滴漏、雨水的浸淋、溢流等，当厂区布置散乱、雨水导流措施不完善或老化、地面防渗未铺设或老化破损等，会污染土壤、地下水，进而流入周围的河流，同时也会影响到地下水，且地下水一旦受污染其发现和治理难度都非常难，为了更好地保护地下水及土壤环境，建议企业采取以下污染防治措施及环境管理措施：

①企业生产车间地面硬化，不存在地下水、土壤环境污染途径，必要时应铺设环氧地坪，并采取相应的防渗防漏措施；固废分类收集、存放，一般固废暂存场所地面进行硬化；危险废物贮存于危废暂存场所，液态危废采用密闭桶装储存，并采用防泄漏托盘放置液态危废，地面铺设环氧地坪等，做好防渗、防漏、防腐蚀、防晒、防淋等措施。

②生产过程严格控制，定期对设备等进行检修，防止跑、冒、滴、漏现象发生；企业原辅料在车间内分区存放，能有效避免雨水淋溶等对土壤和地表水造成二次污染；厂区内污水管网远期采用管道输送，清污分流，保证污水能够顺畅排入市政污水管网。

在充分落实以上防渗措施及加强环境管理的前提下，项目建设能够达到保护土壤及地下水环境的目的。

5、生态

本项目不新增占地，项目地块现状为工业用地，厂房用地范围内无生态环境保护目标，不会对项目周边生态环境产生影响。

7、环境风险

本项目建设后，涉及到风险物质主要为水性漆、水性漆固化剂、废包装桶、废过滤材料、废催化剂，本项目水性漆对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B，涉及到的危废参照《浙江省企业环境风险评估技术指南（第二版）》（浙环办函（2015）54号）确定 Q 值。项目 Q 值判别见下表。

表 4-24 本项目危险物质存储情况

| 序号 | 名称 | CAS 号 | 最大存在量 t | 临界量 t | 存储方式 | 位置 | Q 值 |
|----|--------|-------|---------|-------|------|------|--------|
| 1 | 水性漆 | 无 | 40 | 100 | 桶装 | 原料仓库 | 0.4 |
| 2 | 水性漆固化剂 | 无 | 5 | 100 | 桶装 | 原料仓库 | 0.05 |
| 3 | 废过滤材料 | 无 | 8.75 | 50 | 袋装 | 危废仓库 | 0.175 |
| 4 | 废催化剂 | 无 | 0.025 | 50 | 袋装 | 危废仓库 | 0.0005 |
| 5 | 废包装桶 | 无 | 5.75 | 50 | 堆放 | 危废仓库 | 0.115 |
| 合计 | | | | | | | 0.741 |

由上表可知，本项目 Q 值 < 1。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018），环境风险潜势为 I，可只进行简单分析。

（1）危险物质

建设项目风险源调查主要包括调查建设项目危险物质数量和分布情况、生产工艺特点，收集危险物质安全技术说明书（MSDS）等基础资料。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中附录 B 表 B.1，确定本项目的危

险物质为水性漆主份、水性漆固化剂。

(2) 风险源分布情况及可能影响途径

本项目风险源分布及影响途径见表 4-20。

表 4-25 本项目危险物质存储情况

| 序号 | 危险单元 | 风险源 | 主要危险物质 | 环境风险类型 | 环境影响途径 | 可能受影响的环境敏感目标 |
|----|--------------------|--|----------|------------------------------|-------------|-----------------------|
| 1 | 生产车间、原料仓库、喷漆房、危废仓库 | 水性漆主份、水性漆固化剂、废包装桶、废过滤材料、废催化剂、废活性炭、废抹布废手套 | 挥发性有机物质等 | 危险物质泄漏，以及火灾、爆炸等引发的伴生/次生污染物排放 | 大气环境、土壤、地下水 | 谭家斗居民点、清池潭居民点、木香棚居民点等 |

(3) 环境风险防范措施及应急要求

① 贮运工程风险防范措施

原料不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。搬运时轻装轻卸，防止原料包装破损或倾倒。划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区。合理规划运输路线及时间，避免运输过程事故的发生。

② 工艺设计安全防范措施

需制定各岗位工艺安全措施和安全操作规程，并教育职工严格执行。严格控制各单元工艺的操作温度等指标，要尽可能采取具体的防范措施。生产过程中操作人员应做好安全防范措施，穿工作防护服、佩戴防护目镜及防护手套等相关措施。

③ 危废储存风险防范措施

危险废物在储存时，需用包装桶等密闭容器进行包装，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况。危废堆场应设置防风、防雨、防晒、防渗的措施，各危险废物均应清楚地标明废物类别、数量、主要成分、盛装日期、危险特性等，并按照性质，进行分区存放。按类别不同的危险废物分开存放，贮存区内禁止混放不相容危

险废物。堆放场为封闭砖混构筑物，室内地面应具有防渗、耐腐蚀性。贮存场所应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）（2023 修改单）及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中相关修改内容，有符合要求的专用标志。在危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防感染、防泄漏、防飞扬、防雨或其他防止污染环境的措施。

④废气处理装置污染事故防范措施

废气处理装置发生泄漏事故后，立即停止生产，待废气处理装置修理好后再运行。在正常条件下，事故排放的污染物会对厂区周围的大气环境产生影响，需引起足够重视。因此，企业必须加强安全生产管理、设备仪器和风险防范设施的维护检修，降低废气处理装置污染事故的发生的概率，杜绝事故排放的发生。

⑤危险物质泄漏事故防范措施

本项目危险物质主要为废过滤材料、废包装桶、废活性炭、废催化剂、废抹布废手套，泄漏时应该第一时间将现场情况报告给应急组组长，穿戴后防护用品（空气呼吸器、防静电工作服、绝缘手套等），排查泄漏点，关闭泄漏点前后阀门，通知管道下游单位提前做好停气准备。危废仓库内应设置照明灯、通讯设备、惰性吸附材料、灭火器等应急设施，并且有严格的管理制度，以减少发生事故的可能性。

⑥火灾事故防范措施

企业在发生火灾事故时，将所有废水废液妥善收集，待事故结束后，对废水进行检测分析，根据水质情况拟定相应处理、处置措施，可有效防止污染物最终进入水体。本项目污染物在采取了相应的应急措施后，可有效防止其扩散到周围水体，并可以得到妥善处置。

建议企业在雨污水排放口设置可控的截留措施及规范设置应急事故池，以防事故状态下，废水经管道外流至外环境造成污染。当发生事故后，应立即打开厂区管网与事故应急池连接阀门，使可能受污染的雨水、事故废水进入事故

应急池，将其截留在厂区内，确保污染物不进入外部水体。事故废水经收集后委外处理。

⑦管理方面措施

1) 加强对职工环保安全教育，专业培训和考核。使职工具有高度的安全责任心，熟练的操作技能，增强事故情况应急处理能力。

2) 制定风险事故的应急方案并落实到人，一旦发生事故，就能迅速采取防范措施进行控制，把事故所造成的影响降低到最低程度。

3) 企业应针对其特点制定相对应的安全生产应急操作规程，组织演练，并从中发现问题，并定期组织学习事故应急预案和演练，根据演习情况结合实际情况不断完善预案。配有相应器材并确保设备性能完好，保证企业与园区应急预案衔接与联动有效。

⑧应急预案

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），突发环境事件应急预案编制要求如下：

1) 按照国家、地方和相关部门要求，提出企业突发环境事件应急预案编制或完善的导则要求，包括预案适用范围、环境事件分类与分级、组织机构与职责、监控与预警、应急响应、应急保障、善后处置、预案管理与演练等内容。

2) 明确企业、园区/区域、地方政府环境风险应急体系。企业突发环境事件应急预案应体现分级响应、区域联动的原则，与地方政府突发环境事件应急预案相衔接，明确分级响应程序。

企业针对其特点制定应急预案后，应定期组织演练，并从中发现问题，以不断完善预案。应急队伍要进行专业培训，并要有培训记录和档案。同时，加强各应急专业队伍的建设，配有相应器材并确保设备性能完好，保证企业与区域应急预案衔接与联动有效。

经过上述措施有效实施，本项目环境风险是可以接受的。

8、事故应急池设置

根据《石化企业水体环境风险防控技术要求》（Q/SH 0729-2018）得知事故池计算方法如下：

$$V_{\text{总}}=(V_1+V_2-V_3)\max+V_4+V_5$$

注： $V_{\text{总}}$ ——事故排水储存设施的总有效容积（即事故排水总量）， m^3 ；

$(V_1+V_2-V_3)\max$ ——对收集系统范围内不同罐组或装置分别计算 $(V_1+V_2-V_3)$ ，取其中最大值。

V_1 ——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量， m^3 ；储存相同物料的罐组按一个最大储罐计，装置物料量按存留最大物料量的一台反应（塔）器或中间储罐计；本项目无储罐，故 $V_1=0\text{m}^3$ 。

V_2 ——火灾延续时间内，事故发生区域范围内的消防用水量， m^3 ；根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）3.3、3.6 要求，本项目室外消防水量为 35L/s ，火灾延续时间 2h ，则 $V_{\text{室外}}=35\text{L/s}\times 3600\text{s}\times 2\text{h}=252\text{m}^3$ ；室内消防水量为 25L/s ，火灾延续时间 2h ，则 $V_{\text{室内}}=25\text{L/s}\times 3600\text{s}\times 2\text{h}=180\text{m}^3$ ；则 $V_2=V_{\text{室外}}+V_{\text{室内}}=432\text{m}^3$ 。

V_3 ——发生事故时可以储存、转运到其他设施的事故排水量， m^3 ；本企业无可转移设施，故 $V_3=0\text{m}^3$ 。

V_4 ——发生事故时必须进入事故排水收集系统的生产废水量， m^3 ；本企业主要生产工艺不涉及生产废水进入事故池，故 $V_4=0\text{m}^3$ 。

V_5 ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 。

根据《石化企业水体环境风险防控技术要求》（Q/SH 0729-2018）5.5.6 要求，降雨量计算公式如下：

$$V_5=10qF$$

$$q=q_a/n$$

式中：

q_a ——年平均降雨量， mm ；（苏州地区年平均降雨量 1063mm ）

n ——年平均降雨日数（苏州地区年降雨天数 125 天）。

F ——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积， ha 。

q ——降雨强度， mm ；按平均日降雨量。故 $q=1063/125=8.504\text{mm}$

按照收集全厂雨水量计算：根据企业提供资料，占地面积为 28847.03m^2 ，故雨水汇水面积为 2.885ha ，故 $V_5=10\times 8.504\times 2.885=245.3\text{m}^3$

经上述公式计算， $V_{\text{总}}=0+432-0+0+245.3=677.3\text{m}^2$

9、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射源。

五、环境保护措施监督检查清单

| 要素 | 内容 | 排放口(编号、名称)/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
|-------|-----------|----------------|-----------------------------|---|--|
| 大气环境 | | 有组织废气排气筒 DA001 | 颗粒物 | 切割粉尘经集气罩收集（收集效率 90%）后通过布袋除尘器处理（处理效率 90%）、抛丸粉尘经集气罩收集（密闭连接，收集效率 100%）后通过布袋除尘器处理（处理效率 90%） | 《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041—2021) 表 1 |
| | | 有组织废气排气筒 DA002 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 喷漆房密闭负压收集（收集效率 95%）经一套干式过滤+二级活性炭吸附+脱附催化燃烧装置处理（漆雾处理效率 99%，非甲烷总烃处理效率 87.3%） | 《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》 (DB32/4147-2021) 表 1 |
| | 生产车间无组织排放 | 在厂房外设置监控点 | 非甲烷总烃 | / | 《表面涂装（工程机械和钢结构行业）大气污染物排放标准》 (DB32/4147-2021) 表 3 |
| | | 周界外浓度最高点 | 非甲烷总烃、颗粒物 | 加强收集措施等 | 《大气污染物综合排放标准》 (DB32/4041-2021) 表 3 |
| 地表水环境 | | 生活污水 | COD SS 氨氮 总磷 总氮 | 接管至苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司，尾水排放至頔塘河 | 满足苏州市吴江震泽生活污水处理有限公司接管标准 |
| 声环境 | | 厂界 | 连续等效 A 声级 | 减振、隔声，合理安排设备位置 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) |
| 电磁辐射 | 不涉及 | | | | |

| | |
|--------------|---|
| 固体废物 | 一般工业固废暂存在一般工业固废仓库，仓库建设应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危废仓库的建设满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的相关要求。 |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 不涉及 |
| 生态保护措施 | 不涉及 |
| 环境风险防范措施 | <p>①车间、仓库严禁明火，配备充足的消防设施；</p> <p>②定期检查维护废气收集处理装置，发生故障立即停产并进行维修；</p> <p>③废气处理设施定期维护、检修。</p> <p>④危废仓库需设置专人看管，定期检查。</p> |
| 其他环境管理要求 | <p>1、环境管理</p> <p>建设项目应设环境管理机构，运营期要确保环保设施的运行，并定期检查其效果，了解建设项目的污染因子的变化情况，建立健全环保档案，为保护和改善区域环境质量做好组织和监督工作，环境管理具体内容如下：</p> <p>①严格执行国家环境保护有关政策和法规，项目建成后及时协助有关环保部门进行建设工程项目环境保护设施的验收工作。</p> <p>②建立健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作。</p> <p>2、三同时制度及环保验收</p> <p>①建设单位必须保证污染处理措施正常运行，严格执行“三同时”，确保污染物达标排放。</p> <p>②建设单位应开展建设项目竣工环境保护验收，经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用。同时，建立健全废水、噪声、废气等处理设施的操作规范和处理设施运行台账制度，做好环保设施和设备的维护和保养工作，确保环保设施正常运转和较高的处理率。</p> <p>3、排污口规范化管理</p> <p>排污者应当按照规定建设具备采样和测流条件、符合技术规范的排污口。排污者不得通过该排污口以外的其他途径排放污染物。排污者排放污水应当实行雨水污水分流，不得向雨水管网排放污染物。</p> <p>各污染源排放口应设置专项图标，环保图形标志必须符合原国家环境保护局和国家技术监督局发布的《环境保护图形标志》排污口（源）》（GB15562.1-1995）和《环境保护图形标志》固体废物贮存（处置）场》</p> |

| | |
|--|----------------------|
| | (GB15562.2-1995)的要求。 |
|--|----------------------|

六、结论

本项目为年产金属结构件 5 万吨项目，选址于江苏省苏州市吴江区震泽镇太湖大道东侧，符合国家及地方产业政策，选址符合用地规划要求；项目生产过程中产生的污染在采取有效的治理措施之后，对周围环境影响较小，不会改变当地环境质量现状；同时本项目对周边环境产生的影响较小，事故风险水平可被接受。因此，从环保的角度出发，本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

| 分类 | 项目 | 污染物名称 | 现有工程 排放量（固体废物 产生量）① | 现有工程 许可排放量 ② | 在建工程 排放量（固体废物 产生量）③ | 本项目 排放量（固体废物 产生量）④ | 以新带老削减量 （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后 全厂排放量（固体废物 产生量）⑥ | 变化量 ⑦ |
|--------------|----|-------|---------------------------|--------------------|---------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------|----------|
| 废气 | | 非甲烷总烃 | 0.812 | 0.812 | 0 | 5.131 | 0 | 5.943 | +5.131 |
| | | 颗粒物 | 3.2679 | 3.2679 | 0 | 3.479 | 0 | 6.7469 | +3.479 |
| 废水 | | 生活污水量 | 0 | 0 | 0 | 5712 | 0 | 5712 | +5712 |
| | | COD | 0 | 0 | 0 | 2.856 | 0 | 2.856 | +2.856 |
| | | SS | 0 | 0 | 0 | 2.285 | 0 | 2.285 | +2.285 |
| | | 氨氮 | 0 | 0 | 0 | 0.257 | 0 | 0.257 | +0.257 |
| | | 总磷 | 0 | 0 | 0 | 0.046 | 0 | 0.046 | +0.046 |
| | | 总氮 | 0 | 0 | 0 | 0.4 | 0 | 0.4 | +0.4 |
| 一般工业 固体废物 | | 边角料 | 41.1 | 0 | 0 | 2750 | 0 | 2791.1 | +2750 |

| | | | | | | | | |
|------|---------|--------|---|---|--------|---|---------|---------|
| | 收集的金属颗粒 | 19.607 | 0 | 0 | 137.04 | 0 | 156.647 | +137.04 |
| | 废焊材 | 0.6 | 0 | 0 | 5 | 0 | 5.6 | +5 |
| | 废钢丸 | 0.68 | 0 | 0 | 8 | 0 | 8.68 | +8 |
| | 废布袋 | 0.002 | 0 | 0 | 0.037 | 0 | 0.039 | +0.037 |
| | 收集的金属粉尘 | 8.095 | 0 | 0 | 37.857 | 0 | 45.949 | +37.857 |
| | 不合格品 | 38.8 | 0 | 0 | 2072 | 0 | 2110.8 | +2072 |
| | 废包装盒 | 0 | 0 | 0 | 0.2 | 0 | 0.2 | +0.2 |
| 危险废物 | 废抹布废手套 | 0 | 0 | 0 | 3 | 0 | 3 | +3 |
| | 废活性炭 | 3 | 0 | 0 | 4 | 0 | 7 | +4 |
| | 废过滤材料 | 6.5 | 0 | 0 | 35 | 0 | 41.5 | +35 |
| | 废催化剂 | 0 | 0 | 0 | 0.1 | 0 | 0.1 | +0.1 |
| | 废包装桶 | 4.4 | 0 | 0 | 34.5 | 0 | 38.9 | +34.5 |
| 生活垃圾 | 生活垃圾 | 9 | 0 | 0 | 30 | 0 | 39 | +30 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①